

MAPEFIBRE ST 50 TWISTED

Fibre polimeriche strutturali per calcestruzzo



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Mapefibre ST 50 Twisted sono fibre polimeriche strutturali di classe II, conformi alla norma UNI EN 14889-2:2006, con lunghezza di 50 mm, studiate per migliorare le caratteristiche prestazionali dei calcestruzzi tradizionali, prefabbricati e proiettati.

Mapefibre ST 50 Twisted rappresentano una vera alternativa alle armature tradizionali (rete elettrosaldata e/o fibre in acciaio) quando queste vengono utilizzate come ripartitori di carico, per limitare la fessurazione da ritiro plastico, per produrre calcestruzzi ad elevata duttilità, per calcestruzzi proiettati a presa normale o accelerata (messa in sicurezza e/o rivestimento definitivo di scavi in galleria, in trincea, scarpate, pareti di canali idrici, ecc.).

La facilità di movimentazione, di carico in betoniera ed il peso ridotto per metro cubo rendono competitiva questa tecnologia anche dal punto di vista logistico ed organizzativo del cantiere.

Mapefibre ST 50 Twisted sono resistenti agli alcali e non sono soggette a problemi di corrosione, anche in ambienti aggressivi, sia nella fase di stoccaggio che una volta incorporate all'interno del conglomerato cementizio.

Mapefibre ST 50 Twisted sono caratterizzate da una particolare lavorazione superficiale che garantisce un ottimale aggrappo alla pasta cementizia ed una uniforme distribuzione all'interno dell'impasto di calcestruzzo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

L'utilizzo di **Mapefibre ST 50 Twisted** permette un forte incremento della duttilità/tenacità del calcestruzzo e della resistenza residua dopo la prima fessurazione.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefibre ST 50 Twisted sono particolarmente indicate:

- per la realizzazione di pavimenti industriali;
- per la produzione di pannelli prefabbricati, tubi in c.a., manufatti in cemento;
- per la produzione di calcestruzzi proiettati;
- per calcestruzzi drenanti.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Aggiungere **Mapefibre ST 50 Twisted** in betoniera unitamente a tutti gli altri ingredienti (cemento, aggregati, acqua ed additivi). Miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo.

COMPATIBILITÀ CON ALTRI PRODOTTI

Mapefibre ST 50 Twisted sono compatibili con altri additivi per la produzione di calcestruzzi di qualità ed in particolare:

- superfluidificanti della gamma **Dynamon** e della gamma **Chronos**, per la corretta progettazione del mix design, della consistenza e del mantenimento della lavorabilità.
- **Mapecure E**, **Mapecure S** e **Mapecure CA**, stagionanti filmogeni, per la corretta maturazione del calcestruzzo.
- **Mapecrete System**, tecnologia innovativa per la realizzazione di calcestruzzi a stabilità volumetrica.
- Disarmanti della gamma **Mapeform Eco** e **DMA** per la sformatura del calcestruzzo dagli stampi.

CONSUMO

Mapefibre ST 50 Twisted possono essere aggiunte al calcestruzzo in ragione di 1,5-5 kg /m³, in funzione delle prestazioni richieste.

CONFEZIONI

Mapefibre ST 50 Twisted viene fornito in sacchetti di plastica da 3 kg e in box di cartone contenente 10 sacchi idrosolubili da 1,5 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

Mapefibre ST 50 Twisted si conserva per 24 mesi in ambienti al riparo dalla pioggia.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapefibre ST 50 Twisted è un articolo e riferendoci alle vigenti normative europee (Reg. 1906/2007/CE-REACH) non necessita la preparazione della Scheda Dati Sicurezza.

Durante l'utilizzo si raccomanda di indossare guanti e occhiali protettivi e di attenersi alle prescrizioni di sicurezza previste nel luogo di lavoro.

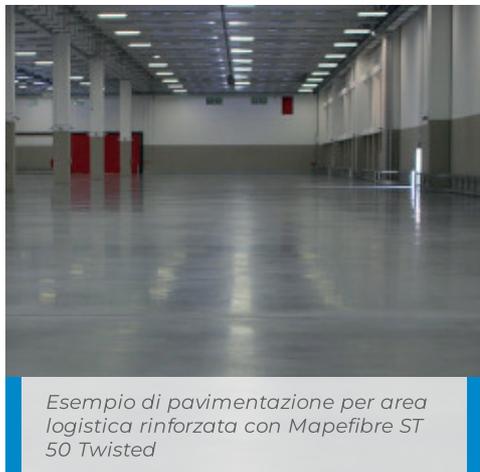
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Lunghezza fibre:	50 mm
Diametro equivalente fibre:	0,4 mm
Massa volumica:	0,91 g/cm ³
Numero di fibre per kg:	> 150.000
Punto di fusione:	+155 - +165°C

Assorbimento d'acqua:	< 0,01%
Resistenza agli alcali, acidi e sali:	alta
Resistenza alla trazione:	615 N/mm ²
Modulo elastico:	5.000 N/mm ²



Esempio di pavimentazione per area logistica rinforzata con Mapefibre ST 50 Twisted



Fibre polimeriche strutturali Mapefibre ST 50 Twisted



Esempio di pavimentazione industriale rinforzata con Mapefibre ST 50 Twisted

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano

+39-02-376731

www.mapei.com

mapei@mapei.it

8559-5-2024 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

