

DURSILAC SATIN

Smalto acril-uretanico all'acqua per interni ed esterni, aspetto satinato

OTTIMA DISTENSIONE

ELEVATA DUREZZA SUPERFICIALE

METALLO · LEGNO · PVC RIGIDO



CAMPI DI APPLICAZIONE

- Verniciatura in interni ed esterni di supporti in **legno, metallo o PVC rigido** opportunamente preparati, per conferire un'**ottima durabilità** e un **pregevole aspetto estetico**.
- Verniciatura o ritinteggiatura, con idoneo pretrattamento, di **manufatti o particolari d'arredo** in legno, materiale plastico o metallico.
- Protezione e decorazione di **altre tipologie di supporto** quali lamiera zincata, alluminio, superfici murali, ecc., preventivamente verificati.

Alcuni esempi di applicazione

- Verniciatura di supporti nuovi o già verniciati in legno, metallo o PVC rigido quali cancelli, ringhiere, steccati, pluviali, infissi, avendo cura di prevedere gli opportuni trattamenti di fondo e pulizia.
- Verniciatura in interni ed esterni di oggetti vari in legno, metallo o plastica rigida, previa adeguata preparazione e valutazione del supporto.
- Protezione finale di supporti in metallo dopo trattamento antiruggine con **Dursilac No Rust**.
- Verniciatura a smalto di altre tipologie di supporti in ambienti interni (battiscopa, porte, pareti, ecc.) mediante finitura all'acqua, inodore, e a bassissimo contenuto di componenti organici volatili (VOC).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dursilac Satin è uno **smalto all'acqua di alta qualità**, a base di pigmenti finissimi, cariche selezionate e innovative resine acril-uretaniche.

Dursilac Satin presenta un'**elevata durezza superficiale**, risultando quindi ideale per la protezione delle superfici da graffi e scalfitture.

Dursilac Satin **non è soggetto a fenomeni di ingiallimento** e quindi perfettamente idoneo **all'utilizzo in esterni**.

Dursilac Satin è un formulato a base acqua che **non pone particolari problemi di odore** o emissioni nocive, permettendo di realizzare agevolmente verniciature **in ambienti interni**.

Dursilac Satin si contraddistingue per la particolare **pienezza e l'ottima distensione** in fase di stesura, che consentono una **facilità e rapidità di applicazione** su tutti i tipi di superficie.

Dursilac Satin protegge il supporto conferendogli un effetto **estetico di pregio e duraturo**, dall'aspetto **satinato**.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Legno nuovo: dopo aver carteggiato e spolverato la superficie applicare una prima mano di fondo uniformante **Dursilac Base Filler** in tinta e attendere la completa essiccazione. Stuccare eventuali parti danneggiate e ad asciugatura avvenuta,

carteggiare nuovamente e spolverare. Applicare una seconda mano di **Dursilac Base Filler**.

Legno già vernicato: eseguire un'accurata pulizia carteggiando le precedenti mani di vernice per eliminare tutte le parti poco aderenti. Applicare il fondo uniformante **Dursilac Base Filler** in tinta e attendere l'essiccazione.

Nel caso di supporti danneggiati provvedere alle opportune stuccature, attenderne l'asciugatura, carteggiare nuovamente e spolverare. Applicare quindi una seconda mano di **Dursilac Base Filler**.

Metallo ferroso nuovo: eliminare completamente eventuali scaglie di laminazioni e ogni traccia di ruggine mediante sabbatura o spazzolatura. Il ciclo prevede l'applicazione di una o due mani di fondo antiruggine **Dursilac No Rust**, in funzione delle condizioni del supporto, rispettando i tempi di essiccazione tra una mano e l'altra (circa 12 ore).

Metallo ferroso già verniciato: eseguire un'accurata pulizia e carteggiatura del supporto, eliminando la ruggine presente e gli strati di vecchie pitture poco aderenti. Effettuare il ritocco di eventuali parti arrugginite con **Dursilac No Rust**; attendere l'avvenuta essiccazione e applicare una mano uniforme di fondo antiruggine **Dursilac No Rust** su tutta la superficie.

PVC rigido (plastica dura): eseguire una leggera carteggiatura per irruvidire la superficie e sgrassare con idoneo diluente. Si può quindi procedere con l'applicazione di **Dursilac Satin**: data l'estrema varietà dei polimeri plastici presenti sul mercato, si consiglia di eseguire un test preventivo.

Altri supporti (alluminio, leghe leggere, superfici zincate): eseguire un'accurata pulizia del supporto, eliminando eventuali residui di ossidazione e sgrassando la superficie con idoneo diluente. Nel caso di supporti già verniciati, asportare gli strati di vecchie pitture poco aderenti, carteggiare tutta la superficie per irruvidirla leggermente, quindi spolverare. Si può quindi procedere con l'applicazione di **Dursilac Satin**: è sempre opportuno eseguire una valutazione preventiva del supporto specifico.

Preparazione del prodotto

Diluire **Dursilac Satin** fino a max 15% con acqua in funzione del metodo di applicazione, delle condizioni atmosferiche e della natura del supporto. Mescolare a fondo il prodotto. Per la preparazione di quantitativi parziali si raccomanda di mescolare bene **Dursilac Satin** tal quale prima di eseguire il prelievo dalla confezione originale.

Applicazione del prodotto

Dursilac Satin si applica a rullo a pelo corto, a pennello e a spruzzo, su fondo **Dursilac Base Filler** o **Dursilac No Rust** asciutto. Il ciclo prevede l'applicazione di due mani di **Dursilac Satin** a distanza di 6-8 ore l'una dall'altra in condizioni normali di umidità e temperatura e, comunque, a strato sottostante completamente asciutto.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare con temperature ambientali e del supporto inferiori a +8°C o superiori a +35°C.
- Non applicare in caso di pioggia imminente, in giornate particolarmente ventose o con sole battente.
- Non applicare con umidità relativa superiore all'80%.
- Non applicare su supporti umidi in superficie.
- Verificare il contenuto di umidità dei supporti in legno, che deve essere inferiore al 15%.
- È consigliabile verniciare il legno quando la temperatura ambientale è in calo, onde evitare problematiche causate dall'espansione del legno.
- Nell'applicazione su legno grezzo si raccomanda di eseguire una verifica preventiva per evitare fenomeni di macchiatura, dovuti a nodi o irregolarità naturali del supporto.
- Non applicare su legni particolarmente ricchi in estrattivi (tannino).
- **Dursilac Satin** non è idoneo all'utilizzo su tetti e coperture esterne.

PULIZIA

Pennelli, rulli e le attrezzature usate durante l'applicazione si puliscono prima dell'essiccazione di **Dursilac Satin** con acqua.

RESA

La resa è fortemente influenzata dall'assorbimento e rugosità del supporto, dal tipo di colore scelto e dall'attrezzo utilizzato per l'applicazione. In condizioni normali la resa indicativa è di 10-12 m²/litro, per mano di prodotto.

CONFEZIONI

Dursilac Satin viene fornito in fustini plastica da 0,75 e 2,5 litri.

IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi negli imballi originali, conservato in luogo asciutto lontano da fonti di calore, a una temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Dursilac Satin è pericoloso per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente. Durante l'uso indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare un medico.

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
Consistenza:	liquido pastoso	
Colore:	bianco, mazzetta colori Master Collection o tinte ottenibili con sistema di colorazione automatico ColorMap®	
Massa volumica (EN ISO 2811-1) (g/cm ³):	ca. 1,18 (bianco)	
Residuo secco in peso (EN ISO 3251) (%):	ca. 57 (bianco)	
DATI APPLICATIVI		
Rapporto di diluizione (% in volume di acqua):	Pennello	5-10%
	Rullo	5-10%
	Spruzzo	max. 15%
Tempi di essiccazione (a +23°C - 50% U.R.):	Fuori polvere	1-2 ore
	Secco al tatto	3-4 ore
	Sovrapplicazione	6-8 ore
Condizioni di applicazione (ambiente e supporto):	Temperatura	da +8°C a +35°C
	Umidità	< 80%
Resa indicativa (m ² /litro):	10-12 (per mano)	
Spessore del film secco consigliato (µm):	30-35 (per mano)	
PRESTAZIONI FINALI		
Emissioni VOC in camera ambientale a 28 gg, colore bianco (ISO 16000) (mg/m ³):	< 0,1	
Contenuto di VOC nel prodotto pronto all'uso, colore bianco (Direttiva Europea 2004/42/CE) (g/l):	≤ 30 (categoria BA/d:130 g/l [2010])	

Contenuto di VOC nel prodotto pronto all'uso, colorato (Direttiva Europea 2004/42/CE) (g/l):	≤ 50 (categoria BA/d:130 g/l [2010])
Resistenza alla spazzolatura ad umido 200 cicli EN ISO 11998:	< 5 micron classe: 1
Brillantezza 60° EN ISO 2813:	ca.30 satinato
Cross cut test, ciclo con Dursilac No Rust su metallo (EN ISO 2409):	classe: 0
Cross cut test, ciclo con Dursilac Base Filler su legno (EN ISO 2409):	classe: 0

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di **smalto acril-uretanico all'acqua** per interni ed esterni ad **aspetto satinato**, con ottima distensione ed elevata durezza superficiale (tipo **Dursilac Satin** della MAPEI S.p.A.) specifico per supporti in legno, metallo e PVC rigido. L'applicazione dovrà avvenire in due mani tramite rullo a pelo corto, pennello o a spruzzo su superfici preventivamente trattate con appositi fondi (tipo **Dursilac Base Filler** o **Dursilac No Rust** della MAPEI S.p.A.): Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Consistenza:	liquido pastoso
Colore:	bianco, cartella colori o tinte ottenibili con sistema di colorazione automatico ColorMap®
Massa volumica (EN ISO 2811-1) (g/cm ³):	ca. 1,18 (bianco)
Residuo secco in peso (EN ISO 3251) (%):	ca. 57 (bianco)
Resa indicativa (m ² /litro)	10-12 (per mano)
Resistenza alla spazzolatura ad umido 200 cicli	< 5 micron
EN ISO 11998:	Classe: 1
Brillantezza 60° EN ISO 2813:	ca. 30 satinato

Cross cut test, ciclo con Dursilac No Rust su metallo (EN ISO 2409):	classe: 0
Cross cut test, ciclo con Dursilac Base Filler su legno (EN ISO 2409):	classe: 0

6621-3-2019-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

