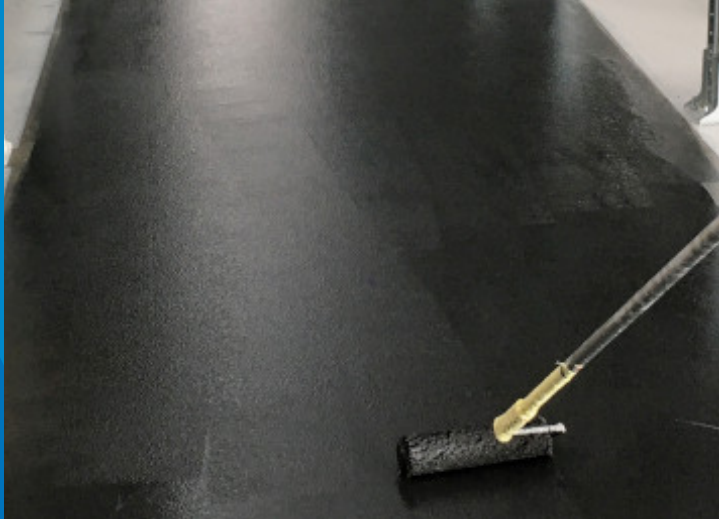


# PRIMER W-AS N

Primer epossidico bicomponente in dispersione acquosa per sistemi antistatici conduttivi e dissipativi



## CAMPI DI APPLICAZIONE

**Primer W-AS N** viene impiegato come strato conduttivo dei sistemi resinosi antistatici conduttivi e dissipativi MAPEI (**Mapefloor I 360 AS** e **Mapefloor I 390 EDF**), al fine di realizzare lo scarico delle correnti elettrostatiche alla presa di terra.

**Primer W-AS N** trova applicazione in diversi settori dell'attività industriale all'interno dei sistemi per la realizzazione delle pavimentazioni antistatiche conduttive e dissipative.

In particolare, viene impiegato come *primer* per sistemi resinosi antistatici conduttivi e dissipativi in ambienti dedicati alle lavorazioni di attrezzature mediche, componenti ed apparati elettronici, prodotti infiammabili o esplosivi, ospedali, mezzi di trasporto, specialmente nel settore aeronautico e spaziale.

### Alcuni esempi di applicazione

- Industria elettronica.
- Industria farmaceutica.
- Ospedali e sale operatorie.
- Lavorazione e stoccaggio di materiali infiammabili o esplosivi.
- Ambienti sterili.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Primer W-AS N** è un formulato bicomponente, a base di resina epossidica in dispersione acquosa, di colore nero, additivato con speciali cariche elettroconduttive secondo una formulazione sviluppata nei laboratori di R&S MAPEI.

**Primer W-AS N** deve essere applicato sui supporti interessati dopo che siano state effettuate le preliminari operazioni di preparazione e primerizzazione del supporto e dopo che sia stato eseguito il collegamento alla messa a terra mediante posizionamento sulla superficie da trattare di apposite bandelle di rame **Copper Band**.

## AVVISI IMPORTANTI

- **Primer W-AS N** deve essere sempre utilizzato entro il tempo di vita utile indicato nei relativi dati tecnici e calcolato a partire dal momento di inizio della miscelazione dei due componenti.
- Applicare **Primer W-AS N** solo se la temperatura del supporto è di almeno 3°C superiore rispetto alla temperatura di rugiada.
- Non applicare **Primer W-AS N** supporti non stagionati o aventi contenuto di umidità maggiore del 4% o in presenza di risalite capillari di umidità.
- Il film di **Primer W-AS N** deve essere protetto dall'umidità per almeno 24 ore dopo la posa.
- Il consumo di **Primer W-AS N** non deve mai eccedere i 100 g/m<sup>2</sup> per non compromettere l'adesione al supporto e la conducibilità elettrica.
- Sul film di **Primer W-AS N** non deve essere eseguita alcuna semina di sabbia di quarzo o aggregato similare.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

**Primer W-AS N** deve essere applicato sui supporti interessati dopo che siano state effettuate le preliminari operazioni di preparazione e primerizzazione.

Le superfici da trattare devono essere solide, compatte, asciutte e non sottoposte a umidità di risalita capillare (umidità massima non superiore al 4%), perfettamente pulite, esenti da oli, grassi, lattime di cemento, sostanze che possano compromettere l'adesione. La polvere presente deve essere accuratamente aspirata prima della posa.

Eventuali fessure, buchi o irregolarità superficiali devono essere riparati e regolarizzati con resina epossidica colabile **Eporip**, o malta epossidica **Mapefloor EP19**, o resina epossidica tixotropica **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast**.

### Primerizzazione del supporto con Primer SN e collegamento alle prese di terra

**Primer SN** miscelato con **Quarzo 0,5**, si applica in modo omogeneo con spatola americana o racla liscia sul supporto adeguatamente preparato. Sulla superficie del primer non si deve eseguire nessuna semina di sabbia di quarzo. Assicurarsi che la superficie del sottofondo sia completamente esente da pori aperti che comporterebbero la fuoriuscita di aria e la successiva formazione di piccoli crateri e buchi sul rivestimento autolivellante di finitura. In caso si rilevassero ancora buchi o pori aperti sul sottofondo, questi dovranno essere stuccati con **Eporip** o **Primer SN** tixotropizzato con **Additix PE**. Ad indurimento avvenuto, carteggiare la superficie e procedere con una seconda applicazione a rullo di **Primer SN** puro. Le speciali bandelle autoadesive elettroconduttive **Copper Band** devono essere posate sul **Primer SN** indurito. Il numero e il posizionamento delle bandelle è in funzione della geometria della superficie da rivestire, della presenza di giunti, canalette, pilastri, ecc. e comunque devono essere posizionate minimo ogni 80 m<sup>2</sup> di superficie (indicativamente un'area circolare di 5 metri di raggio). Una volta ultimata la posa del rivestimento resinoso, i capi liberi delle bandelle dovranno essere collegati all'impianto di messa a terra da un tecnico elettricista specializzato.

### Preparazione del prodotto

Per la preparazione dell'impasto agitare il componente A e rimescolare il componente B, quindi versare il contenuto del componente A nel contenitore del componente B e mescolare con mescolatore a basso numero di giri, per minimizzare l'inglobamento di aria, per 3 minuti e comunque fino a completa omogeneizzazione del composto. Durante la miscelazione, raschiare almeno una volta le pareti e il fondo dell'imballo con una spatola piatta per garantire una miscelazione accurata.

### Applicazione del prodotto

**Primer W-AS N** deve essere applicato in un'unica mano mediante rullo a pelo corto con rullate incrociate in direzione perpendicolare l'una all'altra sull'intera superficie da trattare e sulle bandelle di rame **Copper Band**, precedentemente posizionate sulla superficie. È estremamente importante applicare il prodotto con un consumo di 80-100 g/m<sup>2</sup> per ottenere un aspetto uniforme e proprietà elettriche costanti.

Il film indurito di **Primer W-AS N** si presenterà omogeneo, opaco e di colore nero.

Dopo 24 ore, a prodotto indurito e ottenuta una finitura uniforme nera opaca, sarà necessario eseguire la misurazione della resistenza elettrica. Il valore di resistenza a terra  $R_E$  dovrà essere  $<3 \times 10^3 \Omega$  a 10V.

Le prove e le verifiche sulla conducibilità del rivestimento devono essere eseguite in modo proporzionale rispetto all'area da testare come da indicazioni sotto riportate:

Dimensioni dell'area	Numero di test da effettuare
< 10 m <sup>2</sup>	1 test al m <sup>2</sup>
10 < m <sup>2</sup> < 100	da 10 a 20 test
>100 m <sup>2</sup>	10 test ogni 100 m <sup>2</sup>

## PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Primer W-AS N** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con acqua. Il prodotto indurito potrà essere rimosso solo meccanicamente.

## CONSUMO

80-100 g/m<sup>2</sup>.

## CONFEZIONI

Unità da 5 kg.

Componente A: 1 kg.

Componente B: 4 kg.

## IMMAGAZZINAGGIO

**Primer W-AS N** si conserva 12 mesi negli imballi chiusi originali e in ambiente asciutto e a temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Teme il gelo.

# ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito [www.mapei.it](http://www.mapei.it).

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	componente A	componente B
Colore:	bianco	nero
Aspetto:	liquido	viscoso
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,10	1,08
Viscosità a +23°C (mPa·s):	1700 ± 200 (#6 - rpm 5)	67000 ± 3000 (#2 - rpm 10)
DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)		
Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 20 : 80	
Colore dell'impasto:	nero	
Consistenza della miscela:	fluida	
Massa volumica dell'impasto (kg/m <sup>3</sup> ):	1.070	
Viscosità della miscela (mPa·s):	2100 ± 200 (#3 - rpm 10)	
Tempo di lavorabilità: - a +10°C: - a +20°C: - a +30°C:	ca. 90 min. ca. 60 min. ca. 30 min.	
Temperatura di applicazione:	da +10°C a +30°C	
PRESTAZIONI FINALI		
Resistenza elettrica (EN 1081) (Ohm):	10 <sup>3</sup> < R <sub>E</sub> < 10 <sup>4</sup> (resistenza tipica alla presa di terra). <i>I valori possono cambiare in funzione delle condizioni ambientali (temperatura e umidità) e dell'attrezzatura utilizzata per la misurazione</i>	
Tempi di attesa tra la posa di Primer W-AS N su Primer SN		<b>max</b>
Temp. del supporto:	min.	
- a +10°C:	36 h	6 gg
- a +20°C:	24 h	4 gg
- a +30°C:	12 h	2 gg
Tempi di attesa tra la posa di Mapefloor I 360 AS o Mapefloor I 390 EDF su Primer W-AS N		
Temp. del supporto:	min.	<b>max.</b>

- a +10°C:	48 h	7 gg
- a +20°C:	24 h	5 gg
- a +30°C:	12 h	4 gg
<b>Pedonabilità:</b> - a +10°C: - a +20°C: - a +30°C:	ca. 48 h ca. 24 h ca. 12 h	

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

**QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.**

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera mediante rullo a pelo raso, di primer bicomponente a base di resina epossidica in dispersione acquosa, di colore nero, additivato con speciali cariche elettroconduttive (tipo **Primer W-AS N** della MAPEI S.p.A.). Il formulato, con funzione di strato conduttivo dei rivestimenti antistatici conduttivi e dissipativi, verrà applicato al fine di realizzare lo scarico delle correnti elettrostatiche alla presa di terra e dovrà essere applicato sui supporti interessati dopo che siano state effettuate le preliminari operazioni di primerizzazione della superficie con apposito primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) e dopo aver eseguito la posa di apposite bandelle di rame (tipo **Copper Band** della MAPEI S.p.A.) collegate alle prese di terra. Dopo l'indurimento del primer elettroconduttivo sarà necessario effettuare le misurazioni di prova della capacità conduttiva del sistema su un'area di riferimento per procedere poi alla posa del rivestimento autolivellante con le specifiche caratteristiche di conducibilità elettrica (tipo **Mapefloor I 360 AS** e **Mapefloor I 390 EDF** della MAPEI S.p.A.).

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 20 : 80
Colore dell'impasto:	nero
Consistenza della miscela:	fluida
Massa volumica dell'impasto (kg/m <sup>3</sup> ):	1.070
Viscosità della miscela (mPa·s):	2100 ± 200 (#3, rpm 10)
Tempo di lavorabilità:	
- a +10°C	ca. 90 min.
- a +20°C	ca. 60 min.
- a +30°C	ca. 30 min.

8930-11-2020 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

