

PLANIGROUT 350

Malta epossidica tricomponente colabile ad elevate prestazioni meccaniche, a rapido indurimento, per il fissaggio ed il riempimento strutturale fino a 50 cm di spessore



CAMPI DI APPLICAZIONE

Planigrout 350 è una malta epossidica tricomponente ad elevate prestazioni meccaniche, a rapido indurimento, specificatamente sviluppata per la realizzazione di fissaggi, riparazioni e riempimenti strutturali in forte spessore anche soggetti a carichi dinamici e vibrazioni.

Alcuni esempi di applicazione

- Ancoraggio e riempimento, anche di elevato spessore, di sottopiastra di presse, compressori e di macchinari industriali pesanti in genere anche soggetti ad elevate sollecitazioni meccaniche.
- Fissaggio o ripristino delle vie di corsa delle gru e dei carri ponte.
- Regolarizzazione della parte superficiale dei baggioli per l'appoggio delle travi degli impalcati.
- Ancoraggio strutturale di tirafondi, bulloni e barre metalliche anche in presenza di vibrazioni e aggressioni chimiche.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Planigrout 350 è un prodotto a tre componenti a base di resine epossidiche e aggregati selezionati in perfetta curva granulometrica secondo una formula sviluppata nei Laboratori di Ricerca MAPEI. L'innovativa tecnologia **Low Dust**, che caratterizza questo prodotto, consente di ridurre sensibilmente l'emissione di polvere rispetto ai tradizionali prodotti a base cementizia durante la fase di miscelazione, rendendo più agevole e più sicuro il lavoro degli operatori.

A seguito della miscelazione di Planigrout 350 componente A con il relativo indurente componente B e carica componente C, si ottiene una malta colabile, esente da solventi, in grado di scorrere anche in spazi di conformazione intricata. Il prodotto si applica in uno spessore compreso tra 10 e 50 cm.

Planigrout 350 dopo la miscelazione, indurisce per sola reticolazione chimica, trasformandosi in un composto caratterizzato sia da ottima adesione che resistenza chimica oltre che da elevate resistenze meccaniche dopo solo poche ore dall'applicazione.

Il rapido indurimento della malta consente di poter mettere in esercizio i macchinari industriali in tempi molto brevi riducendo così il tempo di fermo impianto.

Le principali caratteristiche di Planigrout 350 indurito sono così riassumibili:

- impermeabile all'acqua e all'olio;
- elevata resistività;
- resistente agli attacchi chimici;
- elevate prestazioni meccaniche;
- resistente alle vibrazioni;
- resistente ai cicli di gelo-disgelo;
- ottima adesione sia al calcestruzzo che all'acciaio;
- rapida polimerizzazione;
- facile da applicare grazie all'ottima fluidità.

Planigrout 350 rimane lavorabile per circa 45 minuti a +23°C e può essere applicato con temperatura compresa tra +10°C e +35°C. In condizioni di bassa temperatura, il prodotto potrebbe essere leggermente più viscoso ed avere una minore fluidità. Nel caso invece di applicazioni ad elevate temperature, il tempo di lavorabilità di Planigrout 350 si riduce sensibilmente. Nel caso di applicazioni a basse o ad alte temperature è pertanto necessario condizionare il prodotto ad una temperatura di circa +23°C (per esempio all'interno di un container climatizzato) prima dell'applicazione.

Nel caso in cui la temperatura ambientale e di conseguenza anche quella del supporto siano inferiori a +10°C, è necessario, oltre a condizionare il prodotto come sopra descritto, eseguire l'applicazione in ambiente confinato ed opportunamente riscaldato al fine di ottenere le condizioni necessarie per la corretta messa in opera.

Planigrout 350 risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-6 ("Ancoraggio dell'armatura di acciaio").

AVVISI IMPORTANTI

- **Planigrout 350** non deve essere impiegato per la sigillatura di giunti elastici o comunque soggetti a movimento (usare prodotti della gamma **Mapesil** o **Mapeflex**).
- Non utilizzare **Planigrout 350** per riempimenti o ripristini di spessore inferiore a 10 cm e superiore a 50 cm.
- **Planigrout 350** non deve essere usato per riprese di getto tra calcestruzzo fresco e calcestruzzo indurito (usare **Eporip**).
- **Planigrout 350** non deve essere usato su superfici bagnate.
- **Planigrout 350** non deve essere usato su superfici sporche o friabili.
- Non lasciare le confezioni di **Planigrout 350** esposte al sole prima dell'utilizzo.
- Non utilizzare **Planigrout 350** quando la temperatura è inferiore a +10°C e superiore a +35°C.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Il supporto in calcestruzzo deve essere pulito, solido ed asciutto.

Rimuovere manualmente o meccanicamente eventuali parti incoerenti o in fase di distacco, efflorescenze, lattime di cemento, tracce di oli e disarmanti vari e successivamente eliminare la polvere dal sottofondo con aria compressa e/o con aspiratori industriali.

Qualora sia necessario ottenere una perfetta adesione tra **Planigrout 350** e le superfici metalliche, si consiglia di rimuovere ogni traccia di polvere, materiale incoerente, vernici e prodotti oleosi preferibilmente mediante sabbiatura a metallo bianco (SA 2½).

Le strutture in calcestruzzo gettate in opera prima dell'applicazione di **Planigrout 350** dovranno essere stagionate per un tempo non inferiore a 4 settimane, per evitare che le tensioni indotte dal ritiro igrometrico del conglomerato cementizio possano concentrarsi all'interfaccia tra i due differenti materiali.

Preparazione dell'impasto

I tre componenti di cui è composto **Planigrout 350** devono essere miscelati tra di loro. Versare il componente B nel contenitore A avendo cura di prelevare dal contenitore tutto il catalizzatore (componente B) e mescolare con trapano munito di agitatore a bassa velocità fino a completa omogeneizzazione dell'impasto evitando di inglobare aria durante la miscelazione. Dopo miscelazione tra il componente A ed il componente B il materiale reagisce sviluppando calore, si raccomanda pertanto di procedere quanto prima con la preparazione dell'impasto e di non lasciare incustodito il contenitore contenente le sole resine fino a completo svuotamento.

Versare una piccola quantità di componente C all'interno di un miscelatore per malte (si consiglia vivamente l'impiego di miscelatori ad asse verticale a bassa velocità) ed aggiungere, continuamente e con regolarità i componenti A e B precedentemente miscelati tra loro. Successivamente aggiungere, sotto continua agitazione meccanica, la rimanente parte di aggregati (componente C) e miscelare per 3 o 4 minuti fino all'ottenimento di un impasto omogeneo ed esente da grumi. Le confezioni sono già predosate; evitare, quindi, di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni, per non incorrere in accidentali errori nel rapporto di miscelazione che porterebbero al mancato o incompleto indurimento di **Planigrout 350**. Nel caso le confezioni debbano essere impiegate parzialmente, utilizzare una bilancia elettronica di precisione rispettando il rapporto di miscelazione indicato nella tabella dei dati tecnici.

Applicazione della malta

Planigrout 350, essendo una malta a rapido indurimento, deve essere applicata immediatamente dopo la miscelazione. Il prodotto si applica mediante colatura da un solo lato con flusso continuo, dove necessario in casseri a perfetta tenuta in uno spessore minimo di 10 cm e massimo di 50 cm. Qualora il prodotto sia impiegato per il riempimento o il ripristino di superfici estese, si consiglia di prevedere opportuni giunti di dilatazione tra getti adiacenti. Eventuali giunti presenti nel supporto dovranno essere rispettati durante la posa in opera di **Planigrout 350**.

Per applicazioni su superfici estese difficilmente accessibili (per esempio riempimenti sotto piastra, basamenti o fondazioni), si consiglia di prevedere un adeguato battente di colatura o, in alternativa, applicare il prodotto mediante idonea pompa per malte (per esempio Putzmeister S5 con polmone D8-2 e tubi in PVC di diametro 50 mm). Inoltre è opportuno prevedere un idoneo sfogo per l'aria in modo tale che la malta possa riempire completamente ed omogeneamente tutto il volume.

La temperatura ambientale influisce sul tempo di indurimento del prodotto: a +23°C **Planigrout 350** rimane lavorabile per circa 45 minuti.

Planigrout 350 deve essere applicato entro il tempo di vita utile; quindi, è opportuno organizzare il lavoro in modo tale da poter concludere l'intervento nei tempi sopra indicati.

PULIZIA

A causa dell'elevata adesione di **Planigrout 350** anche su metallo si consiglia di lavare gli attrezzi da lavoro con solventi (alcool etilico, toluolo, ecc.) prima dell'indurimento del prodotto.

CONSUMO

Circa 2,38 kg/l di cavità da riempire.

CONFEZIONI

Unità (A + B + C) da 94,4 kg:

- componente A = 7,0 kg;
- componente B = 3,4 kg;
- componente C = 84 kg (4 sacchi da 21 kg).

IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi conservato negli imballi originali chiusi in un luogo asciutto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Planigrout 350 componente A è irritante per gli occhi, sia il componente A che il componente B possono causare sensibilizzazione a contatto con la pelle in soggetti predisposti e sono irritanti per la pelle. **Planigrout 350** componente B è inoltre corrosivo, può causare danni oculari. **Planigrout 350** componente C non è considerato pericoloso ai sensi delle attuali normative sulla classificazione delle miscele. Il prodotto contiene resine epossidiche a basso peso molecolare che possono causare sensibilizzazione incrociata con altri composti epossidici.

Durante l'uso indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico.

Dopo la miscelazione tra il componente A ed il componente B il materiale reagisce sviluppando un elevato calore, si raccomanda pertanto di procedere quanto prima con la preparazione dell'impasto e di non lasciare incustodito il contenitore contenente le sole resine fino a completo svuotamento.

Inoltre **Planigrout 350** componente A e B sono pericolosi per l'ambiente acquatico, non disperdere il prodotto nell'ambiente.

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)			
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO			
	comp. A	comp. B	comp. C
Consistenza:	liquido	liquido	polvere
Colore:	paglierino	paglierino	grigio
Dimensione massima dell'aggregato (mm):	-	-	6
Massa volumica (kg/l):	1,12	1,00	-
Viscosità (mPa·s):	3.100 (rotore 3 - giri 10)	400 (rotore 2 - giri 20)	-
DATI APPLICATIVI DEL PRODOTTO (a +23°C - 50% U.R.)			
Rapporto di miscelazione:	A : B : C = 7,0 : 3,4 : 84 in peso		
Colore dell'impasto:	grigio scuro		
Consistenza dell'impasto:	fluida		

Massa volumica dell'impasto (kg/l):	2,38
Viscosità Brookfield (mPa·s):	120.000 (rotore 6 - giri 5)
Scorrimento dopo mix (EN 13395-2) (cm):	> 10
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +35°C
Durata dell'impasto:	circa 45 min
Tempo di presa:	circa 4 ore
Indurimento completo:	7 gg
Spessore minimo di applicazione (cm):	10
Spessore massimo di applicazione (cm):	50
Temperatura massima di esercizio:	+60°C

PRESTAZIONI FINALI (a +23°C)

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 1504-6	Prestazione prodotto
Resistenza a compressione (MPa):	ASTM C 579 (metodo di prova B)	non richiesto	60 (dopo 1 g) 90 (dopo 3 gg) 100 (dopo 7 gg)
Resistenza a trazione (MPa):	ASTM C 307	non richiesto	10 (dopo 7 gg)
Resistenza a flessione (MPa):	ASTM C 580	non richiesto	25 (dopo 7 gg)
Modulo di elasticità tangente (GPa):	ASTM C 580	non richiesto	17
Resistenza a taglio inclinato (MPa):	ASTM C 882	non richiesto	23
Scorrimento viscoso (creep) (%): - a +23°C con una tensione di 2,75 MPa: - a +60°C con una tensione di 2,75 MPa: - a +23°C con una tensione di 4,13 MPa: - a +60°C con una tensione di 4,13 MPa:	ASTM C 1181	non richiesto	0,05 0,51 0,10 0,61
Coefficiente di dilatazione termica (1/°C):	ASTM C 531	non richiesto	4,1 x 10 ⁻⁵
Ritiro lineare (%):	ASTM C 531	non richiesto	0,032
Resistenza all'impatto:	ACI Impact	non richiesto	Nessuna rottura dopo 100 colpi
Picco esotermico (415 ml di prodotto) (°C):	ASTM D 2471	non richiesto	29
Resistenza a compressione (MPa):	EN 12190	> dell' 80% del valore dopo 7 gg dichiarato dal produttore	60 (dopo 1 g) 90 (dopo 3 gg) 100 (dopo 7 gg)

Scorrimento viscoso (creep) - spostamento relativo ad un carico di 50 kN per 3 mesi - (mm):	EN 1544	≤ 0,6	≤ 0,20
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio – spostamento relativo ad un carico di 75 kN (mm):	EN 1881	≤ 0,6	≤ 0,36
Temperatura di transizione vetrosa:	EN 12614	≥ +45°C	≥ +45°C
Adesione al calcestruzzo (MPa):	EN 1542	non richiesto	> 3
Tensione di adesione della barra inghisata con Planigrout 350 su supporto in calcestruzzo (MPa):	EN 1881	non richiesto	15
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	Euroclasse	E

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI PRODOTTO

Ancoraggio e riempimento, anche di elevato spessore, di sottopiastra di presse, compressori e macchinari industriali, mediante colatura, in sedi opportunamente predisposte, di malta epossidica tricomponente colabile, esente da solventi, ad elevate resistenze meccaniche e a rapido indurimento (tipo **Planigrout 350** della MAPEI S.p.A.). Il prodotto dovrà essere applicato su superfici asciutte, prive di polvere, sporco e prodotti oleosi.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Rapporto dell'impasto:	comp. A : comp. B : comp. C = 7,0 : 3,4 : 84
Colore dell'impasto:	grigio scuro
Consistenza dell'impasto:	fluida
Massa volumica dell'impasto (kg/l):	2,38
Viscosità Brookfield (mPa·s):	120.000 (rotore 6 - giri 5)
Scorrimento dopo mix (EN 13395-2) (cm):	> 10
Temperatura di applicazione permessa:	da +10°C a +35°C
Durata dell'impasto (a +23°C):	circa 45 min
Tempo di presa (a +23°C):	circa 4 ore
Indurimento completo:	7 gg

Resistenza a trazione a +23°C (ASTM C 307) (MPa):	10 (dopo 7 gg)
Resistenza a flessione a +23°C (ASTM C 580) (MPa):	30 (dopo 7 gg)
Modulo di elasticità tangente (ASTM C 580) (GPa):	17
Resistenza a taglio inclinato (ASTM C 882) (MPa):	23
Coefficiente di dilatazione termica (ASTM C 531) (1/°C):	$4,1 \times 10^{-5}$
Ritiro lineare (ASTM C 531) (%):	0,032
Adesione al calcestruzzo (MPa):	> 3
Scorrimento viscoso - creep - (EN 1544) (mm):	≤ 0,20
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio (EN 1881) (mm):	≤ 0,36
Temperatura di transizione vetrosa (EN 12614):	≥ +45°C
Resistenza a compressione (EN 12190) (MPa):	100 (dopo 7 gg)
Reazione al fuoco (EN 13501-1) (Euroclasse):	E
Consumo:	circa 2,38 kg/l di cavità da riempire

390-5-2017-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

