

# TRIBLOCK FINISH

Malta epossimentizia tricomponente tissotropica per la rasatura di supporti umidi



## CAMPI DI APPLICAZIONE

Protezione e regolarizzazione di superfici sia verticali che orizzontali in calcestruzzo soggette ad umidità e per le quali si richiedono una buona resistenza chimica e un'elevata resistenza all'abrasione.

### Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di canali, collettori fognari e tubazioni in calcestruzzo.
- Rivestimento di superfici umide in calcestruzzo, prima dell'applicazione di protettivi e anticorrosivi epossidici o di rivestimenti con sistemi poliuretanic impermeabili al vapore acqueo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Triblock Finish** è un sistema epossimentizio a tre componenti, composto da leganti cementizi e resine epossidiche in dispersione acquosa, in grado di reticolare su superfici umide all'interno e all'esterno e di formare uno strato compatto, impermeabile e resistente all'abrasione, idoneo a ricevere, qualora necessario, rivestimenti epossidici e poliuretanic, secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI.

**Triblock Finish** risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-2 rivestimento (C) secondo il principi MC e IR ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo").

## AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Triblock Finish** direttamente su:
  - superfici che presentano un velo d'acqua superficiale;
  - supporti polverosi, friabili ed inconsistenti;
  - sottofondi a base di anidrite o gesso;
  - lisciate esistenti a base gesso.
- Non applicare **Triblock Finish** sulle lesioni che possono muoversi, in quanto il prodotto è rigido e, quindi, potrebbe fessurare.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del sottofondo

Il sottofondo cementizio deve presentarsi solido, meccanicamente resistente, perfettamente pulito e privo di parti friabili, tracce di sostanze distaccanti, quali cere, oli, grassi e in assenza di acqua libera.

La preparazione può essere effettuata mediante sabbiatura o idrosabbiatura, a seconda delle condizioni del supporto. Bagnare a saturazione con acqua il sottofondo e attendere l'evaporazione dell'acqua in eccesso. Per facilitare l'eliminazione dell'acqua libera, utilizzare, se necessario, aria compressa.

## Preparazione del prodotto

**Triblock Finish** è formato da tre componenti, di cui due sono liquidi e uno in polvere. Per la preparazione è necessario miscelare il componente A con il componente B, fino ad ottenere una miscela omogenea e di colore uniforme. Aggiungere, quindi, molto lentamente il componente C in polvere, miscelando ulteriormente, fino ad ottenere un impasto omogeneo ed esente da grumi. Il rapporto di miscelazione tra i tre componenti deve essere di 4,8 : 15,2 : 80 in peso.

Nel caso fosse necessario preparare quantitativi inferiori al contenuto dell'intera confezione, si raccomanda di rispettare scrupolosamente i rapporti di miscelazione previsti, per evitare la mancata catalisi del prodotto.

Dopo la preparazione **Triblock Finish** rimane lavorabile per 40 minuti (a +23°C) e, quindi, è necessario applicare il prodotto nei tempi indicati.

Per la preparazione si consiglia l'uso di un trapano a basso numero di giri, per evitare un surriscaldamento della massa che potrebbe ridurre i tempi di lavorabilità e provocare un inglobamento d'aria.

## Applicazione del prodotto

Stendere uniformemente **Triblock Finish** con spatola metallica sulla superficie da trattare. Nel caso in cui il sottofondo oggetto dell'intervento sia fortemente assorbente, è consigliabile applicare a spatola un primo strato di **Triblock Finish** a spessore sottile, al fine di chiudere tutti i pori, oppure applicare una prima mano di miscela (componenti A+B) a pennello. Ad indurimento avvenuto, applicare un secondo strato di **Triblock Finish** in uno spessore compreso tra 0,5 e 3 mm e rifinire con frattazzo di spugna dopo circa 30 minuti.

L'operazione di frattazzatura è sconsigliata quando sia previsto un successivo rivestimento protettivo epossidico o poliuretano, in questo caso sarà necessario provvedere ad una carteggiatura.

**Triblock Finish** deve essere protetto dalla pioggia battente per almeno 24 ore dall'applicazione.

## Posa di rivestimenti protettivi epossidici e poliuretano

Il prodotto può essere sovraverniciato dopo circa 24 ore. Lo strato indurito di **Triblock Finish** può essere ricoperto con ogni tipo di rivestimento epossidico o poliuretano, con o senza solvente, impiegando, quando necessario, i *primer* specifici indicati nelle relative schede tecniche.

## PULIZIA

Lavare gli attrezzi da lavoro con acqua prima che **Triblock Finish** faccia presa. Dopo la presa la pulizia può essere fatta solo meccanicamente.

## CONSUMO

2 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

## CONFEZIONI

Unità da 31,25 kg (A+B+C):

- componente A: 1,5 kg;
- componente B: 4,75 kg;
- componente C: 25 kg.

## IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi negli imballi originali ben chiusi.

Il componente C contiene cemento che è conforme alle prescrizioni del Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) - All. XVII, voce 47. Teme il gelo e deve essere conservato ad una temperatura non inferiore a +5°C.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito [www.mapei.it](http://www.mapei.it).

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

## DATI TECNICI (valori tipici)

### DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B	componente C
Consistenza:	liquido	liquido	polvere
Colore:	bianco	giallo paglierino	grigio
Dimensione massima dell'aggregato:	-	-	0,25 mm
Massa volumica:	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,01 g/cm <sup>3</sup>	-
Viscosità Brookfield:	9,000 mPa·s (ago 5 - giri 10)	50 mPa·s (ago 1 - giri 50)	-

### DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	comp. A : comp. B : comp. C = 4,8 : 15,2 : 80
Colore dell'impasto:	grigio
Consistenza dell'impasto:	tissotropica-spatolabile
Massa volumica dell'impasto:	2.000 kg/m <sup>3</sup>
Viscosità Brookfield:	35.000 mPa·s (ago 5 - giri 10)
Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +30°C
Durata dell'impasto:	40 min.
Spessore massimo di applicazione:	3 mm
Tempo di sovrapplicazione:	da un minimo di 24 h a un massimo di 7 gg

### PRESTAZIONI FINALI

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 1504-2 rivestimento (C) principi MC e IR	Prestazione prodotto
Resistenza a compressione:	EN 12190	non richiesto	≥ 45 N/mm <sup>2</sup> (dopo 28 gg)
Resistenza a flessione:	EN 196/1	non richiesto	≥ 9 N/mm <sup>2</sup> (dopo 28 gg)
Adesione su calcestruzzo (supporto di tipo MC 0,40 - rapporto a/c = 0,40) secondo EN 1766:	EN 1542	Per sistemi rigidi senza traffico: ≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> con traffico: ≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>	> 3 N/mm <sup>2</sup> (dopo 28 gg)
Compatibilità termica misurata come adesione secondo EN 1542: - cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti:	EN 13687/1	Per sistemi rigidi senza traffico: ≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> con traffico: ≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>	> 3 N/mm <sup>2</sup> (dopo 50 cicli)
Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua libera:	EN 1062-3	$W < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	$W < 0,04 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Permeabilità al vapore acqueo - spessore d'aria equivalente S <sub>D</sub> :	EN ISO 7783-2	Classe I S <sub>D</sub> < 5 m Classe II 5 m ≤ S <sub>D</sub> ≤ 50 m Classe III S <sub>D</sub> > 50 m	S <sub>D</sub> < 0,5 m Classe I (permeabile al vapore acqueo)
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	Euroclasse	A2-s1,d0

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

*I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.*

*La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).*

**QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.**

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di malta epossimentizia a tre componenti (tipo **Triblock Finish** della MAPEI S.p.A.) per la rasatura e la protezione di superfici sia verticali che orizzontali per sottofondi cementizi umidi, sani e compatti, esenti da qualsiasi presenza di sostanze che possano compromettere l'adesione, mediante applicazione a spatola metallica di uno strato continuo in modo da creare uno strato compatto, impermeabile e resistente all'abrasione.

Il prodotto deve rispondere ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 rivestimento (C) secondo i principi MC e IR per la protezione del calcestruzzo.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Massa volumica dell'impasto: 2.000 kg/m<sup>3</sup>

Viscosità Brookfield dell'impasto: 35.000 mPa·s (ago 5 - giri 10)

Temperatura di applicazione permessa: da +5°C a +30°C

Tempo di lavorabilità: 40' (a +23°C)

Resistenza a compressione (EN 12190): ≥ 45 MPa (a 28 gg)

Resistenza a flessione (EN 196/1): ≥ 9 MPa (a 28 gg)

Adesione al supporto (EN 1542): > 3 N/mm<sup>2</sup> (a 28 gg)

Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti (EN 13687/1) misurata come adesione (EN 1542): > 3 MPa (dopo 50 cicli)

Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua libera (EN 1062-3):  $W < 0,04 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$

Permeabilità al vapor acqueo - spessore d'aria equivalente  $S_D$  (EN ISO 7783-2):  $S_D < 0,5 \text{ m}$  Classe I (permeabile al vapor acqueo)

Reazione al fuoco (EN 13501-1) (Euroclasse): A2-s1,d0

Consumo (per mm di spessore): 2 kg/m<sup>2</sup>

2050-6-2022-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

