



## AVVISI IMPORTANTI

- Qualora sia impiegato come strato di base su sottofondi umidi prima della posa di successivi sistemi resinosi impermeabili al vapore, lo strato di **Triblock TMB** deve avere uno spessore minimo di 2 mm.
- Lo strato di **Triblock TMB** è rivestibile con sistemi resinosi impermeabili al vapore acqueo, che tollerano un'umidità massima del supporto del 4%, dopo 24 ore dall'applicazione a +23°C e 50% di U.R. e con adeguata ventilazione dei locali.
- Prima della posa di un sistema resinoso impermeabile al vapore si deve controllare il valore superficiale di umidità dello strato di **Triblock TMB**, che deve essere minore del 4% o comunque di valore compatibile con il sistema resinoso da applicare. Utilizzare idonei igrometri a contatto di superficie per rilevare tale valore. Non utilizzare igrometri che usino sonde che penetrano la superficie dello strato di **Triblock TMB**.
- Lo strato di **Triblock TMB**, applicato su sottofondo umido, garantisce un'umidità superficiale minore del 4% per un tempo limitato, comunque di almeno 4-5 giorni. L'eventuale successivo sistema resinoso impermeabile al vapore deve essere applicato entro questo tempo, quando il valore di umidità superficiale di **Triblock TMB** è minore del 4% o comunque compatibile col sistema resinoso da applicare. Se si attende troppo tempo e il valore di umidità superficiale dovesse superare il massimo consentito per il successivo sistema resinoso, si dovrà riapplicare un nuovo strato di **Triblock TMB**.
- Lo strato di **Triblock TMB** non necessita di ulteriore preparazione meccanica della superficie prima della posa del successivo sistema resinoso. Assicurarsi solo che la sua superficie sia asciutta, pulita e accuratamente depolverata.
- Lo strato di primer, ad esempio **Primer SN**, dell'eventuale sistema resinoso impermeabile applicato su **Triblock TMB** deve formare un velo continuo e il consumo di primer non deve essere minore di 0,300 kg/m<sup>2</sup>.
- Garantire sempre un'adeguata ventilazione all'ambiente per eliminare l'umidità in eccesso durante la fase di indurimento di **Triblock TMB**.
- Proteggere la superficie fresca di **Triblock TMB** dal vapore, dalla condensa e dall'acqua per almeno 24 ore dopo l'applicazione.
- Evitare l'applicazione di **Triblock TMB** con temperature maggiori di +35°C e con bassa U.R. dell'aria, poiché il prodotto asciugherebbe troppo rapidamente, o con temperature minori di +8°C o con U.R. dell'aria maggiore dell'80%.
- L'esposizione all'irradiazione solare diretta della superficie di **Triblock TMB**, non ancora protetto da alcun rivestimento, può modificarne la colorazione senza tuttavia pregiudicare le proprietà fisiche e meccaniche del prodotto.
- Non diluire **Triblock TMB** con acqua.
- Durante l'applicazione e l'indurimento del prodotto la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo di pavimentazioni già stagionate deve avere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e di 1,5 N/mm<sup>2</sup> a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione. In caso di nuove pavimentazioni, il calcestruzzo deve avere almeno 5 giorni di maturazione avvenuti a +20°C. Il sottofondo può essere umido, ma senza velo d'acqua visibile in superficie.

La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati), al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa del prodotto si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.

Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante colatura di **Triblock TMB** o **Primer SN** mentre, se necessario, la riparazione di porzioni localizzate di calcestruzzo degradato potrà essere eseguita con **Triblock TMB** caricato col 30% in peso di **Quarzo 0,9**.

### Primerizzazione del supporto

Applicare a rullo uno strato di **Mapecoat I 600 W** diluito con acqua nel rapporto di 1 : 1 in peso fino a formare un velo uniforme di prodotto su tutta la superficie. Attendere 1-2 ore fino a quando il velo di primer assume un aspetto trasparente e appiccicoso. Se necessario, riapplicare **Mapecoat I 600 W** nelle zone in cui è stato completamente assorbito. Su superfici molto porose o assorbenti applicare due mani di **Mapecoat I 600 W** a distanza di 12 ore l'una dall'altra (a +23°C e 50% U.R.). Applicare **Triblock TMB** sul primer non indurito.

### Preparazione del prodotto

In un idoneo contenitore miscelare il componente A con il componente B, previa agitazione dei singoli componenti in modo energico. Aggiungere il componente C e miscelare per almeno 3 minuti con mescolatore elettrico, a basso numero di giri, fino a ottenere un composto omogeneo. Non aggiungere acqua alla miscela.

### Applicazione del prodotto

**Triblock TMB** si applica a spatola dentata con denti a V o con racla con regolatori di spessore. Lo spessore minimo applicabile è di 1,5 mm, che diventano 2 mm nel caso lo strato di **Triblock TMB** sia applicato su un sottofondo umido e debba poi essere rivestito con un sistema resinoso impermeabile al vapore acqueo. Lo spessore massimo è di 3 mm. Subito dopo la posa passare su tutta la superficie il rullo frangibolle. Se lo strato di **Triblock TMB** viene utilizzato come fondo per superfici umide prima della posa di un sistema resinoso impermeabile al vapore, non si deve seminare sabbia di quarzo o altro tipo di aggregati sulla sua superficie fresca.

## PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Triblock TMB** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con acqua. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## CONSUMO

Primer: **Mapecoat I 600 W**: 200 g/m<sup>2</sup> per mano.  
Rivestimento autolivellante: **Triblock TMB**: ca 2,0-2,1 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

## CONFEZIONI

Kit da 24 kg di A+B+C così composto:

- componente A: 1 kg;
- componente B: 3 kg;
- componente C: 20 kg.

## IMMAGAZZINAGGIO

**Triblock TMB** si conserva per 12 mesi negli imballi originali, in ambienti asciutti e con temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Teme il gelo.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito [www.mapei.it](http://www.mapei.it).  
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)			
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO			
	comp. A	comp. B	comp. C
Colore:	bianco	giallo paglierino	grigio
Aspetto:	liquido	liquido	polvere
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,1	1,01	1,2
Viscosità Brookfield (mPa·s):	9.500 (# 4 - rpm 10)	30 (# 1 - rpm 50)	-
DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)			
Rapporto di miscelazione:	comp. A : comp. B : comp. C = 1 : 3 : 20		
Colore dell'impasto:	grigio chiaro		
Consistenza dell'impasto:	autolivellante		
Massa volumica dell'impasto (kg/m <sup>3</sup> ):	2.050		
Durata dell'impasto a +20°C:	20 min.		
Temperatura del sottofondo:	da +8°C a +30°C		

PRESTAZIONI FINALI (spessore 3 mm)				
Fuori polvere (+23°C e 50% U.R.):		2-4 h		
Pedonabilità leggera (+23°C e 50% U.R.):		24 h		
Indurimento completo (a +23°C):		7 gg		
Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti a base di leganti idraulici modificati con leganti reattivi tipo CT	Prestazione prodotto	
Resistenza a compressione (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 13892-2	C 5 ÷ C 80 (28 gg)	24 h	25
			7 gg	55
			28 gg	68
Resistenza alla flessione (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 13892-2	F 1 ÷ F 50 (28 gg)	24 h	7
			7 gg	10
			28 gg	12
Adesione al calcestruzzo (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 13892-8	> 1,5	28 gg	> 3
Resistenza all'usura Böhme (cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> ):	EN 13892-3	1,5 ÷ 22	28 gg	7,5
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	valore dichiarato dal produttore	A2 <sub>FL</sub> -s1	
PRESTAZIONI FINALI (spessore 3 mm)				
Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 1504-2 (principi MC, PR e IR - rivestimento)	Prestazione prodotto	
Resistenza all'abrasione Taber 28 gg H22/1000 giri/1000 g (mg):	EN ISO 5470-1	< 3000	450	
Resistenza allo shock termico (MPa):	EN 13687-5	> 2,0 per sistemi rigidi con traffico	2,2 (+160°C)	
Adesione su calcestruzzo (supporto tipo MC 0,40) secondo EN 1766 (MPa):	EN 1542	Per sistemi rigidi senza traffico: ≥ 1,0 con traffico: ≥ 2,0	> 3 (dopo 28 gg)	
Resistenza all'urto (Nm):	EN 6272-1	Classe I: ≥ 4 Nm Classe II: ≥ 10 Nm Classe III: ≥ 20 Nm	Classe III: > 20	
Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua libera (kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> ):	EN 1062-3	W < 0,1	W < 0,1	
Permeabilità al vapor acqueo:	EN ISO 7783-1	Classe I S <sub>D</sub> < 5 m Classe II 5 m ≤ S <sub>D</sub> ≤ 50 m Classe III S <sub>D</sub> > 50 m	S <sub>D</sub> < 5 Classe I (permeabile al vapor acqueo)	
Reazione al fuoco:	Euroclasse	valore dichiarato dal produttore	A2 <sub>FL</sub> -s1	

**AVVERTENZA**

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

**QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.**

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di rivestimento autolivellante a base di cemento e resina epossidica in emulsione acquosa, a tre componenti (tipo **Triblock TMB** della MAPEI S.p.A.), da applicarsi a spatola dentata o racla con regolatori di spessore in almeno 2 mm di spessore su strato ancora appiccicoso di primer epossidico bicomponente in emulsione acquosa (tipo **Mapecoat I 600 W** della MAPEI S.p.A.) e altresì idoneo come barriera temporanea all'umidità e livellante anche su supporti cementizi umidi o non stagionati prima di successivi sistemi resinosi epossidici o poliuretanic.

Subito dopo la posa, passaggio su tutta la superficie di apposito rullo frangibolle per eliminare l'aria inglobata durante la miscelazione.

Il prodotto indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza a compressione dopo 7 gg (EN 13892-2) (N/mm <sup>2</sup> ):	55
Resistenza a flessione dopo 7 gg (EN 13892-2) (N/mm <sup>2</sup> ):	10
Resistenza all'usura Böhme (28 gg) (EN 13892-3) (cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> ):	7,5
Resistenza all'abrasione Taber (28 gg) (1000 cicli, 1000 g, mola H22) (EN ISO 5470-1) (mg):	450
Adesione al calcestruzzo a 28 gg (UNI EN 13892-8) (N/mm <sup>2</sup> ):	> 3
Permeabilità al vapore acqueo (EN ISO 7783-1):	Classe I (permeabile)
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	A2 <sub>FL-s1</sub>

2145-4-2021 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

