

EPORIP TURBO

Resina poliester bicomponente a rapido indurimento per la sigillatura di fessure nei massetti e per piccole riparazioni



CAMPI DI APPLICAZIONE

Eporip Turbo è una resina poliester ad indurimento molto rapido che può essere usata:

- come resina, per la sigillatura di fessure o crepe di massetti cementizi;
- come malta, se additivata con sabbia asciutta e pulita (rapporto di miscelazione massimo 1:1);
- come adesivo reattivo per l'incollaggio all'interno e all'esterno di calcestruzzo, ceramica, materiale lapideo, legno, metallo, ecc.

Alcuni esempi di applicazione

- Sigillatura di fessure o crepe di massetti cementizi.
- Fissaggio di listelli, profili per gradini di scale, raccordi, congiunzioni e altri tipi di profili.
- Fissaggio di bulloni di ancoraggio e tasselli.
- Malta per la riparazione e sigillatura di buche e scheggiature (ad esempio di spigoli di gradini).
- Malta per la realizzazione di rappezzi di piccola dimensione di massetti con elevate resistenze meccaniche.
- Incollaggio rapido di calcestruzzo, ceramica, materiale lapideo, legno, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Eporip Turbo è un resina reattiva poliester costituita da due componenti predosati (componente A = resina, componente B = indurente) che devono essere miscelati tra loro prima dell'uso.

Eporip Turbo è un prodotto fluido, polimerizza senza ritiro e, ad indurimento completato, possiede elevate caratteristiche meccaniche, oltre che una perfetta adesione al calcestruzzo e all'acciaio.

Eporip Turbo è impermeabile all'acqua e resistente agli agenti climatici e può quindi essere utilizzato anche all'esterno.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Eporip Turbo** con temperature inferiori a +5°C.
- Non applicare **Eporip Turbo** su superfici umide.
- Non applicare **Eporip Turbo** su supporti polverosi, friabili ed inconsistenti.
- Prima di aggiungere la sabbia asciutta e pulita, portare a termine la miscelazione della resina (componente A) con l'indurente (componente B).

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Per assicurare una buona adesione di **Eporip Turbo**, particolare cura deve essere dedicata alla preparazione delle superfici da incollare o sigillare.

La superficie deve essere pulita, solida e asciutta.

Parti friabili o in fase di distacco, polvere, lattime di cemento, tracce di olio disarmante, vernici o pitture precedentemente applicate devono essere eliminate mediante accurata sabbiatura o spazzolatura.

Per applicazione su metallo rimuovere preventivamente eventuali residui di ruggine e di grassi.

Molto indicata a questo scopo è la sabbiatura; si raccomanda di protrarre l'operazione fino a metallo bianco.

Preparazione dell'impasto

Le due parti di cui è composto **Eporip Turbo** devono essere miscelate tra loro.

Versare il componente B nel componente A e mescolare, possibilmente con trapano munito di agitatore a basso numero di giri, fino a perfetta omogeneizzazione.

Evitare di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per scongiurare accidentali errori di rapporto che porterebbero al mancato o incompleto indurimento di **Eporip Turbo**.

Nel caso di utilizzo come malta o adesivo, è possibile additivare la miscela pronta con sabbia asciutta e pulita fino ad un rapporto di miscelazione 1:1.

Stesura dell'impasto

Eporip Turbo può essere applicato a pennello o a spatola o, nel caso di sigillatura di fessure, mediante semplice colatura. Nel caso in cui siano previste successive operazioni di lisciatura o incollaggio, cospargere la superficie di **Eporip Turbo** ancora fresco con sabbia.

Il tempo di lavorabilità del prodotto è di circa 7 minuti. L'aggiunta di sabbia allunga il tempo di lavorabilità del prodotto.

PULIZIA

Gli attrezzi e i recipienti usati per la miscelazione e l'applicazione di **Eporip Turbo** vanno ripuliti con un solvente immediatamente dopo l'uso.

Una volta indurita, la resina può essere rimossa solo meccanicamente.

CONSUMO

Dipende dalla rugosità del sottofondo e dal metodo di lavorazione.

Indicativamente:

· sigillatura di fessure: circa 1,7 kg/l di cavità da riempire.

CONFEZIONI

Eporip Turbo viene fornito in confezioni da 508 g (componente A = 500 g; componente B = 8 g).

IMMAGAZZINAGGIO

Eporip Turbo, conservato in ambiente fresco e asciutto nella confezione originale, ha un tempo di conservazione di 12 mesi.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Eporip Turbo componente A è infiammabile, il componente B può provocare un incendio per riscaldamento. Si raccomanda di conservare lontano da fiamme e scintille, non fumare, evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche e lavorare in ambienti ben aerati. Il componente A è irritante per la pelle. Sia il componente A che il componente B sono irritanti per gli occhi.

Eporip Turbo componente B può causare sensibilizzazione a contatto con la pelle. Durante l'applicazione si raccomanda di indossare guanti, occhiali protettivi, proteggere le vie respiratorie indossando la maschera con filtri e utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Evitare l'utilizzo in presenza di donne in stato di gravidanza.

Inoltre **Eporip Turbo** componente B è pericoloso per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente.

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

| | | |
|----------------------------------|--------------|--------------|
| DATI TECNICI (valori tipici) | | |
| DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO | | |
| | componente A | componente B |

| | | |
|---|---------------------------------------|--------------|
| Consistenza: | pasta fluida | pasta fluida |
| Colore: | grigio | bianco |
| Massa volumica (g/cm ³): | 1,69 | 1,1 |
| DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.) | | |
| Rapporto di miscelazione: | componente A : componente B = 500 : 8 | |
| Consistenza dell'impasto: | pasta fluida | |
| Colore: | grigio | |
| Massa volumica dell'impasto (g/cm ³): | 1,69 | |
| Viscosità Brookfield (mPa·s): | 4.700 (albero 5 - giri 20) | |
| Tempo di lavorabilità: | 7 minuti | |
| Tempo di presa: | 20-30 minuti | |
| Temperatura di applicazione: | da +5°C a +30°C | |
| Indurimento finale: | 2 ore | |
| PRESTAZIONI FINALI | | |
| Adesione al calcestruzzo (N/mm ²): | 3,0 (rottura del calcestruzzo) | |

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

VOCE DI PRODOTTO

Sigillatura di fessure o piccole riparazioni di massetti cementizi con resina poliestere fluida ad indurimento rapido (tipo **Eporip Turbo** della MAPEI S.p.A.), impermeabile all'acqua e resistente agli agenti atmosferici. L'applicazione della resina dovrà essere effettuata previa adeguata preparazione del supporto asportando le parti friabili o in fase di distacco, lattime di cemento e vernici, mediante sabbiatura o spazzolatura. Dopo la miscelazione dei due componenti predosati applicare il prodotto a spatola o nel caso di sigillatura di fessure mediante colatura. Subito dopo l'applicazione della resina cospargere la superficie oggetto dell'intervento con sabbia asciutta per favorire l'adesione di eventuali prodotti da applicare successivamente.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

| | |
|---|---------------------------------------|
| Rapporto di miscelazione: | componente A : componente B = 500 : 8 |
| Massa volumica dell'impasto (g/cm ³): | 1,69 |
| Tempo di lavorabilità: | 7' (a +23°C) |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Tempo di presa: | 20-30' (a +23°C) |
| Indurimento finale: | 2 h (a +23°C) |
| Adesione al calcestruzzo (N/mm ²): | 3,0 (rottura del calcestruzzo) |
| Consumo: – sigillatura di fessure (kg/l): | circa 1,7 (di cavità da riempire) |

368-2-2015-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

