

# PLANIBOND BA 100

Resina epossidica bicomponente, fluida, per l'ancoraggio di barre di acciaio



## CAMPI DI APPLICAZIONE

**Planibond BA 100** è una resina epossidica ad elevate prestazioni meccaniche idonea per l'ancoraggio di barre e strutture metalliche in genere.

### Alcuni esempi di applicazione

- Ancoraggio di carpenterie metalliche e ferri d'armatura.
- Ancoraggio di bulloni, tirafondi in strutture esistenti in calcestruzzo, pietra, roccia o acciaio anche in presenza di vibrazioni e aggressioni chimiche.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Planibond BA 100** è una resina epossidica bicomponente, fluida, caricata con speciali filler ed esente da solventi secondo una formula sviluppata nei Laboratori di Ricerca MAPEI.

A seguito della miscelazione di **Planibond BA 100** componente A con il relativo indurente componente B, si ottiene un prodotto con la consistenza di un liquido fluido a bassa viscosità. **Planibond BA 100** polimerizza senza ritiro e ad indurimento avvenuto è impermeabile all'acqua, possiede ottime proprietà dielettriche ed elevate resistenze meccaniche; inoltre è dotato di un'ottima adesione sia al calcestruzzo che all'acciaio.

**Planibond BA 100** rimane lavorabile per circa 30 minuti a +23°C e può essere applicato con temperatura compresa tra +5°C e +35°C. Nel caso di applicazioni ad elevate temperature, il tempo di lavorabilità di **Planibond BA 100** si riduce sensibilmente; è necessario, pertanto, condizionare il prodotto ad una temperatura di circa +23°C (per esempio all'interno di un container climatizzato) prima dell'applicazione.

**Planibond BA 100** risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-6 ("Ancoraggio dell'armatura di acciaio").

## AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Planibond BA 100** su superfici bagnate.
- Non applicare **Planibond BA 100** su supporti polverosi, friabili ed inconsistenti.
- Non impiegare **Planibond BA 100** per la sigillatura di giunti di dilatazione.
- Non utilizzare **Planibond BA 100** quando la temperatura è inferiori a +5°C e superiore a +35°C.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

Il supporto in calcestruzzo deve essere pulito, solido ed asciutto.

Asportare eventuali parti friabili o in fase di distacco, polvere, lattime di cemento e vernici mediante sabbiatura o spazzolatura. Il calcestruzzo impregnato di oli o grasso deve essere completamente rimosso. Successivamente, ripristinare le parti in calcestruzzo degradate mediante i prodotti della linea **Mapegrout**. Al fine di ottenere una perfetta adesione tra **Planibond BA 100** e le superfici metalliche, si consiglia di rimuovere ogni traccia di polvere, materiale incoerente, vernici e prodotti oleosi preferibilmente mediante sabbiatura a metallo bianco (SA 2½).

### Preparazione del prodotto

Le due parti di cui è composto **Planibond BA 100** devono essere miscelate tra di loro. Versare il componente B nel componente A e mescolare manualmente con spatola o con trapano munito di agitatore a basso numero di giri, fino alla perfetta omogeneizzazione, evitando di inglobare aria.

**NB:** quando il materiale reagisce sviluppa calore. Dopo la preparazione dell'impasto si consiglia, pertanto, di applicare il prodotto quanto prima, evitando di lasciare il contenitore incustodito e in ambienti chiusi.

Le confezioni sono già predosate; evitare, quindi, di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare errori di dosaggio che porterebbero al mancato o incompleto indurimento di **Planibond BA 100**. Nel caso in cui le confezioni debbano essere impiegate parzialmente, utilizzare una bilancia elettronica di precisione rispettando il rapporto di miscelazione indicato nella tabella dei dati tecnici.

### Applicazione del prodotto

Colare il prodotto all'interno del foro precedentemente realizzato nel supporto.

La temperatura ambientale influisce sul tempo di indurimento del prodotto: a +23°C **Planibond BA 100** rimane lavorabile per circa 30 minuti.

**Planibond BA 100** deve essere applicato entro il tempo di vita utile; quindi, è opportuno organizzare il lavoro in modo tale da poter concludere l'intervento nei tempi sopra indicati.

### Pulizia

A causa dell'elevata adesione di **Planibond BA 100** anche su metallo si consiglia di lavare gli attrezzi da lavoro con solventi (alcool etilico, toluolo, ecc.) prima dell'indurimento del prodotto.

## CONSUMO

Circa 2 kg/dm<sup>3</sup>.

## CONFEZIONI

Kit (A + B) da 3 kg:

- componente A = 2,7 kg;
- componente B = 0,3 kg.

## IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi conservato negli imballi originali.

Mantenere il prodotto stoccato in ambienti con temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

**Planibond BA 100** parte A è irritante per la pelle e gli occhi, sia la parte A che la parte B possono causare sensibilizzazione a contatto con la pelle in soggetti predisposti. **Planibond BA 100** parte B è corrosivo, può causare ustioni e danni oculari. Inoltre può causare danni irreversibili per un utilizzo prolungato. Il prodotto contiene resine epossidiche a basso peso molecolare che possono causare sensibilizzazione incrociata con altri composti epossidici.

Durante l'uso indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Evitare l'utilizzo in presenza di donne in stato di gravidanza.

Quando il materiale reagisce sviluppa un elevato calore: dopo la miscelazione tra il componente A ed il componente B si raccomanda di applicare il prodotto quanto prima e di non lasciare incustodito il contenitore fino a completo svuotamento.

Inoltre **Planibond BA 100** parte A e B sono pericolosi per l'ambiente acquatico, non disperdere il prodotto nell'ambiente. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

USO RISTRETTO AGLI UTILIZZATORI PROFESSIONALI.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	comp. A	comp. B
Consistenza:	pasta densa	liquido fluido
Colore:	beige	giallo paglierino
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	2,15	1,0
Viscosità Brookfield (mPa·s):	70.000 (ago 6 - giri 5)	7.000 (ago 2 - giri 20)
DATI APPLICATIVI DEL PRODOTTO (a +23°C - 50% U.R.)		
Rapporto di miscelazione:	A : B = 90 : 10 in peso	
Colore dell'impasto:	beige	
Consistenza dell'impasto:	fluida	
Massa volumica dell'impasto (kg/dm <sup>3</sup> ):	1,9	
Viscosità Brookfield (mPa·s):	16.000 (ago 5 - giri 10)	
Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +35°C	
Durata dell'impasto:	30 min	
Tempo di presa:	3 h	
Indurimento completo:	7 gg	

PRESTAZIONI FINALI			
Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 1504-6	Prestazione prodotto
Temperatura di transizione vetrosa:	EN 12614	≥ +45°C	≥ +45°C
Scorrimento viscoso (creep) - spostamento relativo ad un carico di 50 kN per 3 mesi - (mm):	EN 1544	≤ 0,6	0,20
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio - spostamento relativo ad un carico di 75 kN (mm):	EN 1881	≤ 0,6	0,45
Adesione su calcestruzzo (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 1542	non richiesto	> 3 (rottura calcestruzzo)
Resistenza a compressione a +23°C (N/mm <sup>2</sup> ):	EN 12190	> dell'80% del valore dichiarato dal produttore	100 (dopo 7 gg)

Tensione d'aderenza della barra inghisata con Planibond BA 100 su supporto in calcestruzzo (supporto di tipo MC 0,40 - rapporto a/c = 0,40) secondo EN 1766 (MPa)*:	EN 1881	non richiesto	14
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	Euroclasse	D-s3, d2

\* Test realizzato con barra  $\varnothing 16$  con lunghezza di ancoraggio di 150 mm e foro di diametro pari a 20 mm. In tutti i test condotti la modalità di rottura è di tipo 1 (rottura della barra)

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

**QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.**

### VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa di resina epossidica bicomponente fluida caricata con speciali filler ed esente da solventi tipo (tipo **Planibond BA 100** della MAPEI S.p.A.) da applicare mediante colatura nelle sedi ricavate nel calcestruzzo che dovrà essere pulito e privo di polvere per l'ancoraggio di elementi strutturali come ad esempio tirafondi.

Il prodotto deve rispondere ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-6.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Rapporto dell'impasto:	comp. A : comp. B = 90 : 10 in peso
Colore dell'impasto	beige
Consistenza dell'impasto:	fluida
Massa volumica dell'impasto (kg/dm <sup>3</sup> ):	1,9
Viscosità Brookfield (mPa·s):	10.000 (ago 5 - giri 10)
Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +35°C
Durata dell'impasto (a +23°C):	30 min
Tempo di presa (a +23°C):	3 h
Indurimento completo:	7 gg
Temperatura di transizione vetrosa (EN 12614):	≥ +45°C
Scorrimento viscoso (creep) - spostamento relativo ad un carico di 50 kN per 3 mesi - (EN 1544) (mm):	0,20
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio - spostamento relativo ad un carico di 75 kN (EN 1881) (mm):	0,45
Resistenza a compressione (EN 12190) (N/mm <sup>2</sup> ):	100 (dopo 7 gg)
Adesione su calcestruzzo (N/mm <sup>2</sup> ):	> 3 (rottura calcestruzzo)
Reazione al fuoco (EN 13501-1) (Euroclasse):	D-s3, d2
Consumo (kg/dm <sup>3</sup> ):	circa 2

1151-3-2020-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

