

MONOFINISH 23

Malta cementizia monocomponente per il ripristino superficiale, la rasatura e la protezione delle superfici in calcestruzzo



CAMPI DI APPLICAZIONE

Ripristino superficiale, regolarizzazione e protezione delle strutture in calcestruzzo ammalorato.

Alcuni esempi di applicazione

- Regolarizzazione dei difetti superficiali presenti nelle strutture in calcestruzzo, come nidi di ghiaia, riprese di getto ed irregolarità in generale.
- Ripristino dello strato corticale di elementi in calcestruzzo degradato.
- Rasare ed uniformare i calcestruzzi ripristinati con le malte della gamma **Mapegrout**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Monofinish 23 è una malta monocomponente a base di cementi ad alta resistenza, aggregati selezionati a grana fine, additivi speciali e polimeri sintetici in polvere secondo una formula sviluppata nei Laboratori di Ricerca MAPEI.

Miscelando **Monofinish 23** con acqua si ottiene un impasto scorrevole facilmente applicabile anche in verticale, in uno spessore massimo di 5 mm per mano.

Monofinish 23, grazie all'elevato contenuto di resine sintetiche, ha un'eccellente adesione a tutte le superfici in calcestruzzo e, dopo l'indurimento, si trasforma in uno strato compatto, tenace ed impermeabile all'acqua.

Monofinish 23 risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi"), ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-3 ("Riparazione strutturale e non strutturale") per le malte strutturali di classe R3 e ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 rivestimento (C) secondo i principi MC e IR ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo").

AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare **Monofinish 23** per riporti di grosso spessore (usare prodotti della gamma **Mapegrout**, **Planitop Rasa & Ripara** o **Planitop Rasa & Ripara R4**).
- Non aggiungere cemento o aggregati a **Monofinish 23**.
- Non applicare **Monofinish 23** quando la temperatura è inferiore a +5°C o superiore a +35°C.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Per assicurare al sistema una buona adesione, particolare cura deve essere dedicata alla preparazione del supporto.

La superficie da trattare deve essere perfettamente pulita e solida; si consiglia, pertanto, di eliminare eventuali efflorescenze, tracce di olio disarmanante e parti incoerenti con sabbatura o idrosabbatura oppure mediante energico lavaggio con acqua in pressione.

Prima di applicare **Monofinish 23**, il supporto in calcestruzzo deve essere bagnato a saturazione con acqua. Attendere, quindi, l'evaporazione di quella in eccesso. Per facilitare l'eliminazione dell'acqua libera, utilizzare, se necessario, aria compressa o una spugna.

In nessun caso la malta può essere applicata su supporti che presentano un film di acqua libera sulla superficie.

Preparazione della malta

Versare, in un idoneo recipiente pulito, 4,9-5,2 l di acqua e aggiungere quindi lentamente, sotto agitazione meccanica, il sacco da 25 kg di **Monofinish 23**. Mescolare accuratamente per qualche minuto, avendo cura di asportare dalle pareti e dal fondo del recipiente la polvere non perfettamente dispersa.

La miscelazione dovrà protrarsi fino a completa omogeneità dell'impasto (totale assenza di grumi). Per eseguire questa operazione è molto utile l'impiego di un agitatore meccanico a basso numero di giri per evitare un eccessivo inglobamento di aria.

Evitare di preparare l'impasto manualmente. Nel caso si debba ricorrere a questo tipo di preparazione, servirsi di cazzuola e schiacciare la malta contro le pareti del recipiente per rompere i grumi e comunque agitare bene fino a completa omogeneità dell'impasto.

Applicazione del prodotto

Stendere la malta con una spatola sulla superficie preparata nello spessore massimo di 5 mm. Riporti di spessore maggiore dovranno essere eseguiti in più mani.

Monofinish 23 può essere applicato anche a spruzzo con intonacatrice utilizzando una delle seguenti attrezzature:

- Turbosol T6 o similare;
- Strobot 406S;
- Putzmeister MP12;
- Putzmeister S5 EV/TM/2.

Indipendentemente dalla macchina utilizzata deve essere sempre montata una lancia per rasature con ugello avente un diametro di 8-10 mm e una pompa con compressore di aria compressa.

La lisciatura di **Monofinish 23** può essere fatta con la stessa spatola piana oppure con frattazzino di spugna umido dopo circa 30-45 minuti in funzione delle condizioni ambientali. Se la superficie tendesse ad essiccarsi durante la lisciatura, è possibile spruzzare acqua su di essa, per facilitare lo scorrimento del frattazzo.

Nella stagione calda, nelle giornate ventose o molto soleggiate è consigliabile nebulizzare acqua sulla superficie durante le prime ore di indurimento per evitare una rapida essiccazione che porterebbe alla formazione di fessure.

PULIZIA

A causa dell'elevata adesione di **Monofinish 23**, si consiglia di lavare gli attrezzi da lavoro con acqua prima che la malta faccia presa. Dopo la presa, la pulizia può essere effettuata solo meccanicamente.

CONSUMO

Circa 1,8 kg/m² per mm di spessore.

CONFEZIONI

Sacchi da 25 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

Monofinish 23, conservato nelle confezioni originali in ambiente asciutto, ha un tempo di conservazione di 12 mesi.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)	
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	
Tipologia:	PCC
Consistenza:	polvere

Colore:	grigio			
Dimensione massima dell'aggregato (mm):	0,5			
Massa volumica apparente (kg/m ³):	1.200			
Residuo solido (%):	100			
Contenuto ioni cloruro: - requisito minimo ≤ 0,05% - secondo EN 1015-17 (%):	≤ 0,05			
DATI APPLICATIVI DEL PRODOTTO (a +20°C - 50% U.R.)				
Colore dell'impasto:	grigio			
Rapporto dell'impasto:	100 parti di Monofinish 23 con 19,5-20,5 parti di acqua (circa 4,9-5,2 l di acqua per ogni sacco da 25 kg)			
Consistenza dell'impasto:	spatolabile			
Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1.850			
Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +35°C			
Durata dell'impasto:	circa 1 h			
Tempo di asciugamento superficiale:	circa 30 min.			
PRESTAZIONI FINALI (acqua di impasto 20% - spessore 3 mm)				
Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 1504-2 rivestimento (C) principi MC e IR	Requisiti in accordo alla EN 1504-3 per malte di classe R3	Prestazione prodotto
Resistenza a compressione (MPa):	EN 12190	non richiesto	≥ 25 (dopo 28 gg)	8 (dopo 1 g) 24 (dopo 7 gg) 34 (dopo 28 gg)
Resistenza a flessione (MPa):	EN 196/1	non richiesto	non richiesto	2,5 (dopo 1 g) 5,5 (dopo 7 gg) 8,0 (dopo 28 gg)
Modulo elastico a compressione (GPa):	EN 13412	non richiesto	≥ 15 (dopo 28 gg)	16 (dopo 28 gg)
Adesione su calcestruzzo (supporto di tipo MC 0,40) secondo EN 1766 (MPa):	EN 1542	Per sistemi rigidi senza traffico: ≥ 1,0 con traffico: ≥ 2,0	≥ 1,5 (dopo 28 gg)	≥ 2,5 (dopo 28 gg)
Compatibilità termica misurata come adesione secondo EN 1542 (MPa): - cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti:	EN 13687/1	non richiesto	≥ 1,5 (dopo 50 cicli)	≥ 2,5
- cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti dopo cicli temporaleschi:	EN 13687/1 EN 13687/2	Per sistemi rigidi senza traffico: ≥ 1,0 con traffico: ≥ 2,0	non richiesto	
Assorbimento capillare (kg/m ² ·h ^{0,5}):	EN 13057	non richiesto	≤ 0,5	< 0,3
Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua libera (kg/m ² ·h ^{0,5}):	EN 1062-3	W < 0,1	non richiesto	W < 0,05 - Classe III (bassa permeabilità all'acqua) secondo EN 1062-1

Permeabilità al vapor acqueo – spessore d'aria equivalente S_D - (m):	EN ISO 7783-1	Classe I $S_D < 5$ m Classe II $5 \text{ m} \leq S_D \leq 50$ m Classe III $S_D > 50$ m	non richiesto	$S_D < 0,5$ Classe I (permeabile al vapor acqueo)
Resistenza alla carbonatazione accelerata:	EN 13295	non richiesto	Profondità di carbonatazione \leq del calcestruzzo di riferimento (tipo MC 0,45 rapporto a/c = 0,45) secondo UNI 1766	specifica superata
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	Euroclasse		A1

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di malta monocomponente a base di cementi ad alta resistenza, aggregati a grana fine, additivi speciali e polimeri sintetici in polvere (tipo **Monofinish 23** della MAPEI S.p.A.) idonea per la regolarizzazione e protezione di tutte le superfici in calcestruzzo. Il prodotto deve rispondere ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-3 per le malte strutturali di classe R3 e ai requisiti richiesti minimi dalla EN 1504-2 rivestimento (C), secondo i principi MC e IR, per la protezione del calcestruzzo. Il prodotto dovrà essere applicato nello spessore massimo, per strato, di circa 5 mm e successivamente rifinito con frattazzo di spugna.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Rapporto dell'impasto:	100 parti di Monofinish 23 con 19,5-20,5 parti di acqua (circa 4,9-5,2 l di acqua per ogni sacco da 25 kg)
Massa volumica dell'impasto (kg/m^3):	1.850
Durata dell'impasto:	circa 1 h
Caratteristiche meccaniche impiegando il 20% di acqua:	
Resistenza a compressione (EN 12910) (MPa):	34 (dopo 28 gg)
Resistenza a flessione (EN 196/1) (MPa):	8 (dopo 28 gg)
Modulo elastico a compressione (EN 13412) (GPa):	16 (dopo 28 gg)
Adesione al supporto (EN 1542) (MPa):	$\geq 2,5$ (dopo 28 gg)

Compatibilità termica ai cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti (EN 13687/1) misurata come adesione (EN 1542) (MPa):	$\geq 2,5$
Assorbimento capillare (EN 13057) ($\text{kg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$):	$\leq 0,3$
Resistenza alla carbonatazione accelerata (EN 13295):	< del calcestruzzo di riferimento
Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua libera (EN 1062-3) ($\text{kg}/\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$):	$W < 0,05$ Classe III (bassa permeabilità all'acqua)
Permeabilità al vapore acqueo (EN ISO 7783-1) – spessore di aria equivalente S_D (m):	$S_D < 5$ Classe I (permeabile al vapore acqueo)
Reazione al fuoco (EN 13501-1) (Euroclasse):	A1
Consumo (per mm di spessore) (kg/m^2):	circa 1,8

7687-7-2020-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

