

# ULTRATOP SCREED

Malta cementizia tissotropica, a indurimento rapido, per la regolarizzazione fino a 20 mm di spessore di superfici anche verticali, prima della posa di sistemi resinosi Mapefloor o Mapecoat o del sistema Ultratop Loft



## CAMPI DI APPLICAZIONE

**Ultratop Screed** viene applicato all'interno di ambienti di uso industriale, commerciale residenziale e del terziario, sia su sottofondi nuovi che preesistenti, per rasare, riparare, regolarizzare e ripristinare ogni tipo di discontinuità in un'unica soluzione di pavimenti e pareti ove sia necessario un rapido indurimento e asciugamento prima della posa di sistemi resinosi **Mapefloor** o **Mapecoat** o del sistema **Ultratop Loft**.

### Alcuni esempi di applicazione

- Rasatura di pavimentazioni in calcestruzzo o massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri quali **Mapecem**, **Mapecem Pronto**, **Topcem** e **Topcem Pronto**.
- Rasatura di pavimentazioni in ceramica, grés, marmette e pietre naturali.
- Riparazione di spigoli, riempimento di buchi e nidi di ghiaia.
- Rasatura di pareti in calcestruzzo, intonaci cementizi, blocchi in calcestruzzo, forati e ceramica.
- Ricostruzione corticale di superfici in calcestruzzo.
- Ripristino e livellatura di gradini e pavimenti.
- Riempimento di avvallamenti e buchi di pareti e pavimenti a seguito di interventi che abbiano previsto la rimozione di alcune parti del rivestimento o della vecchia superficie.
- Rappezzi tra le superfici dovuti a interventi di demolizione a parete e/o a pavimento.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Ultratop Screed** è una malta cementizia composta da speciali leganti idraulici a presa e idratazione rapida, aggregati selezionati, resine sintetiche e additivi speciali secondo una formulazione sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI. A seguito della miscelazione con acqua **Ultratop Screed** si trasforma in un impasto tissotropico di ottima lavorabilità ed elevata adesione al supporto, a rapido indurimento e asciugamento. La finitura superficiale del prodotto applicato è di tipo "civile".

Dopo l'indurimento, **Ultratop Screed** possiede elevate resistenze meccaniche idonee alla successiva applicazione di sistemi resinosi **Mapefloor** o **Mapecoat** o del sistema **Ultratop Loft**.

**Ultratop Screed** garantisce un'adesione perfetta su calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali o modificati con polimeri, piastrelle, marmette, grés, mattoni, klinker, ecc. purché preliminarmente preparati e primerizzati, in uno spessore fino a 20 mm in un'unica applicazione.

Dopo l'indurimento, che avviene in pochissime ore, **Ultratop Screed** acquisisce elevate proprietà meccaniche e asciuga molto rapidamente, consentendo agli operatori di effettuare la successiva posa dei sistemi resinosi **Mapefloor** o **Mapecoat** o del sistema **Ultratop Loft** in tempi estremamente brevi. Indicativamente dopo 24 ore dalla sua applicazione, comunque a seconda dello spessore applicato e delle condizioni ambientali del cantiere, **Ultratop Screed** può essere sottoposto al trattamento di primerizzazione che precede l'applicazione del sistema resinoso o del sistema **Ultratop Loft**, sia su superfici verticali che su superfici orizzontali.

## VANTAGGI

- Facile da preparare.
- Facile da applicare semplicemente con spatola liscia e staggia.
- Applicabile sia su superfici orizzontali sia su superfici verticali.

- Si applica in un'unica soluzione fino a 20 mm di spessore.
- Rapido nell'asciugamento; permette successive operazioni di posa in tempi molto brevi riducendo così i tempi di improduttività del cantiere.
- Elevate resistenze meccaniche.

## AVVISI IMPORTANTI

- Non aggiungere acqua all'impasto dopo che **Ultratop Screed** ha già iniziato la presa.
- Non aggiungere all'impasto di **Ultratop Screed** calce, cemento, gesso o altri leganti.
- Non applicare **Ultratop Screed** su superfici polverose, friabili, inconsistenti, intrise di oli e grassi.
- Non utilizzare **Ultratop Screed** su sottofondi soggetti a umidità di risalita capillare; consultare l'Assistenza Tecnica MAPEI.
- Verificare che il contenuto di umidità del sottofondo sia compatibile con l'eventuale successivo sistema resinoso che si andrà ad applicare.
- Non utilizzare **Ultratop Screed** all'esterno.
- Non utilizzare **Ultratop Screed** a temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C.
- Non utilizzare **Ultratop Screed** su superfici in metallo.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del sottofondo

I supporti devono essere solidi, privi di polvere, parti friabili o in distacco, vernici, cere, oli e ogni altro tipo di inquinante che potrebbe impedire una corretta adesione. Si consiglia pertanto di procedere a un'accurata preparazione del supporto rimuovendo meccanicamente tutte le parti inconsistenti e in fase di distacco.

Fessure e crepe nei sottofondi devono essere preventivamente trattate con **Eporip**, con **Primer SN** tissotropizzato con **Additix PE**, oppure con **Primer SN Rasante**.

Sia le superfici orizzontali che quelle verticali devono essere preparate meccanicamente al fine di garantire un idoneo aggrappo meccanico alla successiva posa di **Ultratop Screed**, facendo attenzione a eliminare anche i residui polverosi. Dopo la preparazione meccanica, la superficie del sottofondo deve essere trattata con una mano di **Primer LT** diluito con acqua nel rapporto in peso di 1 : 1. Le superfici non assorbenti, quali ad esempio le piastrelle ceramiche, devono essere invece primerizzate con **Primer Grip White**.

In caso invece di sottofondi molto porosi e assorbenti o per i quali si voglia realizzare un consolidamento superficiale si dovrà applicare una mano di **Primer SN**, eventualmente rinforzato con **Mapenet 150** (rete in fibra di vetro), e seminato a rifiuto con **Quarzo 0,5** quando ancora fresco. Per la preparazione e l'applicazione dei suddetti primer fare riferimento alle relative schede tecniche.

### Preparazione del prodotto

In un recipiente miscelare **Ultratop Screed** con acqua pulita in ragione del 21-23% in peso e mescolare con miscelatore elettrico, a basso numero di giri, fino a ottenere un impasto omogeneo e senza grumi. Dopo 2-3 minuti di riposo e prima dell'applicazione si deve rimescolare brevemente l'impasto.

La quantità di **Ultratop Screed** da preparare ogni volta deve essere quella necessaria per essere utilizzata entro 20 minuti alla temperatura di +23°C; il tempo di lavorabilità cambia al variare della temperatura e si riduce all'aumentare di quest'ultima. Protrarre la miscelazione fino a completa omogeneità prima di procedere alla stesura dell'impasto.

### Stesura dell'impasto

Stendere **Ultratop Screed** in un unico strato compreso tra 1 e 20 mm mediante spatola metallica liscia, eventualmente con l'ausilio di opportune stagge d'alluminio.

Nel caso in cui sia necessario raggiungere lo spessore desiderato in più mani di applicazione, a prodotto indurito, trattare la superficie con una mano di **Primer LT** diluito con acqua nel rapporto in peso di 1 : 1 e, ad asciugatura avvenuta, procedere con l'ulteriore strato di **Ultratop Screed**.

Nel caso la superficie da rasare sia molto irregolare e costituita da materiali di diversa natura, è consigliato inglobare, all'interno della rasatura di **Ultratop Screed**, la rete in fibra di vetro alcali resistente **Mapenet 150**.

Al fine di regolarizzare e lisciare l'aspetto finale della rasatura, la finitura superficiale di **Ultratop Screed** fresco può essere eseguita con la medesima spatola metallica oppure mediante frattazzino di spugna umido già dopo qualche minuto dall'applicazione.

Dopo 24 ore, la superficie asciutta di **Ultratop Screed** è pronta e idonea all'applicazione come di consueto del successivo sistema resinoso **Mapefloor** o **Mapecoat** o del sistema **Ultratop Loft**.

### Pulizia

**Ultratop Screed**, finché fresco, può essere pulito dagli attrezzi con acqua.

## CONSUMO

1,6 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

## CONFEZIONI

Ultratop Screed è disponibile in sacchi da 25 kg.

## IMMAGAZZINAGGIO

Ultratop Screed, conservato in ambiente asciutto, è stabile per 12 mesi nei sacchi da 25 kg.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito [www.mapei.it](http://www.mapei.it).

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)	
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	
Consistenza:	polvere fine
Massa volumica apparente (kg/m <sup>3</sup> ):	1400
Residuo solido (%):	100
EMICODE:	EC1 Plus - a bassissima emissione
Reazione al fuoco (utilizzo a parete):	A1
DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)	
Rapporto di miscelazione:	21-23 parti di acqua per 100 parti di <b>Ultratop Screed</b>
Spessore applicabile (mm):	1-20
Massa volumica dell'impasto (kg/m <sup>3</sup> ):	1900-2000
pH dell'impasto:	ca. 12
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +30°C
Tempo di lavorabilità:	20 minuti
Tempo di presa:	40-60 minuti
Pedonabilità:	circa 2 ore

### PRESTAZIONI FINALI

Conforme alla norma: EN13813 C25 - F6 - A1<sub>FL</sub>

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti cementizi	Prestazione prodotto

<b>Resistenza a compressione:</b>	EN 13892-2	5 < N/mm <sup>2</sup> < 80 (28 gg)		+23°C
			24 h	15
			7 gg	20
			28 gg	25
<b>Resistenza a flessione:</b>	EN 13892-2	1 < N/mm <sup>2</sup> < 50 (28 gg)		+23°C
			24 h	4
			7 gg	5
			28 gg	6
<b>Resistenza all'abrasione Taber espressa come perdita di peso in grammi (mola H22 - 500 g - 200 giri):</b>	ASTM D4060			+23°C
			7 gg	3,0
			28 gg	3,0
<b>Reazione al fuoco:</b>	EN 13501-1	Valore dichiarato dal produttore	A <sub>1</sub> FL	

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

**QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI**

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di rasatura cementizia tissotropica, a indurimento rapido (tipo **Ultratop Screed** della Mapei S.p.A.), per la regolarizzazione di superfici, anche in verticale, prima della posa di sistemi resinosi o cementizi spatolabili a basso spessore (tipo sistemi **Mapefloor** o **Mapecoat** o sistema **Ultratop Loft** della Mapei S.p.A.), per applicazioni fino a 20 mm di spessore in un'unica soluzione. La rasatura cementizia, inoltre, potrà essere impiegata come riempitivo di buchi e irregolarità di massetti, per ripianare gradini, profilare spigoli e ripristinare ogni tipo di discontinuità superficiale e sarà applicata mediante spatola metallica liscia, eventualmente con l'ausilio di stagge di alluminio. La primerizzazione dei supporti molto porosi, previa preparazione meccanica, sarà effettuata con formulato bicomponente epossidico fillerizzato ad alto contenuto di solidi, (tipo **Primer SN** della Mapei S.p.A.), caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della Mapei S.p.A.), eventualmente rinforzato con rete in fibra di vetro (tipo **Mapenet 150** della Mapei S.p.A.), poi seminato, quando ancora fresco, con lo stesso tipo di sabbia. La primerizzazione dei supporti assorbenti sarà eseguita con formulato acrilico in dispersione acquosa (tipo **Primer LT** della Mapei S.p.A.), da diluirsi con acqua nel rapporto di 1 : 1 in peso; in caso di supporti non assorbenti si applicherà invece una mano di promotore di adesione universale, pronto all'uso, a bassissima emissione di sostanze organiche volatili, a base di resine sintetiche in dispersione acquosa e inerti di natura silicea (tipo **Primer Grip White** della Mapei S.p.A.). Al fine di regolarizzare e lisciare l'aspetto finale della rasatura, la finitura superficiale fresca potrà essere eseguita con spatola metallica liscia oppure mediante frattazzino di spugna umido già dopo qualche minuto dall'applicazione.

Il materiale dovrà possedere le seguenti caratteristiche prestazionali:



Resistenza meccanica a compressione a +23°C (EN 13892-2) – dopo 28 giorni (N/mm <sup>2</sup> ):	25
Resistenza meccanica a flessione a +23°C (EN 13892-2) – dopo 28 giorni (N/mm <sup>2</sup> ):	6
Resistenza all'abrasione Taber (ASTM D4060) espressa come perdita di peso (mola H22- 500 g - 200 giri) – dopo 28 giorni (g):	3,0
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	A1 <sub>FL</sub>

**8928-9-2020-it**

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

