

MAPEFLOOR FINISH HTR

Finitura poliuretanic**a** bicomponente alifatica trasparente lucida, elastica, ad alta resistenza chimica, resistente ai plastificanti degli pneumatici

DESCRIZIONE

Mapefloor Finish HTR è un formulato poliuretanic**o** bicomponente alifatico, lucido, realizzato secondo una formula sviluppata nei laboratori di R&S MAPEI.

Mapefloor Finish HTR è formulato per realizzare film protettivi trasparenti in contesti dove sia richiesta un'elevata resistenza chimica, resistenti anche ai plastificanti degli pneumatici nuovi, con un gradevole aspetto estetico e una brillantezza duratura nel tempo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Assenza di migrazione di plastificanti da pneumatici nuovi nel film di resina
- Ottima resistenza all'abrasione
- Buone resistenze chimiche
- Ottima resistenza all'ingiallimento
- Di facile applicazione
- Aspetto lucido

VANTAGGI

- Nessuna formazione di macchie sul film di resina a seguito di contatto con pneumatici nuovi
- Applicabile su sistemi resinosi sia nuovi sia esistenti da tempo
- Facilità di manutenzione
- Facilità di pulizia

CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor Finish HTR si utilizza per realizzare film protettivi trasparenti su supporti costituiti da rivestimenti resinosi vecchi o di recente realizzazione, dove sia richiesta la resistenza ai plastificanti degli pneumatici nuovi, con un gradevole aspetto estetico e una brillantezza duratura nel tempo.

Si utilizza principalmente in parcheggi pubblici e privati, autosaloni, fiere, officine meccaniche, industria automobilistica eccetera.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor Finish HTR** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non diluire **Mapefloor Finish HTR** con solventi o acqua.

- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti per non commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Il colore della superficie può subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici. La sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul sistema.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con la superficie di **Mapefloor Finish HTR**.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato direttamente su sottofondi cementizi.
- La temperatura del supporto, durante la posa e l'indurimento, deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa. L'umidità relativa dell'aria deve essere max. 80%.
- Per i lavaggi del sistema resinoso utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Mapefloor Finish HTR può essere applicato su sistemi resinosi nuovi o esistenti.

Il supporto deve presentarsi perfettamente pulito, privo di oli, sostanze grasse, polvere e/o qualsiasi altro prodotto inquinante prima della posa del prodotto.

Per tutti i supporti costituiti da sistemi resinosi realizzati da più di 24 ore si dovrà procedere con un trattamento preliminare di carteggiatura impiegando una macchina monospazzola dotata di dischi abrasivi a grana fine (200 o 300) oppure una rete abrasiva.

Aspirare tutte le polveri prodotte prima dell'applicazione del prodotto.

Preparazione del prodotto

Rimescolare separatamente i due componenti, quindi versare tutto il contenuto del componente B nel contenitore del componente A e mescolare con miscelatore elettrico a basso numero di giri (300-400 giri/min.), mantenendo la girante immersa per evitare inglobamenti d'aria, per almeno 2-3 minuti sino a completa omogeneizzazione. Prestare attenzione che sulle pareti o sul fondo della latta non rimangano parti di prodotto non correttamente miscelato.

Mescolare esclusivamente la quantità utilizzabile entro il tempo massimo di lavorabilità indicato in tabella.

Applicazione del prodotto

Applicare **Mapefloor Finish HTR** in una o due mani a rullo a pelo raso o a spruzzo con sistema *airless* in modo omogeneo, per evitare accumuli che potrebbero generare disuniformità estetiche.

Curare la stesura incrociando le passate prestando particolare attenzione alle riprese, per uniformare al meglio il film applicato.

Se tra una mano e la successiva dovesse trascorrere un tempo di attesa maggiore di quello indicato in tabella, si dovrà procedere con un leggero irruvidimento mediante carteggiatura di tutta la superficie da trattare prima della posa della mano successiva.

Applicare la miscela entro il tempo di vita utile, controllando la temperatura ambientale e del prodotto.

Temperature maggiori riducono i tempi di applicabilità e di sovraverniciabilità, viceversa temperature minori li aumentano.

CONSUMO

0,050-0,150 kg/m² per mano in base alla tipologia della superficie da rivestire.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor Finish HTR** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con diluente. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

CONFEZIONI

Latte (A+B) 10 kg:

- componente A = 7 kg;
- componente B = 3 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi negli imballi originali chiusi, in ambienti asciutti e con temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Colore:	trasparente	trasparente
Aspetto:	liquido	liquido
Massa volumica :	ca. 1,0 g/cm ³	ca. 1,1 g/cm ³
Viscosità a +23°C - Ford tazza 4 :	17 sec.	44 sec.
Flash point:	+18°C	+56°C

DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione in peso:	componente A : componente B = 70 : 30	
Consistenza della miscela:	liquida	
Massa volumica dell'impasto :	1.050 kg/m ³	
Viscosità della miscela - Ford tazza 4 :	21 sec.	
Tempo di lavorabilità a +20°C:	ca. 70 min.	
Fuori polvere:	ca. 200 min.	
Indurimento completo:	7 gg	
Temperatura di applicazione:	da +10°C a +30°C	
Tempo massimo di sovrapposizione:	4 h	
Temperatura della superficie:	da +10°C a +30°C	

PRESTAZIONI FINALI

Adesione (EN ISO 2409):	classe 0
Variazione del colore QUV test (ASTM G 154):	> 2.000 h senza variazioni
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	12 h minimo
Grado di brillantezza (Gloss 60°C) (UNI ISO 2813):	95
Taber Test (dopo 7 gg a +23°C, 50% di U.R.) mola CS 17/1.000 cicli/1.000 g (EN ISO 5470-1):	30 mg
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	B _{FL-s1}

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera, mediante rullo a pelo raso o spruzzo con sistema airless, di finitura poliuretana bicomponente alifatica trasparente, lucida, elastica, (tipo **Mapefloor Finish HTR** della MAPEI S.p.A.) per la realizzazione di mani di finitura di sistemi resinosi, ove sia richiesta elevata resistenza chimica e ai plastificanti degli pneumatici nuovi.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Adesione (EN ISO 2409):	classe 0
Variazione del colore QUV test (ASTM G 154):	> 2.000 h senza variazioni
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	12 h minimo
Grado di brillantezza (Gloss 60°C) (UNI ISO 2813):	95
Taber Test dopo 7 gg a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17 (EN ISO 5470-1):	30 mg
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1)	B _{FL} -S1

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano



+39-02-376731



www.mapei.com



mapei@mapei.it

8933-8-2024 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

