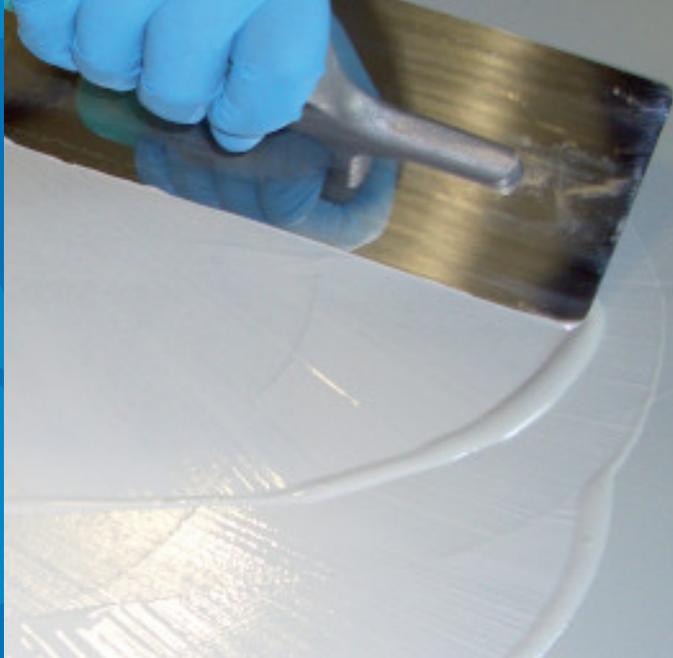


MAPEFLOOR DECOR 700

Pasta epossidica bicomponente in dispersione acquosa per la realizzazione di sistemi resinosi decorativi con effetto spatolato o nuvolato nello spessore da 1,5 a 3 mm



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor Decor 700 è specificatamente formulato per ottenere un sistema resinoso decorativo con effetto spatolato o nuvolato.

Mapefloor Decor 700 si usa come sistema decorativo per pareti e pavimentazioni sottoposte a traffico medio, dove si richiede di personalizzare in breve tempo i più svariati tipi di ambienti come negozi, show-room, appartamenti, aree commerciali, uffici, ecc.

La facilità di applicazione e la versatilità di impiego del prodotto consentono di realizzare superfici caratterizzate da una voluta disomogeneità e da un ottimo aspetto estetico.

Alcuni esempi di applicazione

- Realizzazione di pavimentazioni e pareti decorative all'interno di show-room, negozi ed uffici.
- Realizzazione di pavimentazioni decorative sottoposte a traffico medio come musei, cinema, aree espositive e centri commerciali.
- Realizzazione di pareti e pavimenti decorativi in appartamenti, camere d'albergo, resort, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor Decor 700 è una pasta epossidica bicomponente in dispersione acquosa, secondo una formula sviluppata nei laboratori di R&S MAPEI.

Mapefloor Decor 700 si applica con spatola liscia in spessore variabile da 1,5 a 3 mm; dopo l'indurimento presenta ottime caratteristiche di resistenza all'abrasione e garantisce elevate resistenze chimiche alle superfici trattate.

Grazie alla consistenza cremosa del prodotto, inoltre, è possibile ottenere particolari aspetti decorativi, come i caratteristici effetti spatolati o nuvolati, dalle molteplici sfumature di colore grazie all'impiego, durante la preparazione del prodotto, della specifica pasta colorante **Mapecolor Paste**.

È sempre necessario proteggere i sistemi resinosi eseguiti con **Mapefloor Decor 700** con una finitura poliuretanica della gamma **Mapefloor Finish**.

La scelta del prodotto di finitura più appropriato verrà valutata a seconda del grado di brillantezza od opacità desiderato o della resistenza all'usura richiesta.

A tal proposito consultare l'Assistenza Tecnica MAPEI.

Mapefloor Decor 700 risponde ai principi definiti dalla EN 13813 "Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti" che specifica i requisiti per i materiali da massetti da usarsi per pavimentazioni in interni.

AVVISI IMPORTANTI

- Non diluire **Mapefloor Decor 700** con solventi.
- Non applicare **Mapefloor Decor 700** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor Decor 700** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.

- Non applicare **Mapefloor Decor 700** su sottofondi non trattati con **Primer SN** ed adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I sistemi realizzati con **Mapefloor Decor 700** esposti alla luce solare possono subire variazioni o sbiadimenti del colore; questo fatto non ne pregiudica le prestazioni.
- Il colore può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul sistema resinoso.
- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza ed estetico della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con **Mapefloor Decor 700**.
- Per i lavaggi delle superfici utilizzare macchine, attrezzature e detersivi idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato direttamente su supporti cementizi aventi umidità maggiore del 4% e/o con umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Un'appropriata preparazione della superficie di posa è indispensabile per assicurare un'ottima adesione e garantire le migliori prestazioni al sistema resinoso.

Il miglior trattamento è di tipo meccanico quale ad esempio, la pallinatura o la levigatura con mole diamantate.

La bocciardatura o scarifica è necessaria solo nel caso in cui si debbano rimuovere alcuni mm di strato corticale del supporto.

Il trattamento meccanico della superficie deve sempre essere seguito dalla rimozione dei residui di lavorazione e da un'accurata aspirazione finale delle polveri.

La superficie del supporto, ultimato il trattamento di preparazione, deve presentarsi sana, compatta, pulita, asciutta, finemente ruvida e assorbente, esente da materiali che potrebbero impedire l'adesione del successivo rivestimento quali:

- lattime di cemento;
- polvere, parti in distacco o non aderenti;
- cere protettive, prodotti stagionanti, paraffine, efflorescenze;
- inquinanti di qualsiasi natura;
- residui mal ancorati di vecchi rivestimenti, ecc.

Contattare eventualmente il nostro servizio di Assistenza Tecnica che può consigliare sulla preparazione più idonea. Eventuali fessure, buchi o irregolarità superficiali devono essere riparati e regolarizzati con resina epossidica colabile

Eporip, o malta epossidica **Mapefloor EP19**, o resina epossidica tissotropica **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast**.

Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento superficiale del supporto, impiegare Primer MF applicato a rullo in una o più mani fino a completa saturazione del sottofondo.

Applicazione di Primer SN

Versare il componente B nel componente A e mescolare con miscelatore elettrico a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Aggiungere, sotto continua agitazione, circa il 20% in peso di **Quarzo 0,5** alla miscela appena preparata e rimescolare per qualche minuto avendo cura di ottenere un composto omogeneo.

Versare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla liscia.

Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina, non a rifiuto, di **Quarzo 0,5**.

Ad indurimento avvenuto di **Primer SN**, rimuovere la sabbia in eccesso con aspirapolvere industriale.

Sulle superfici verticali **Primer SN** può essere applicato puro a rullo a pelo medio, senza aggiunta di sabbia di quarzo; successivamente eseguire una leggera semina di **Quarzo 0,5**.

In alternativa si può applicare uno strato di **Primer SN Rasante**.

Preparazione e applicazione di Mapefloor Decor 700

Versare il componente A nel componente B, aggiungere circa il 7% in peso di colorante in pasta **Mapecolor Paste** e mescolare con miscelatore elettrico a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Aggiungere lentamente, e sotto continua miscelazione, dal 2 al 20% in peso di acqua pulita, rimescolando fino ad ottenere la consistenza e la lavorabilità dell'impasto desiderate.

Stendere il prodotto sulla superficie di posa e distribuirlo con spatola liscia di acciaio eseguendo le decorazioni volute.

Dopo l'indurimento della prima mano, comunque entro massimo 24 ore, carteggiare la superficie in modo accurato con idonea attrezzatura dotata di dischi abrasivi con grana n. 100 o 120.

Per la preparazione e la posa della seconda mano attenersi alle istruzioni indicate per la prima mano, avendo però cura di non diluire il prodotto con più del 10% in peso di acqua.

Per ottenere particolari effetti estetici è possibile utilizzare **Mapecolor Paste** in una tonalità in contrasto con il colore scelto per la prima mano.

Indurito lo strato, eseguire una carteggiatura della superficie qualora si volessero rimuovere creste o altre escrescenze.

Mapefloor Decor 700 si applica in uno spessore finito compreso tra 1,5 e 3 mm.

Finitura

La superficie indurita di **Mapefloor Decor 700** deve essere protetta con idonei prodotti trasparenti di finitura a base poliuretanic della gamma **Mapefloor Finish** scelti in funzione del grado di brillantezza od opacità che si vuole conferire alla superficie.

Il prodotto di finitura deve essere applicato in almeno due mani a rullo a pelo raso.

Se si desidera una superficie leggermente antisdrucciolo è possibile ottenerla caricando il prodotto di finitura dell'ultima mano con **Mapefloor Filler** in ragione del 3-5% in peso a seconda del grado di antisdrucciolo desiderato.

Su colori molti scuri o intensi la carica di **Mapefloor Filler** può provocare un effetto estetico di sbiancamento della superficie.

Al fine di facilitare le regolari operazioni di pulizia e di manutenzione si raccomanda di effettuare, sull'intera superficie della pavimentazione, una stesura omogenea di cera metallizzata impiegando **Mapelux Opaca** oppure **Mapelux Lucida**.



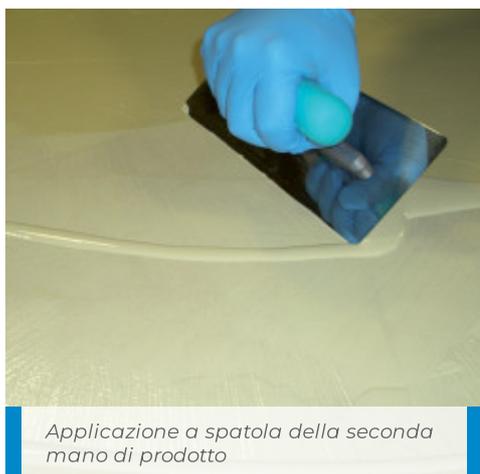
Mapefloor Decor 700 colato sul supporto immediatamente dopo la miscelazione



Applicazione del prodotto a spatola liscia



Superficie fresca di Mapefloor Decor 700 dopo l'applicazione a spatola



Applicazione a spatola della seconda mano di prodotto

PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor Decor 700** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con abbondante acqua corrente.

Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

CONSUMO

Da 1 a 1,5 kg/m² per strato, a seconda delle caratteristiche del supporto e del tipo di effetto decorativo voluto.

CONFEZIONI

Unità da kg. 10 : componente A = 2 kg;
componente B = 8 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

Mapefloor Decor 700 si conserva per 12 mesi negli imballi originali in ambienti asciutti e con temperatura non inferiore a +10°C. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	componente A	componente B
Colore:	crema	bianco
Aspetto:	pasta	pasta
Massa volumica (g/cm ³):	1,2	1,65
Viscosità a +23°C (Pa·s):	300 ÷ 450 (H#F - rpm 2,5)	500 ÷ 800 (H#F - rpm 5)
DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)		
Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 1 : 4	
Colore dell'impasto:	crema	
Consistenza della miscela:	pasta	
Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1.450	
Viscosità della miscela (Pa·s):	700 ÷ 1.000 (H#F - rpm 5)	
Temperatura della superficie:	da +12°C a +30°C	
PRESTAZIONI FINALI		
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.	2 h	
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.	12 h	
Indurimento completo:	7 gg	
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C):	-20/+60	
Resistenza a compressione dopo 7 gg (EN 196-1) (N/mm ²):	50	
Resistenza a flessione dopo 7 gg (EN 196-1) (N/mm ²):	25	
Resistenza all'abrasione Taber dopo 7 gg (mola CS 17-1000 g -1000 giri) (EN ISO 5470-1) (mg):	50	
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	D-s2-d0 (pareti)	

Caratteristica Essenziale	Metodo di prova	Requisiti in naccordo alla UNI EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Prestazione del prodotto
Resistenza all'usura BCA:	UNI EN 13892-4	≤ 100 µm	< 50 µm
Forza di adesione:	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	≥ 1,5 N/mm ²
Resistenza all'urto:	UNI EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	da A ₁ FL a F _{FL}	B _{FL} -S1



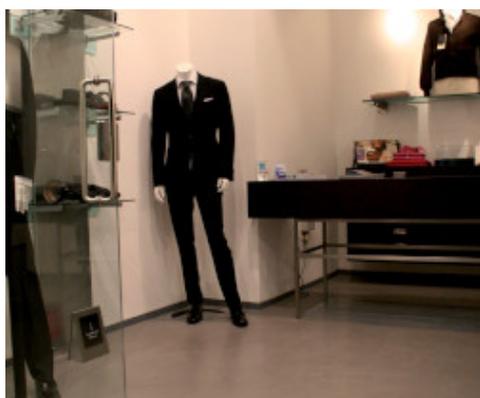
Pavimentazione eseguita con Mapefloor Decor 700



Pavimentazione eseguita con Mapefloor Decor 700



Realizzazione di pavimentazione con Mapefloor Decor 700



Rivestimento eseguito con Mapefloor Decor 700



Pavimentazione realizzata con Mapefloor Decor 700

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di rivestimento decorativo con effetto spatolato o nuvolato in ambienti civili quali show-room, resort, camere di hotel, negozi, appartamenti, uffici, ecc., mediante l'impiego di formulato epossidico bicomponente in dispersione acquosa, caratterizzato da elevate resistenze chimiche e all'abrasione (tipo **Mapefloor Decor 700** della MAPEI S.p.A.), da colorarsi in fase di preparazione con un idoneo colorante in pasta predispersa (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.).

L'applicazione del formulato bicomponente epossidico verrà preceduta da idonea preparazione del supporto e primerizzazione da effettuarsi con specifico primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), che sarà caricato, durante la sua preparazione, con sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.), in ragione del 20% in peso.

La protezione del rivestimento sarà eseguita mediante stesura di uno specifico formulato poliuretanico alifatico trasparente (tipo gamma **Mapefloor Finish** della MAPEI S.p.A.) che sarà scelto in funzione delle esigenze estetiche richieste in termini di brillantezza o opacità.

Il materiale dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1.450
Viscosità della miscela (Pa·s):	700 ÷ 1.000 (H#F - rpm 5)
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	12 h
Indurimento completo:	7 gg
Resistenza alla temperatura (all'aria) (°C):	-20/+60
Resistenza a compressione dopo 7 gg (EN 196-1) (N/mm ²):	50
Resistenza a flessione dopo 7 gg (EN 196-1) (N/mm ²):	25
Resistenza all'abrasione Taber dopo 7 gg (mola CS 17-1000 g -1000 giri) (EN ISO 5470-1) (mg):	50
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	B _{FL} -s1 D-s2-d0
Forza di adesione(EN 13892-8; 2004) (N/mm ²):	≥ 1,5 N/mm ²
Resistenza all'urto (EN ISO 6272)(Nm):	20 Nm

2089-1-2021-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

