

# MAPEFLOOR BINDER 930

Legante poliuretano alifatico monocomponente  
per pavimentazioni decorative



## CAMPI DI APPLICAZIONE

**Mapefloor Binder 930** è un legante poliuretano alifatico, monocomponente, trasparente, igroindurente, non ingiallente. L'impiego in miscela con aggregati naturali quali marmi, pietre naturali e quarzi consente la realizzazione di pavimentazioni drenanti in ambienti interni o all'esterno.

L'impiego in miscela di **Mapefloor Binder 930**, con aggregati monocromatici o di varietà cromatica e granulometrica, consente di realizzare pavimentazioni uniche con illimitate possibilità di varianti geometriche ed effetti estetici.

**Mapefloor Binder 930** può essere impiegato per:

- arredo urbano, mediante realizzazione di rivestimenti di piazzali, viali, marciapiedi;
- realizzazione di sistemi resinosi decorativi di ambienti esterni quali terrazzi, balconi, camminamenti e porticati;
- realizzazione di sistemi resinosi decorativi drenanti a bordo piscina;
- realizzazione di pavimentazioni decorative di ambienti interni quali show-room, magazzini o rivendite.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapefloor Binder 930** è un legante poliuretano alifatico, monocomponente, trasparente, igroindurente, non ingiallente, secondo una formula sviluppata nei laboratori di R&S MAPEI.

**Mapefloor Binder 930**, miscelato nel corretto rapporto inerte/legante con aggregati naturali puliti e asciutti, consente di ottenere rivestimenti dalle elevate resistenze all'usura e all'ingiallimento.

Grazie alla semplicità di preparazione che prevede la sola miscelazione con aggregati quali marmi, quarzi o pietre naturali di varia granulometria (2-4 mm o 4-8 mm), **Mapefloor Binder 930** ben si presta per la realizzazione di molteplici effetti decorativi.

La sua ottima resistenza agli agenti atmosferici, inoltre, ne consente l'impiego all'esterno, in particolar modo per la realizzazione di superfici drenanti.

**Mapefloor Binder 930** resiste inoltre all'azione dei sali disgelanti più comunemente impiegati.

## AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor Binder 930** su supporti polverosi, friabili o inconsistenti.
- Non applicare **Mapefloor Binder 930** su superfici bagnate o intrise di olio e sostanze grasse.
- Non applicare **Mapefloor Binder 930** su supporti umidi e non adeguatamente primerizzati. Assicurarsi che la temperatura del supporto sia almeno 3°C maggiore del punto di condensa.
- Non applicare **Mapefloor Binder 930** in condizioni di umidità relativa dell'aria maggiore del 70%.
- Non applicare **Mapefloor Binder 930** in caso di pioggia imminente. Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dopo la posa.
- Assicurarsi che il supporto su cui applicare la pavimentazione con **Mapefloor Binder 930** abbia una resistenza allo strappo maggiore di 1,5 N/mm<sup>2</sup> e una resistenza alla compressione maggiore di 25 N/mm<sup>2</sup>.
- Non eccedere nel dosaggio di **Mapefloor Binder 930**; un eventuale sovradosaggio del legante, infatti, potrebbe provocare la formazione superficiale di bolle e crateri.
- Rispettare, durante la miscelazione, il corretto rapporto in peso tra aggregati e legante.

· Assicurarsi che gli aggregati siano perfettamente puliti e asciutti in quanto anche una lieve percentuale di umidità provoca la formazione di bolle e/o schiuma.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

Un'adeguata preparazione meccanica della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni del prodotto. Il metodo di preparazione più indicato è la pallinatura o, in alternativa, la molatura con mole diamantate e la successiva aspirazione della polvere.

Le superfici da trattare devono essere solide, compatte, asciutte e non sottoposte a umidità di risalita capillare, perfettamente pulite, esenti da oli, grassi, lattime di cemento, sostanze che possano compromettere l'adesione. La polvere presente deve essere accuratamente aspirata prima della posa.

Eventuali fessure, buchi o irregolarità superficiali devono essere riparati e regolarizzati utilizzando **Primer SN** eventualmente caricato con sabbia di quarzo o tissotropizzato con **Additix PE**, o malta epossidica **Mapefloor EP19**, o resina epossidica tissotropica **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast**.

### Primerizzazione del supporto

Effettuare la primerizzazione del supporto mediante stesura di **Mapecoat I 600 W**.

Per la preparazione versare il componente A nel componente B e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Diluire con acqua nel rapporto di 1 : 0,5 in peso e continuare a miscelare fino ad ottenere un composto omogeneo. Applicare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente e uniformemente mediante rullo a pelo medio. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di **Quarzo 0,5** non a rifiuto.

Prima di stendere l'impasto di **Mapefloor Binder 930**, assicurarsi che la temperatura del supporto sia almeno 3°C maggiore del punto di condensa e che l'umidità relativa dell'aria sia al massimo del 70%.

Per temperature ambiente inferiori a +12°C, contattare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

### Preparazione del prodotto

Miscelare il legante poliuretano monocomponente **Mapefloor Binder 930** con gli aggregati prescelti (pietre naturali, marmi frantumati, quarzi) di granulometria 2-4 mm oppure 4-8 mm, nel rapporto legante : aggregato di 1 : 20 in peso. Gli aggregati devono essere perfettamente puliti e asciutti.

La miscela può essere ottenuta mediante l'impiego di un miscelatore elettrico munito di asta elicoidale a basso numero di giri, oppure mediante normali betoniere.

**N.B.:** i rapporti di impiego tra legante e aggregato possono cambiare leggermente in funzione del potere assorbente di quest'ultimo.

### Applicazione dell'impasto

L'impasto di **Mapefloor Binder 930** e aggregati si stende come una malta grazie all'ausilio di rastrelli e stagge e viene compattato e lisciato con spatole americane lisce e/o vibrocompattatrice o frattazzatrice meccanica (elicottero).

Per facilitare il lavoro di lisciatura, soprattutto se si impiega un inerte di granulometria più fine, si consiglia di pulire con una certa frequenza la spatola con solvente universale per sistemi poliuretani in modo da rendere la superficie più scorrevole.

L'applicazione dell'impasto deve avvenire a una temperatura ambientale compresa tra +12°C e +30°C.

### Pulizia

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor Binder 930** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con diluenti per resine poliuretane. Il prodotto indurito si rimuove solo meccanicamente.

## CONSUMO

In funzione della granulometria, della tipologia e del potere assorbente degli aggregati impiegati e degli spessori da applicare. Indicativamente, sono necessari 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup> di **Mapefloor Binder 930** per cm di spessore di miscela con gli aggregati.

## CONFEZIONI

Fustino da 5 kg.

## IMMAGAZZINAGGIO

**Mapefloor Binder 930** si conserva per 12 mesi negli imballi originali, in ambienti asciutti e con temperatura non inferiore a +5°C. Teme il gelo.

# ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito [www.mapei.it](http://www.mapei.it).

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| DATI TECNICI (valori tipici)   |                                 |
| DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO   |                                 |
| Colore:  | trasparente incolore            |
| Aspetto:   | liquido                         |
| Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):   | 1,15                            |
| Viscosità Brookfield (mPa·s):  | 350÷550<br>(albero 2 - giri 20) |
| Tenore di sostanza secca (%):  | 93                              |
| DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)  |                                 |
| Tempo di lavorabilità:   | 70 min.                         |
| Pedonabilità con cautela:  | 8 h                             |
| Pedonabilità completa:   | 48 h                            |
| Indurimento completo:  | 7 gg                            |
| Temperatura ambientale per l'applicazione:   | da +12°C a +30°C                |
| Rapporto di miscelazione in peso legante/inerte:   | 1 : 20                          |
| PRESTAZIONI FINALI (malta 1 : 20 con inerte)   |                                 |
| Resistenza a compressione a +23°C<br>(EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ): - a 3 gg:<br>- a 7 gg: | ca. 11<br>ca. 12                |
| Resistenza a flessione a +23°C<br>(EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ): - a 3 gg:<br>- a 7 gg:    | ca. 4<br>ca. 5                  |
| Conducibilità idraulica (UNI EN 12697) (L sec/m <sup>2</sup> ):                              | 73                              |
| Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):  | B <sub>FL</sub> -s1             |

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di rivestimento drenante dalle elevate resistenze all'usura e all'ingiallimento in ambienti esterni o all'interno, mediante applicazione di miscela composta da legante poliuretano alifatico monocomponente, trasparente, igroindurente, non ingiallente, (tipo **Mapecoat I 600 W** della MAPEI S.p.A.) e da aggregati naturali puliti e asciutti quali marmi, quarzi o pietre naturali di vario assortimento cromatico e granulometrico (2-4 o 4-8 mm). La miscela, preparata caricando il legante poliuretano con gli aggregati prescelti nel rapporto di 1 : 20 in peso, sarà stesa come una malta, grazie all'ausilio di rastrelli e stagge su supporto preventivamente primerizzato mediante primer epossidico in dispersione acquosa (tipo **Mapecoat I 600 W** della Mapei S.p.A.) diluito con acqua nel rapporto 1 : 0,5 in peso e seminato non a rifiuto, su primer ancora fresco, con sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della Mapei S.p.A.). La malta stesa verrà poi compattata per mezzo di spatole americane lisce e/o vibrocompattatrice o frattazzatrice meccanica (elicottero).

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Colore: trasparente incolore

Aspetto: liquido

Pedonabilità con cautela (a +23°C - 50% U.R.): 8 h

Pedonabilità completa (a +23°C - 50% U.R.): 48 h

Indurimento completo (a +23°C - 50% U.R.): 7 gg

Il prodotto miscelato con aggregati in rapporto 1 : 20 in peso dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza a compressione a +23°C (EN 196-1) (N/mm<sup>2</sup>): ca. 11 (a 3 gg) ca. 12 (a 7 gg)

Resistenza a flessione a +23°C (EN 196-1) (N/mm<sup>2</sup>): ca. 4 (a 3 gg) ca. 5 (a 7 gg)

Conducibilità idraulica (UNI EN 12697) (L sec/m<sup>2</sup>): 73

Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1): B<sub>FL</sub>-s1

2101-12-2021-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

