

MAPEFLOOR I 320 SL CONCEPT

Rivestimento epossidico autolivellante con effetto granulare colorato, per la realizzazione di pavimentazioni decorative



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor I 320 SL CONCEPT si usa come rivestimento all'interno di ambienti industriali e civili, sottoposti anche a carichi medio-pesanti, come laboratori e magazzini di distribuzione.

Mapefloor I 320 SL CONCEPT si presta, inoltre, a essere impiegato come rivestimento di pavimentazioni all'interno di ambienti sterili o di ambienti produttivi di aziende farmaceutiche.

Il suo gradevole aspetto estetico e la sua resistenza all'abrasione, superiore ai tradizionali sistemi autolivellanti, ne consentono l'utilizzo anche negli ambienti frequentati dal pubblico quali bar, hall di alberghi, uffici, mense, aule scolastiche, show-room, ecc.

Alcuni esempi di applicazione

- Realizzazione di pavimentazioni di ambienti sterili come reparti produttivi di aziende farmaceutiche.
- Realizzazione di pavimentazioni di cliniche, mense e laboratori.
- Realizzazione di pavimentazioni decorative di show-room e di magazzini di distribuzione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor I 320 SL CONCEPT è un formulato bicomponente, ad alto contenuto di solidi, a base di resine epossidiche, secondo una formula sviluppata nei Laboratori di R&S MAPEI.

Il prodotto indurito presenta una superficie molto liscia che consente di ottenere pavimentazioni continue, facilmente lavabili e sanitizzabili.

Mapefloor I 320 SL CONCEPT è disponibile in speciali miscele colorate che conferiscono alla pavimentazione un ottimo aspetto estetico.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** con temperature inferiori a +8°C e superiori a +35°C.
- Non diluire **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** su sottofondi non trattati con **Primer SN** e adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I rivestimenti di **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** esposti alla luce solare possono avere variazioni o sbiadimenti del colore; questo fatto non pregiudica le prestazioni del rivestimento.

- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza ed estetico della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor I 320 SL CONCEPT**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato direttamente su sottofondi umidi, comunque con umidità relativa maggiore del 4% e/o con umidità di risalita capillare (contattare il nostro Ufficio Tecnico).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza di almeno 25 N/mm² alla compressione e di almeno 1,5 N/mm² alla trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.

L'umidità relativa del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).

La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati) al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.

Eventuali fessure, buchi, parti ammalorate presenti nel supporto dovranno essere riparate mediante **Primer SN**, eventualmente caricato con sabbia di quarzo o tissotropizzato con **Additix PE** o con malta epossidica **Mapefloor EP19** o resina epossidica tixotropica **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast**.

Prima di eseguire l'applicazione di **Mapefloor I 320 SL CONCEPT**, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.

Preparazione e applicazione di Primer SN

Versare il componente B nel componente A e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, fino a ottenere un impasto omogeneo.

Aggiungere, sotto continua agitazione, il 20% in peso di **Quarzo 0,5** alla miscela appena preparata e rimescolare per qualche minuto avendo cura di ottenere un composto omogeneo.

Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente.

Versare **Primer SN** così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente e uniformemente mediante spatola americana o racla liscia.

Immediatamente dopo l'applicazione, eseguire sulla superficie fresca di **Primer SN** una semina di **Quarzo 0,5** a rifiuto.

A indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale.

Preparare un nuovo impasto di **Primer SN** con l'aggiunta di **Mapecolor Paste** in ragione del 3-4% sul peso di primer epossidico, di colore simile a quello della finitura scelta e applicarne una seconda mano sulla superficie precedentemente primerizzata.

A indurimento avvenuto di **Primer SN** (vedi Tabella Dati Applicativi), procedere con la preparazione e applicazione di **Mapefloor I 320 SL CONCEPT**.

Preparazione e applicazione di Mapefloor I 320 SL CONCEPT

Le due parti di cui è composto **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** devono essere miscelate tra loro. Versare il componente B nel componente A e rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria (300-400 giri/min), per almeno 2 minuti e comunque fino a completa omogeneizzazione. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata.

Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente.

Applicare il prodotto con spatola liscia o dentata (con dente a V) in uno spessore minimo di 2 mm sulla pavimentazione precedentemente trattata con **Primer SN**. L'utilizzo della spatola liscia riduce la presenza di segni di spatolate. Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +23°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile diminuisce; viceversa, con temperature minori, aumenta. Passare più volte il rullo frangibolle sul materiale fresco per uniformare lo spessore e favorire la fuoriuscita dell'aria inglobata durante la miscelazione.

CONSUMO

1° mano:

Primer SN (A+B):

0,7 kg/m²

Quartz 0.5:

0,14 kg/m²

Spolvero su fresco **Quarzo 0,5**:

3-4 kg/m²

2° mano:

Primer SN (A+B + Mapecolor Paste):

0,3-0,5 kg/m²

Strato autolivellante di ca. 2 mm:

Mapefloor I 320 SL CONCEPT (A+B):

2,7-3 kg/m²

I consumi sopra citati sono puramente teorici e sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, assorbimento, ruvidità, condizioni di cantiere, ecc.

Il tenore di carica di sabbia di quarzo nel **Primer SN** può variare in funzione della temperatura. Alle basse temperature tale quantità può diminuire, alle alte temperature, invece, può aumentare.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool denaturato. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

CONFEZIONI

Unità da 16,8 kg: componente A = 13,8 kg; componente B = 3 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

Mapefloor I 320 SL CONCEPT può essere conservato per 12 mesi negli imballi originali in ambienti asciutti e con temperatura compresa tra +8°C e +35°C. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

Quando il materiale reagisce sviluppa un elevato calore: dopo la miscelazione tra il componente A e il componente B si raccomanda di applicare il prodotto quanto prima e di non lasciare il contenitore incustodito fino al completo svuotamento.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Colore:	grigio chiaro 280 grigio scuro 279 azzurro chiaro 278 azzurro scuro 277 rosso 281	paglierino
Consistenza:	liquido viscoso	liquido
Massa volumica:	1,35÷1,45 g/cm ³	1,0 g/cm ³ ca.
Viscosità a +23°C:	40.000 ± 2.000 mPa·s (# 7 - rpm 20)	300 mPa·s (#2 - rpm 50)

DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 100 : 22	
Colore dell'impasto:	grigio chiaro 280, grigio scuro 279, azzurro chiaro 278, azzurro scuro 277, rosso 281	
Consistenza della miscela:	fluida	
Massa volumica dell'impasto:	1.320 kg/m ³	
Viscosità della miscela:	6.000 ± 500 mPa·s (# 5 - rpm 20)	
Tempo di lavorabilità:	20 min.	
Temperatura di applicazione:	da +8°C a + 35°C	
Tempo di attesa tra le mani a +23°C e 50% U.R.: - su Primer SN.:	min. 12 h	max. 48 h
Indurimento a +23°C e 50% U.R.:		
-fuori polvere:	ca. 4 h	
- pedonabile:	ca. 24 h	
- indurimento completo:	ca. 7 gg	

I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, ecc.)

PRESTAZIONI FINALI (dopo 7 gg a +23°C)

Resistenza a compressione (EN 196-1):	52 N/mm ²
Resistenza a flessione (EN 196-1):	31 N/mm ²
Durezza Shore D:	75
Resistenza all'abrasione Taber (EN ISO 5470-1) (mola CS17 - peso 1000 g - 1000 giri):	80 mg

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Valori tipici
Resistenza all'usura BCA:	UNI EN 13892-4	≤ AR6	AR0,5
Forza di adesione:	UNI EN 13892-8	≥ B1,5	B2,0
Resistenza all'urto:	UNI EN ISO 6272	≥ IR4	IR20
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	valore dichiarato	C _{FL} -s1

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera mediante applicazione a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva semina a rifiuto (3-4 kg/m²) con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.).

A indurimento avvenuto dello strato, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione a spatola liscia di una seconda rasatura di **Primer SN** pigmentato con idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.), in ragione del 3-4% in peso.

A indurimento avvenuto dello strato di primer procedere con l'applicazione, mediante spatola dentata o liscia e successivo passaggio di rullo frangibolle, di formulato epossidico bicomponente, con effetto granulare colorato, caratterizzato da ottime resistenze meccaniche e all'abrasione (tipo **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** della MAPEI S.p.A.), idoneo come rivestimento autolivellante di pavimentazioni industriali e civili in spessori da 2 a 4 mm di pavimentazioni industriali e civili.

Resistenza a compressione (EN 196-1): 52 N/mm²

Resistenza a flessione (EN 196-1): 31 N/mm²

Durezza Shore D (DIN 53505) : 75

Resistenza all'abrasione Taber (EN ISO 5470-1) (mola CS17 - peso 1000 g - 1000 giri) - dopo 7 giorni: 80 mg

Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4): ARO,5

Forza di adesione (UNI EN 13892-8): B2,0

Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272): IR20

Reazione al fuoco (EN 13501-1): C_{FL}-s1

2046-1-2023 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

