

MAPEFLOOR CPU/TC GLOSSY

Formulato a base di poliuretano-cemento tricomponente, colorato e lucido, per rivestimenti di pareti e come finitura di sistemi poliuretano-cementizi per pavimenti industriali



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor CPU/TC Glossy è un formulato a base di poliuretano-cemento tricomponente, colorato, con aspetto finale lucido, idoneo quale mano di finitura per rivestimenti poliuretano-cementizi di pavimenti industriali o come rivestimento protettivo di pareti in calcestruzzo o cementizie in genere o di sgusce di raccordo tra parete e pavimento.

Alcuni esempi di applicazione

- Strato di finitura con aspetto lucido per sistemi poliuretano-cementizi realizzati con **Mapefloor CPU/MF** liscio o seminato a rifiuto con sabbia di quarzo, così come previsto nel sistema **Mapefloor System CPU/DP**, anche in ambienti umidi.
- Strato di finitura di sgusce e raccordi, ad es. tra pareti e pavimenti, realizzati con **Mapefloor CPU/COVE**.
- Rivestimento protettivo lavabile e chimicamente resistente per pareti in calcestruzzo o intonaco cementizio all'interno di industrie alimentari, chimiche, farmaceutiche, ecc.
- Mano di finitura opzionale per rivestimenti realizzati con **Mapefloor CPU/RT**, **Mapefloor CPU/HD** o **Mapefloor CPU/NZ**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor CPU/TC Glossy è un formulato tricomponente a base di cementi, aggregati selezionati e resina poliuretanica, secondo una formula sviluppata nei Laboratori R&S di MAPEI.

Grazie a **Mapefloor CPU/TC Glossy** si realizzano rivestimenti continui filmogeni caratterizzati da buone resistenze chimiche nei confronti di acidi, basi, oli, grassi, soluzioni saline, idrocarburi, ecc.

Applicato come mano di finitura per rivestimenti realizzati con **Mapefloor CPU/HD**, **Mapefloor CPU/RT**, **Mapefloor CPU/MF** o **Mapefloor CPU/NZ**, **Mapefloor CPU/TC Glossy** risulta caratterizzato da una resistenza agli shock termici e alle temperature di esercizio pari a quella del rivestimento sul quale viene applicato purché la posa avvenga entro le 12 ore dall'indurimento dello strato di base. Per la realizzazione di **Mapefloor System CPU/DP** non esiste un tempo massimo di sovraverniciabilità purché la superficie sia pulita e depolverata.

L'aspetto estetico di **Mapefloor CPU/TC Glossy** è lucido.

Mapefloor CPU/TC Glossy risponde ai principi definiti nella UNI EN 13813 "Massetti e materiali per massetti – Proprietà e requisiti", che definisce i requisiti da applicare ai materiali per massetti da utilizzare nella costruzione di pavimentazioni in interni.

COLORI

Mapefloor CPU/TC Glossy è disponibile nei colori rosso, beige, verde, grigio, oca.

Si consiglia sempre di utilizzare un colore di **Mapefloor CPU/TC Glossy** che sia simile al colore di base del rivestimento. La finitura di **Mapefloor CPU/TC Glossy** è molto più lucida degli altri prodotti della gamma **Mapefloor CPU**, comunque più lucida di **Mapefloor CPU/TC**.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor CPU/TC Glossy** su sottofondi con velo d'acqua superficiale o su getti di calcestruzzo realizzati da meno di 10 giorni.
- Non diluire **Mapefloor CPU/TC Glossy** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor CPU/TC Glossy** su sottofondi polverosi o friabili.

- Non applicare **Mapefloor CPU/TC Glossy** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor CPU/TC Glossy** su sottofondi non adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Non applicare **Mapefloor CPU/TC Glossy** su sottofondi ceramici o materiali lapidei in genere.
- I rivestimenti di **Mapefloor CPU/TC Glossy** esposti alla luce solare subiscono vistosi viraggi del colore; questo fatto non pregiudica minimamente le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento ma è soltanto estetica.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor CPU/TC Glossy**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Mapefloor CPU/TC Glossy può essere applicato come mano opzionale, al fine di omogeneizzare l'aspetto cromatico, di rivestimenti realizzati con i prodotti della linea **Mapefloor CPU**. L'applicazione deve avvenire entro 12 ore a +23°C dall'indurimento dello strato di base se si vogliono mantenere inalterate le resistenze agli shock termici e alle temperature di esercizio senza che avvengano sfogliamenti dello strato di **Mapefloor CPU/TC Glossy**.

Trascorse 12 ore dall'indurimento dello strato di base sarà necessario riattivare la superficie da trattare mediante trattamento meccanico.

Per la realizzazione di **Mapefloor System CPU/DP** non esiste un tempo massimo di sovraverniciabilità, purché il supporto sia asciutto, pulito e depolverato.

I sottofondi costituiti da prodotti della gamma **Mapefloor CPU** devono essere induriti, non più appiccicosi, asciutti, puliti, depolverati prima dell'applicazione di **Mapefloor CPU/TC Glossy**. Consultare le schede tecniche dei relativi prodotti della gamma **Mapefloor CPU** per i loro dettagli applicativi.

Mapefloor CPU/TC Glossy può essere anche utilizzato come rivestimento di superfici in calcestruzzo e cementizie in genere quali pareti, pilastri, canaline, ecc. Tali superfici devono essere asciutte o moderatamente umide, pulite, integre ed esenti da parti friabili o in distacco. Eventuali porzioni di sottofondo incoerenti o friabili devono pertanto essere rimosse meccanicamente. Il calcestruzzo del sottofondo deve avere una stagionatura minima di 10 giorni e deve possedere una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm² e una resistenza alla trazione minima di 1,5 N/mm². Le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo previsto.

Eventuali fessure, buchi o irregolarità superficiali devono essere riparati e regolarizzati con resina epossidica colabile **Eporip**, o malta epossidica **Mapefloor EP19**, o resina epossidica tixotropica **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast**.

Prima di eseguire l'applicazione di **Mapefloor CPU/TC Glossy** la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.

Preparazione del prodotto

Nel contenitore del componente A, previo rimescolamento, aggiungere il componente B e rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri, fino a omogeneizzazione.

Aggiungere quindi lentamente e gradatamente il componente C in polvere, quindi miscelare fino a ottenere un impasto omogeneo.

Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +23°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile diminuisce viceversa, con temperature minori, aumenta.

Applicazione del prodotto

Per una migliore distribuzione del materiale si consiglia di versare **Mapefloor CPU/TC Glossy** sul sottofondo e di applicarlo uniformemente con rullo a pelo corto o medio su **Mapefloor CPU/MF** liscio (autolivellante), su **Mapefloor CPU/RT**, su **Mapefloor CPU/HD** e su **Mapefloor CPU/NZ**. Utilizzare invece una spatola di acciaio o di gomma, con eventuale successivo passaggio di rullo a pelo medio, per la realizzazione di **Mapefloor System CPU/DP** (**Mapefloor CPU/MF** seminato con sabbia di quarzo).

Nel caso di rivestimenti a parete, di sgusce o altri tipi di manufatti **Mapefloor CPU/TC Glossy** può essere applicato direttamente a rullo sul sottofondo pulito e depolverato; in tali casi applicare almeno due mani di prodotto.

Si consiglia di procedere con la posa del prodotto in modo tale da far sì che il materiale fresco appena colato possa essere connesso con quello già steso quando quest'ultimo si presenti ancora fresco e lavorabile, così da ridurre i segni di giunzione.

CONSUMO

1. Come strato di finitura su sottofondi della gamma **Mapefloor CPU** *
(spessore dello strato di finitura pari a 0,2-0,25 mm): 0,3-0,35 kg/m²

* in funzione della ruvidità del sottofondo, del metodo di posa, dello spessore realmente applicato, delle condizioni ambientali, ecc.

2. Finitura su **Mapefloor CPU/MF** seminato con sabbia di quarzo *
(**Mapefloor System CPU/DP**): 0,3-0,6 kg/m²

* Il consumo è fortemente influenzato dalla granulometria della sabbia utilizzata per la semina sulla superficie di **Mapefloor CPU/MF** e dall'attrezzo di posa.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor CPU/TC Glossy** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con diluente per poliuretanici. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

TEMPI DI INDURIMENTO

La pavimentazione realizzata con **Mapefloor CPU/TC Glossy** può essere sottoposta al traffico pedonale dopo circa 24 ore a +23°C. Può invece sopportare un leggero traffico veicolare dopo circa 36 ore a +23°C. Il prodotto sviluppa le sue massime resistenze dopo 7 giorni, alla temperatura di almeno +23°C, comunque in funzione delle reali condizioni ambientali di cantiere.

CONFEZIONI

Unità da 6,3 kg (componente A = 2 kg - componente B = 2 kg - componente C = 2,3 kg).

IMMAGAZZINAGGIO

Mapefloor CPU/TC Glossy può essere conservato per 12 mesi negli imballi originali in ambienti asciutti e a temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

| DATI TECNICI (valori tipici) | | | |
|--|---------------------------------------|--------------------------|---------|
| DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO | | | |
| | parte A | parte B | parte C |
| Aspetto: | liquido | liquido | polvere |
| Colore: | rosso - beige - verde - grigio - ocra | liquido bruno scuro | bianco |
| Massa volumica (g/cm ³): | 1,035-1,055 | 1,200-1,300 | - |
| Massa volumica apparente (g/cm ³): | - | - | 0,84 |
| Viscosità a +23°C (mPa·s): | 500-1500 (#2 - rpm 20) | 350-550 (#1 - rpm 10) | - |
| DATI APPLICATIVI | | | |
| Rapporto di miscelazione: | A + B + C = 2 / 2 / 2,3 in peso | | |
| Colore dell'impasto: | rosso - beige - verde - grigio - ocra | | |

| | | | |
|---|-------------------------------|---|--------------------------|
| Consistenza della miscela: | fluida | | |
| Massa volumica della miscela (kg/m ³): | 1450 | | |
| Viscosità a +23°C (mPa·s): | 2000-3000 (#3; rpm 20) | | |
| Durata dell'impasto a +20°C: | 15 min. ca. | | |
| Temperatura della superficie: | +10°C / +35°C | | |
| PRESTAZIONALI FINALI | | | |
| Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.: | 4-6 h | | |
| Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.: | 24 h | | |
| Indurimento completo: | 7 gg | | |
| Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505): | 80 | | |
| Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50%U.R., mola CS17, 1000 g/1000 giri) (mg): | 7 gg: 75 ± 5 28 gg: 70 ± 5 | | |
| Determinazione shock termico (UNI EN 13687-05) (N/mm ²): | ≥ 3,5 | | |
| Grado di brillantezza Gloss (UNI ISO 2813): | 70-80 | | |
| Caratteristiche essenziali | Metodo di prova | Requisiti in accordo alla UNI EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche | Prestazione del prodotto |
| Resistenza all'usura BCA: | UNI EN 13892-4 | ≤ 100 µm | 10 µm |
| Forza di adesione: | UNI EN 13892-8 | ≥ 1,5 N/mm ² | ≥ 3,5 N/mm ² |
| Resistenza a flessione dopo 28 gg | EN 196-1 | 1 ÷ 50 N/mm ² | 31 N/mm ² |
| Resistenza a compressione dopo 28 gg | EN 196-1 | 5 ÷ 80 N/mm ² | 51 N/mm ² |
| Reazione al fuoco: | EN 13501-1 | da A _{1FL} a F _{FL} | B _{FL} -s1 |

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di mano di finitura di pavimenti industriali realizzati con formulati poliuretano-cementizi (tipo **Mapefloor CPU/MF** liscio autolivellante, **Mapefloor System CPU/DP**, **Mapefloor CPU/RT**, **Mapefloor CPU/HD** o **Mapefloor CPU/NZ** della Mapei S.p.A.), di sgusce di raccordo tra parete e pavimento (tipo **Mapefloor CPU/COVE** della Mapei S.p.A.), e rivestimento protettivo di pareti in calcestruzzo o a base cementizia, mediante applicazione di formulato tricomponente colorato, con aspetto finale lucido, a base di poliuretano-cemento, lavabile, dotato di buona resistenza agli agenti chimici e caratterizzato dalla resistenza agli shock termici e alle temperature di esercizio pari a quella del rivestimento sul quale verrà applicato (tipo **Mapefloor CPU/TC Glossy** della Mapei S.p.A.).

Il formulato, disponibile nelle gamme cromatiche tipiche dei rivestimenti poliuretano-cementizi, sarà applicato con rullo o con spatola d'acciaio o in gomma a seconda della ruvidità della superficie da trattare.

Il materiale dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

| | |
|--|---------------------------------------|
| Colore dell'impasto: | grigio - beige - rosso - verde - ocra |
| Consistenza della miscela: | fluida |
| Massa volumica della miscela (kg/m ³): | 1450 |
| Durata dell'impasto a +23°C: | 15 min. ca. |
| Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.: | 4-6 h |
| Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.: | 24 h |
| Indurimento completo: | 7 gg |
| Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1) (N/mm ²): | 31 |
| Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1) (N/mm ²): | 51 |
| Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% U.R. 1.000 cicli/1000 g, mola CS17) (ISO 5470) (mg): | 70 ± 5 |
| Shore D a 28 gg (DIN 53505): | 80 |
| Classe di reazione al fuoco (UNI EN 13501-1): | B _{FL} -s1 |

8929-11-2021 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge