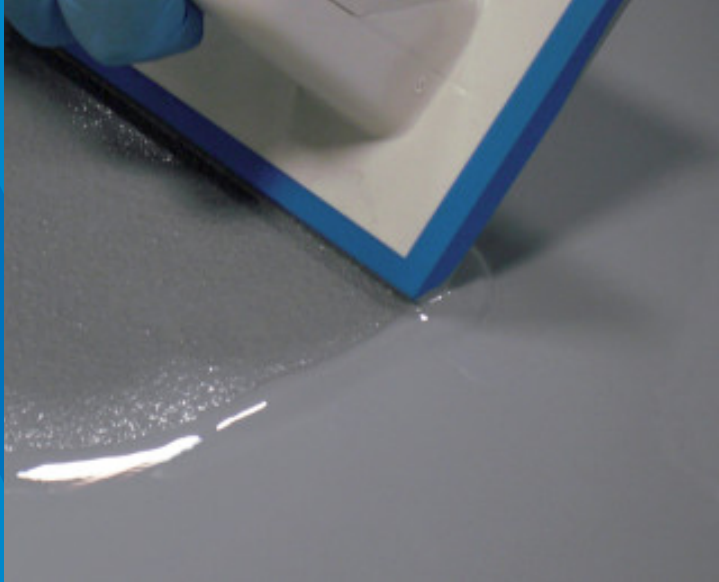


# MAPEFLOOR FINISH 415

Finitura poliuretanica aromatica colorata,  
bicomponente, elastica, resistente all'usura



## CAMPI DI APPLICAZIONE

Grazie alla sua flessibilità, all'estrema facilità di messa in opera ed alle elevate resistenze all'abrasione, **Mapefloor Finish 415** è raccomandato come finitura protettiva dei rivestimenti realizzati con **Mapefloor PU 410** impiegati per la protezione di pavimentazioni all'interno di parcheggi (**Mapefloor Parking System ID**).

### Alcuni esempi di applicazione

Finitura protettiva resistente all'abrasione di sistemi protettivi e impermeabili per interni realizzati con membrana poliuretanica **Mapefloor PU 410**, preventivamente seminata a rifiuto con sabbia di quarzo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapefloor Finish 415** è una finitura poliuretanica aromatica, bicomponente, colorata, elastica, con un'ottima resistenza all'usura e all'abrasione.

**Mapefloor Finish 415** presenta le seguenti caratteristiche:

- gradevole aspetto estetico;
- buon grado di elasticità;
- buon effetto coprente;
- elevata resistenza all'usura e all'abrasione;
- di facile applicazione;
- buone resistenze chimiche a oli e carburanti in genere.

**Mapefloor Finish 415**, applicato su supporti in calcestruzzo, risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo"), per la classe: prodotti per la protezione superficiale - rivestimento (coating, C) - protezione contro i rischi di penetrazione (1.3) (protection against ingress, PI) + controllo dell'umidità (moisture control, MC) + aumento della resistività (increasing resistivity by limiting moisture content, IR) + resistenza agli agenti chimici (resistance to chemicals, RC).

## AVVISI IMPORTANTI

- La lavorabilità del prodotto è influenzata dalla temperatura dell'ambiente e del sottofondo. Il tempo di lavorabilità cambia al variare della temperatura e si riduce all'aumentare di quest'ultima. Si consiglia pertanto di preparare esclusivamente le quantità utilizzabili entro il tempo massimo di lavorabilità indicato in tabella.
- Non applicare **Mapefloor Finish 415** su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare (contattare l'assistenza tecnica MAPEI).
- Non diluire **Mapefloor Finish 415** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor Finish 415** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor Finish 415** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.

- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I rivestimenti di **Mapecolor Finish 415** esposti alla luce solare subiscono ingiallimento e viraggio da colore; questo fatto non pregiudica le prestazioni del rivestimento. Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Qualora ce ne fosse la necessità, per riscaldare l'ambiente in cui deve essere applicato **Mapecolor Finish 415** non utilizzare riscaldatori che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza e con l'estetica della finitura del rivestimento.
- Applicare **Mapecolor Finish 415** solo se la temperatura del supporto è di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.

## COLORI

**Mapecolor Finish 415** è disponibile in diversi colori RAL. Per la lista dei colori disponibili si prega di contattare la Sede.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del sottofondo

I sottofondi da rivestire dovranno presentarsi strutturalmente sani, privi di parti friabili o in fase di distacco, polvere, sporco, grassi, olio e qualsiasi altro materiale che possa pregiudicare l'adesione dei prodotti da applicare.

**Mapecolor Finish 415** deve essere applicato sullo strato di **Mapecolor PU 410** indurito, preventivamente seminato a rifiuto con **Quarzo 0,5**, **Quarzo 0,9** o **Quarzo 1,2** a seconda del grado di antisdrucchiolo che si vuole ottenere e solo dopo avere asportato la sabbia in eccesso.

### Preparazione del prodotto

Miscelare separatamente i due componenti A e B quindi versare il contenuto del componente B nel contenitore del componente A e rimescolare per qualche minuto con miscelatore elettrico a basso numero di giri (300-400 giri/min), per almeno 2 minuti, comunque fino a completa omogeneizzazione. Travasare quindi la miscela in un contenitore pulito e rimescolare brevemente.

### Applicazione del prodotto

**Mapecolor Finish 415** può essere applicato in un'unica mano a rullo o con spatola liscia d'acciaio o di gomma. Nel caso in cui la finitura venga stesa a rullo, si consiglia di applicare il prodotto incrociando le passate e avendo cura di distribuire il materiale in modo uniforme per garantire un buon effetto estetico. Per l'applicazione a spatola si cola il materiale sulla superficie spolverata di **Mapecolor PU 410** e lo si distribuisce successivamente rasando a zero. Dopo la stesura del prodotto è possibile passare sulla superficie un rullo a pelo corto per eliminare i segni lasciati dalla spatola. Nel caso in cui la finitura venga applicata con spatola di gomma, il consumo di materiale e il potere coprente saranno inferiori rispetto all'applicazione con spatola di acciaio e la superficie si presenterà più ruvida.

Qualora l'indurimento di **Mapecolor Finish 415** avvenisse in un ambiente avente U.R. dell'aria maggiore del 60%, è possibile la formazione di una leggera buccatura sul film di prodotto. Tale fenomeno non pregiudica le prestazioni finali del rivestimento.

## PULIZIA

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione del materiale possono essere puliti con diluente per prodotti poliuretani prima dell'indurimento del materiale. Il materiale indurito si rimuove solo meccanicamente.

## CONSUMO

I consumi dipendono dalla ruvidità del sottofondo, dalla temperatura e dagli utensili impiegati per l'applicazione. I valori indicati presuppongono una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; temperature inferiori aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale.

Consumo teorico: 0,5-0,8 kg/m<sup>2</sup> (si consiglia di eseguire un test preliminare per valutare il consumo reale del materiale in funzione della granulometria dell'aggregato utilizzato per la semina a rifiuto e dell'attrezzo di posa scelto).

## CONFEZIONI

Kit da 12,5 kg:

- componente A: 10 kg;
- componente B: 2,5 kg.

## IMMAGAZZINAGGIO

Conservare il prodotto in luogo coperto ed asciutto ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C. In queste condizioni il prodotto ha un periodo di conservazione di 12 mesi.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

**Mapefloor Finish 415** componenete A non è considerato pericoloso ai sensi delle attuali normative sulla classificazione delle miscele.

**Mapefloor Finish 415** componenete B è irritante per gli occhi, la pelle e le vie respiratorie. Inoltre può causare danni irreversibili per un utilizzo prolungato e per ripetuti contatti con la pelle si possono avere manifestazioni allergiche in soggetti sensibili agli isocianati. Per un utilizzo a temperature superiori a +60°C il prodotto può emettere vapori che potrebbero essere nocivi e sensibilizzanti per inalazione. In caso di malessere contattare un medico.

Durante l'uso indossare abiti di protezione, guanti, occhiali di sicurezza, proteggere le vie respiratorie indossando la maschera, applicare in condizioni di continuo ricambio d'aria. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico.

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

USO RISTRETTO AGLI UTILIZZATORI PROFESSIONALI.

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	comp. A	comp. B
Colore:	Tinte RAL	bruno
Aspetto:	liquido viscoso (pasta)	liquido
Viscosità Brookfield a +23°C (mPa·s):	6400 ÷ 9600 (# 4 - rpm 10)	70-110 (# 1 - rpm 50)
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,40	1,20
DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)		
Rapporto di miscelazione:	comp. A : comp. B = 80 : 20	
Colore dell'impasto:	colorato	
Consistenza della miscela:	liquido / pasta	
Massa volumica dell'impasto (kg/m <sup>3</sup> ):	1,35	
Viscosità della miscela (mPa·s):	2.000-2.500	
Pot life (EN ISO 9514):	10' (+ 15%) per raggiungere +40°C	
Tempo di lavorabilità:	20' ca.	
Fuori polvere a +23°C:	90'	
Temperatura di applicazione:	da +10°C a +30°C	
Pedonabilità a +23°C:	24 h	
Indurimento completo a +23°C:	3 gg	

PRESTAZIONI FINALI	
Allungamento alla rottura dopo 7 gg a +23°C (DIN 53504) (%):	70
Resistenza alla lacerazione dopo 7 gg a +23°C (DIN 53515) (N/mm):	90
Resistenza alla trazione dopo 7 gg a +23°C (DIN 53504) (N/mm <sup>2</sup> ):	15
Resistenza all'abrasione Taber (mola CS17 – 1.000 g – 1.000 giri) a 7 gg. a +23°C (mg):	90
Durezza Shore A (DIN 53505):	90
Durezza Shore D (DIN 53505):	65

**CARATTERISTICHE ESSENZIALI RELATIVE ALLA CERTIFICAZIONE CE SECONDO EN 1504-2 - TAB. ZA. 1d,e,f,g (coating C, principi PI-MC-PR-RC-IR)**

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova secondo EN 1504	Requisiti	Prestazione prodotto
Resistenza all'abrasione (prova TABER) Nota: Sono accettabili anche metodi di prova pertinenti per sistemi di pavimentazioni secondo EN 13813:	EN ISO 5470-1	Perdita di peso minore di 3000 mg con mola abrasiva H22/rotazione 1000 cicli/carico 1000 g	< 3000 mg
Permeabilità alla CO <sub>2</sub> :	EN 1062-6 (condizionamento provini come prEN 1062-11)	SD > 50 m	SD 380 m
Permeabilità al vapore acqueo:	EN ISO 7783-1-2	Classe I: SD < 5 m (permeabile al vapore acqueo) Classe II: 5 m ≤ SD ≤ 50 m Classe III: SD > 50 m (non permeabile al vapore acqueo)	Classe II (SD medio = 23 m)
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua:	EN 1062-3	W < 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>	w medio = 0,005 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup>
Resistenza a shock termico (1x):	EN 13687-5	Dopo i cicli termici a) nessun rigonfiamento, fessurazione e delaminazione b) Prova di aderenza per trazione diretta Media (N/mm <sup>2</sup> ) Fessurazione o sistemi flessibili senza traffico: ≥ 0,8 (0,5) <sup>b)</sup> con traffico: ≥ 1,5 (1,0) <sup>b)</sup> Sistemi rigidi c) senza traffico: ≥ 1,0 (0,7) <sup>b)</sup> con traffico: ≥ 2,0 (1,0) <sup>b)</sup>	3,56 N/mm <sup>2</sup> Sistema flessibile (Shore D 40) con traffico
Resistenza all'attacco chimico severo: – Classe I: 3 gg senza pressione: – Classe II: 28 gg senza pressione: – Classe III: 28 gg con pressione: È consigliabile utilizzare liquidi di prova delle 20 classi indicate nella EN 13529 che coprono tutti i tipi di agenti chimici comuni. Altri liquidi di prova possono essere concordati tra le parti interessate:	EN 13529	Riduzione della durezza minore del 50% quando misurata in base al metodo Buchholz, della EN ISO 2815, o al metodo Shore della EN ISO 868, 24 h dopo aver rimosso il rivestimento dall'immersione nel liquido di prova	GRUPPO 1: classe II GRUPPO 3: classe II GRUPPO 12: classe II
Resistenza all'urto misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo la EN 1766: Nota: Lo spessore e l'impatto del carico previsto influenzano la scelta della classe:	EN ISO 6272-1	Dopo il carico nessuna fessura e delaminazione Classe I: ≥ 4 Nm Classe II: ≥ 10 Nm Classe III: ≥ 20 Nm	Classe II

<b>Prova di aderenza per trazione diretta</b> <b>Substrato di riferimento: MC (0,4) come specificato nella EN 1766, maturazione:</b> – 28 giorni per sistemi monocomponenti contenenti calcestruzzo e sistemi PCC; – 7 giorni per sistemi a resina reattiva	EN 1542	Media (N/mm <sup>2</sup> ) Fessurazione o sistemi flessibili <i>senza traffico:</i> ≥ 0,8 (0,5) <sup>b)</sup> <i>con traffico:</i> ≥ 1,5 (1,0) <sup>b)</sup> Sistemi rigidici <i>senza traffico:</i> ≥ 1,0 (0,7) <sup>b)</sup> <i>con traffico:</i> ≥ 2,0 (1,0) <sup>b)</sup>	3,5 N/mm <sup>2</sup> Sistema flessibile (Shore D 40) con traffico
<b>Reazione al fuoco</b>	EN 13501-1	Euroclassi	BFL - s1
<b>Esposizione agli agenti atmosferici artificiali secondo la EN 1062-11:2002, 4.2 (radiazione UV e umidità) solo per applicazioni esterne. Deve essere sottoposto a prova solo il bianco e il RAL 7030:</b>	EN 1062-11	Dopo 2000 h di intemperie artificiali: Nessun rigonfiamento secondo EN ISO 4628-2 Nessuna fessurazione secondo EN ISO 4628-4 Nessuna scagliatura secondo EN ISO 4628-5 Leggera variazione di colore, perdita di lucentezza e sfarinamento possono essere accettabili	Leggera variazione di colore. Nessun rigonfiamento, fessurazione e scagliatura

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

**QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.**

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di formulato colorato a base di resina poliuretana bicomponente aromatica (tipo **Mapefloor Finish 415** della Mapei S.p.A.), da applicarsi come finitura protettiva resistente all'abrasione di sistemi resinosi elastici, impermeabili e antisdrucchiolo per interni, realizzati con membrana poliuretana (tipo **Mapefloor PU 410** della Mapei S.p.A.), seminata a rifiuto con sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5**, **Quarzo 0,9** o **Quarzo 1,2** della Mapei S.p.A.). La finitura verrà applicata sulla superficie spolverata mediante spatola liscia oppure a rullo, in funzione della ruvidità della superficie e dell'effetto estetico richiesto.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Allungamento alla rottura dopo 7 gg a +23°C (DIN 53504) (%):	70
Resistenza alla lacerazione dopo 7 gg a +23°C (DIN 53515) (N/mm):	90
Resistenza alla trazione dopo 7 gg a +23°C (DIN 53504) (N/mm <sup>2</sup> ):	15
Resistenza all'abrasione Taber (mola CS17 – 1.000 g – 1.000 giri) a 7 gg. a +23°C EN ISO 5470-1 (mg):	90
Durezza Shore A (DIN 53505):	90
Durezza Shore D (DIN 53505):	65

Permeabilità alla CO <sub>2</sub> (EN 1062-6):	S <sub>D</sub> 380 m
Permeabilità al vapore acqueo (EN ISO 7783):	Classe II (S <sub>D</sub> medio = 23 m)
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	B <sub>FL</sub> - s1

6705-3-2019-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

