

MAPEFLOOR I 300 SL

Formulato epossidico bicomponente multiuso per rivestimenti di pavimentazioni industriali fino a 4 mm di spessore, conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari ed alla tenuta gas Radon



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor I 300 SL è un formulato epossidico bicomponente, ad alto contenuto di solidi, idoneo per rivestimenti resinosi di tipo autolivellante o multistrato con gradevole aspetto superficiale liscio o antisdrucciolo.

Mapefloor I 300 SL può essere utilizzato per il rivestimento di pavimentazioni in:

- industrie chimiche e farmaceutiche;
- industrie alimentari;
- laboratori, locali asettici, sale sterili ed ospedali;
- uffici, musei, centri commerciali, show-room;
- magazzini meccanizzati;
- hangar, industria aeronautica o automobilistica;
- centrali nucleari.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor I 300 SL è un formulato bicomponente ad alto contenuto di solidi, fillerizzato, a base di resine epossidiche, esente da nonilfenolo, secondo una formula sviluppata nei Laboratori di R&S MAPEI.

Conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC per contatti con generi alimentari.

Risponde al Decreto legislativo del Governo n° 193/2007 "Regolamento CE 852/2004 concernente l'igiene dei prodotti alimentari" (H.A.C.C.P.).

I rivestimenti eseguiti con **Mapefloor I 300 SL** impediscono al Radon (gas naturale radioattivo presente nei terreni) di penetrare all'interno degli edifici.

Conforme agli standard DIN ISO/TS 11665-13, verificato ed attestato dal laboratorio accreditato per analisi radionuclide IAF.

Mapefloor I 300 SL risponde ai principi definiti nella UNI EN 13813 "Massetti e materiali per massetti - Proprietà e requisiti", definisce i requisiti da applicare ai materiali per massetti da utilizzare nella costruzione di pavimentazioni in interni.

Grazie alla sua versatilità, con **Mapefloor I 300 SL** si realizzano rivestimenti continui e di gradevole aspetto estetico in spessori fino a 4 mm.

Mapefloor I 300 SL ha buone resistenze chimiche, meccaniche e all'abrasione e permette l'esecuzione sia di sistemi autolivellanti sia di sistemi multistrato. I rivestimenti realizzati con **Mapefloor I 300 SL** sono decontaminabili secondo, ISO 8690/1998 con contaminanti ¹³⁷Cs e ⁶⁰Co.

Mapefloor I 300 SL può essere fornito in versione già colorata oppure in versione neutra da pigmentare al momento dell'uso con **Mapecolor Paste**. Per la disponibilità dei colori si prega di contattare la Sede MAPEI.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor I 300 SL** su sottofondi umidi o sottoposti a umidità di risalita capillare (contattare l'assistenza tecnica MAPEI).
- Non diluire **Mapefloor I 300 SL** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor I 300 SL** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor I 300 SL** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor I 300 SL** su sottofondi non trattati con **Primer SN** ed adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Per assicurare un'omogeneità del colore di finitura si raccomanda di utilizzare **Mapecolor Paste** proveniente dallo stesso lotto di produzione.
- Non aggiungere **Mapecolor Paste** se il prodotto viene fornito già colorato.
- I rivestimenti realizzati con **Mapefloor I 300 SL**, esposti alla luce solare, possono subire variazioni o sbiadimenti del colore; questo fatto non pregiudica le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor I 300 SL**.
- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza ed estetico della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato direttamente su sottofondi cementizi aventi umidità maggiore del 4% (verificare con il test del foglio di politene).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di rugiada.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e di almeno 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.

L'umidità del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).

La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati), al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.

Eventuali fessure dovranno essere riparate utilizzando **Primer SN** eventualmente caricato con sabbia di quarzo o tissotropizzato con **Additix PE** o con **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. La ricostruzione di zone e giunti fortemente degradati, il riempimento di ampi avvallamenti, il ripristino o minime modifiche localizzate di pendenze, verranno eseguiti con malta epossidica predosata **Mapefloor EP19**.

Applicazione di Primer SN

Primer SN, puro o miscelato con **Quarzo 0,5**, si applica in modo omogeneo con spatola americana o racla liscia sul supporto adeguatamente preparato. Immediatamente dopo l'applicazione, effettuare sulla superficie fresca di **Primer SN** una semina (leggera o a rifiuto - vedi punti 1, 2, 3), di **Quarzo 0,5** al fine di consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina.

Preparazione del prodotto

Le due parti di cui è composto **Mapefloor I 300 SL** devono essere mescolate tra loro al momento dell'uso. Rimescolare a fondo il componente A, quindi versarvi tutto il contenuto del componente B, aggiungervi l'8-9% in peso di colorante in pasta **Mapecolor Paste** e l'eventuale sabbia di quarzo. Nel caso si disponga di **Mapefloor I 300 SL** già colorato, l'aggiunta di **Mapecolor Paste** non dovrà essere effettuata. Rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria (300-400 giri/min.), per almeno 2 minuti e comunque fino a completa omogeneizzazione. Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente.

Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata.

Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +23°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile diminuisce, viceversa, con temperature minori, aumenta.

Applicazione del prodotto

Mapefloor I 300 SL può essere utilizzato come rivestimento multistrato antiscivolo (da 0,8 a 3,5 mm), come autolivellante liscio (da 2 a 4 mm). Le procedure applicative sono le seguenti:

1. Rivestimento multistrato antiscivolo - spessore 0,8-1,2 mm (Mapefloor System 31)

- Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o la grezza levigatura al diamante), e successivamente aspirare le polveri risultanti.

- Preparare **Primer SN (A+B)** aggiungendovi circa il 3,5% in peso di **Mapecolor Paste** e circa il 20% in peso di **Quarzo 0,5** e applicarlo su tutta la superficie con spatola liscia rasando a zero. Subito dopo la posa, sul primer ancora fresco, eseguire una semina a rifiuto di **Quarzo 0,5**. Per esigenze e situazioni particolari, qualora ad esempio fosse richiesta una superficie con elevata caratteristica di resistenza allo scivolamento, si può usare sabbia di quarzo di granulometria maggiore. In tal caso aumenteranno i consumi della successiva mano di finitura.
- Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Aggiungere alla miscela di **Mapefloor I 300 SL**, preliminarmente preparato, circa il 5-6% in peso di **Quarzo 0,25** e rimescolare fino a completa omogeneizzazione. Applicare quindi lo strato di finitura con spatola liscia d'acciaio o di gomma rasando a zero e ripassando successivamente con un rullo a pelo raso o direttamente con un rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le passate.

2. Rivestimento multistrato antiscivolo - spessore 3-3,5 mm (Mapefloor System 32)

- Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o la grezza levigatura al diamante), e successivamente aspirare le polveri risultanti.
- Preparare **Primer SN (A+B)**, aggiungendovi circa il 20% in peso di **Quarzo 0,5** e applicarlo su tutta la superficie con spatola liscia rasando a zero. Subito dopo la posa, sul primer ancora fresco, eseguire una semina a rifiuto di **Quarzo 0,5**.
- Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Aggiungere alla miscela di **Mapefloor I 300 SL**, preliminarmente preparato, circa il 35-40% in peso di **Quarzo 0,5** e rimescolare fino a completa omogeneizzazione. Versare il prodotto sul pavimento e distribuirlo in modo omogeneo e uniforme mediante spatola americana liscia. Subito dopo la posa, sulla superficie ancora fresca, eseguire una semina a rifiuto di **Quarzo 0,5**.
- Per esigenze e situazioni particolari, qualora ad esempio fosse richiesta una superficie con elevata caratteristica di resistenza allo scivolamento, si può usare sabbia di quarzo di granulometria maggiore. In tal caso aumenteranno i consumi della successiva mano di finitura.
- Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Aggiungere alla miscela di **Mapefloor I 300 SL**, preliminarmente preparato, circa il 5-6% in peso di **Quarzo 0,25** e rimescolare fino a completa omogeneizzazione. Applicare quindi lo strato di finitura con spatola liscia d'acciaio o di gomma rasando a zero e ripassando successivamente con un rullo a pelo raso o con un rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le passate.

3. Rivestimento liscio autolivellante - spessore 2-4 mm (Mapefloor System 33)

- Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o la grezza levigatura al diamante), e successivamente aspirare le polveri risultanti.
- Preparare **Primer SN (A+B)**, aggiungendovi circa il 20% in peso di **Quarzo 0,5** e applicarlo su tutta la superficie con spatola liscia rasando a zero. Subito dopo la posa, sul primer ancora fresco, eseguire una leggera semina di **Quarzo 0,5** con un consumo di 0,7-1,0 kg/m². Assicurarsi che la superficie del sottofondo sia completamente esente da pori aperti che comporterebbero sul rivestimento autolivellante di finitura la formazione di piccoli crateri e buchi, causati dalla fuoriuscita dell'aria inglobata all'interno delle porosità. Qualora si riscontrasse la presenza di pori ancora aperti nel sottofondo, si dovrà procedere con una seconda rasatura di **Primer SN**, come precedentemente descritto, seguita da un'ulteriore leggera semina di **Quarzo 0,5**.
- Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia non aderita e aspirare accuratamente la superficie, quindi miscelare **Mapefloor I 300 SL**, preliminarmente preparato, aggiungendo **Quarzo 0,25** nel rapporto massimo di 1:1 in peso. Tale rapporto deve essere valutato in funzione della temperatura e dello spessore da applicare. Con l'aumentare della temperatura e dello spessore può aumentare la quantità di sabbia da aggiungere. Rimescolare fino all'ottenimento di un impasto omogeneo quindi versare la miscela sul pavimento e distribuirlo uniformemente ed omogeneamente con spatola dentata (con dente a "V"). Successivamente, passare più volte il rullo frangibolle sul materiale fresco per favorire la fuoriuscita dell'aria inglobata durante la miscelazione.

N.B.: gli esempi sopra riportati sono puramente indicativi. Il tenore di carica di sabbia di quarzo nel **Primer SN** può variare in funzione della temperatura e della ruvidità del supporto. Con basse temperature tale quantità può diminuire, con alte temperature, invece, può aumentare.

CONSUMO

1. Come rivestimento multistrato antiscivolo - spessore medio 1 mm (Mapefloor System 31)

1° mano:

Primer SN (A+B + Mapecolor Paste):	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5:	0,14 kg/m ²
Semina a rifiuto di Quarzo 0,5:	3,0 kg/m ²

Finitura:

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	0,6 kg/m ²
Quarzo 0,25:	0,04 kg/m ²

* Nel caso si disponga di **Mapefloor I 300 SL** già colorato, l'aggiunta di **Mapecolor Paste** non dovrà essere effettuata.

2. Come rivestimento multistrato antiscivolo - spessore medio 3 mm (**Mapecolor System 32**)

1° mano:

Primer SN (A+B)	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5:	0,14 kg/m ²
Semina a rifiuto di Quarzo 0,5	3,0 kg/m ²

2° mano:

Mapecolor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	0,9 kg/m ²
Quarzo 0,5:	0,34 kg/m ²
Semina a rifiuto di Quarzo 0,5	3,0 kg/m ²

* Nel caso si disponga di **Mapecolor I 300 SL** già colorato, l'aggiunta di **Mapecolor Paste** non dovrà essere effettuata.

Finitura:

Mapecolor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste)	0,6 kg/m ²
Quarzo 0,25	0,04 kg/m ²

* Nel caso si disponga di **Mapecolor I 300 SL** già colorato, l'aggiunta di **Mapecolor Paste** non dovrà essere effettuata.

3. Come rivestimento liscio autolivellante - spessore medio 2 mm (**Mapecolor System 33**)

1° mano:

Primer SN (A+B)	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5:	0,14 kg/m ²
Leggera semina di Quarzo 0,5	0,7-1 kg/m ²

Strato autolivellante:

Mapecolor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste)	2,0 kg/m ²
Quarzo 0,25	2,0 kg/m ²
rapporto di carica resina:	sabbia 1:1 in peso

* Nel caso si disponga di **Mapecolor I 300 SL** già colorato, l'aggiunta di **Mapecolor Paste** non dovrà essere effettuata.

I consumi sopra citati sono puramente teorici, valutati utilizzando **Quarzo 0,5** per le semine a rifiuto e i rapporti di miscelazione tra **Mapecolor I 300 SL** e **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5** come indicato ai punti precedenti. Questi fattori, quindi i relativi consumi di materiali, sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, assorbimento, ruvidità, condizioni ambientali e di cantiere, ecc.

Pulizia degli attrezzi

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapecolor I 300 SL** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool etilico o diluente. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

CONFEZIONI

Unità da 20 kg (componente A = 15 kg; componente B = 5 kg).

IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi negli imballi originali chiusi, in ambienti asciutti e con temperatura compresa tra +5°C e +35°C. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

Quando il prodotto reagisce sviluppa calore: dopo la miscelazione tra il componente A e il componente B si raccomanda di applicare il prodotto quanto prima e di non lasciare incustodito il contenitore fino a completo svuotamento.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	componente A	componente B
Colore:	neutro o tinte RAL	paglierino
Consistenza:	liquido	liquido
Massa volumica (g/cm ³):	1,5	1,0
Viscosità a +23°C (mPa·s):	4000 ± 1000 (# 4 - rpm 20)	200 ÷ 300 (# 2 - rpm 50)
DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)		
Rapporto di miscelazione:	comp. A : comp. B = 3 : 1	
Colore dell'impasto:	neutro o tinte RAL	
Consistenza della miscela:	fluida	
Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1.340	
Viscosità miscela a +23°C (mPa·s):	800 ÷ 1200 (# 4 - rpm 50)	
Tempo di lavorabilità a +20°C:	35 min.	
Temperatura di applicazione:	da +8°C a +35°C (riferiti all'ambiente, al materiale e al sottofondo)	
Tempo di attesa tra le mani a +23°C e 50% U.R.: – su Primer SN con semina a rifiuto di sabbia di quarzo: – su Primer SN con leggera semina di sabbia di quarzo:	min. 12 h nessun limite massimo* min. 18 h max. 24 h *purché su superficie asciutta, pulita e depolverata	
Indurimento a +23°C e 50% U.R.: – fuori polvere: – pedonabile: – indurimento completo:	2-4 h ca. 24 h ca. 7 gg	
I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, ecc.)		
PRESTAZIONI FINALI		
Resistenza a compressione (N/mm ²) (EN 196-1):	67 (prodotto caricato con Quarzo 0,25 in rapporto peso 1:1)	
Resistenza a flessione (N/mm ²) (EN 196-1):	28 (prodotto caricato con Quarzo 0,25 in rapporto peso 1:1)	

Taber Test dopo 7 gg (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17) (mg):		70 ca.	
Shore D (DIN 53505)		78	
Caratteristica essenziali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Valori tipici
Resistenza all'usura BCA:	UNI EN 13892-4	≤ 100 µm	10 µm
Forza di adesione:	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	3,10 N/mm ² (rottura del calcestruzzo)
Resistenza all'urto:	UNI EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	valore dichiarato	w 0,002 (kg/m ² ·h ^{0,5})
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	valore dichiarato	B _{FL} -s1
Caratteristiche prestazionali gas Radon		Metodo di prova	Valori tipici
Determinazione del coefficiente di diffusione Radon		DIN ISO/TS 11665-13	R > 3

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Rivestimento multistrato antiscivolo - spessore da 0,8 a 1,2 mm (Mapefloor System 31)

Fornitura e posa in opera a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato esente da nonilfenolo (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva semina, a rifiuto, della stessa sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione dello strato di finitura mediante posa a rullo o a spatola liscia a rasare di formulato epossidico bicomponente fillerizzato di colore neutro o colorato (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), idoneo per rivestimenti multistrato antiscivolo, caricato con il 5-6% in peso di sabbia di quarzo di granulometria massima 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.). Il prodotto neutro dovrà essere pigmentato in fase di preparazione con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.). Lo spessore finale dello strato sarà compreso tra 0,8 e 1,2 mm.

Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Forza di adesione (UNI EN 13892-8) (N/mm ²):	3,10 rottura del calcestruzzo
Resistenza a compressione (UNI EN 196-1) (N/mm ²):	67
Resistenza a flessione (UNI EN 196-1) (N/mm ²):	28
Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS 17) (mg):	70
Shore D (DIN 53505):	78
Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4) (µm):	10
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272)(N/m):	20
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	B _{FL} -s1
Determinazione del coefficiente di diffusione Radon (DIN ISO/TS 11665-13)	R >3

Il rivestimento indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 giri, 1000 g, mola CS 17) (mg):	55
Forza di adesione (UNI EN 13892-8):	≥ 1,5 N/mm ² (rottura del calcestruzzo)

Rivestimento multistrato antiscivolo - spessore 3,0-3,5 mm (Mapefloor System 32)

Fornitura e posa in opera a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato esente da nonilfenolo (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva semina, a rifiuto, con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione dello strato intermedio mediante posa, a spatola, di formulato epossidico bicomponente fillerizzato; di colore neutro o colorato (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), idoneo per rivestimenti multistrato antiscivolo. Il prodotto neutro dovrà essere pigmentato in fase di preparazione con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.). Il prodotto sarà caricato con ca. il 40% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e subito dopo la posa sarà seminato a rifiuto con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato intermedio, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione dello strato di finitura mediante posa a rullo o a spatola liscia a rasare di formulato epossidico bicomponente fillerizzato di colore neutro o colorato (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), idoneo per rivestimenti multistrato antiscivolo, caricato con il 5-6% in peso di sabbia di quarzo di granulometria massima 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della Mapei S.p.A.). Il prodotto neutro dovrà essere pigmentato in fase di preparazione con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.). Lo spessore finale dello strato sarà di circa 3 mm.

Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Forza di adesione (UNI EN 13892-8) (N/mm ²):	3,10 (rottura del calcestruzzo)
Resistenza a compressione (UNI EN 13892-2) (N/mm ²):	67
Resistenza a flessione (UNI EN 13892-2) (N/mm ²):	28
Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS 17) (mg):	70
Shore D (DIN 53505):	78
Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4) (µm):	10
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272)(N/m):	20
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	B _{FL-s1}
Determinazione del coefficiente di diffusione Radon (DIN ISO/TS 11665-13)	R >3

Il rivestimento indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Forza di adesione (UNI EN 13892-8):	≥ 1,5 N/mm ² (rottura del calcestruzzo)
Resistenza a compressione (EN 196-1) (N/mm ²):	85
Resistenza a trazione (EN 196-1) (N/mm ²):	45
Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 giri, 1000 g, mola CS 17) (mg):	55

Rivestimento liscio autolivellante - spessore 2-4 mm (Mapefloor System 33)

Fornitura e posa in opera a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato esente da nonilfenolo (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva leggera semina (0,7-1 kg/m²), con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Applicazione, mediante spatola dentata con successivo passaggio di rullo frangibolle, di formulato epossidico bicomponente fillerizzato, di colore neutro o colorato (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), opportunamente caricato con sabbia di quarzo di granulometria massima 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.), idoneo come rivestimento autolivellante per spessori da 2 a 4 mm. Il prodotto neutro, durante la fase di preparazione, dovrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.).

Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Forza di adesione (UNI EN 13892-8) (N/mm ²):	3,10 rottura del calcestruzzo
Resistenza a compressione (UNI EN 196-1) (N/mm ²):	67

Resistenza a flessione (UNI EN 196-1) (N/mm ²):	28
Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS 17) (mg):	70
Shore D (DIN 53505):	78
Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4) (µm):	10
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272)(N/m):	20
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	B _{FL-s1}
Determinazione del coefficiente di diffusione Radon (DIN ISO/TS 11665-13)	R >3

Il rivestimento indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Forza di adesione (UNI EN 13892-8) (N/mm ²):	≥ 1,5 (rottura del calcestruzzo)
Resistenza a compressione (UNI EN 196-1) (N/mm ²):	67
Resistenza a flessione (UNI EN 196-1) (N/mm ²):	28

2015-03-2022 it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

