

MAPEFLOOR I 302 SL

Formulato epossidico bicomponente multiuso per pavimentazioni industriali conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari, camere bianche e alla tenuta gas radon



DESCRIZIONE

Mapefloor I 302 SL è un formulato epossidico bicomponente, colorato, ad alto contenuto di solidi, idoneo per rivestimenti resinosi autolivellanti o multistrato di pavimentazioni con finitura liscia o antisdrucciolo e con gradevole aspetto estetico.

Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie chimiche e farmaceutiche.
- Rivestimenti di pavimentazioni di camere bianche in diversi settori quali ottica, elettronica, ecc.
- Rivestimenti di pavimentazioni nell'industria alimentare.
- Rivestimenti di pavimentazioni di laboratori.
- Rivestimenti di pavimentazioni di locali asettici.
- Rivestimenti di pavimentazioni di magazzini meccanizzati.
- Rivestimenti di pavimentazioni all'interno di centri commerciali, residenziali, del terziario e di infrastrutture e servizi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor I 302 SL è un formulato bicomponente, ad alto contenuto di solidi, a base di resine epossidiche, secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI.

Conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC per contatti con generi alimentari e alle normative HACCP.

Grazie a Mapefloor I 302 SL si realizzano rivestimenti continui specifici per camere bianche per l'emissione di particelle classe ISO 3 e classe -5.7 per emissione VOC ai sensi della norma ISO 14644-8 e con eccellente resistenza all'attacco microbiologico ai sensi della norma ISO 22196 e ISO 4628-1.

I rivestimenti eseguiti con Mapefloor I 302 SL impediscono al radon (gas naturale radioattivo presente nei terreni) di penetrare all'interno degli edifici. Conforme agli standard DIN ISO/TS 11665-13, verificato e attestato dal laboratorio accreditato per analisi radionuclide IAF.

Mapefloor I 302 SL è un prodotto versatile, col quale si possono realizzare sia rivestimenti autolivellanti sia rivestimenti multistrato.

Mapefloor I 302 SL è particolarmente idoneo per le industrie alimentari e per le camere bianche. Le superfici su cui viene applicato si presentano continue e di gradevole aspetto estetico. **Mapefloor I 302 SL** può anche essere utilizzato come legante per sistemi resinosi tipo "Terrazzo alla veneziana", come ad esempio **Mapefloor System 35 F/M**.

Mapefloor I 302 SL ha ottime resistenze chimiche, meccaniche e all'abrasione (vedi dati tecnici).

Mapefloor I 302 SL risponde ai principi definiti dalla EN 13813 "Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti", che specifica i requisiti per i materiali da massetti da usarsi per pavimentazioni in interni.

COLORI

Per la gamma dei colori disponibili si prega di contattare la Sede.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor I 302 SL** su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare (contattare il servizio di assistenza tecnica MAPEI).
- Non diluire **Mapefloor I 302 SL** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor I 302 SL** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor I 302 SL** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor I 302 SL** su sottofondi non trattati con **Primer SN**, o altro specifico primer, e adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti per non commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I rivestimenti di **Mapefloor I 302 SL** esposti ai raggi UV possono subire viraggi di colore. Questo fenomeno non pregiudica le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza e con l'estetica della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima e ove possibile ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor I 302 SL**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato direttamente su sottofondi cementizi aventi umidità maggiore del 4% e/o con umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e di almeno 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione. L'umidità del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene). La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati), al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.

Eventuali fessure, buchi o irregolarità superficiali devono essere riparati e regolarizzati utilizzando **Primer SN**, eventualmente caricato con sabbia di quarzo o tissotropizzato con **Additix PE**, o con **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni. La ricostruzione di

zone e giunti fortemente degradati, il riempimento di ampi avvallamenti, il ripristino o la minima variazione di pendenze in zone localizzate, verranno eseguiti con malta epossidica predosata **Mapefloor EP19**.

Prima di eseguire l'applicazione di **Mapefloor I 302 SL**, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata e i supporti dovranno essere adeguatamente preparati e primerizzati.

Applicazione di Primer SN

Primer SN, puro o miscelato con **Quarzo 0,5**, si applica in modo omogeneo con spatola americana o racla liscia sul supporto adeguatamente preparato. Immediatamente dopo l'applicazione del primer, effettuare sulla superficie fresca una semina di **Quarzo 0,5** in funzione del tipo di sistema resinoso da realizzare.

Preparazione del prodotto

Le due parti di cui è composto **Mapefloor I 302 SL** devono essere mescolate tra loro al momento dell'uso. Mescolare il componente A, quindi versarvi tutto il contenuto del componente B e aggiungere la sabbia di quarzo quando richiesto. Rimescolare per almeno 2 minuti con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri (300-400 giri/min), per evitare inglobamenti di aria, fino a completa omogeneizzazione.

Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente.

Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata.

Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +23°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile diminuisce, viceversa, con temperature minori, aumenta.

Applicazione del prodotto

Mapefloor I 302 SL può essere utilizzato come sistema multistrato antiscivolo (da 0,8 a 3,5 mm), o come sistema autolivellante liscio (da 2 a 4 mm).

1. Sistema multistrato antiscivolo - spessore 0,8-1,2 mm (Mapefloor System 31)

Preparare adeguatamente il supporto, ad esempio mediante pallinatura o levigatura con mole diamantate, e successivamente aspirare accuratamente le polveri.

Applicare a spatola liscia una rasatura di **Primer SN (A+B)** miscelato con **Mapecolor Paste** e con circa il 20% in peso di **Quarzo 0,5**; subito dopo la posa, sul primer ancora fresco, effettuare una semina a rifiuto di **Quarzo 0,5**.

A indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Applicare quindi lo strato di finitura di **Mapefloor I 302 SL** preliminarmente preparato aggiungendo alla miscela il 5-6% in peso di **Quarzo 0,25**, mediante rullo a pelo medio o a spatola liscia d'acciaio rasando a zero e ripassando successivamente con un rullo a pelo raso avendo cura di incrociare le passate.

2. Rivestimento multistrato antiscivolo - spessore 3,0-3,5 mm (Mapefloor System 32)

Preparare adeguatamente il supporto, ad esempio mediante pallinatura o levigatura con mole diamantate, e successivamente aspirare accuratamente le polveri.

Applicare a spatola liscia una rasatura di **Primer SN (A+B)** miscelato con il 20% in peso di **Quarzo 0,5**; subito dopo la posa, sul primer ancora fresco, effettuare una semina a rifiuto di **Quarzo 0,5**.

A indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Aggiungere alla miscela di **Mapefloor I 302 SL**, preliminarmente preparato, circa il 40% in peso di **Quarzo 0,5** e rimescolare fino a completa omogeneizzazione. Versare il prodotto sul pavimento e distribuirlo in modo omogeneo e uniforme mediante spatola americana liscia rasando a zero. Subito dopo la posa, sulla superficie ancora fresca, eseguire una semina a rifiuto di **Quarzo 0,5**. Per esigenze e situazioni particolari, qualora ad esempio fosse richiesta una superficie con elevata caratteristica di resistenza allo scivolamento, si può usare sabbia di quarzo di granulometria maggiore. In tal caso aumenteranno i consumi della successiva mano di finitura. A indurimento avvenuto del primo strato di **Mapefloor I 302 SL**, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Applicare quindi lo strato di finitura di **Mapefloor I 302 SL** preliminarmente preparato aggiungendo alla miscela il 5-6% in peso di **Quarzo 0,25**, mediante rullo a pelo medio o a spatola liscia d'acciaio rasando a zero e ripassando successivamente con un rullo a pelo raso avendo cura di incrociare le passate.

3. Rivestimento autolivellante liscio - spessore 2-4 mm (Mapefloor System 33)

Preparare adeguatamente il supporto, ad esempio mediante pallinatura o levigatura con mole diamantate, e successivamente aspirare accuratamente le polveri.

Applicare a spatola liscia una rasatura di **Primer SN (A+B)** miscelato con il 20% in peso di **Quarzo 0,5**; subito dopo la posa, sul primer ancora fresco, effettuare una leggera semina di **Quarzo 0,5** con un consumo max. di 0,5 kg/m². Assicurarsi che la superficie del sottofondo sia completamente esente da pori aperti che comporterebbero sul rivestimento autolivellante di finitura la formazione di piccoli crateri e buchi, causati

dalla fuoriuscita dell'aria inglobata all'interno delle porosità. Qualora si riscontrasse la presenza di pori ancora aperti nel sottofondo, si dovrà procedere con una seconda rasatura di **Primer SN**, come precedentemente descritto, seguita da un'ulteriore leggera semina di **Quarzo 0,5**.

A indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia non aderita e aspirare accuratamente la superficie. Miscelare **Mapefloor I 302 SL**, preliminarmente preparato, con **Quarzo 0,25** fino a un massimo del 50% in peso, in funzione della temperatura e dello spessore da applicare. Con l'aumentare della temperatura e dello spessore può aumentare la quantità di sabbia da aggiungere. Rimescolare fino all'ottenimento di un impasto omogeneo quindi versare la miscela sul pavimento e distribuirla uniformemente e omogeneamente con spatola dentata (con dente a "V"). Successivamente, passare più volte il rullo frangibolle sul materiale fresco per favorire la fuoriuscita dell'aria inglobata durante la miscelazione.

*N.B.: gli esempi sopra riportati sono puramente indicativi. La quantità di sabbia di quarzo da miscelare con **Primer SN** o **Mapefloor I 302 SL** può variare in funzione della temperatura. Alle basse temperature tale valore può diminuire, alle alte temperature, invece, può aumentare.*

CONSUMO

1. Sistema multistrato antiscivolo - spessore 0,8-1,2 mm (**Mapefloor System 31**)

Prima mano:

Primer SN (A+B + Mapecolor Paste)	0,5-0,7 kg/m ² (in funzione del potere assorbente e della ruvidità del sottofondo)
Quarzo 0,5	0,10-0,14 kg/m ²
Semina a rifiuto Quarzo 0,5	3,0 kg/m ²

Finitura:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0,6 kg/m ²
Quarzo 0,25	0,04 kg/m ²

2. Sistema multistrato antiscivolo - spessore 3,0-3,5 mm (**Mapefloor System 32**)

Prima mano:

Primer SN (A+B)	0,5-0,7 kg/m ² (in funzione del potere assorbente e della ruvidità del sottofondo)
Quarzo 0,5	0,10-0,14 kg/m ²
Semina a rifiuto Quarzo 0,5	3,0 kg/m ²

Strato intermedio:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0,9 kg/m ²
Quarzo 0,5	0,34 kg/m ²
Semina a rifiuto Quarzo 0,5	3,0 kg/m ²

Finitura:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0,6 kg/m ²
Quarzo 0,25	0,04 kg/m ²

3. Sistema autolivellante liscio - spessore 2 mm (**Mapefloor System 33**)

Prima mano:

Primer SN (A+B)	0,5-0,7 kg/m ² (in funzione del potere assorbente e della ruvidità del sottofondo)
Quarzo 0,5	0,10-0,14 kg/m ²
Leggera semina Quarzo 0,5	0,5 kg/m ²

Strato autolivellante:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	2,0-2,2 kg/m ²
Quarzo 0,25	1,0-1,1 kg/m ²

I consumi sopra citati sono puramente teorici e sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, assorbenza, ruvidità, condizioni di cantiere, ecc.

PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor I 302 SL** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool etilico. Una volta indurito, il prodotto è rimovibile solo meccanicamente.

CONFEZIONI

Mapefloor I 302 SL - Unità da 20 kg (componente A = 16 kg + componente B = 4 kg).

IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi negli imballi originali, conservato in luogo asciutto a temperatura compresa tra +5°C e +35°C. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

Quando il materiale reagisce sviluppa un elevato calore: dopo la miscelazione tra il componente A ed il componente B si raccomanda di applicare il prodotto quanto prima e di non lasciare il contenitore incustodito fino al completo svuotamento.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Colore:	colorato	paglierino
Aspetto:	liquido viscoso	liquido
Massa volumica:	1,53 g/cm ³	1 g/cm ³
Viscosità a +23°C:	5500 ÷ 7000 mPa·s (#5; rpm 20)	380 ÷ 480 mPa·s (#2; rpm 50)

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione prodotto:	componente A : componente B = 4 : 1		
Consistenza della miscela:	viscosa		
Massa volumica dell'impasto:	1.430 kg/m ³		
Viscosità della miscela +23°C:	1200 ± 200 mPa·s (#3; rpm 20)		
Gelation Timer (BS 2782-8):	+10 °C 60 minuti	+23 °C 30 minuti	+35 °C 13 minuti
Tempo di essiccazione (ASTM D 5895):	+10 °C 15 ore (Fase III)	+23 °C 7 ore (Fase III)	+35 °C 3,5 ore (Fase III)
Tempo di lavorabilità a +23°C:	circa 25 minuti		
Temperatura di applicazione:	da +8°C a +35°C		

PRESTAZIONI FINALI

	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Tempo di attesa tra due mani di rivestimento (min/max):	35 ÷ 75 ore	18 ÷ 48 ore	10 ÷ 24 ore
Pedonabilità 50% U.R.:	48 ore	24 ore	16 ore
Traffico leggero 50% U.R.:	3 ÷ 4 giorni	48 ore	24 ore
Traffico normale/esposizione attacco chimico 50% U.R.:	10 giorni	7 giorni	5 giorni
Indurimento completo a +23°C e 50% U.R.:	7 giorni		
Durezza Shore D (DIN 53505) dopo 7 gg a +23°C, 50% di U.R.:	75		
Taber Test dopo 7 gg (a +23°C, 50% di U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17) (EN ISO 5470-1):	70 mg		
Resistenza a compressione dopo 7 gg (EN 196-1):	50 N/mm ²		
Resistenza a flessione dopo 7 gg (EN 196-1):	20 N/mm ²		
Resistenza all'abrasione - Taber test (1000 cicli/1000 g, mola H22) (EN ISO 5470-1):	828 mg		
Permeabilità alla CO ₂ (EN 1062-6 - condizionamento provini come EN 1062-11):	S _D 255 m		
Permeabilità al vapore acqueo (EN ISO 7783 - 1-2):	Classe III		
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua (EN 1062-3):	0,002 kg/m ² ·h ^{0,5}		
Resistenza all'attacco chimico severo (EN 13529): Classe I: 3 gg senza pressione Classe II: 28 gg Classe III: 28 gg con pressione <i>È consigliabile utilizzare liquidi di prova delle 20 classi indicate nella EN 13529 che coprono tutti i tipi di agenti chimici comuni. Altri liquidi di prova possono essere concordati tra le parti interessate</i>	Gruppo 4: classe II Gruppo 10: classe II Gruppo 11: classe II Gruppo 12: classe II		

Resistenza all'urto misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo EN 1766 (EN ISO 6272-1):

Classe III

Prova di aderenza per trazione diretta substrato di riferimento: MC (0,4) come specificato nella EN 1766, maturazione (EN 1542):

- 28 giorni per sistemi monocomponente contenenti calcestruzzo e sistemi PCC:
- 7 giorni per sistemi a resina reattiva:

3,40 N/mm²

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Valori tipici
Resistenza all'usura BCA:	UNI EN 13892-4	≤ 100 µm	< 5 µm
Forza di adesione:	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	3,10 N/mm ²
Resistenza all'urto:	UNI EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	da A1 _{FL} a F _{FL}	B _{FL} -s1

CLEANROOM TESTING (CSM standard)

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Parametri di prova	Classificazione
Misurazione della emissione di particelle aerotrasportate dal materiale quando è sottoposto ad attrito:	ISO 14644-1	vs. PA6 Forza: 300 N	ISO Class: 3
Valutazione emissione composti organici volatili (VOC) a +23°C e +90°C:	ISO 14644-8	Classe da 0 (concentrazione di VOC elevato, pari a 1 g/m ³) a -12 (emissioni VOC pari a 10 ⁻¹² g/m ³ , ovvero 0,001 ng/m ³)	ISO-ACCm Class -5.7
Resistenza chimica (10 liquidi di prova a T 22°C):	ISO 2812	0 = eccellente 1 = molto buono 2 = buono 3 = scarso 4 = molto scarso 5 = non resistente	1 / molto buono
Efficacia antibatterica:	ISO 22196	Fattore R ≥ 3.5 = eccellente < 3.5 = molto buono < 3 = buono < 2 = scarso < 1 = molto scarso < 0.2 = non resistente	R > 3.7 / eccellente
Pulibilità (Riboflavin test):	ISO 4628-1	0 = eccellente 1 = molto buono 2 = buono 3 = scarso 4 = molto scarso 5 = non resistente	1 / molto buono

Caratteristiche prestazionali gas radon	Metodo di prova	Risultato
Determinazione del coefficiente di diffusione radon:	DIN ISO/TS 11665-13	R > 3

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Rivestimento multistrato antisdrucciolo - spessore da 0,8 a 1,2 mm (Mapefloor System 31)

Fornitura e posa in opera di sistema multistrato antiscivolo di spessore 0,8-1,2 mm, mediante applicazione, a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), colorato con specifico colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.), e caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva semina a rifiuto della stessa sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato di primer, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione dello strato di finitura mediante posa, a rullo o a spatola liscia a rasare, di formulato epossidico bicomponente, colorato, (tipo **Mapefloor I 302 SL** della MAPEI S.p.A.), preliminarmente preparato con l'aggiunta del 5-6% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.)

Rivestimento multistrato antisdrucciolo - spessore 3,0-3,5 mm (Mapefloor System 32)

Fornitura e posa in opera di sistema multistrato antiscivolo di spessore 3,0-3,5 mm, mediante applicazione, a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva semina a rifiuto con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato di primer, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione dello strato intermedio mediante posa, a spatola liscia, di formulato epossidico bicomponente, colorato (tipo **Mapefloor I 302 SL** della MAPEI S.p.A.). Il prodotto sarà caricato con il 40% in peso di **Quarzo 0,5** e subito dopo la posa sarà seminato a rifiuto con lo stesso tipo di sabbia. Indurito lo strato intermedio, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione dello strato di finitura mediante posa, a rullo o a spatola liscia a rasare, di formulato epossidico bicomponente, colorato (tipo **Mapefloor I 302 SL** della MAPEI S.p.A.) Il prodotto sarà caricato, durante la sua miscelazione, con il 5-6% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della Mapei S.p.A.).

Rivestimento liscio autolivellante - spessore 2-4 mm (Mapefloor System 33)

Fornitura e posa in opera di sistema liscio autolivellante di spessore 2-4 mm, specifico per camere bianche fino alla Classe 3 secondo ISO 14644-1 per le particelle emesse in aria e non superiore a Classe ACC -5.7 secondo ISO 14644-8 per gli inquinanti molecolari, mediante applicazione, a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva leggera semina con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Applicazione, mediante spatola dentata con successivo passaggio di rullo frangibolle, di formulato epossidico bicomponente, colorato (tipo **Mapefloor I 302 SL** della MAPEI S.p.A.), caricato con ca. il 50% in peso di sabbia di quarzo di granulometria massima 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.). Subito dopo la stesura, sul prodotto ancora fresco, passare l'apposito rullo frangibolle per eliminare l'aria inglobata durante la miscelazione.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 4 : 1
Consistenza della miscela:	viscosa
Massa volumica dell'impasto:	1.430 kg/m ³
Viscosità della miscela:	1200 ± 200 mPa·s (# 3 - rpm 20)
Tempo di lavorabilità a +23°C:	25 min.

Temperatura di applicazione:	da +8°C a +35°C
Misurazione tempo di essiccazione (ASTM D 5895):	+10°C: 15 ore (FASE III) +23°C: 7 ore (FASE III) +35°C: 3,5 ore (FASE III)
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	24 h
Indurimento completo a +23°C e 50% U.R.:	7 gg
Durezza Shore D (DIN 53505) dopo 7 gg a +23°C, 50% di U.R.:	75
Taber Test dopo 7 gg (a +23°C, 50% di U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17) (EN ISO 5470-1):	70 mg
Resistenza a compressione dopo 7 gg (EN 196-1):	50 N/mm ²
Resistenza a flessione dopo 7 gg (EN 196-1):	20 N/mm ²
Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4):	< 5 µm
Forza di adesione (UNI EN 13892-8; 2004):	3,10 N/mm ²
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272):	20 Nm
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	BFL-s1
Misurazione della emissione di particelle aerotrasportate dal materiale quando è sottoposto ad attrito (ISO 14644-1):	ISO Class: 3
Valutazione emissione composti organici volatili (VOC) a +23°C e +90°C (ISO 14644-8):	ISO-ACCm Class -5.7
Determinazione del coefficiente di diffusione radon (DIN ISO/TS 11665-13):	R > 3

2169-5-2023 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

