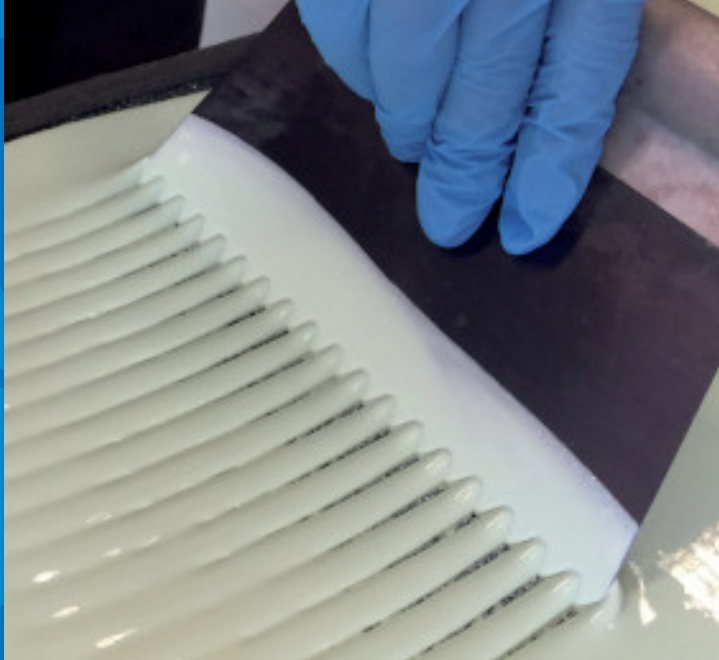


# MAPEFLOOR PU 461

Resina poliuretanica autolivellante bicomponente, alifatica colorata, UV resistente, elastica, per la realizzazione dei sistemi Mapefloor Comfort System AL e Mapefloor Comfort System AL/X



## DESCRIZIONE

**Mapefloor PU 461** è una resina poliuretanica bicomponente UV resistente, ad alto contenuto di solidi, idonea per rivestimenti resinosi autolivellanti elastici. **Mapefloor PU 461** può eventualmente essere abbinata allo specifico materassino di granuli di gomma **Mapecomfort FL**.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapefloor PU 461** è una resina poliuretanica alifatica bicomponente, sviluppata nei laboratori R&S di MAPEI, ad alto contenuto di solidi, colorata.

I rivestimenti ottenuti con **Mapefloor PU 461** sono elastici, UV resistenti, adatti al traffico pedonale e a blande aggressioni chimiche.

In abbinamento al materassino di granuli di gomma **Mapecomfort FL**, è inoltre possibile realizzare sistemi caratterizzati da un elevato comfort di calpestio, abbattimento acustico e riduzione della trasmissione del rumore.

**Mapefloor PU 461** risponde ai principi definiti nella UNI EN 13813 "Massetti e materiali per massetti - Proprietà e requisiti", che definisce i requisiti da applicare ai materiali per massetti da utilizzare nella costruzione di pavimentazioni in interni.

## CAMPI DI APPLICAZIONE

I rivestimenti realizzati con **Mapefloor PU 461** sono particolarmente indicati per ambienti residenziali e nel terziario quali:

- scuole, asili, uffici, locali pubblici, ecc.;
- ospedali e case di cura;
- biblioteche, musei, *show-room*, ecc.;
- appartamenti;
- esercizi commerciali in genere.

## AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor PU 461** su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare (consultare il nostro ufficio tecnico).
- Non diluire **Mapefloor PU 461** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor PU 461** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor PU 461** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor PU 461** su sottofondi non trattati con **Primer SN** o con **Mapecomfort FL** e adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.

- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Per assicurare un'omogeneità del colore di finitura si raccomanda di utilizzare **Mapefloor PU 461** proveniente dallo stesso lotto di produzione.
- Qualora ci fosse la necessità di riscaldare gli ambienti da trattare non utilizzare riscaldatori che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza e con l'estetica della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor PU 461**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato direttamente su sottofondi cementizi aventi umidità maggiore del 4% e/o con risalite capillari di umidità (verificare con il test del foglio di politene).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

## COLORI

**Mapefloor PU 461** è disponibile in vari colori RAL. Contattare la sede per la gamma completa di colori disponibili.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> ed una resistenza minima alla trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.

L'umidità del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).

La superficie del sottofondo deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati), al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.

Eventuali fessure, buchi o irregolarità superficiali devono essere riparati e regolarizzati con resina epossidica **Primer SN** eventualmente caricata con sabbia di quarzo o tissotropizzata con **Additix PE**, o malta epossidica **Mapefloor EP19**, o resina epossidica tixotropica **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast**.

Prima di eseguire l'applicazione di **Mapefloor PU 461**, la polvere presente sul supporto dovrà essere perfettamente aspirata.

**Mapefloor PU 461** si può applicare sul sottofondo cementizio previa stesura di apposita mano di **Primer SN** (per **Mapefloor Comfort System AL**), oppure sul materassino di granuli di gomma **Mapecomfort FL** incollato e rasato con **Mapefloor Pore Filler** (per **Mapefloor Comfort System AL/X**).

### Applicazione di Primer SN (per Mapefloor Comfort System AL)

**Primer SN**, miscelato con **Quarzo 0,5**, si applica in modo omogeneo con spatola americana o racla liscia sul supporto adeguatamente preparato. Immediatamente dopo l'applicazione realizzare sulla superficie fresca di **Primer SN** una leggera semina di **Quarzo 0,5** al fine di consentire la perfetta adesione del successivo strato di resina.

### Incollaggio di Mapecomfort FL (per Mapefloor Comfort System AL/X)

Incollare l'apposito materassino di granuli di gomma **Mapecomfort FL** con **Mapefloor Pore Filler**, che verrà anche utilizzato per la rasatura delle porosità superficiale di **Mapecomfort FL** dopo la completa adesione del materassino al sottofondo.

### Preparazione del prodotto

Le due parti di cui è composto **Mapefloor PU 461** devono essere mescolate tra loro al momento dell'uso. Rimescolare accuratamente il componente A con idoneo miscelatore elettrico a bassa velocità (300-400 giri/min); versarvi quindi tutto il contenuto del componente B e rimescolare il composto con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri (300-400 giri/min) per almeno 2 minuti, comunque fino a completa omogeneizzazione. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata.

Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente.

Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +23°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile diminuisce, viceversa con temperature minori aumenta.

### Applicazione del prodotto

Colare **Mapefloor PU 461** sul sottofondo di **Primer SN** o su **Mapecomfort FL** rasato con **Mapefloor Pore Filler**, assicurandosi che la superficie sia esente da pori che potrebbero causare forellini da soffiature d'aria sulla superficie del rivestimento durante la fase di indurimento. In caso si presentasse tale situazione applicare una nuova rasatura di **Primer SN** o di **Mapefloor Pore Filler**.

**Mapefloor PU 461** si distribuisce in modo uniforme con spatola dentata - consigliato l'uso di denti di forma triangolare - su uno spessore di almeno 2 mm. Subito dopo la posa passare più volte, incrociando le direzioni, l'apposito rullo frangibolle per eliminare l'aria eventualmente inglobata durante la miscelazione.

Se desiderato, sulla superficie fresca del materiale è possibile realizzare una semina di scaglie colorate (*chips*), per ottenere un particolare effetto estetico. Si consiglia l'utilizzo di *chips* di dimensione massima di 3-4 mm.

Nel caso si vogliano ottenere particolari effetti decorativi colando **Mapefloor PU 461** in colori diversi con la tecnica del fresco su fresco, l'uso del rullo frangibolle non sarà possibile per non alterare l'effetto estetico desiderato. In tal caso, si dovrà accettare l'eventuale presenza di bollicine superficiali causate dall'aria non completamente eliminata. Entro e non oltre 48 ore (a +23°C) dall'indurimento di **Mapefloor PU 461**, procedere con l'applicazione della finitura a base poliuretana, idrodispersa, trasparente, opaca, indicata per sistemi flessibili **Mapefloor Finish 59 W TRP**, stesa in 2 mani incrociate mediante rullo o a spruzzo con sistema *airless*.

Qualora il tempo di attesa dovesse eccedere le 48 ore (a +23°C) dall'indurimento di **Mapefloor PU 461**, si renderà necessario un leggero irruvidimento della superficie con carta vetrata fine o tela abrasiva prima della posa dello strato di finitura. Si raccomanda di aspirare accuratamente la polvere prima di procedere all'applicazione della finitura.

## CONSUMO

**Mapefloor PU 461**: ca. 2,8 kg/m<sup>2</sup> per ottenere 2 mm di spessore.

## PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor PU 461** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con diluente. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## CONFEZIONI

Unità da 20 kg (A+B):

- componente A: 15 kg;
- componente B: 5 kg.

## IMMAGAZZINAGGIO

**Mapefloor PU 461** deve essere conservato negli imballi originali in ambienti asciutti e con temperatura compresa tra +5°C e +35°C per un tempo massimo di 12 mesi. Teme il gelo.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito [www.mapei.it](http://www.mapei.it).  
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

## DATI TECNICI (valori tipici)

### DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
<b>Colore:</b>	tinte RAL	trasparente
<b>Aspetto:</b>	pasta fluida	liquido limpido
<b>Massa volumica:</b>	1,35 g/cm <sup>3</sup>	1,15 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosità Brookfield a +23°C:</b>	6.000 ± 1.000 mPa·s (# 6 - 50 rpm)	2.500 mPa·s (# 1 - 20 rpm)

### DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 75 : 25	
Viscosità della miscela a +23°C:	3.500 mPa·s (# 5 - 50 rpm)	
Colore dell'impasto:	Tinte RAL	
Consistenza della miscela:	pasta fluida autolivellante	
Massa volumica dell'impasto:	ca. 1.300 kg/m <sup>3</sup>	
Tempo di lavorabilità a +23°C:	ca. 40 min.	
Temperatura di applicazione:	da +10°C a +30°C (riferiti all'ambiente, al materiale e al sottofondo)	
Tempo di attesa tra le mani a +23°C e 50% U.R.:		
– su Primer SN con leggera semina di sabbia Quarzo 0,5:	min. 12 h	max. 24 h
– su Mapecomfort FL rasato con Mapefloor Pore Filler:	min. 8 h	max. 24 h
Indurimento a +23°C e 50% U.R.:		
– fuori polvere:	4 h	
– pedonabile:	24 h	
– indurimento completo:	7 gg	
<i>I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, ecc.)</i>		

## PRESTAZIONI FINALI

Allungamento a rottura (DIN 53504):	75%
Resistenza alla lacerazione (DIN 53515):	12 N/mm
Resistenza alla trazione (DIN 53504):	4 N/mm <sup>2</sup>
Durezza Shore A (DIN 53505):	75

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Valori tipici
Forza di adesione:	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 2,50 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'usura BCA:	UNI EN 13892-4	≤ AR1	AR0,5
Resistenza all'urto:	UNI EN ISO 6272	IR4	IR4
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	da A <sub>1</sub> FL a F <sub>FL</sub>	B <sub>FL</sub> -s1
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua:	EN 1062-3	W < 0,1 kg/m <sup>2</sup> .h <sup>0.5</sup>	W < 0,1 kg/m <sup>2</sup> .h <sup>0.5</sup>
Resistenza all'attacco chimico severo: Classe I: 3 gg senza pressione Classe II: 28 gg senza pressione Classe III: 28 gg con pressione	EN 13529	Gruppo 12 (classe II) Riduzione della durezza minore del 50% quando misurata in base al metodo Buchholz, della EN ISO 2815, o al metodo Shore della EN ISO 868, 24 h dopo aver rimosso il rivestimento dall'immersione nel liquido di prova	Nessuna alterazione
È consigliabile utilizzare liquidi di prova delle 20 classi indicate nella EN 13529 che coprono tutti i tipi di agenti chimici comuni. Altri liquidi di prova possono essere concordati tra le parti interessate			

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

**QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.**

## VOCE DI CAPITOLATO

### Rivestimento autolivellante liscio, flessibile, per ambienti residenziali e del terziario (Mapefloor System AL)

Fornitura e posa in opera di sistema resinoso autolivellante, flessibile, dal marcato effetto estetico e dalle molteplici varianti cromatiche, mediante applicazione di resina poliuretana alifatica, colorata, UV resistente, ad alto contenuto di solidi, (tipo **Mapefloor PU 461** della MAPEI S.p.A.), nello spessore di almeno 2 mm. L'applicazione della resina autolivellante sarà effettuata su supporto pulito, solido, compatto, preventivamente preparato meccanicamente e trattato con idonea rasatura a base di resina epossidica bicomponente, ad alto contenuto di solidi (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) caricata con il 20% in peso di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Al fine di garantire un'ottima adesione con il successivo rivestimento resinoso, sullo strato ancora fresco della rasatura sarà effettuata una leggera semina di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). L'applicazione del rivestimento autolivellante sarà effettuata soltanto dopo il completo indurimento dello strato di rasatura. La protezione del rivestimento autolivellante sarà effettuata mediante applicazione di uno strato di specifica finitura superficiale indicata per sistemi flessibili, a elevata resistenza all'abrasione, costituita da resina poliuretana alifatica, in emulsione acquosa, trasparente, con effetto opaco (tipo **Mapefloor Finish 59 W TRP** della MAPEI S.p.A.). Il film di finitura sarà steso in due mani incrociate mediante rullo o a spruzzo con sistema *airless*.

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Forza di adesione (EN 13892-8):	≥ 2,50 N/mm <sup>2</sup> (rottura del calcestruzzo)
Allungamento a rottura* (DIN 53504):	75%
Resistenza alla lacerazione* (DIN 53515):	12 N/mm
Resistenza alla trazione* (DIN 53504):	4 N/mm <sup>2</sup>
Durezza Shore A* (DIN 53505):	75
Reazione al fuoco* (EN13501-1):	B <sub>FL</sub> -s1

\* dato riferito al prodotto **Mapefloor PU 461**

Il film di finitura indurito (**Mapefloor Finish 59 W TRP**) sarà caratterizzato da resistenza all'abrasione con Abrasimetro Taber - mola CS17 - 1000 g - 1000 giri (dopo 7 gg a +23°C e 50% U.R. - EN ISO 5470-1) di 25 mg.

### Rivestimento autolivellante liscio, flessibile, per ambienti residenziali e nel terziario, a elevato comfort acustico e al calpestio (Mapefloor System AL/X)

Fornitura e posa in opera di sistema resinoso autolivellante, flessibile, a elevato comfort acustico e di calpestio, con marcato effetto estetico e dalle molteplici varianti cromatiche, mediante applicazione di resina poliuretana alifatica, colorata, UV resistente, ad alto contenuto di solidi, (tipo **Mapefloor PU 461** della MAPEI S.p.A.), nello spessore di almeno 2 mm. L'applicazione della resina autolivellante sarà effettuata su supporto pulito, solido, compatto, preventivamente preparato meccanicamente, su cui sarà posizionato e incollato, con specifico adesivo poliuretano bicomponente (tipo **Mapefloor Pore Filler** della MAPEI S.p.A.), uno speciale materassino composto da granuli di gomma macinata (tipo **Mapecomfort FL** della MAPEI S.p.A.), di spessore 4 mm, in grado di conferire alla pavimentazione un eccellente livello di comfort al calpestio oltre ad ottime proprietà fonoassorbenti. Ad avvenuto indurimento dell'adesivo si realizzerà la

completa saturazione delle porosità superficiali del materassino mediante posa di uno/due strati di rasatura, impiegando specifico rasante poliuretanico bicomponente (tipo **Mapefloor Pore Filler** della MAPEI S.p.A.). Solo dopo completo indurimento della rasatura si procederà all'applicazione del rivestimento autolivellante poliuretanico colorato. La protezione del rivestimento autolivellante sarà effettuata mediante applicazione di specifica finitura superficiale indicata per sistemi flessibili, a elevata resistenza all'abrasione, costituita da resina poliuretanica alifatica, in emulsione acquosa, trasparente, con effetto opaco (tipo **Mapefloor Finish 59 W TRP** della MAPEI S.p.A.). Il film di finitura sarà steso in due mani incrociate mediante rullo o a spruzzo con sistema *airless*.

*Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche:*

Forza di adesione (EN 13892-8):	≥ 1,50 N/mm <sup>2</sup> (rottura del calcestruzzo)
Allungamento a rottura* (DIN 53504):	75%
Resistenza alla lacerazione* (DIN 53515):	12 N/mm
Resistenza alla trazione* (DIN 53504):	4 N/mm <sup>2</sup>
Durezza Shore A* (DIN 53505):	75

\* dato riferito al prodotto **Mapefloor PU 461**

Il film di finitura indurito (**Mapefloor Finish 59 W TRP**) sarà caratterizzato da resistenza all'abrasione con Abrasimetro Taber - mola CS17 - 1000 g - 1000 giri (dopo 7 gg a +23°C e 50% U.R. - EN ISO 5470-1) di 25 mg

6715-9-2022-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

