

MAPEFLOOR PU 470

Formulato poliuretano bicomponente multiuso, semi-elastico, colorato, per rivestimenti di pavimentazioni industriali



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor PU 470 è un formulato poliuretano bicomponente, ad alto contenuto di solidi, semi-elastico, colorato, idoneo per rivestimenti resinosi flessibili di tipo autolivellante o multistrato con finitura superficiale liscia o antisdrucchiolo.

Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie meccaniche.
- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie alimentari.
- Rivestimenti di pavimentazioni di magazzini.
- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie tessili, laboratori artigianali, lavorazione di materie plastiche, eccetera.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor PU 470 è un formulato bicomponente ad alto contenuto di solidi, fillerizzato, a base di resine poliuretano, secondo una formula sviluppata nei Laboratori di R&S MAPEI.

Mapefloor PU 470 realizza rivestimenti continui flessibili autolivellanti o multistrato fino a 4 mm di spessore caratterizzati da buone resistenze meccaniche.

Mapefloor PU 470 risponde ai principi definiti dalla EN 13813 "Massetti e materiali per massetti – Materiali per massetti - Proprietà e requisiti", che specifica i requisiti per i materiali da massetti da usarsi per pavimentazioni in interni.

Mapefloor PU 470 applicato su supporti in calcestruzzo, risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo. Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità - Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") ed ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2

("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo"), per la classe: prodotti per la protezione superficiale - rivestimento (coating, C) - controllo dell'umidità (moisture control, MC) + resistenza fisica (physical resistance/surface improvement, PR) + resistenza chimica (resistance to chemicals, RC) + aumento della resistività (increasing resistivity by limiting moisture content, IR).

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor PU 470** su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare (consultare il nostro Ufficio Tecnico).
- Non diluire **Mapefloor PU 470** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor PU 470** su sottofondi polverosi o friabili.

- Non applicare **Mapefloor PU 470** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor PU 470** su sottofondi non trattati con **Primer SN** e adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I rivestimenti di **Mapefloor PU 470** esposti alla luce solare possono avere variazioni o sbiadimenti del colore; questo fatto non pregiudica le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza ed estetico della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor PU 470**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato su sottofondi cementizi aventi umidità maggiore del 4% e/o con risalite capillari di umidità (verificare con il test del foglio di politene).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.
- L'applicazione del prodotto in condizioni ambientali di bassa temperatura e contemporanea elevata umidità relativa dell'aria può comportare inestetismi sulle superfici del rivestimento quali sfumature di colore, bollicine, effetto bucciato superficiale, eccetera.

COLORI

Mapefloor PU 470 è disponibile in vari colori RAL. Contattare la Sede per la gamma completa dei colori disponibili.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del supporto devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione. L'umidità del supporto non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).

La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati) al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.

Eventuali fessure, buchi, parti ammalorate presenti nel supporto dovranno essere riparate mediante **Primer SN** eventualmente caricato con sabbia di quarzo o tissotropizzato con **Additix PE** o malta epossidica **Mapefloor EP19** o resina epossidica tixotropica **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast**.

Applicazione di Primer SN

Primer SN miscelato con **Quarzo 0,5** si applica in modo omogeneo con spatola d'acciaio liscia sul supporto adeguatamente preparato. Immediatamente dopo l'applicazione, realizzare sulla superficie fresca di **Primer SN** una semina di **Quarzo 0,5** al fine di consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina. Per il tipo di semina, se leggera o a rifiuto, consultare la descrizione della posa dei materiali per ogni ciclo di applicazione.

Preparazione del prodotto

Le due parti di cui è composto **Mapefloor PU 470** devono essere mescolate tra loro al momento dell'uso. Rimescolare a fondo il componente A, quindi versarvi tutto il contenuto del componente B e la quantità di sabbia di quarzo richiesta e rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri (300-400

giri/min) per evitare inglobamenti di aria, per almeno 2 minuti e comunque fino a completa omogeneizzazione. Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata. Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +20°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile diminuisce, viceversa con temperature minori aumenta.

Applicazione del prodotto

Mapefloor PU 470 può essere utilizzato per realizzare rivestimenti multistrato antiscivolo (da 2,5 a 3,5 mm) o autolivellanti lisci (min. 2 mm). Le procedure applicative sono le seguenti:

1. Rivestimento multistrato antiscivolo - spessore 2,5-3,5 mm

Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o grezza levigatura al diamante) e successivamente aspirare accuratamente le polveri residue.

Applicare **Primer SN (A+B)**, miscelato con il 20% in peso di **Quarzo 0,5**, con spatola liscia e, quando ancora fresco, spargere a semina la stessa sabbia fino a completa saturazione del *primer*.

Ad indurimento avvenuto rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Aggiungere alla miscela di Mapefloor PU 470 circa il 35-40% in peso di **Quarzo 0,5** e rimescolare fino a completa omogeneizzazione. Versare il prodotto sul pavimento e distribuirlo in modo omogeneo e uniforme mediante spatola americana liscia.

Spargere sulla superficie di **Mapefloor PU 470** ancora fresco una semina di **Quarzo 0,5** fino a saturazione.

Per esigenze e situazioni particolari, ad esempio qualora fosse richiesta una superficie con forte potere antiscivolo, si può usare sabbia di quarzo di granulometria maggiore, ad esempio **Quarzo 0,9**. In tal caso aumenteranno i consumi della successiva mano di finitura. Seminare la sabbia di quarzo prima leggermente, poi in eccesso.

Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia di quarzo con aspiratore di tipo industriale.

Aggiungere alla miscela di **Mapefloor PU 470** circa il 5-10% in peso di **Quarzo 0,25** e rimescolare fino a completa omogeneizzazione. Applicare quindi lo strato di finitura con spatola liscia d'acciaio o di gomma rasando a zero e incrociando successivamente con un rullo a pelo raso o direttamente sulla superficie con un rullo a pelo medio, avendo cura di incrociare le passate.

Lo spessore finale del rivestimento dipende dalla granulometria della sabbia utilizzata per la semina a rifiuto.

2. Rivestimento liscio autolivellante - spessore minimo: 2 mm

Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o grezza levigatura al diamante) e successivamente aspirare accuratamente le polveri residue.

Applicare **Primer SN (A+B)**, miscelato con il 20% in peso di **Quarzo 0,5**, con spatola liscia e sulla superficie ancora fresca realizzare una leggera semina della stessa sabbia con un consumo di circa 0,7 – 1,0 kg/m².

Assicurarsi che la superficie del sottofondo sia completamente esente da pori aperti che comporterebbero la successiva formazione di piccoli crateri e buchi, causati dalla fuoriuscita dell'aria, sul rivestimento autolivellante di finitura.

Ad indurimento avvenuto, rimuovere l'eventuale sabbia non aderita e aspirare accuratamente le polveri residue. Miscelare **Mapefloor PU 470** con **Quarzo 0,25** fino al 70% in peso a seconda della temperatura e dello spessore da applicare. All'aumentare della temperatura e dello spessore può aumentare la quantità di sabbia aggiunta. Rimescolare fino all'ottenimento di un impasto omogeneo. Versare il prodotto sul pavimento e distribuirlo uniformemente ed omogeneamente con spatola dentata (con dente a "V").

Passare più volte il rullo frangibolle sul materiale fresco per uniformare lo spessore e favorire la fuoriuscita dell'aria inglobata durante la miscelazione.

N.B.: *gli esempi sopra riportati sono puramente indicativi. Il rapporto in peso di carica con le sabbie di quarzo può variare in funzione delle temperature e delle condizioni ambientali. Alle basse temperature tale quantità può diminuire, alle alte temperature, invece, può aumentare.*

CONSUMO

1. Come rivestimento multistrato antiscivolo – spessore medio 3 mm

Primer:

PRIMER SN (A+B):

0,5 – 0,7 kg/m²

QUARZO 0,5:

0,10 – 0,14 kg/m²

in funzione della ruvidità e assorbenza del supporto.

Semina su fresco

QUARZO 0,5:

3,0 kg/m²

Strato intermedio:



MAPEFLOOR PU 470 (A+B):	0,9 – 1 kg/m ²
QUARZO 0,5:	0,32 – 0,40 kg/m ²
Semina su fresco	
QUARZO 0,5:	3,0 kg/m ²
Finitura:	
MAPEFLOOR PU 470 (A+B):	0,5 – 0,6 kg/m ²
QUARZO 0,25:	0,05 – 0,06 kg/m ²

2. Come rivestimento liscio autolivellante - spessore medio 2 mm

Primer:

PRIMER SN (A+B):	0,5 – 0,7 kg/m ²
QUARZO 0,5:	0,10 – 0,14 kg/m ²

in funzione della ruvidità e assorbenza del supporto.

Semina su fresco

QUARZO 0,5:	0,7 – 1,0 kg/m ²
-------------	-----------------------------

Strato autolivellante:

MAPEFLOOR PU 470 (A+B):	1,8 – 1,9 kg/m ²
QUARZO 0,25:	1,2 – 1,3 kg/m ² *

* circa 70% in peso. La quantità di sabbia può variare in funzione dello spessore finale e della temperatura di applicazione.

I consumi sopra citati sono puramente teorici, valutati utilizzando **Quarzo 0,5** per le semine a rifiuto di sabbia, e sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, ruvidità e assorbenza del supporto, condizioni di cantiere, ecc.

PULIZIA

Gli attrezzi impiegati per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor PU 470** devono essere puliti immediatamente dopo l'utilizzo con diluente. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

CONFEZIONI

Unità da kg 20,1 (componente A = 15 kg + componente B = 5,1 kg)

IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi se conservato negli imballi originali chiusi, in ambienti asciutti e con temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Proteggere dal gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Colore:	tinte RAL	ambra
Aspetto:	liquido viscoso	liquido
Massa volumica:	1,38 g/cm ³	1,20 g/cm ³
Viscosità a +23°C:	2.600 mPa·s (# 4 - 50 rpm)	110 mPa·s (# 1 - 5 rpm)

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione: | A : B = 100 : 34

Colore dell'impasto:	tinte RAL
Consistenza della miscela:	viscosa
Massa volumica dell'impasto:	1.330 kg/m ³
Viscosità della miscela A+B:	1.200 mPa·s (# 3 - 50 rpm)
Tempo di lavorabilità a +20°C:	circa 20 min.
Temperatura di applicazione:	da +10°C a +30°C (riferito all'ambiente, al materiale ed al sottofondo)
Tempo di attesa tra le mani a +23°C e 50% U.R.:	
- Su Primer SN con semina a rifiuto di sabbia di quarzo:	min. 12 h nessun limite massimo*
- Su Primer SN con leggera semina di sabbia di quarzo:	min. 12 h max. 20 h
	<i>*purché su superficie asciutta, pulita e depolverata</i>
Indurimento a +23°C e 50% U.R.:	
Fuori polvere:	circa 4 h
Pedonabile:	circa 24 h
Indurimento completo:	circa 7 gg

I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, ecc.).

PRESTAZIONI FINALI	
Resistenza alla trazione (ISO 37):	25 N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 37):	17%
Resistenza alla lacerazione (ISO 34-1):	60 N/mm
Resistenza a compressione (UNI EN 13892-2)	
resina caricata (1 : 0,7)	46 N/mm ²
Resistenza a flessione (UNI EN 13892-2)	
resina caricata (1 : 0,7)	32 N/mm ²
Taber Test dopo 7 gg (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 10):	68 mg
Shore D:	60

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Prestazione del prodotto
Resistenza all'usura BCA	EN 13892-4	≤ 100 µm	≤ 10
Forza di adesione	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	≥ 2,0
Resistenza all'urto	EN ISO 6272	≥ IR4	IR4
Reazione al fuoco	EN 13501-1	da A _{1FL} a F _{FL}	B _{FL-s1}

CARATTERISTICHE ESSENZIALI RELATIVE ALLA MARCATURA CE SECONDO EN 1504-2 – TAB. ZA.1e; ZA.1f; ZA 1g (coating C, MC-IR-PR-RC)

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti	Valori tipici
Permeabilità al vapore acqueo:	EN ISO 7783	Classe I: S _D < 5 m (permeabile al vapore acqueo) Classe II: 5 m < S _D < 50 m Classe III: S _D > 50 m (non permeabile al vapore acqueo)	Classe II

<p>Resistenza a shock termico (1x):</p>	<p>EN 13687-5</p>	<p>Dopo i cicli termici a) nessun rigonfiamento, fessurazione e delaminazione b) Prova di aderenza per trazione diretta Media (N/mm²) Crack-bridging o sistemi flessibili: senza traffico: $\geq 0,8$ (0,5)^{b)} con traffico: $\geq 1,5$ (1,0)^{b)} Sistemi rigidi^{c)}: senza traffico: $\geq 1,0$ (0,7)^{b)} con traffico: $\geq 2,0$ (1,0)^{b)}</p>	<p>4,2 MPa</p>
<p>Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua:</p>	<p>EN 1062-3</p>	<p>$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ Media (N/mm²) Crack-bridging o sistemi flessibili:</p>	<p>$< 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$</p>
<p>Prova di aderenza per trazione diretta. Substrato di riferimento: MC (0,4) come specificato nella EN 1766, maturazione: – 28 giorni per sistemi monocomponente contenenti calcestruzzo e sistemi PCC; – 7 giorni per sistemi a resina reattiva</p>	<p>EN 1542</p>	<p>Crack-bridging o sistemi flessibili: senza traffico: $\geq 0,8$ (0,5)^{b)} con traffico: $\geq 1,5$ (1,0)^{b)} Sistemi rigidi^{c)}: senza traffico: $\geq 1,0$ (0,7)^{b)} con traffico: $\geq 2,0$ (1,0)^{b)}</p>	<p>$\geq 2,0 \text{ MPa}$</p>
<p>Resistenza all'attacco chimico severo. Classe I: 3 d senza pressione Classe II: 28 d senza pressione Classe III: 28 d con pressione È consigliabile utilizzare liquidi di prova delle 20 classi indicate nella EN 13529 che coprono tutti i tipi di agenti chimici comuni. Altri liquidi di prova possono essere concordati tra le parti interessate</p>	<p>EN 13529</p>	<p>Riduzione della durezza minore del 50% quando misurata in base al metodo Buchholz, della EN ISO 2815, o al metodo Shore della EN ISO 868, 24h dopo aver rimosso il rivestimento dall'immersione nel liquido di prova</p>	<p>Gruppo 11 [NaOH 20%] Classe II Gruppo 12 [NaCl 20% in H₂O] Classe II</p>

<p>Capacità di crack-bridging Dopo condizionamento come da EN 1062-11:2002, 4.1 - 7 giorni a +70°C per sistemi a resina attiva 4.2 - Radiazione UV e umidità per sistemi di dispersione EN 1062-7</p>	<p>EN 1062-7</p>	<p>Le classi richieste e le condizioni di prova sono indicate nei prospetti 6 e 7. La resistenza richiesta alla fessurazione deve essere selezionata dal progettista in base alle condizioni locali (clima, larghezza della fessurazione e movimento della fessurazione). Dopo aver sottoposto a prova la classe richiesta non è ammessa alcuna rottura</p>	<p>Statico a +23°C: classe A4 Dinamico a +23°C: classe B3.1</p>
<p>Reazione al fuoco:</p>	<p>EN 13501-1</p>	<p>da A_{1FL} a F_{FL}</p>	<p>B_{FL}-s1</p>

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

Per la Scheda Tecnica e le informazioni sulla garanzia più aggiornate, si prega di visitare il nostro sito web www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI CONTENUTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVATI RENDERÀ INAPPLICABILI TUTTE LE RELATIVE GARANZIE MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Rivestimento multistrato antisdrucchiolo – spessore medio 3,0 mm

Fornitura e posa in opera, a rullo o rasando a zero con spatola, di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,5 mm e successiva semina a rifiuto con lo stesso tipo di sabbia (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato, rimozione della sabbia di quarzo in eccesso e applicazione dello strato intermedio mediante posa a spatola di formulato poliuretano bicomponente colorato, idoneo per rivestimenti flessibili multistrato antiscivolo (tipo **Mapefloor PU 470** della MAPEI S.p.A.) miscelato con circa il 35-40% in peso di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.) e successiva semina a rifiuto, sul prodotto ancora fresco, dello stesso tipo di sabbia di quarzo. Indurito lo strato, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione a rullo o a spatola liscia a rasare dello strato di finitura di formulato poliuretano bicomponente colorato (tipo **Mapefloor PU 470** della MAPEI S.p.A.) miscelato con circa il 5-10% in peso di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.).

Lo spessore finale del sistema resinoso sarà di circa 3 mm. Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza alla trazione (ISO 37) (N/mm ²):	25
Allungamento a rottura (ISO 37) (%):	17
Resistenza alla lacerazione (ISO 34-1) (N/mm):	60
Resistenza a compressione (UNI EN 13892-2) (N/mm ²): resina caricata (1: 0,7):	46
Resistenza a flessione (UNI EN 13892-2) (N/mm ²): resina caricata (1: 0,7)	32
Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS 17):	68
Shore D:	60
Capacità di crack-bridging (EN 1062-7) - statico a +23°C: - dinamico a +23°C:	classe A4 classe B3.1
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua (EN 1062-3) (kg/m ² ·h ^{0,5}):	< 0,1
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	B _{FL} -s1

Rivestimento liscio autolivellante – spessore 2 mm

Applicazione, a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), caricato con il 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva leggera semina (0,7-1 kg/m²) con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Applicazione mediante spatola dentata con successivo passaggio di rullo frangibolle di formulato poliuretano bicomponente colorato, idoneo per rivestimenti autolivellanti flessibili (tipo **Mapefloor PU 470** della MAPEI S.p.A.) miscelato con circa il 70% in peso di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.). Lo spessore finale del sistema resinoso sarà di circa 2 mm. Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza alla trazione (ISO 37) (N/mm ²):	25
Allungamento a rottura (ISO 37) (%):	17
Resistenza alla lacerazione (ISO 34-1) (N/mm):	60
Resistenza a compressione (UNI EN 13892-2) (N/mm ²): resina caricata (1: 0,7):	46
Resistenza a flessione (UNI EN 13892-2) (N/mm ²): resina caricata (1: 0,7)	32
Resistenza all'abrasione TABER (EN ISO 5470-1)(a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS 17):	68
Shore D:	60
Capacità di crack-bridging (EN 1062-7) - statico a +23°C: - dinamico a +23°C:	classe A4 classe B3.1
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua (EN 1062-3) (kg/m ² ·h ^{0,5}):	< 0,1
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	B _{FL} -s1

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano

+39-02-376731

www.mapei.com

mapei@mapei.it

8947-5-2022-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

