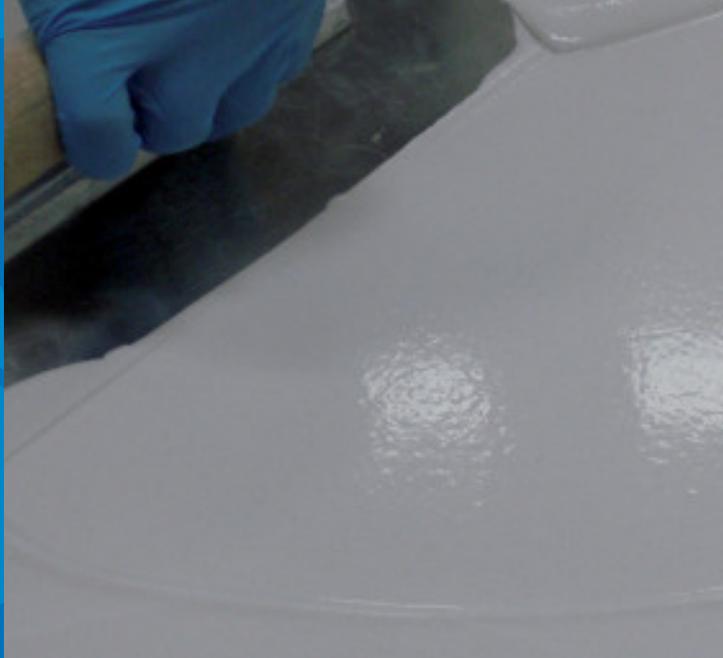


ULTRATOP LOFT F

Pasta cementizia spatolabile monocomponente, a grana grossa, per la realizzazione di pavimenti e pareti decorative con effetto spatolato o nuvolato fino a 2 mm di spessore



CAMPI DI APPLICAZIONE

Ultratop Loft F è il rivestimento ideale per la realizzazione di pavimentazioni decorative e di rivestimenti a parete, dal marcato effetto materico, in ambienti interni.

Questo formulato, per la facilità di impiego, per la sua versatilità e per la sua resistenza all'abrasione, è ideale per la realizzazione di pavimentazioni sottoposte ad intenso traffico pedonale come esercizi commerciali, negozi, ristoranti, hall, residenze private, caffetterie, hotel, sale espositive e, in generale, in tutti gli ambienti attinenti al settore decorativo dell'edilizia civile.

La sua consistenza, il suo limitato spessore applicativo oltre alla possibilità di essere applicato anche in verticale e combinato con svariate gamme cromatiche, consentono un'infinita libertà creativa nella realizzazione di rivestimenti unici.

Alcuni esempi di applicazione

- Realizzazione di pavimentazioni all'interno di esercizi commerciali.
- Realizzazione di pavimentazioni in ambienti residenziali.
- Realizzazione di rivestimenti spatolati per pavimenti, pareti e soffitti.
- Realizzazione di pavimentazioni e rivestimenti a parete per bar, caffetterie e ristoranti.
- Realizzazione di pavimentazioni in spazi wellness, hall di hotel, locali per esposizioni.
- In tutti gli ambienti dell'edilizia civile in cui vi sia l'esigenza di un rivestimento liscio o mosso con effetto spatolato di matrice cementizia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Ultratop Loft F è un formulato in polvere, composto da leganti speciali a presa ed idratazione rapida, sabbie silicee di granulometria selezionata, resine sintetiche e additivi speciali secondo una formulazione sviluppata nei laboratori di R&S MAPEI.

A seguito della miscelazione, che può essere fatta esclusivamente con acqua oppure direttamente con il pigmento **Ultratop Easycolor**, si ottiene una pasta spatolabile, facilmente applicabile a mano con spatola liscia gommata, in teflon o in acciaio.

Grazie alla consistenza cremosa del prodotto, inoltre, è possibile realizzare particolari effetti decorativi come i caratteristici spatolati o nuvolati dalle innumerevoli sfumature di colore.

Dopo l'indurimento **Ultratop Loft F** presenta buone caratteristiche di resistenza all'abrasione.

Ultratop Loft F risponde ai requisiti in accordo alla UNI EN 13813 "Massetti e materiali per massetti - Proprietà

e requisiti", la quale definisce i requisiti da applicare ai materiali per massetti da utilizzare nella costruzione di pavimenti in interni.

VANTAGGI

- È facile da preparare: si miscela esclusivamente con acqua oppure si colora con il pigmento predisperso **Ultratop Easycolor**.
- È facile da applicare con spatola e rapido nell'asciugatura.
- È versatile: si usa per la realizzazione di nuove pavimentazioni e per il ripristino di quelle esistenti.
- È applicabile sia su superfici orizzontali, sia su superfici verticali.
- Il suo impiego è indicato sia in ambito commerciale, sia in ambienti residenziali.
- Rapidità della messa in esercizio delle superfici trattate.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Ultratop Loft F** su superfici polverose, friabili, inconsistenti, intrise di oli e grassi;
- Non aggiungere all'impasto di **Ultratop Loft F** calce, cemento, gesso o altri leganti.
- Non utilizzare **Ultratop Loft F** su sottofondi soggetti a umidità di risalita capillare (consultare l'Assistenza Tecnica MAPEI).
- Non utilizzare **Ultratop Loft F** a temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C.
- Non utilizzare **Ultratop Loft F** all'esterno.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

I supporti devono essere asciutti, solidi, privi di polvere, parti friabili o in distacco, vernici, cere, oli e ogni altro tipo di inquinante.

Un'appropriate preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni di **Ultratop Loft F**.

Il metodo di preparazione più indicato è la molatura con mole diamantate e la successiva aspirazione delle polveri. Sono sconsigliati i metodi chimici come i lavaggi con acidi o metodi di percussione aggressiva che potrebbero danneggiare il sottofondo.

Eventuali irregolarità superficiali quali buche, vaiolature, crepe ecc. dovranno essere riparati utilizzando **Primer SN**, eventualmente caricato con sabbia di quarzo o tissotropizzato con **Additix PE**, o con **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast** a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni.

Se sulla pavimentazione sono presenti grossi avvallamenti o zone fortemente degradate, queste andranno preventivamente ricostruite mediante **Mapefloor EP19**, malta epossidica tricomponente.

I giunti molto ammalorati andranno ricostruiti impiegando gli stessi materiali.

La mancata osservanza di queste condizioni comporterà un lavoro di scarsa qualità.

Primerizzazione dei supporti

Superfici orizzontali

Dopo l'adeguata preparazione meccanica, le superfici orizzontali in calcestruzzo e/o in ceramica devono essere primerizzate con **Primer SN**, eventualmente rinforzato con **Mapenet 150** (rete in fibra di vetro), e spolverate a rifiuto con **Quarzo 0,5**.

Per la preparazione di **Primer SN** procedere versando il componente B nel componente A e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, circa il 20% in peso di **Quarzo 0,5** alla miscela appena preparata e rimescolare per qualche minuto avendo cura di ottenere un composto omogeneo.

Versare il prodotto sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco procedere alla semina di **Quarzo 0,5** a rifiuto.

Ad indurimento avvenuto di **Primer SN** rimuovere la sabbia in eccesso con aspirapolvere industriale.

Superfici verticali

Le superfici verticali non assorbenti (ceramica, grès, ecc.), devono essere preventivamente primerizzate con una mano di **Primer Grip White** applicato a pennello o a rullo. Lasciare asciugare il primer prima di applicare

Ultratop Loft F a seconda delle condizioni ambientali e dell'assorbimento del supporto.

Le superfici verticali assorbenti (calcestruzzo, intonaci, rasature o pareti in cartongesso), devono essere trattate con una mano di **Primer LT**, specifico primer a base di resine acriliche, diluito con acqua nel rapporto di 1:1 o 1:2 in peso, a seconda dell'assorbimento del supporto. Lasciare asciugare il primer in funzione delle condizioni ambientali e dell'assorbimento del supporto prima di applicare **Ultratop Loft F**.

Preparazione del prodotto

Ultratop Loft F può essere preparato tal quale, nei suoi colori di base "bianco" e/o "natural", con la sola aggiunta di acqua; in tal caso la sua preparazione si effettua miscelando, in un idoneo recipiente, il prodotto con acqua pulita in ragione del 25-29% in peso impiegando un miscelatore elettrico, a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo e senza grumi.

In considerazione dell'alta resa del prodotto miscelato si consiglia di preparare l'impasto utilizzando non più di 5 kg di **Ultratop Loft F** per volta.

Nel caso, invece, si desideri ottenere un rivestimento colorato, **Ultratop Loft F** può essere miscelato, all'interno di un contenitore pulito e sufficientemente capiente, direttamente con il pigmento predisposto **Ultratop Easycolor**, senza l'aggiunta di acqua nel seguente dosaggio: una confezione da 1,5 litri di **Ultratop Easycolor** per ogni 5 kg di **Ultratop Loft F** (per le colorazioni fare riferimento alla gamma colori **Ultratop Easycolor**). A seconda delle condizioni ambientali del cantiere e della particolare consistenza che si desidera ottenere è tuttavia possibile aggiungere, alla miscela ottenuta, acqua pulita fino ad un massimo del 4% sul peso del formulato cementizio. Procedere quindi alla miscelazione dell'impasto con miscelatore elettrico, a basso numero di giri, fino ad ottenere un composto omogeneo e senza grumi.

Questo sistema ha il vantaggio essere molto pratico, facilissimo da utilizzare e consente di pigmentare in maniera semplice ed affidabile ciascuno dei due colori di base di **Ultratop Loft F** (bianco e natural), in innumerevoli varianti cromatiche.

Applicazione del prodotto

Applicare **Ultratop Loft F** mediante spatola liscia gommata, in teflon o in acciaio in due o più mani rasando a zero fino a raggiungere l'effetto desiderato.

Al fine di ottenere una superficie liscia e uniforme, che tuttavia renda visibili sulla superficie indurita gli eccessi di prodotto lasciati dalla spatola, la superficie di **Ultratop Loft F** deve essere carteggiata fra uno strato e l'altro e anche dopo l'ultima mano, che tuttavia può anche essere eseguita con **Ultratop Loft W**, purché il prodotto si presenti già completamente asciutto.

Per la carteggiatura si consiglia l'utilizzo di una normale monospazzola con carta vetrata con grana da 80 a 200, in funzione del grado di finitura voluto. Aspirare accuratamente tutta la polvere prodotta.

Primerizzazione tra gli strati

Applicare **Primer LT**, in qualità di promotore di adesione tra gli strati di **Ultratop Loft**, mediante rullo o pennello dopo averlo preliminarmente preparato diluendolo con acqua nel rapporto di 1:1 in peso. Dopo l'asciugamento di **Primer LT**, (per le tempistiche fare riferimento alla relativa Scheda Tecnica), procedere alla stesura del successivo strato di **Ultratop Loft F** oppure di **Ultratop Loft W**.

Finitura

Dopo 6-24 ore dall'applicazione dell'ultima mano di **Ultratop Loft F** o di **Ultratop Loft W** (che deve essere asciutta), la superficie deve essere protetta e resa non assorbente attraverso l'impiego di una prima mano di fondo da eseguirsi con **Ultratop Base Coat** seguita dall'applicazione del prodotto di finitura della gamma **Mapefloor Finish**.

La scelta del prodotto di finitura più idoneo verrà valutata a seconda dell'aspetto estetico o della resistenza all'usura richiesta. A tal proposito consultare l'Assistenza Tecnica MAPEI.

PULIZIA

Ultratop Loft F, finché fresco, può essere pulito dagli attrezzi con acqua.

CONSUMO

0,3-0,5 kg/m² per mano.

CONFEZIONI

Ultratop Loft F è disponibile in sacchi da 20 kg e in scatole contenenti 4 sacchetti da 5 kg cad. in Alupack.

IMMAGAZZINAGGIO

Ultratop Loft F, conservato in ambiente asciutto, è stabile per 12 mesi nei sacchi da 20 kg; ha una stabilità di 24 mesi nei sacchetti da 5 kg in Alupack.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

Conforme alla norma: EN 13813, CT - C25 - F10 - A9-A2_{FL}-s1 - A2-s1-d0

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Consistenza:	polvere
Colore:	bianco, naturale
Massa volumica apparente (kg/m ³):	1.100
Residuo solido (%):	100

DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	ca. 25-29 parti di acqua per 100 parti in peso di Ultratop Loft F
Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1.600
pH dell'impasto:	11
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo di lavorabilità:	20 min.
Tempo di presa:	80 min.
Pedonabilità:	3 h
Tempo di attesa prima dell'applicazione della seconda mano:	6 h
Tempo di attesa prima dell'applicazione della finitura:	da 6 a 24 h

PRESTAZIONI FINALI

Caratteristiche prestazionali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti cementizi	Valori tipici
-------------------------------	-----------------	---	---------------

Resistenza a compressione:	EN 13892-2	$5 < N/mm^2 < 80$ (28 gg)	+ 23°C 24 h 8 7 gg 18 28 gg 25
Resistenza a flessione:	EN 13892-2	$1 < N/mm^2 < 50$ (28 gg)	+ 23°C 24 h 4 7 gg 8 28 gg 10
Resistenza all'abrasione Taber espressa come perdita di peso in grammi (mola H22 - 500 g - 200 giri):	ASTM D4060		+ 23°C 7 gg 0,7 28 gg 0,5
Resistenza all'abrasione Böhme:	EN 13892-3	$1,5 < cm^3/50 cm^2 < 22$	+ 23°C 28 gg 9
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	Valore dichiarato dal produttore	A2 _{FL} -s1 A2-s1-d0
Determinazione dell'azione sedia con ruote (tipo W, n° cicli 25000):	EN 425		Delaminazione: no Crepe: no

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di due o più mani di formulato cementizio a grana grossa di consistenza pastosa, spatolabile e di facile applicazione, con ottime caratteristiche di resistenza all'abrasione (tipo **Ultratop Loft F** della MAPEI S.p.A.) per la realizzazione di pavimentazioni decorative e di rivestimenti a parete per ambienti interni fino a 2 mm di spessore, dal marcato effetto materico. Durante la preparazione del prodotto, qualora

richiesto, sarà anche possibile pigmentare e preparare il formulato cementizio grazie all'impiego di speciale pigmento predisperso (tipo **Ultratop Easycolor** della MAPEI S.p.A.), che verrà miscelato al prodotto in polvere senza l'aggiunta di acqua. Al fine di conferire alla superficie un particolare effetto materico, sarà necessario carteggiare le varie mani indurite con specifiche carte abrasive (grana da 80 a 200) prevedendo la completa rimozione della polvere prodotta tramite aspirazione. Dopo il trattamento di carteggiatura e prima della successiva applicazione di formulato cementizio, sarà sempre indispensabile prevedere l'impiego di specifico promotore di adesione a base di resine acriliche, preliminarmente diluito con acqua nel rapporto di 1:1 in peso (tipo **Primer LT** della Mapei S.p.A.).

La primerizzazione dei supporti orizzontali, previa preparazione meccanica degli stessi, sarà effettuata mediante l'applicazione di specifico formulato bicomponente fillerizzato a base di resine epossidiche (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), spolverato a rifiuto con sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Nel caso di supporti misti sarà inoltre necessario interporre nel primer la speciale rete in fibra di vetro alcali resistente (tipo **Mapenet 150** della MAPEI S.p.A.).

La primerizzazione dei supporti verticali non assorbenti sarà effettuata mediante promotore di adesione universale, a bassissima emissione di VOC, a base di resine sintetiche in dispersione acquosa ed inerti di natura silicea (tipo **Primer Grip White** della MAPEI S.p.A.), da applicarsi a pennello o a rullo.

Le superfici verticali assorbenti dovranno essere trattate con una mano di specifico primer a base di resine acriliche, preliminarmente diluito con acqua in ragione di 1:1 o 1:2 in peso (tipo **Primer LT** della MAPEI S.p.A.).

La protezione superficiale delle superfici trattate sarà effettuata con una prima di mano di fondo mediante l'impiego di formulato monocomponente acrilico trasparente in dispersione acquosa (tipo **Ultratop Base Coat** della MAPEI S.p.A.), con funzione di regolatore dell'assorbimento e turapori. Dopo tale trattamento seguirà l'applicazione di specifico prodotto di finitura filmogeno (tipo prodotti della gamma **Mapefloor Finish** della MAPEI S.p.A.), al fine di limitare l'assorbimento della superficie trattata e migliorarne ulteriormente la resistenza all'abrasione.

Il materiale dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Resistenza meccanica a compressione a +23°C (N/mm ²) – dopo 28 giorni:	25
Resistenza meccanica a flessione a +23°C (N/mm ²) – dopo 28 giorni:	10
Resistenza all'abrasione Taber (mola H22 - 500 g - 200 giri) – dopo 28 giorni (g):	0,5
Resistenza all'abrasione Böhme – dopo 28 giorni (cm ³ /50 cm ²):	9
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	A2 _{FL} - s1 A2 - s1 - d0
Determinazione dell'azione sedia con ruote (tipo W, n° cicli 25000) EN 425 – delaminazione: – crepe:	no no

4025-11-2023-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

