

# MAPECOAT I 62 W

Rivestimento epossidico bicomponente, in dispersione acquosa, con aspetto lucido



## DESCRIZIONE

**Mapecoat I 62 W** è un formulato epossidico bicomponente pigmentato, in dispersione acquosa, idoneo per rivestimenti resinosi pellicolari con gradevole aspetto superficiale, lisci e di elevata brillantezza. **Mapecoat I 62 W** è specifico per rivestire superfici di pareti e soffitti all'interno di camere bianche.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapecoat I 62 W** è un formulato bicomponente in dispersione acquosa, a base di resine epossidiche, sviluppato nei Laboratori di R&S MAPEI.

**Mapecoat I 62 W** si applica su sottofondi cementizi e come finitura di sistemi epossidici e permette la realizzazione di rivestimenti continui di gradevole aspetto estetico sia a pavimento che a parete.

**Mapecoat I 62 W** ha buone resistenze chimiche a basi e acidi inorganici deboli, non sfarina e non produce polvere; possiede inoltre buona resistenza all'abrasione, risultando quindi idoneo a realizzare rivestimenti a film soggetti a un traffico leggero di mezzi e persone, ed evita l'assorbimento di moderate presenze di liquidi sulle superfici trattate.

Grazie a **Mapecoat I 62 W** si realizzano rivestimenti continui specifici per camere bianche per l'emissione di particelle in classe ISO 5 ai sensi della norma ISO 14644-1, classe -6.5/-9.7 per emissione VOC/SVOC ai sensi della norma ISO 14644-8 e con eccellente resistenza all'attacco microbiologico e fungino ai sensi della norma ISO 846.

**Mapecoat I 62 W** risponde ai requisiti ISO 8690 con contaminanti <sup>137</sup>Cs e <sup>60</sup>Co.

**Mapecoat I 62 W** risponde ai principi della EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità, Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-2, rivestimento (C) secondo i principi PI, MC, PR e IR ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo").

## CAMPI DI APPLICAZIONE

- Rivestimenti antipolvere e antiolio di pavimentazioni soggette a traffico leggero o pedonale.
- Rivestimenti di pareti e soffitti in ambienti umidi quali autolavaggi, capannoni agricoli e industriali con presenza di acqua, ecc.
- Rivestimenti di pareti, soffitti e superfici cementizie in genere all'interno di camere bianche.
- Mano di manutenzione su vecchi rivestimenti epossidici.

## COLORI

Per la gamma dei colori disponibili si prega di contattare la Sede.

## VANTAGGI

- Facile applicazione.
- Assenza di odori durante la posa e l'indurimento.
- A bassa emissione di sostanze volatili e microparticelle.
- Disponibile in varie tonalità RAL su richiesta.
- Buone resistenze chimiche e meccaniche.
- Superfici antipolvere facili da pulire e manuteneere.
- Impermeabile agli oli e ai liquidi in genere.
- Applicabile sia su pavimenti sia su pareti e soffitti.

## AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapecoat I 62 W** su sottofondi soggetti a umidità di risalita capillare (consultare il nostro ufficio tecnico).
- Non diluire **Mapecoat I 62 W** con solventi.
- Non applicare **Mapecoat I 62 W** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapecoat I 62 W** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapecoat I 62 W** su sottofondi non adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I rivestimenti di **Mapecoat I 62 W**, esposti alla luce solare, possono avere variazioni o sbiadimenti del colore; questo fatto non pregiudica le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza e con l'effetto estetico della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapecoat I 62 W**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Assicurare un'efficace ventilazione dei locali dopo la posa evitando, tuttavia, di esporre il film di resina all'azione diretta di sistemi di ventilazione forzata: un asciugamento non omogeneo causerebbe disuniformità di tonalità del colore e del grado di brillantezza del film indurito.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo, o dei sottofondi cementizi, devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo o la malta del sottofondo deve possedere una resistenza minima di 25 N/mm<sup>2</sup> alla compressione e di 1,5 N/mm<sup>2</sup> a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.

L'umidità del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).

La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. levigatrice o carteggiatrice), al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie perfettamente pulita, solida e leggermente assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.

Eventuali fessure, buchi o irregolarità superficiali devono essere riparati e regolarizzati con resina epossidica **Primer SN** eventualmente caricata con sabbia di quarzo o tissotropizzata con **Additix PE**, o malta epossidica **Mapefloor EP19**, o resina epossidica tixotropica **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast**.

Prima di eseguire l'applicazione di **Mapecoat I 62 W**, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.

### Applicazione del primer Mapecoat I 600 W (opzionale)

L'applicazione di una mano di primer non è in genere necessaria. Tuttavia, su sottofondi molto porosi e assorbenti o che necessitano di un consolidamento superficiale, si raccomanda la posa di una mano di primer epossidico all'acqua **Mapecoat I 600 W**, diluito 1:1 in peso con acqua e applicato con rullo a pelo corto.

Per maggiori dettagli tecnici e applicativi fare riferimento alla scheda tecnica di **Mapecoat I 600 W**.

### Preparazione del prodotto

Rimescolare a fondo il componente A, quindi versarlo interamente nel componente B con l'acqua necessaria per la diluizione. Il dosaggio dell'acqua per la prima mano deve essere pari al 20-25% sul peso della resina nel caso il supporto non sia stato primerizzato con **Mapecoat I 600 W**; pari invece al 10% nel caso sia stata applicata la mano di primer. Per la seconda mano prevedere una diluizione massima del 10%, sempre sul peso del formulato resinoso.

Per la miscelazione utilizzare un mescolatore elettrico, a basso numero di giri (300-400 giri/min.), al fine di evitare inglobamenti di aria, per almeno 2 minuti e in ogni caso fino a completa omogeneizzazione. Evitare tempi di miscelazione

eccessivi per ridurre la quantità d'aria inglobata. Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente.

Applicare il composto entro il tempo di vita utile indicato in tabella e riferito a +23°C; con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile diminuisce, viceversa con temperature minori aumenta.

## Applicazione del prodotto

**Mapecoat I 62 W** si applica in due o più mani con rullo a pelo corto o a spruzzo con sistema *airless*. La seconda mano deve essere applicata tra le 12 e le 24 ore a +23°C dall'applicazione della prima mano, in funzione delle condizioni ambientali. Applicare sempre il prodotto in spessore omogeneo ed uniforme, ripassando il rullo in due direzioni incrociate durante la posa.

Nel caso di applicazione di colori poco coprenti (es. colori particolarmente vivaci), la posa di una mano preliminare di **Mapecoat I 62 W** di colore bianco aiuta a migliorare l'uniformità cromatica del rivestimento finito. In funzione del colore scelto e del tipo di sottofondo, l'applicazione di una terza mano di colore (oltre all'eventuale bianco di fondo), potrebbe comunque rendersi necessaria. Si consiglia comunque di eseguire dei test preliminari.

**Note:** nel caso la prima mano di prodotto venisse applicata direttamente su sottofondi cementizi, la posa dovrebbe essere eseguita preferibilmente a rullo.

## CONSUMO

Primer (opzionale):

**Mapecoat I 600 W:** ca. 0,2 kg/m<sup>2</sup>

Rivestimento a film:

**Mapecoat I 62 W:** 0,20-0,25 kg/m<sup>2</sup> per mano.

I consumi sopra riportati sono puramente teorici e sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, assorbimento, ruvidità, condizioni di cantiere, ecc.

## PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapecoat I 62 W** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con acqua e sapone. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## CONFEZIONI

Unità da kg 11 (componente A = 2,5 kg; componente B = 8,5 kg).

## IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi negli imballi originali in ambienti asciutti e con temperatura non inferiore a +10°C. Teme il gelo.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito [www.mapei.it](http://www.mapei.it).

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

## DATI TECNICI (valori tipici)

### DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Colore:	trasparente	tinta RAL
Aspetto:	liquido	liquido viscoso
Massa volumica:	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,30 g/cm <sup>3</sup>

Viscosità Brookfield a +23°C:

1.500 ÷ 2.700 mPa·s  
(# 2 - rpm 10)

1.700 ÷ 2.600 mPa·s  
(# 3 - rpm 50)

#### DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 1 : 3,4
Colore dell'impasto:	tinta RAL
Consistenza della miscela:	liquido viscoso
Massa volumica dell'impasto:	1.240 kg/m <sup>3</sup>
Viscosità Brookfield della miscela a +23°C:	ca. 3000 ÷ 5000 mPa·s (# 5 - rpm 20)
Tempo di lavorabilità a +23°C:	20 min. (pot-life visibile)
Temperatura di applicazione:	da +10°C a +30°C riferiti all'ambiente, al materiale e al supporto
Tempo di attesa tra le mani a +23°C e 50% U.R.: - su Mapecoat I 600 W (opzionale): - su Mapecoat I 62 W:	min. 8 h    max. 24 h min. 12 h    max. 24 h
Indurimento a +23°C e 50% U.R.:	24 h
Indurimento completo:	7 gg

*I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, ecc.)*

#### PRESTAZIONI FINALI

Taber Test dopo 7 gg (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17):	55 mg
Gloss:	ca. 80

#### CARATTERISTICHE ESSENZIALI RELATIVE ALLA MARCATURA CE SECONDO EN 1504-2 - TAB.ZA. 1d; ZA.1e; ZA.1f (coating C, PI-MC-PR-IR)

Caratteristiche essenziali:	Metodo di prova	Requisiti secondo EN 1504-2	Valori tipici
<b>Resistenza all'abrasione (prova TABER):</b> <i>Nota: sono accettabili anche metodi di prova pertinenti per sistemi di pavimentazioni secondo EN 13813</i>	EN ISO 5470-1	Perdita di peso minore di 3000 mg con mola abrasiva H22/rotazione 1000 cicli/carico 1000 g	350 mg
<b>Permeabilità alla CO<sub>2</sub>:</b>	EN 1062-6	S <sub>D</sub> > 50 m	S <sub>D</sub> 204 m
<b>Permeabilità al vapore acqueo:</b>	EN ISO 7783	Classe I: S <sub>D</sub> < 5 m (permeabile al vapore acqueo) Classe II: 5 m < S <sub>D</sub> < 50 m Classe III: S <sub>D</sub> > 50 m (non permeabile al vapore acqueo)	Classe I
<b>Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua (kg/m<sup>2</sup>·h<sup>0,5</sup>):</b>	EN 1062-3	w < 0,1	0,002

Resistenza all'urto misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo EN 1766: <i>Nota: lo spessore e l'impatto del carico previsto influenzano la scelta della classe</i>	EN ISO 6272	Dopo il carico nessuna fessura e delaminazione Classe I: $\geq 4$ Nm Classe II: $\geq 10$ Nm Classe III: $\geq 20$ Nm	Classe III
Prova di aderenza per trazione diretta Substrato di riferimento: MC (0,4) come specificato nella EN 1766, maturazione: - 28 giorni per sistemi monocomponente contenenti calcestruzzo e sistemi PCC: - 7 giorni per sistemi a resina reattiva:	EN 1542	Media (N/mm <sup>2</sup> ) Crack-bridging o sistemi flessibili: senza traffico: $\geq 0,8$ (0,5) <sup>b)</sup> con traffico: $\geq 1,5$ (1,0) <sup>b)</sup> sistemi rigidi <sup>c)</sup> senza traffico: $\geq 1,0$ (0,7) <sup>b)</sup> con traffico: $> 2,0$ (1,0) <sup>b)</sup>	3,62 MPa (sistema rigido con traffico)
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	da A <sub>1</sub> FL a F <sub>FL</sub>	B <sub>FL</sub> -s1 C-s1-d0

## CLEANROOM TESTING (CSM STANDARD)

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Parametri di prova	Classificazione
Misurazione della emissione di particelle aerotrasportate dal materiale quando è sottoposto ad attrito:	ISO 14644-1	vs. PA6 Forza: 300 N	ISO Class: 5
Valutazione emissione composti organici volatili (VOC/SVOC) a +23°C e +90°C:	ISO 14644-8	Classe da 0 (concentrazione di VOC elevato, pari a 1 g/m <sup>3</sup> ) a -12 (emissioni VOC pari a 10 <sup>-12</sup> g/m <sup>3</sup> , ovvero 0,001 ng/m <sup>3</sup> )	ISO-ACCM Class: -6.5 / <- 9.7
Resistenza biologica:	ISO 846	0 = eccellente 1 = molto buono 2 = buono 3 = scarso 4 = molto scarso 5 = non resistente	ISO/CSM: 0 / Eccellente

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intende farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

**QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.**

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di formulato bicomponente epossidico in emulsione acquosa, classe ISO 5 per l'emissione di particelle ai sensi della norma ISO 14644-1 e classe - 6.5 / <- 9.7 per emissione di VOC/SVOC ai sensi della norma ISO 14644-8 e con eccellente resistenza all'attacco microbiologico e fungino ai sensi della norma ISO 846 (tipo **Mapecoat I 62 W** della MAPEI S.p.A.), per la realizzazione di rivestimenti di pavimentazioni, pareti e soffitti, anche all'interno di ambienti industriali sottoposti a traffico leggero o all'interno di camere bianche.

Il formulato, previa diluizione con acqua pulita, sarà applicato sul supporto preliminarmente preparato ed eventualmente primerizzato con specifico primer epossidico bicomponente in emulsione acquosa (tipo **Mapecoat I 600 W** della MAPEI S.p.A.), con rullo a pelo corto o a spruzzo con sistema airless. Il film indurito del rivestimento epossidico si presenterà lucido e colorato (tinte RAL).

Il prodotto indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza all'abrasione TABER EN ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS17) (mg):	55
Gloss:	ca. 80
Misurazione della emissione di particelle aerotrasportate dal materiale quando è sottoposto ad attrito (ISO 14644-1):	ISO Classe: 5
Valutazione emissione composti organici volatili (VOC/SVOC) a +23°C e +90°C (ISO 14644-8):	ISO-ACC <sub>m</sub> Classe: -6.5 / <-9.7
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	B <sub>FL</sub> -s1 C-s1-d0
Resistenza biologica (ISO 8640):	ISO/CSM: 0

**6766-10-2022-it**

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

