

# MAPEFLOOR FINISH 59 W

# MAPEFLOOR FINISH 59 W TRP

Finitura poliuretanica alifatica bicomponente, idrodispersa, trasparente o colorata, opaca



## CAMPI DI APPLICAZIONE

**Mapefloor Finish 59 W** è una finitura poliuretanica, alifatica, bicomponente, in dispersione acquosa, trasparente o colorata, opaca.

**Mapefloor Finish 59 W** è particolarmente indicato per la finitura di rivestimenti flessibili realizzati con **Mapefloor Comfort System** ma è anche idonea per rivestimenti realizzati con i sistemi resinosi della gamma **Mapefloor System** e con i sistemi cementizi della gamma **Ultratop System** in quanto ne migliora la resistenza all'usura e al graffio limitando la presa di sporco e facilitando le regolari operazioni di pulizia e di manutenzione. **Mapefloor Finish 59 W** è inoltre idoneo per la protezione di superfici in calcestruzzo.

### Alcuni esempi di applicazione

- Finitura opaca, trasparente o colorata di pavimentazioni in resina come, ad esempio, **Mapefloor System 33**, **Mapefloor System 53** e **Mapefloor Comfort System**.
- Finitura opaca, trasparente o colorata di pavimentazioni cementizie autolivellanti eseguite con **Ultratop**, **Ultratop Living** o di pavimenti e rivestimenti cementizi spatolati eseguiti con **Ultratop Loft**.
- Protettivo di superfici in calcestruzzo.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapefloor Finish 59 W** è una finitura poliuretanica alifatica bicomponente in dispersione acquosa, con aspetto finale opaco, secondo una formula sviluppata nei laboratori di R&S MAPEI.

Dopo l'indurimento **Mapefloor Finish 59 W** conferisce alle superfici trattate un miglioramento delle proprietà di resistenza al graffio e all'abrasione.

La formulazione del prodotto in dispersione acquosa, inoltre, lo rende inodore, pertanto utilizzabile anche in ambienti chiusi facilitando così gli applicatori durante le operazioni di posa.

**Mapefloor Finish 59 W** presenta le seguenti caratteristiche prestazionali:

- elevata resistenza all'abrasione;
- finitura opaca;
- resistenza ai raggi UV, non ingiallente;
- disponibile nella versione trasparente (**Mapefloor Finish 59 W TRP**) e colorata (**Mapefloor Finish 59 W**);
- di facile applicazione;
- in dispersione acquosa;
- possibilità di ottenere un effetto antisdrucchiolo qualora additivato con **Mapefloor Filler**.

**Mapefloor Finish 59 W**, applicato su supporti in calcestruzzo, risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo. Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") ed ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo"), per la classe: prodotti per la protezione superficiale – rivestimento (coating, C) – controllo dell'umidità (moisture control, MC) + aumento della resistività (increasing resistivity by limiting moisture content, IR).

## COLORI

**Mapefloor Finish 59 W** è disponibile in vari colori RAL. Contattare la Sede per la gamma completa dei colori disponibili. Si consiglia di non utilizzare colori che siano in netto contrasto con il colore del supporto. Il prodotto è disponibile anche nella versione trasparente: **Mapefloor Finish 59 W TRP**.

## AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor Finish 59 W** su supporti polverosi, friabili o inconsistenti.
- Non applicare **Mapefloor Finish 59 W** su superfici bagnate o intrise di olio o sostanze grasse.
- Applicare **Mapefloor Finish 59 W** solo se la temperatura del supporto è almeno 3°C maggiore della temperatura di rugiada.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Se la finitura viene applicata in mani successive, sarà necessario fare attenzione a non superare il tempo massimo di sovraverniciatura consigliato per garantire la migliore adesione tra gli strati. Se tale tempo dovesse essere superato sarà necessario irruvidire meccanicamente la superficie e aspirare accuratamente le polveri prodotte prima dell'applicazione dello strato successivo.
- Non applicare **Mapefloor Finish 59 W** su sottofondi umidi o sottoposti a umidità di risalita capillare (consultare il nostro ufficio tecnico).
- Non diluire **Mapefloor Finish 59 W** con solventi organici.
- Nel caso si utilizzi il formulato nella versione colorata, si raccomanda di impiegare lo stesso lotto di produzione per assicurare l'omogeneità della colorazione della finitura.
- Il colore del rivestimento può subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione estetica non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor Finish 59 W**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

**Mapefloor Finish 59 W** può essere applicato su rivestimenti di nuova e di vecchia realizzazione.

Qualora il prodotto venga applicato su sistemi resinosi nuovi, questi ultimi devono essere perfettamente induriti, asciutti e realizzati da non più di 24 ore. Nell'eventualità che sia trascorso più tempo rispetto a quello sopra indicato, i supporti in resina dovranno presentarsi perfettamente puliti, privi di oli, sostanze grasse e/o qualsiasi altro prodotto inquinante. Inoltre dovranno essere carteggiati impiegando una macchina monospazzola dotata di carta vetrata fine (grana 200 o 300), oppure una rete abrasiva. Tutte le polveri prodotte dovranno essere accuratamente aspirate al fine di garantire la corretta adesione del prodotto.

La posa di **Mapefloor Finish 59 W** su supporti realizzati mediante prodotti cementizi della gamma **Ultratop** deve essere eseguita dopo il completo indurimento del materiale cementizio (almeno 24 ore, a seconda degli spessori applicati e della temperatura), e deve essere preceduta da una leggera carteggiatura. Dopo la completa aspirazione delle polveri prodotte, comunque prima dell'applicazione di **Mapefloor Finish 59 W**, verrà applicata una mano di fondo con **Ultratop Base Coat** al fine di uniformare l'assorbimento del sottofondo.

**Mapefloor Finish 59 W** può essere applicato su calcestruzzo nuovo o di vecchia realizzazione, purché quest'ultimo sia perfettamente pulito, privo di oli, grassi e/o di qualsiasi altro prodotto inquinante. È sempre necessario, prima di eseguire il trattamento, effettuare un'accurata carteggiatura, seguita dall'aspirazione delle polveri prodotte mediante aspiratore industriale, al fine di garantire la corretta adesione della finitura che sarà tuttavia applicata solo dopo trattamento turapori da effettuarsi con una mano di **Mapecoat I 600 W** diluito con acqua nel rapporto di 1:3 in peso.

### Preparazione del prodotto

Per la preparazione miscelare il componente A con il componente B con mescolatore elettrico, a basso numero di giri, sino a completa omogeneizzazione. Mescolare esclusivamente le quantità utilizzabili entro il tempo massimo di lavorabilità.

Qualora si desideri conferire a **Mapefloor Finish 59 W** un effetto antisdrucchiolo è necessario aggiungere, sotto miscelazione continua, **Mapefloor Filler**, speciale carica micrometrica, in ragione del 3-5% in peso.

### Applicazione del prodotto

**Mapefloor Finish 59 W** si applica in due o più mani a rullo a pelo raso tipo *mohair* o a spruzzo con sistema *airless*.

L'applicazione a rullo deve avvenire avendo cura di incrociare le rullate in ogni mano.

Se tra una mano e la successiva dovesse trascorrere un tempo di attesa maggiore di quello indicato in tabella "Dati Tecnici", si dovrà procedere con un leggero irruvidimento di tutta la superficie da trattare mediante carteggiatura seguita

da un'accurata aspirazione delle polveri prodotte prima della posa della mano successiva. Temperature maggiori riducono il tempo massimo di sovraverniciabilità, mentre temperature minori lo aumentano. Assicurare un efficace ricambio d'aria dell'ambiente per favorire l'asciugamento del film di prodotto.

## PULIZIA

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor Finish 59 W** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con abbondante acqua corrente. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## CONSUMO

0,1-0,2 kg/m<sup>2</sup> per strato in funzione della rugosità e della porosità del sottofondo.

## CONFEZIONI

### Mapefloor Finish 59 W

Unità da kg 6:  
– componente A: 5,5 kg  
– componente B: 0,5 kg

### Mapefloor Finish 59 W TRP

Unità da kg 5,5:  
– componente A: 5,0 kg  
– componente B: 0,5 kg

## IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi negli imballi originali chiusi, in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra +12°C e +30°C. Proteggere dal gelo.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito [www.mapei.it](http://www.mapei.it).  
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

## DATI TECNICI (valori tipici)

### DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	Mapefloor Finish 59 W TRP		Mapefloor Finish 59 W	
	comp. A	comp. B	comp. A	comp. B
Colore:	trasparente	trasparente	pigmentato in tinta RAL	trasparente
Aspetto:	liquido	liquido	liquido	liquido
Massa volumica:	1,04 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>	1,09 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>

### DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Rapporto di miscelazione in peso:	A : B = 10 : 1	A : B = 11 : 1
Colore dell'impasto:	trasparente	tinte RAL
Consistenza della miscela:	fluida	fluida
Massa volumica dell'impasto:	1.050 kg/m <sup>3</sup>	1.095 kg/m <sup>3</sup> *
Tempo di lavorabilità a +23°C:	60-90 min.	60-90 min.
Temperatura della superficie:	da +10°C a +30°C	da +10°C a +30°C
Tempo di attesa fra le mani a +23°C:	min. 4 h - max. 72 h	min. 4 h - max. 72 h
Fuori polvere:	ca. 50 min.	ca. 35 min.

\* in funzione del colore

## PRESTAZIONI FINALI

Resistenza all'abrasione a 7 gg (abrasimetro Taber mola CS 17, 1000 g, 1000 giri) (EN ISO 5470-1):	25 mg	45 mg
Resistenza all'abrasione a 7 gg (abrasimetro Taber mola CS 10, 1000 g, 1000 giri) (EN ISO 5470-1):	20 mg	30 mg
Grado di brillantezza (Gloss 60°) (UNI ISO 2813):	7	10
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	12 h	12 h
Indurimento completo a +23°C e 50% U.R.:	7 gg	7 gg
Variazione del colore QUV (ASTM G 154):	superate 1.500 h senza variazioni	superate 1.500 h senza variazioni

## CARATTERISTICHE ESSENZIALI RELATIVE ALLA MARCATURA CE SECONDO EN 1504-2 - TAB.ZA. 1e (coating C, MC-IR)

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova secondo EN 1504-2	Requisiti	Valori tipici
Permeabilità al vapore acqueo:	EN ISO 7783-2	Classe I $s_D < 5$ m (permeabile al vapore acqueo) Classe II $5 \text{ m} \leq s_D \leq 50$ m Classe III $s_D > 50$ m (non permeabile al vapore acqueo)	Classe I
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua:	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	0,018
Prova di aderenza per trazione diretta. Substrato di riferimento: MC (0,4) come specificato nella EN 1766, maturazione: - 28 giorni per sistemi monocomponente contenenti calcestruzzo e sistemi PCC: - 7 giorni per sistemi a resina reattiva:	EN 1542	Media (N/mm <sup>2</sup> ) <b>Crack-bridging o sistemi flessibili</b> senza traffico: $\geq 0,8$ (0,5) <sup>b)</sup> con traffico: $\geq 1,5$ (1,0) <sup>b)</sup> <b>Sistemi rigidi<sup>c)</sup></b> senza traffico: $\geq 1,0$ (0,7) <sup>b)</sup> con traffico: $\geq 2,0$ (1,0) <sup>b)</sup>	$> 2,0$ Mpa (sistema rigido con traffico)
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	da A <sub>1FL</sub> a F <sub>FL</sub>	B <sub>FL</sub> -s1

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

## VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di formulato poliuretano alifatico, bicomponente, in dispersione acquosa, trasparente o colorato, opaco, resistente all'usura e al graffio, da impiegarsi come finitura di pavimentazioni resinose, anche flessibili, cementizie o come protettivo di superfici in calcestruzzo (tipo **Mapefloor Finish 59 W TRP** o **Mapefloor Finish 59 W** della Mapei S.p.A.). L'applicazione verrà eseguita mediante rullo a pelo raso o a spruzzo con *airless* in due o più mani. Su

superfici realizzate mediante prodotti a base cementizia (tipo prodotti della gamma **Ultratop** della Mapei S.p.A.), la finitura dovrà essere applicata esclusivamente previa posa di mano di fondo da effettuarsi con formulato acrilico monocomponente idrodisperso, con funzione di regolatore dell'assorbimento e turapori (tipo **Ultratop Base Coat** della Mapei S.p.A.). Su superfici in calcestruzzo, invece, l'applicazione della finitura avverrà solo dopo la stesura di idoneo primer epossidico bicomponente in dispersione acquosa (tipo **Mapecoat I 600 W** della Mapei S.p.A.), diluito con acqua nel rapporto di 1:3 in peso.

Qualora si desideri ottenere una superficie con caratteristiche antisdrucchiolo, sarà possibile miscelare la finitura poliuretanica con apposite cariche micrometriche estremamente resistenti all'usura (tipo **Mapefloor Filler** della Mapei S.p.A.), in ragione del 3-5% in peso.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Rapporto di miscelazione in peso:	A : B = 10 : 1*	A : B = 11 : 1**
Massa volumica dell'impasto:	1.050 kg/m <sup>3</sup>	1.095 kg/m <sup>3</sup> (in funzione del colore)
Tempo di lavorabilità a +23°C:	60-90 min.	60-90 min.
Resistenza all'abrasione a 7 gg (abrasimetro Taber mola CS 17, 1000 g, 1000 giri) (EN ISO 5470-1):	25 mg	45 mg
Resistenza all'abrasione a 7 gg (abrasimetro Taber mola CS 10, 1000 g, 1000 giri) (EN ISO 5470-1):	20 mg	30 mg
Grado di brillantezza (Gloss 60°) (UNI ISO 2813):	7	10
Variazione del colore QUV (ASTM G 154):	superate 1.500 h senza variazioni	superate 1.500 h senza variazioni
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	B <sub>FL-s1</sub>	B <sub>FL-s1</sub>

\* versione trasparente

\*\* versione colorata

8918-8950-7-2022 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

