

MAPEFLOOR FINISH 450 EU

Finitura poliuretanica bicomponente alifatica colorata, elastica, resistente all'usura e ai raggi ultravioletti



CAMPI DI APPLICAZIONE

Grazie alla sua flessibilità, alle elevate resistenze all'abrasione ed ai raggi UV, **Mapefloor Finish 450 EU** è raccomandato come finitura protettiva dei rivestimenti realizzati con **Mapefloor PU 400 LV**, **Mapefloor PU 406**, **Mapefloor PU 410**, impiegati per realizzare rivestimenti protettivi e impermeabili, anche all'esterno, quali coperture pedonali o carrabili sia piane che inclinate.

Alcuni esempi di applicazione:

- Finitura protettiva resistente all'abrasione di sistemi impermeabili per esterni realizzati con **Mapefloor PU 400 LV**, **Mapefloor PU 406** e **Mapefloor PU 410**, preventivamente seminati a rifiuto con sabbia di quarzo.
- Strato di finitura colorato per ponti e passerelle, a seguito della posa di apposita membrana poliuretanica elastica impermeabilizzante.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor Finish 450 EU è una finitura alifatica bicomponente, elastica, dal gradevole aspetto estetico, con un'ottima resistenza all'usura, all'abrasione e ai raggi ultravioletti, ideale quindi per l'impiego su superfici in esterno.

Mapefloor Finish 450 EU presenta le seguenti caratteristiche:

- buon grado di elasticità;
- elevata resistenza all'usura e all'abrasione;
- eccellente resistenza ai raggi ultravioletti;
- eccellente resistenza agli agenti atmosferici;

Mapefloor Finish 450 EU risponde ai principi definiti dalla EN 13813 "Massetti e materiali per massetti - Materiali per massetti - Proprietà e requisiti", che specifica i requisiti per i materiali da massetti da usarsi per pavimentazioni in interni.

Mapefloor Finish 450 EU applicato su supporti in calcestruzzo, risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 ("Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità - Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi") ed ai requisiti richiesti dalla EN 1504-2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo"), per la classe: prodotti per la protezione superficiale - rivestimento (coating, C) - protezione contro i rischi di penetrazione (protection against ingress, PI) + controllo dell'umidità (moisture control, MC) + resistenza fisica (physical resistance/surface improvement, PR) + resistenza chimica (resistance to chemicals, RC) + aumento della resistività (increasing resistivity by limiting moisture content, IR).

COLORI

Mapefloor Finish 450 EU è disponibile in vari colori RAL. Contattare l'Assistenza Tecnica Mapei per la gamma completa dei colori disponibili.

AVVISI IMPORTANTI

La lavorabilità del prodotto è influenzata dalla temperatura dell'ambiente e del sottofondo. Il tempo di lavorabilità cambia al variare della temperatura e si riduce all'aumentare di quest'ultima. Si consiglia, pertanto, di preparare esclusivamente le quantità utilizzabili entro il tempo massimo di lavorabilità (circa 60 minuti a +23°C).

- Non diluire **Mapefloor Finish 450 EU** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor Finish 450 EU** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor Finish 450 EU** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Il colore del rivestimento può subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor Finish 450 EU**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto e il sistema resinoso di cui fa parte non possono essere applicati su sottofondi cementizi aventi umidità maggiore del 4% e/o con umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Mapefloor Finish 450 EU si applica su sottofondi resinosi induriti e seminati a rifiuto con sabbia di quarzo, quali **Mapefloor PU 400 LV**, **Mapefloor PU 406** e **Mapefloor PU 410**, previa rimozione totale della sabbia in eccesso.

I sottofondi devono presentarsi strutturalmente sani, privi di parti in fase di distacco, puliti, asciutti, senza polvere, oli, grassi o altre sostanze che potrebbero compromettere l'adesione.

Preparazione del prodotto

Rimescolare separatamente i due componenti con miscelatore elettrico, a basso numero di giri, quindi versare il contenuto del componente B nel contenitore del componente A e miscelare per qualche minuto sino a completa omogeneizzazione. Mescolare esclusivamente le quantità utilizzabili entro il tempo massimo di lavorabilità (circa 60 minuti a +23°C).

Applicazione del prodotto

Mapefloor Finish 450 EU può essere applicato in un'unica mano a rullo o a spatola liscia d'acciaio o di gomma. Nel caso in cui la finitura venga applicata a rullo, si consiglia di applicare il prodotto incrociando le passate ed avendo cura di distribuire il materiale in modo omogeneo per garantire un effetto estetico uniforme. Nel caso in cui la finitura venga applicata con spatola di gomma, il consumo sarà inferiore e la superficie si presenterà più ruvida.

CONSUMO

I consumi dipendono dalla rugosità del sottofondo, dalla temperatura e dagli utensili impiegati per l'applicazione. I valori indicati presuppongono una temperatura del sottofondo compresa tra +15°C e +25°C; temperature più basse aumentano il consumo ed allungano i tempi di indurimento del materiale.

Consumo teorico: 0,6-0,8 kg/m² (si consiglia di eseguire un test preliminare per valutare il consumo reale del materiale).

Pulizia

Gli attrezzi utilizzati per la miscelazione e l'applicazione del materiale possono essere puliti con diluente per prodotti poliuretanic prima dell'indurimento del materiale. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

CONFEZIONI

Kit da kg. 20

Componente A: 14 kg.

Componente B: 6 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi negli imballi originali chiusi, in luogo coperto ed asciutto, a temperatura compresa tra +15°C e +25°C. Teme il gelo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI. La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	comp. A	comp. B
Colore:	pigmentato in tinta RAL	trasparente incolore
Aspetto:	liquido	liquido
Viscosità Brookfield a +23°C (mPa·s):	4.500 ÷ 6.500 (albero 5 - rpm 50)	1.500 (albero 2 - rpm 50)
Massa volumica (g/cm ³):	1,6	1,08
DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)		
Rapporto di miscelazione:	comp. A : comp. B = 70 : 30	

Colore dell'impasto:	tinte RAL
Consistenza della miscela:	pasta fluida
Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1.400
Viscosità della miscela (mPa·s):	1.800 (albero 5 - rpm 50)
Pot life a +23°C:	circa 60 min.
Fuori polvere a +23°C, 150 micron su vetro:	circa 90 min.
Temperatura di applicazione:	da +10°C a +30°C
Pedonabilità a +23°C:	24 h
Indurimento completo a +23°C:	3 gg
PRESTAZIONI FINALI	
Deformazione massima dopo 7 gg a +23°C + 14 gg. a +50°C (DIN 53504) (%):	30
Resistenza alla lacerazione dopo 7 gg a +23°C + 14 gg. a +50°C (DIN 53515) (N/mm):	67
Resistenza alla trazione dopo 7 gg a +23°C + 14 gg. a +50°C (DIN 53504) (N/mm ²):	16
Resistenza all'abrasione Taber (mola CS17 - 1.000 g - 1.000 giri) a 7 gg. a +23°C (EN ISO 5470-1) (mg):	130
Durezza Shore A (DIN 53505):	75
Durezza Shore D (DIN 53505):	35

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Prestazione del prodotto
Resistenza all'usura BCA	UNI EN 13892-4	< A22 o ≤RWA300 o ≤AR6	AR0.5
Forza di adesione	UNI EN 13892-8; 2004	≥ B1,5	>B3
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	≥ IR4	>IR15
Reazione al fuoco	EN 13501-1	valore dichiarato	B _{FL-s1}

CARATTERISTICHE ESSENZIALI RELATIVE ALLA MARCATURA CE SECONDO EN 1504-2 - TAB.ZA. 1d ; ZA.1e; ZA 1f; ZA 1g (coating C, PI-MC-PR-RC-IR)

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti	Valori tipici
Resistenza all'abrasione (prova TABER) Nota: sono accettabili anche metodi di prova pertinenti per sistemi di pavimentazioni secondo EN 13813	EN ISO 5470-1	Perdita di peso minore di 3000 mg con mola abrasiva H22/rotazione 1000 cicli/carico 1000 g	< 3000
Permeabilità alla CO ₂	EN 1062-6	Permeabilità alla CO ₂ S _D > 50 m	S _D 330 m
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783	Classe I: S _D < 5 m (permeabile al vapore acqueo) Classe II: 5 m < S _D < 50 m Classe III: S _D > 50 m (non permeabile al vapore acqueo)	Classe II (S _D =7.6m)

Resistenza a shock termico (1x)	EN 13687-5	Dopo i cicli termici a) nessun rigonfiamento, fessurazione e delaminazione b) Prova di aderenza per trazione diretta Media (N/mm ²) Crack-bridging o sistemi flessibili senza traffico: $\geq 0,8$ (0,5) ^{b)} con traffico: $\geq 1,5$ (1,0) ^{b)} Sistemi rigidi ^{c)} senza traffico: $\geq 1,0$ (0,7) ^{b)} con traffico: $\geq 2,0$ (1,0) ^{b)}	>2 MPa
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	EN 1062-3	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$	$0,001 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$
Resistenza all'urto misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo EN 1766. Nota: lo spessore e l'impatto del carico previsto influenzano la scelta della classe	EN ISO 6272 - 1	Dopo il carico nessuna fessura e delaminazione Classe I: $\geq 4 \text{ Nm}$ Classe II: $\geq 10 \text{ Nm}$ Classe III: $\geq 20 \text{ Nm}$	Class II
Prova di aderenza per trazione diretta. Substrato di riferimento: MC (0,4) come specificato nella EN 1766, maturazione: - 28 giorni per sistemi monocomponente contenenti calcestruzzo e sistemi PCC; - 7giorni per sistemi a resina reattiva	EN 1542	Media (N/mm ²) Crack-bridging o sistemi flessibili: senza traffico: $\geq 0,8$ (0,5) ^{b)} con traffico: $\geq 1,5$ (1,0) ^{b)} Sistemi rigidi ^{c)} : senza traffico: $\geq 1,0$ (0,7) ^{b)} con traffico: $> 2,0$ (1,0) ^{b)}	>2 MPa
Resistenza all'attacco chimico severo. Classe I: 3 d senza pressione Classe II: 28 d senza pressione Classe III: 28 d con pressione È consigliabile utilizzare liquidi di prova delle 20 classi indicate nella EN 13529 che coprono tutti i tipi di agenti chimici comuni. Altri liquidi di prova possono essere concordati tra le parti interessate	EN 13529	Riduzione della durezza minore del 50% quando misurata in base al metodo Buchholz, della EN ISO 2815, o al metodo Shore della EN ISO 868, 24h dopo aver rimosso il rivestimento dall'immersione nel liquido di prova	Group 1 : Class II Class II Group 12 : Class II Group 3 :
Esposizione agli agenti atmosferici artificiali secondo la EN 1062-11:2002, 4.2 (radiazione UV e umidità) solo per applicazioni esterne.	EN 1062-11	Dopo 2000 h di intemperie artificiali: - nessun rigonfiamento secondo la EN ISO 4628-2 - nessuna fessurazione secondo la EN ISO 4628-4 - nessuna scagliatura secondo la EN ISO 4628-5 Leggera variazione di colore, perdita di lucentezza e sfarinamento possono essere accettabili	Nessun cambiamento
Reazione al fuoco	EN 13501-1	da A _{1FL} a F _{FL}	B _{FL} -s1

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di formulato bicomponente alifatico, resistente ai raggi UV, colorato (tipo **Mapefloor Finish 450 EU** della MAPEI S.p.A.) mediante spatola liscia d'acciaio o di gomma o rullo, idoneo come rivestimento di finitura protettiva di sistemi resinosi anche in esterno.

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche:

Deformazione massima (7 gg a +23°C + 14 gg a +50°C) (DIN 53504)	30%
Resistenza alla lacerazione (7 gg a +23°C + 14 gg a +50°C) (DIN 53515)	67 N/mm
Resistenza alla trazione (7 gg a +23°C + 14 gg a +50°C) (DIN 53504)	16 N/mm ²
Resistenza all'abrasione TABER: (7 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS17) (EN ISO 5470-1) (7 gg a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola H22) (EN ISO 5470-1)	130 mg < 1000 mg
Durezza Shore A (DIN 53505)	75
Durezza Shore D (DIN 53505)	35
Permeabilità alla CO ₂ (EN 1062-6)	S _D 330 m
Resistenza all'usura BCA (UNI EN-13892-4)	AR0.5
Forza di adesione (UNI EN 13892-8;2004)	B3
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272)	IR15
Reazione al fuoco (EN 13501)	B _{FL-s1}

08946-05-2022 it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

