

MAPEWRAP 31 T

Adesivo epossidico tissotropico per l'impregnazione con "sistema a secco" dei tessuti MapeWrap



CAMPI DI APPLICAZIONE

MapeWrap 31 T viene utilizzato per impregnare i tessuti MapeWrap, quando la riparazione o il rinforzo degli elementi in calcestruzzo, in cemento armato o muratura viene effettuato in opera con il "sistema a secco".

CARATTERISTICHE TECNICHE

MapeWrap 31 T è un adesivo a base di resine epossidiche, di consistenza tissotropica, esente da solventi, appositamente formulato nei laboratori di Ricerca & Sviluppo MAPEI per effettuare l'impregnazione in opera con il "sistema a secco" dei tessuti MapeWrap.

MapeWrap 31 T è costituito da due componenti predosati (componente A = resina e componente B = induritore) che devono essere miscelati tra loro prima dell'uso. Dopo la miscelazione MapeWrap 31 T rimane lavorabile per circa 50 minuti a +23°C.

Ad indurimento avvenuto MapeWrap 31 T acquisisce ottime proprietà dielettriche ed elevate resistenze meccaniche.

MapeWrap 31 T risponde ai principi definiti nella EN 1504-9 (*"Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi"*) ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-4 (*"Incollaggio strutturale"*).

AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare MapeWrap 31 T quando comincia la reazione di indurimento.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione di MapeWrap 31 T

I due componenti di cui è composto MapeWrap 31 T devono essere miscelati tra loro. Versare il componente B nel componente A e mescolare a basso numero di giri, con trapano dotato di agitatore, fino ad ottenere la completa omogeneizzazione del prodotto. Rapporto di miscelazione: 4 parti in peso di componente A e 1 parte in peso di componente B. Per non incorrere in accidentali errori di dosaggio utilizzare l'intera confezione; nel caso le confezioni debbano essere impiegate parzialmente, effettuare la miscelazione dei due componenti impiegando una bilancia elettronica di precisione.

Applicazione di MapeWrap 31 T e posa in opera dei tessuti MapeWrap

Applicare in spessore uniforme una prima mano di MapeWrap 31 T a spatola liscia, porre in opera immediatamente il tessuto MapeWrap, avendo cura di stenderlo con le mani, protette da guanti impermeabili di gomma, senza lasciare alcuna grinzia, e pressarlo più volte utilizzando un rullo di gomma rigida o di metallo (Rullino per MapeWrap) per permettere all'adesivo di penetrare completamente attraverso le fibre del tessuto.

Applicare sui tessuti **MapeWrap** una seconda mano di **MapeWrap 31 T**.

Per eliminare eventuali bolle d'aria occluse durante le precedenti lavorazioni, ripassare sul tessuto impregnato il **Rullino per MapeWrap**.

NORME DA OSSERVARE PRIMA DELLA MESSA IN OPERA

Nessun accorgimento particolare deve essere preso con temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

Nella stagione calda è opportuno non esporre il materiale al sole ed eseguire l'intervento di incollaggio nelle ore più fresche della giornata.

Nei periodi invernali, nel caso si debbano eseguire interventi esterni con temperatura inferiore a +5°C si raccomanda, prima di procedere alla riparazione o al rinforzo con i tessuti **MapeWrap**, di riscaldare il sottofondo almeno 24 ore prima di eseguire l'incollaggio e di predisporre adeguati sistemi isolanti al fine di scongiurare un eventuale pericolo di gelo. L'isolamento termico deve essere mantenuto almeno per le 24 ore successive.

Immagazzinare, inoltre, il prodotto in ambiente riscaldato, prima di utilizzarlo.

PULIZIA

A causa dell'elevata adesione di **MapeWrap 31 T** si consiglia di lavare gli attrezzi da lavoro con solventi (alcol etilico, toluolo, ecc.) prima dell'indurimento del prodotto.

CONSUMI

Il consumo del prodotto varia in funzione del tipo di tessuto (unidirezionale, bidirezionale e quadriassiale) e dell'altezza:

MapeWrap C (tessuti in CARBONIO)

Tipo di tessuto	Consumo (g/m ²)
UNI-AX 240 UNI-AX 240 W	1600-1700
UNI-AX 300 UNI-AX 300 W UNI AX HM 300	1700-1800
UNI-AX 400 UNI-AX 400 W UNI AX HM 400	2000-2100
UNI-AX 600 UNI-AX 600 W UNI AX HM 600	2400-2500
BI-AX 230	1500-1600
BI-AX 300 W	1550-1650
BI-AX 360	1600-1700
QUADRI-AX 380	1600-1800

MapeWrap G (GLASS fabrics)

Tipo di tessuto	Consumo (g/m ²)
UNI-AX 300	1400-1500
BI-AX 300	1400-1500

MapeWrap B (tessuti in BASALTO)

Tipo di tessuto	Consumo (g/m ²)
UNI-AX 400	1700-1800
UNI-AX 600	2100-2200

CONFEZIONI

Unità da 5 kg (componente A = 4 kg - componente B = 1 kg).

IMMAGAZZINAGGIO

Il prodotto si conserva 24 mesi negli imballi originali e in ambienti con temperatura non inferiore a +5°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

Quando il prodotto reagisce sviluppa calore: dopo la miscelazione tra il componente A e il componente B si raccomanda di applicare il prodotto quanto prima e di non lasciare incustodito il contenitore fino a completo svuotamento.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Consistenza:	pasta	pasta
Colore:	giallo scuro	giallo chiaro
Peso specifico:	1,34 g/cm ³	1,25 g/cm ³
Viscosità Brookfield:	200.000 mPa·s (rotore 6 - giri 5)	20.000 mPa·s (rotore 5 - giri 10)

DATI APPLICATIVI (dopo 7 gg a +23°C - 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 4 : 1
Consistenza dell'impasto:	pasta tissotropica
Colore dell'impasto:	giallo
Peso specifico dell'impasto:	1,30 g/cm ³
Viscosità Brookfield:	70.000 mPa·s (rotore 6 - giri 10)
Tempo di lavorabilità: - a +23°C:	50 min.
Tempo di presa: - a +23°C:	4 h
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +30°C

PRESTAZIONI FINALI

Adesione al calcestruzzo:	> 3 N/mm ² (dopo 7 gg - rottura del calcestruzzo)
Resistenza a trazione* (ASTM D 638):	≥ 20 N/mm ²
Allungamento a trazione* (ASTM D 638): - dopo 28 gg:	1,0%
Resistenza a compressione (ASTM D 695):	≥ 70 N/mm ²
Resistenza a flessione* (ISO 178):	≥ 25 N/mm ²

* Valori ottenuti da prove effettuate su 5 campioni (+23°C (+73°F) - 50% U.R.)

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI PRODOTTO

Applicazione in spessore uniforme, a spatola liscia, di adesivo epossidico di media viscosità (tipo **MapeWrap 31 T** della MAPEI S.p.A.) per l'impregnazione, in opera, dei tessuti **MapeWrap**. Il posizionamento dei tessuti **MapeWrap** deve essere effettuato immediatamente dopo aver applicato **MapeWrap 31 T**, avendo cura di stenderli senza lasciare alcuna grinza. Dopo aver spianato il tessuto, procedere all'applicazione di una seconda mano di **MapeWrap 31 T**. Il prodotto deve rispondere ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-4. Il prodotto impregnante dovrà avere le seguenti caratteristiche peculiari:

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 4 : 1
Massa volumica dell'impasto:	1,30 g/cm ³
Viscosità Brookfield:	70.000 mPa·s (rotore 6 - giri 10)
Tempo di lavorabilità:	50' (a +23°C)
Tempo di presa:	4 h (a +23°C)
Adesione al calcestruzzo:	> 3 N/mm ² (dopo 7 gg a +23°C - rottura del calcestruzzo)

Resistenza a trazione:	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$ (ASTM D 638)
Allungamento a trazione:	1,0% (ASTM D 638)
Resistenza a compressione:	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$ (ASTM D 695)
Resistenza a flessione:	$\geq 25 \text{ N/mm}^2$ (ISO 178)

1036-3-2023 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

