

MAPESTONE TFB 60

Malta premiscelata per massetti d'allettamento di pavimentazioni architettoniche in pietra, in classi di esposizione XF4 e XS3, ad alta resistenza a compressione, resistente ai cicli di gelo-disgelo, ai sali disgelanti e all'acqua di mare



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Mapestone TFB 60 è un premiscelato in polvere pronto all'uso per l'allettamento di pavimentazioni carrabili in pietra. **Mapestone TFB 60** è il prodotto del sistema **Mapestone**, che permette di realizzare pavimentazioni architettoniche in pietra ad elevata durabilità anche in ambienti soggetti a saturazione, a cicli di gelo e disgelo in presenza di sali disgelanti e acqua di mare (condizioni ambientali classificate dalla EN 206 come XF4 e XS3).

CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapestone TFB 60 si utilizza per la realizzazione di massetti di allettamento di pavimentazioni architettoniche in pietra naturale per piazze, strade, marciapiedi, parcheggi, attraversamenti pedonali, rotonde, dissuasori di velocità. **Mapestone TFB 60** è ideale per la posa di:

- cubetti;
- smoller;
- ciottoli;
- lastre;
- masselli;
- elementi prefabbricati;
- massetti autobloccanti.



Esempio di dosso stradale su attraversamento pedonale



Esempio di rotonda spartitraffico



Esempio di strada carrabile



Esempio di strada carrabile con elementi spartitraffico in acciottolato

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapestone TFB 60 è una malta premiscelata realizzata con speciali leganti ed aggregati selezionati in curva granulometrica (diametro max 3,5 mm) e additivi specifici.

Il massetto di allettamento realizzato con **Mapestone TFB 60** è resistente ai cicli di gelo-disgelo ed ai sali disgelanti e all'acqua di mare (classi di esposizione XF3, XF4 e XS3) e possiede elevate resistenze meccaniche (> 60 MPa).

Mapestone TFB 60 è di facile utilizzo in quanto deve essere mescolato solo con acqua. Ciò evita all'applicatore la possibilità di errori nel dosaggio del legante e nella scelta dell'aggregato, che possono compromettere le caratteristiche iniziali e finali del massetto indurito.

Mapestone TFB 60 può essere confezionato in consistenza plastica o "terra umida", secondo il tipo di posa che si deve realizzare.

Resistenza (EN 13892/1-2)	Compressione (MPa)	Flessione (MPa)
dopo g 1	> 25	4
dopo gg 7	> 45	5
dopo gg 28	> 60	8

AVVISI IMPORTANTI

- Applicare **Mapestone TFB 60** con temperature dell'aria, del supporto e delle pietre comprese tra +5°C e +30°C.
- L'utilizzo di **Mapestone TFB 60** a temperature comprese tra +25°C e +30°C riduce il mantenimento dei tempi di lavorabilità e di indurimento.
- Miscelare **Mapestone TFB 60** con il corretto quantitativo d'acqua, secondo il tipo di posa che si deve realizzare.
- Per strati d'allettamento maggiori a 7 cm, è opportuno integrare, in ragione del 20-25%, **Mapestone TFB 60** con pietrischetto o ghiaino selezionato di pezzatura 4-8 mm, al fine di conferire struttura al massetto e permettere una corretta idratazione attraverso tutto lo spessore durante la bagnatura/battitura.
- Eseguire la battitura prima che **Mapestone TFB 60** inizi la presa, per non compromettere le caratteristiche meccaniche e la durabilità della pavimentazione.
- Per garantire la durabilità dell'opera eseguire la stuccatura delle pietre con la malta premiscelata **Mapestone PFS 2**, **Mapestone PFS 2 VISCO** del colore richiesto o **Mapestone PFS PCC 2**.
- Si consiglia di utilizzare idonei giunti di dilatazione lungo i cordoli e i marciapiedi, attorno ai chiusini e alle caditoie, sulla linea del cambio pendenza, lungo le canaline di raccolta dell'acqua piovana. Si consiglia di realizzare campiture massime di 30 m² in conformità con la norma UNI 11322.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Per assicurare la durabilità dell'opera, il supporto su cui poggerà la pavimentazione dovrà essere adeguatamente progettato e preparato (ad es. soletta in calcestruzzo con rete elettrosaldata) in modo tale da resistere alle sollecitazioni e ai carichi cui sarà sottoposta.

- Desolidarizzare il sottofondo (es. soletta fibrorinforzata o con rete elettrosaldata) dalla pavimentazione, stendendo del tessuto-non-tessuto o dei teli di PVC prima di realizzare il massetto di allettamento **Mapestone TFB 60**.
- Posizionare i giunti di dilatazione se previsti.

· Stendere lo strato di allettamento di **Mapestone TFB 60**:

1. Miscelare **Mapestone TFB 60**, utilizzando la corretta quantità d'acqua, con sistema meccanico adeguato (es. benne munite di coclea miscelatrice) in base al tipo di pavimentazione da eseguire:

· per posa di *lastrame e binderi* miscelare **Mapestone TFB 60** con il quantitativo d'acqua necessario ad ottenere una consistenza "plastica" (circa 9%); questa consistenza può essere indicata anche per la posa dei *cubetti posti per file diritte*;

· per la posa di *cubetti, smolleri e ciottoli*, miscelare **Mapestone TFB 60** con un quantitativo d'acqua necessario ad ottenere una consistenza "terra umida" (circa 7%).

2. Stendere uno strato di **Mapestone TFB 60** di circa 5-7 cm di spessore, a piccoli tratti.

3. Fare attenzione a mantenere l'umidità dell'impasto per conservare le caratteristiche del prodotto.

· Se la pavimentazione fosse realizzata in lastrame, prima di appoggiare le pietre sul massetto d'allettamento **Mapestone TFB 60** ancora fresco, applicare sul retro delle stesse uno strato di boiaccia confezionato con 1 kg di **Planicrete**, 1 kg d'acqua e 3 o 4 kg di cemento.

· Posare le pietre, come da progetto, avendo cura di lasciare tra loro una fuga compresa tra i 5 e i 15 mm.

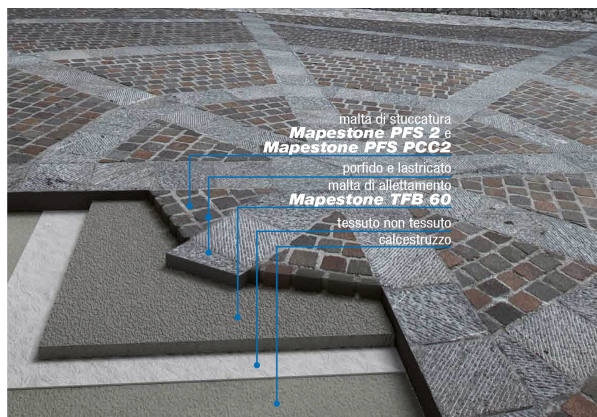
· Per la posa di **Mapestone TFB 60** eseguita in consistenza "terra umida", bagnare la pavimentazione con un leggero getto d'acqua per idratare l'allettamento ed eseguire la battitura.

· Prima della colatura della malta per la stuccatura, la pavimentazione deve essere bagnata a rifiuto e le fughe devono essere pulite, prive di ristagni d'acqua e di parti incoerenti.

Al fine di realizzare una pavimentazione monolitica si consiglia di eseguire la stuccatura delle fughe con **Mapestone PFS 2**, **Mapestone PFS 2 VISCO** o **Mapestone PFS PCC 2** nella stessa giornata della posa (tecnica "fresco su fresco") ovvero quando il massetto di allettamento non ha ancora ultimato la presa.

Terminata la stesura, sarà necessario proteggere la pavimentazione per almeno 12 ore dopo l'applicazione, se le condizioni atmosferiche lo richiedono (temperature elevate, pioggia, basse temperature, ecc.), attraverso l'uso di opportuni sistemi protettivi o antievaporanti per impedire una rapida essiccazione e mantenere la temperatura ottimale del prodotto.

La pavimentazione eseguita con il **Sistema Mapestone** diventa pedonabile dopo 12-24 ore, mentre diventa carrabile già dopo 7 giorni a +20°C. In caso di temperature inferiori a +15°C i tempi di pedonabilità e carrabilità si allungano sensibilmente.



Esempio di posa di cubetti di porfido e lastre di pietra naturale realizzata con il sistema Mapestone



Mapestone TFB 60 a consistenza "terra umida"



Esempio di giunto di dilatazione

CONSUMO

Il consumo di **Mapestone TFB 60** è di circa 20 kg/m² per ogni centimetro di spessore.

PULIZIA

Gli attrezzi e le pietre si puliscono con acqua prima del completo indurimento del prodotto.

CONFEZIONI

Mapestone TFB 60 è disponibile in sacchi da 25 kg e sfuso.

IMMAGAZZINAGGIO

Mapestone TFB 60, conservato in ambiente asciutto al riparo dall'umidità, è stabile per 12 mesi. Prodotto conforme alle prescrizioni del Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) - All. XVII, voce 47.

SILO

I silo attualmente in dotazione possono contenere max 34 ton. di prodotto (circa 17 m³) e necessitano di:

- corrente elettrica 380 Volt (8 KW/h);
- acqua a 2 Bar (16 litri/min);
- collegamento del silo con "massa a terra";
- piano d'appoggio del silo autorizzato dalla committenza;
- spazio di due posti auto per ogni silo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapestone TFB 60 contiene cemento che, a contatto con il sudore e altri fluidi del corpo, provoca una reazione alcalina irritante e manifestazioni allergiche in soggetti predisposti. Può causare danni oculari. Durante l'uso indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza. **PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.**

DATI TECNICI (valori tipici)	
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	
Consistenza:	polvere
Colore:	grigio
Granulometria massima:	3,5 mm
Valore di pH:	circa 12 a +20°C in soluzione satura
DATI APPLICATIVI (a +20°C - 50% U.R.)	
Acqua d'impasto (%):	7-9
Massa volumetrica dell'impasto fresco (kg/m ³):	2.100 (in funzione del grado di costipazione)
Durata di miscelazione:	3 minuti per materiale in sacco
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +30°C



Esempio di piazza

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI PRODOTTO

Fornitura e posa di pavimentazione stradale in pietra (ad es. eseguita in cubetti di porfido cm 8/10 posati ad archi contrastanti) posta su uno strato di allettamento eseguito in malta premiscelata tipo **Mapestone TFB 60** della MAPEI S.p.A., realizzato con speciali leganti ed aggregati selezionati in curva granulometrica (diametro max 3,5 mm), in classe di esposizione ambientale XF3, XF4 e XS3, rispondente alla normativa UNI EN 206, con resistenza meccanica a 7 gg > 45 N/mm² e a 28 gg > 60 N/mm², inclusa la battitura. Saturazione delle fughe con malta premiscelata, tipo **Mapestone PFS 2** o **Mapestone PFS 2 VISCO** (con resistenza meccanica a 7 gg > 45 N/mm² e a 28 gg > 55 N/mm² e resistenza alla flessione pari a 8 MPa) o **Mapestone PFS PCC 2** (con resistenza meccanica a 7 gg > 45 N/mm² e a 28 gg > 55 N/mm² e resistenza alla flessione pari a 10 MPa) della MAPEI S.p.A., realizzati con speciali leganti ed aggregati di prima qualità in curva granulometrica (diametro max 2 mm), in classe di esposizione ambientale XF3, XF4 e XS3, rispondenti alla normativa UNI EN 206.

495-11-2017 it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

