

MAPESTONE TFB CUBE

Malta premiscelata per massetti d'allettamento di pavimentazioni architettoniche in pietra, in classe di esposizione XF4 e XS3, ad alta resistenza a compressione, resistente ai sali disgelanti, ai cicli di gelo-disgelo e all'acqua di mare



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Mapestone TFB Cube è un premiscelato in polvere pronto all'uso per l'allettamento di pavimentazioni carrabili in pietra.

Mapestone TFB Cube è il prodotto fondamentale del sistema **Mapestone**, che permette di realizzare pavimentazioni architettoniche in pietra a elevata durabilità anche in ambienti soggetti a saturazione, a cicli di gelo e disgelo in presenza di sali disgelanti e acqua di mare (condizioni ambientali classificate dalla EN 206 come XF4 e XS3).

CAMPI DI APPLICAZIONE

Grazie alla sua composizione, **Mapestone TFB Cube** è particolarmente indicato per la realizzazione di sottofondi per pavimentazioni architettoniche in cubetti, ciottoli, smolleri, lastre, masselli ed elementi prefabbricati.



Esempio di attraversamento pedonale in cubetti di porfido



Esempio di rotonda in cubetti di porfido



Esempio di strada soggetta a traffico veicolare



Esempio di aiuola divisoria in ciottoli

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapestone TFB Cube è una malta premiscelata realizzata con speciali leganti e aggregati selezionati in curva granulometrica (diametro max 3,5 mm) e additivi specifici.

Il massetto di allettamento realizzato con **Mapestone TFB Cube** è resistente al gelo e ai sali disgelanti (classi di esposizione XF3 e XF4) e all'acqua di mare (classe di esposizione XS3) e possiede elevate resistenze

meccaniche (≥ 52 N/mm²).

Mapestone TFB Cube è di facile utilizzo in quanto deve essere mescolato solo con acqua. Ciò evita all'applicatore la possibilità di errori nel dosaggio del legante e nella scelta dell'aggregato, che possono compromettere le caratteristiche iniziali e finali del massetto indurito.

Mapestone TFB Cube può essere confezionato in consistenza plastica o "terra umida", secondo il tipo di posa che si deve realizzare.

AVVISI IMPORTANTI

- Applicare **Mapestone TFB Cube** con temperature dell'aria, del supporto e delle pietre comprese tra +5°C e +30°C.
- L'utilizzo di **Mapestone TFB Cube** a temperature comprese tra +25 e +30°C riduce i tempi di mantenimento della lavorabilità e di indurimento. È necessario, pertanto, eseguire la battitura prima che **Mapestone TFB Cube** inizi la presa, per non compromettere le caratteristiche meccaniche e la durabilità della pavimentazione.
- Per garantire la durabilità dell'opera eseguire la stuccatura delle pietre con le malte premiscelate **Mapestone PFS2**, **Mapestone PFS2 Visco**, **Mapestone PFS2 Flex** o **Mapestone PFS PCC 2**.
- Si consiglia di utilizzare idonei giunti di dilatazione e perimetrali lungo i cordoli e i marciapiedi, attorno ai chiusini e alle caditoie, sulla linea del cambio pendenza, lungo le canaline di raccolta dell'acqua piovana. Si consiglia di realizzare campiture massime di 30 m², in conformità con la norma UNI 11714-1.

MODALITÀ D'IMPIEGO

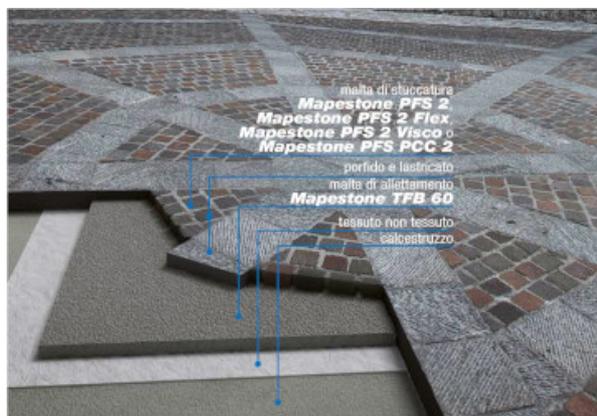
Per assicurare la durabilità dell'opera, il supporto su cui poggerà la pavimentazione dovrà essere adeguatamente progettato e preparato (es. soletta in calcestruzzo con rete elettrosaldata) in modo tale da resistere alle sollecitazioni e ai carichi cui sarà sottoposta.

- Desolidarizzare la pavimentazione dal sottofondo con fogli di tessuto-non tessuto o teli di PVC prima di realizzare il massetto di allettamento.
- Posizionare i giunti di dilatazione e perimetrali se previsti.
- Miscelare **Mapestone TFB Cube** con una quantità d'acqua necessaria al raggiungimento della consistenza desiderata.
- Stendere uno strato di **Mapestone TFB Cube** di circa 5-7 cm di spessore.
- Per strati d'allettamento maggiori a 7 cm, è opportuno integrare, in ragione del 20-25%, **Mapestone TFB Cube** con pietrischetto o ghiaio selezionato di pezzatura 4-8 mm, al fine di conferire struttura al massetto e permettere una corretta idratazione attraverso tutto lo spessore durante la bagnatura/battitura.
- In caso di pavimentazione realizzata in lastre, prima di appoggiare le pietre sul massetto o sul retro del massetto d'allettamento **Mapestone TFB Cube** ancora fresco, applicare sul retro delle stesse uno strato di boiaccia confezionato con 1 kg di **Planicrete**, 1 kg d'acqua e 3 o 4 kg di cemento.
- Posare le pietre, come da progetto, avendo cura di lasciare tra loro una fuga compresa tra i 5 e i 20 mm.
- Per la posa di **Mapestone TFB Cube** eseguita in consistenza "terra umida", bagnare la pavimentazione con un leggero getto d'acqua per idratare l'allettamento ed eseguire la battitura.
- Prima della colatura della malta per la stuccatura, la pavimentazione deve essere bagnata a rifiuto e le fughe devono essere pulite, prive di ristagni d'acqua e di parti incoerenti.

Al fine di realizzare una pavimentazione monolitica si consiglia di eseguire la stuccatura delle fughe con **Mapestone PFS 2**, **Mapestone PFS PCC 2**, **Mapestone PFS2 Flex** o **Mapestone PFS 2 Visco** (quest'ultimo solo su lastre o masselli) nella stessa giornata della posa (tecnica "fresco su fresco") ovvero quando il massetto di allettamento non ha ancora ultimato la presa.

Terminata la stesura sarà necessario proteggere la pavimentazione per almeno 12 ore dopo l'applicazione, se le condizioni atmosferiche lo richiedono (temperature elevate, pioggia, basse temperature, ecc.), attraverso l'uso di opportuni sistemi protettivi o anti evaporanti per impedire una rapida essiccazione e mantenere la temperatura ottimale del materiale.

La pavimentazione eseguita con il **Sistema Mapestone** diventa pedonabile dopo 12-24 ore, mentre diventa carrabile già dopo 7 giorni a +20°C. In caso di temperature inferiori a +15°C i tempi di pedonabilità e carrabilità si allungano sensibilmente.



Mapestone TFB Cube miscelato in consistenza terra umida



Esempio di giunto di dilatazione

CONSUMO

Il consumo di Mapestone TFB Cube è di circa 20 kg/m² per ogni centimetro di spessore.

PULIZIA

Gli attrezzi e le pietre si puliscono con acqua prima del completo indurimento del prodotto.

CONFEZIONI

Mapestone TFB Cube è disponibile sfuso e in sacchi da 25 kg.

SILO

I silo attualmente in dotazione possono contenere max 34 ton. di prodotto (circa 17 m³) e necessitano di:

- corrente elettrica 380 Volt (8 KW/h);
- acqua a 2 Bar (16 litri/min);
- collegamento del silo con "massa a terra";
- piano d'appoggio del silo autorizzato dalla committenza;
- spazio di due posti auto per ogni silo.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro del prodotto fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Consistenza:	polvere
Colore:	grigio
Granulometria massima:	3,5 mm
Valore di pH:	circa 12 a +20°C in soluzione satura

DATI APPLICATIVI (a +20°C - 50% U.R.)

Acqua d'impasto:	7-9%
Massa volumetrica dell'impasto fresco:	2.100 kg/m ³ (in funzione del grado di costipazione)
Durata di miscelazione:	3 minuti
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +30°C
Resistenza alla compressione (EN 13892/1-2): dopo 1 giorno: dopo 7 gg: dopo 28 gg:	> 23 MPa > 45 MPa > 52 MPa
Resistenza alla flessione (EN 13892/2-2): dopo 1 giorno: dopo 7 gg: dopo 28 gg:	6 MPa 9 MPa 11 MPa



Pavimentazione in porfido



Pavimentazione mista

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore

al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di pavimentazione stradale in pietra (ad es. eseguita in cubetti di porfido cm 8/10 posati ad archi contrastanti) posta su uno strato di allettamento eseguito in malta premiscelata tipo **Mapestone TFB Cube** della MAPEI S.p.A., realizzato con speciali leganti e aggregati selezionati in curva granulometrica (diametro max 3,5 mm), in classe di esposizione ambientale XF4 e XS3, rispondente alla normativa UNI EN 206, con resistenza meccanica a 7 gg > 45 N/mm² e a 28 gg > 52 N/mm², inclusa la battitura. Saturazione delle fughe con malta premiscelata, tipo **Mapestone PFS 2**, **Mapestone PFS 2 Flex**, **Mapestone PFS 2 Visco** (con resistenza meccanica a 7 gg > 45 N/mm² e a 28 gg > 55 N/mm² e resistenza alla flessione pari a 8 MPa) o **Mapestone PFS PCC 2** (con resistenza meccanica a 7 gg > 45 N/mm² e a 28 gg > 52 N/mm² e resistenza alla flessione pari a 10 MPa) della MAPEI S.p.A., realizzati con speciali leganti e aggregati di prima qualità in curva granulometrica (diametro max 2 mm), in classe di esposizione ambientale XF4 e XS3, rispondenti alla normativa UNI EN 206.

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano



+39-02-376731



www.mapei.com



mapei@mapei.it

1178-3-2024 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

