

MAPEPUR THERMO FILL M / MAPEPUR THERMO FILL G

Schiume poliuretatiche auto-estrudenti per
riempimento e isolamento



CAMPI DI APPLICAZIONE

MapePUR Thermo Fill M e MapePUR Thermo Fill G vengono impiegate per il riempimento, la sigillatura e l'isolamento termo-acustico in differenti dettagli costruttivi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MapePUR Thermo Fill M è una schiuma autoespandente confezionata in bomboletta pressurizzata ad erogazione manuale, mentre MapePUR Thermo Fill G richiede l'utilizzo della specifica pistola MapePUR Gun Standard o MapePUR Gun Special.

Entrambe sono schiume monocomponenti composte da una miscela di prepolimero poliuretatico, da particolari agenti schiumogeni e speciali additivi, totalmente esenti da CFC e quindi non dannose per l'ozono. Per effetto dell'umidità atmosferica dopo l'estrusione, i prodotti espandono di volume ed induriscono rapidamente, formando una struttura stabile a cellule chiuse, con ottime caratteristiche meccaniche ed elevate proprietà di isolamento termico ed acustico.

MapePUR Thermo Fill M e MapePUR Thermo Fill G sono caratterizzate da un'opportuna espansione volumetrica confinata, per riempire e isolare volumi anche difficilmente raggiungibili. Sono impermeabili, resistenti al caldo e al freddo da -30°C a $+80^{\circ}\text{C}$, all'umidità e all'invecchiamento. Le schiume hanno un'ottima adesione su tutti i materiali utilizzati in edilizia come mattoni, calcestruzzo, gesso, legno, metalli, vetro, polistirolo espanso, PVC e schiume poliuretatiche rigide.

Dopo l'indurimento, la schiuma prodotta da MapePUR Thermo Fill M e MapePUR Thermo Fill G può essere tagliata, carteggiata, levigata, forata, rivestita con rasature cementizie o vernici. I prodotti, valutati secondo la norma tedesca DIN 4102, appartengono alla classe d'infiammabilità B3.

AVVISI IMPORTANTI

MapePUR Thermo Fill M e MapePUR Thermo Fill G non aderiscono su polietilene, silicone e teflon; inoltre la schiuma erogata, una volta indurita, deve essere protetta dall'esposizione diretta dai raggi UV che possono provocarne il deterioramento superficiale.

L'espansione volumetrica della schiuma è influenzata dalla dimensione della cavità, dalla sua geometria, dall'umidità del supporto, dalla temperatura della bomboletta e dalla miscelazione preliminare dei diversi componenti in essa contenuti.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

La superficie su cui applicare la schiuma deve essere esente da oli, grassi, polvere e ben pulita; eventuali parti incoerenti o in fase di distacco devono essere asportate. Per evitare di sporcare eventuali superfici delicate adiacenti, proteggere con opportuno nastro adesivo di mascheratura.

Operazioni preliminari all'applicazione della schiuma

Le temperature dell'aria al momento della posa devono essere comprese tra +10°C e +30°C. La migliore prestazione (massima espansione volumetrica e velocità d'indurimento) la si ottiene comunque quando la temperatura della confezione è di ca. +15-25°C. Se necessario, prima dell'uso, riscaldare la bomboletta in acqua calda (massimo +40°C) per 15-20 minuti. Prima dell'applicazione agitare energicamente la bomboletta con la valvola in basso per almeno 60 secondi, in modo da miscelare completamente i componenti in essa contenuti; la miscelazione è consigliata in occasione di ogni interruzione prolungata di lavoro, per migliorare la resa ed erogazione. Inumidire il supporto con acqua nebulizzata.

Applicazione della schiuma

MapePUR Thermo Fill M (applicazione manuale)

Togliere il cappuccio di protezione, avvitare il tubetto d'erogazione sulla valvola, capovolgere la bomboletta facendo in modo che la valvola sia rivolta verso il basso, puntare nella zona interessata e premere la leva d'erogazione.

Prima dell'estrusione della schiuma, per un'ottimale espansione e resa volumetrica, consigliamo di umidificare con acqua le superfici.

Estrudere la schiuma partendo dal punto posto più in profondità e dal basso verso l'alto, introducendo nella cavità una quantità di prodotto pari a circa il 50-60% del volume da riempire. Il riempimento completo del volume desiderato avverrà solo dopo l'espansione volumetrica del materiale precedentemente applicato.

In caso di riempimenti di grande volume consigliamo di effettuare più strati, attendendo che il precedente sia espanso prima di procedere a quello successivo.

MapePUR Thermo Fill G (applicazione a pistola)

Avvitare la bomboletta alla ghiera filettata della pistola **MapePUR Gun Standard** o **MapePUR Gun Special**.

Aprire la valvola di regolazione flusso della schiuma nella parte posteriore della pistola. Puntare nella zona interessata e premere il grilletto d'erogazione. La quantità di schiuma da erogare può essere controllata tramite la vite di regolazione posta sul retro della pistola e della corsa del grilletto. Estrudere la schiuma partendo dal punto posto più in profondità e dal basso verso l'alto, introducendo nella cavità una quantità di prodotto pari a circa il 50-60% del volume da riempire. Il riempimento completo avverrà a seguito dell'espansione volumetrica del materiale.

Prima dell'estrusione della schiuma, per un'ottimale espansione e resa volumetrica, consigliamo di umidificare con acqua le superfici.

In caso di esaurimento della bomboletta di **MapePUR Thermo Fill G**, sostituirla immediatamente con una nuova confezione opportunamente agitata come sopra descritto per evitare che la schiuma solidifichi all'interno della pistola. In caso di riempimenti di grande volume consigliamo di effettuare più strati, attendendo che il precedente sia espanso prima di procedere a quello successivo. Subito dopo l'applicazione, per ottenere una resa e una polimerizzazione ottimali, si consiglia di inumidire con acqua la schiuma appena erogata utilizzando uno spruzzatore. A indurimento avvenuto, la schiuma applicata in eccesso può essere tagliata, carteggiata, levigata, forata, rivestita con rasature cementizie o vernici.

RACCOMANDAZIONI DA OSSERVARE, PRIMA, DURANTE E DOPO LA MESSA IN OPERA

In caso di utilizzo parziale della confezione di **MapePUR Thermo Fill M** (bomboletta manuale) consigliamo sempre di posizionare la bomboletta in verticale, tappare l'estremità dell'erogatore ripiegandolo su sé stesso per evitarne l'indurimento interno e poter quindi impiegare il prodotto rimanente nei giorni seguenti. In caso di erogatore ostruito da schiuma indurita, sostituirlo con uno nuovo.

In caso di utilizzo parziale della confezione di **MapePUR Thermo Fill G** (bomboletta per pistola) è possibile lasciare la bomboletta montata sulla pistola **MapePUR Gun Standard** o **MapePUR Gun Special**, previo

serraggio completo della vite di regolazione pistola, fino ad alcuni giorni. In caso d'interruzioni di lavoro prolungate, consigliamo invece di svitare la bomboletta dalla pistola **MapePUR Gun Standard** o **MapePUR Gun Special**, pulendo le superfici esterne da ogni traccia di schiuma ed il circuito interno della pistola mediante **MapePUR Cleaner**. Per quest'ultima operazione avvitare la bomboletta di **MapePUR Cleaner** alla ghiera della pistola **MapePUR Gun Standard** o **MapePUR Gun Special**, spruzzare il solvente per alcuni secondi fino ad eliminare ogni traccia di schiuma visibile dal circuito interno della pistola. Svitare la bomboletta di **MapePUR Cleaner** e spruzzare la quantità residua di solvente contenuta nel circuito della pistola premendone il grilletto. Smaltire adeguatamente **MapePUR Cleaner** utilizzato per la pulizia. Per entrambi i prodotti dopo l'uso riporre la bomboletta parzialmente utilizzata in posizione verticale; prima dell'utilizzo successivo agitare nuovamente la bomboletta per 60 secondi come sopra descritto. **MapePUR Thermo Fill M** e **MapePUR Thermo Fill G** sono contenute in bombolette sotto pressione e quindi devono essere protette dall'esposizione diretta dai raggi solari e da temperature superiori ai +50°C.

PULIZIA

La schiuma non ancora indurita può essere pulita mediante l'utilizzo del pulitore **MapePUR Cleaner** spruzzandolo sulle superfici da pulire. **MapePUR Cleaner**, essendo a base solvente, potrebbe scolorire le superfici sulle quali viene a contatto: si raccomanda fare una prova preliminare per constatare la compatibilità del prodotto con il supporto da trattare. La schiuma, dopo l'indurimento, può essere rimossa solo meccanicamente.

RESA

MapePUR Thermo Fill M e **MapePUR Thermo Fill G** fino a 42 litri (+23°C/50% umidità relativa).

La resa di entrambi i prodotti é influenzata della miscelazione interna dei suoi componenti prima dell'uso, dell'umidità e temperatura dell'aria e della bomboletta.

CONFEZIONI

MapePUR Thermo Fill M: bomboletta da 750 ml.

MapePUR Thermo Fill G: bomboletta da 750 ml.

MapePUR Cleaner: bomboletta da 500 ml.

IMMAGAZZINAGGIO

15 mesi per **MapePUR Thermo Fill M**, 15 mesi per **MapePUR Thermo Fill G** se conservate in posizione verticale, in luogo coperto ed asciutto nelle confezioni originali ben chiuse ad una temperatura compresa tra +10°C e +25°C.

24 mesi per pulitore **MapePUR Cleaner** se conservato in luogo coperto e asciutto nelle confezioni originali ben chiuse a una temperatura compresa tra +10°C e +25°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro del prodotto consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI PRODOTTO

	MapePUR Thermo Fill M	MapePUR Thermo Fill G	MapePUR Cleaner
consistenza	cremosa	cremosa	liquida
colore	beige	beige	trasparente
infiammabile	si	si	si

DATI APPLICATIVI			
temperatura di posa:	+10°C - +30°C	+10°C - +30°C	+5°C - +30°C
temperatura ideale confezione:	+15°C - +25°C	+15°C - +25°C	+20°C - +25°C
classe di reazione al fuoco (DIN 4102):	B3	B3	-
classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	F	F	-

PRESTAZIONI FINALI		
	MapePur Thermo Fill M	MapePur Thermo Fill G
fuori polvere (+23°C/50% U.R.):	≤ 15 min	≤ 10 min
temperatura di esercizio:	-30°C - +80°C	-30°C - +80°C
tempo minimo per taglio schiuma:	40 min	40 min
indurimento finale:	24 h	24 h
espansione libera (+23°C/50% U.R.):	35-40 l	36-42 l
stabilità dimensionale:	≤ 5%	≤ 5%
conducibilità termica:	0,036 W/m K	0,036 W/m K
Massa volumica:	21-29 kg/m ³	16-22 kg/m ³
Resistenza a compressione:	3,5 N/cm ²	3,5 N/cm ²

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

12502-9-2023-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

