

# MAPEFLEX PU35 CR

Sigillante elastico poliuretano monocomponente  
chimico-resistente e per camere sterili



## CAMPI DI APPLICAZIONE

Sigillatura dei giunti di dilatazione e contrazione in orizzontale o verticale, soggetti a contatto accidentale o prolungato con aggressivi chimici liquidi, anche in caso di passaggio di veicoli leggeri.

Sigillatura di giunti in camere sterili ove è necessario creare e mantenere un'atmosfera a basso inquinamento particolare dell'aria.

### Alcuni esempi di applicazione

- Impianti produttivi in genere.
- Aree d'imbottigliamento o movimentazione di sostanze liquide anche moderatamente aggressive.
- Magazzini di stoccaggio.
- Vasche di sicurezza di serbatoi industriali.
- Impianti di depurazione.
- Industrie alimentari.
- Industrie farmaceutiche.
- Sale operatorie.
- Camere sterili in genere.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapeflex PU35 CR** è un sigillante ad alto modulo elastico ed alta deformabilità, tissotropico, con particolari resistenze chimiche ad un ampio spettro di aggressivi liquidi in accordo con EN 14187-4, EN 14187-6 (vedere tabella 1) e ISO 2812-1. Per soddisfare gli elevati standard richiesti ai sigillanti approvati per camere sterili, **Mapeflex PU35 CR** è certificato CSM (Cleanroom Suitable Material) da IPA Fraunhofer per la resistenza chimica, biologica e la bassa emissione di VOC, quest'ultima certificata anche dal GEV Institute.

**Mapeflex PU35 CR** soddisfa il protocollo HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points), per utilizzo in ambienti alimentari.

**Mapeflex PU35 CR** dopo l'indurimento, che avviene progressivamente per reazione con il vapore acqueo presente nell'aria o nelle porosità del supporto, si presenta come una gomma elastica e deformabile, adesiva al supporto, in grado di compensare movimenti di compressione, trazione e torsione del giunto, pur garantendo un'elevata resistenza alla punzonatura ed all'attrito superficiale.

**Mapeflex PU35 CR** resiste a temperature di esercizio a secco da -30°C a +80°C.

**Mapeflex PU35 CR** risponde alle normative EN 11600 classe 25 HM (con **Primer A** o **Primer M**), classe 20 HM (senza primer).

Tabella 1

Sostanza	Concentrazione %	Tempo di contatto			
		72 h	OK	28 gg	OK
Acqua dolce		72 h	OK	28 gg	OK

Acqua di mare		72 h	OK	28 gg	OK
Gasolio		72 h	OK*	28 gg	OK*
Benzina		24 h	NO		
Benzina avio		24 h	NO		
Olio lubrificante motore		72 h	OK	28 gg	OK
Olio freni		72 h	OK*	28 gg	NO
Soda caustica	10	24 h	OK	72 h	OK*
Etanolo	15	24 h	OK	72 h	OK*
Acido acetico	10	24 h	OK*	72 h	OK*
Acido lattico	20	72 h	NO		
Succo di frutta		24 h	OK		
Spremuta di frutta		24 h	OK		
Acido fosforico	10	24 h	OK	72 h	OK*
Ammoniaca		24 h	OK*	72 h	OK*
Acido oleico		24 h	OK*	72 h	OK*
Acido solforico	25	72 h	OK	7 gg	NO
Xilene		24 h	NO		
MEK		24 h	NO		

OK = contatto idoneo

OK\* = contatto idoneo, ma possibili alterazioni del sigillante

NO = contatto non idoneo

## AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare su superfici bagnate o umide.
- Non utilizzare su superfici bituminose che potrebbero essudare oli.
- Non applicare a temperature inferiori a +5°C on presenza di umidità ambientale inferiore al 40%.
- In caso di basse temperature ambientali si consiglia di preriscaldare a "bagnomaria" o massaggiare energicamente le confezioni prima dell'uso per facilitarne l'estrusione e la lisciatura.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Mapeflex PU35 CR è fornito in salsicce da 600 ml confezionate in pellicola d'alluminio, pronto all'uso in abbinamento alle tradizionali pistole manuali, elettriche o pneumatiche per salsicce 600 ml.

### Applicazione

Tutte le superfici da sigillare devono essere asciutte, solide, prive di polvere e parti incoerenti, lattime di cemento, esenti da oli, grassi, cere, residui di vecchie sigillature, vecchie pitture, ruggine, tracce di disarmanti o antievaporanti.

Il giunto al momento della sigillatura deve avere una larghezza minima pari a cinque volte il movimento massimo previsto, per permettere al sigillante di assorbirne correttamente i movimenti (es. movimento previsto del giunto 5 mm, larghezza minima del giunto 25 mm).

Per regolare la profondità ed evitare che **Mapeflex PU35 CR** aderisca sul fondo del giunto è necessario inserire preventivamente il cordone di pre-riempimento comprimibile in polietilene espanso **Mapefoam**, avente diametro del 10-20% superiore alla larghezza massima del giunto da sigillare.

Dimensionare la profondità del sigillante in funzione della larghezza del giunto da sigillare, osservando la proporzione indicata nella tabella 2:

**Tabella 2**

Larghezza del giunto	Profondità del sigillante
fino a 10 mm	come la larghezza
da 11 a 20 mm	sempre 10 mm
oltre 20 mm	metà della larghezza

I bordi del giunto ove il sigillante aderirà devono essere trattati a pennello con **Primer M** o **Primer A**; lasciare asciugare il primer (3-4 h in funzione della temperatura ed assorbenza del supporto), che comunque deve presentarsi secco al tatto, prima della posa del sigillante **Mapeflex PU35 CR**.

Il riempimento dei giunti con **Mapeflex PU35 CR** viene effettuato con specifiche pistole della gamma **Mapei Gun** in funzione delle esigenze del cantiere (contattare la Sede per maggiori informazioni).

La protezione dei bordi giunto con nastro di mascheratura può essere necessaria per una perfetta finitura estetica.

Estrudere il sigillante all'interno del giunto senza inglobare aria.

Rimuovere l'eventuale eccesso di materiale dai bordi giunto e lisciare la superficie con acqua saponata per una superficie liscia ed uniforme.

Rimuovere l'eventuale nastro di mascheratura quando il sigillante è ancora fresco.

## CONSUMO

La massa volumica di **Mapeflex PU35 CR** è di 1,42 g/cm<sup>3</sup>.

Indicativamente il consumo per le differenti sezioni possibili è quello indicato nella tabella 3.

**Tabella 3**

Larghezza giunto (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
Profondità sigillante (mm)	5	10	10	10	12,5	15	15	15
<b>Mapefoam</b> Ø (mm)	6	15	20	25	30	40	40	2 x 25
Metri lineari per confezione da 600 ml	24	6	4	3	1,9	1,5	1,1	1
Consumo <b>Primer M</b> o <b>Primer A</b> (g)	5	15	15	15	25	30	30	30

## PULIZIA

**Mapeflex PU35 CR** può essere rimosso da superfici, attrezzi, indumenti ecc. con alcool, diluente nitro, acquaragia, prima che sia avvenuta la reazione di indurimento; dopo l'indurimento può essere asportato solo meccanicamente o con **Pulicol 2000**.

## CONFEZIONI

**Mapeflex PU35 CR** è disponibile in confezioni salsicce da 600 ml, in scatole da 20 pezzi.

## COLORI

**Mapeflex PU35 CR** è disponibile nel colore grigio 113.

## IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi nelle confezioni originali non aperte mantenute a temperatura compresa tra +5°C e +25°C.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito [www.mapei.it](http://www.mapei.it).

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

<b>DATI TECNICI (valori tipici)</b>	
<b>DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO</b>	
Colore:	grigio 113
Consistenza	pasta morbida tissotropica
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,42
Viscosità Brookfield (mPa·s):	1.200.000 (Helipath spindle f - 5 rpm)
Contenuto solido (%):	100
EMICODE:	EC1 Plus - a bassissima emissione
<b>DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)</b>	
Intervallo di temperatura per l'applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo formazione pelle:	1 h e 30 min
Indurimento finale:	3,5 mm/24 h 5,0 mm/48 h 8,5 mm/7 gg
<b>PRESTAZIONI FINALI</b>	
IPA Fraunhofer CSM report MA 1510-788:	chemical resistance: buona
IPA Fraunhofer CSM report MA 1510-788:	outgassing VOC (23°C/ 90°C): ISO-ACC class -7,3
IPA Fraunhofer CSM report MA 1703-896:	biological resistance: buona
Durezza Shore A (DIN 53505):	36
Resistenza alla trazione (ISO 37 TYPE 3) (N/mm <sup>2</sup> ):	3,5
Allungamento a rottura (ISO 37 TYPE 3) (%):	700
Modulo al 100% (ISO 37 TYPE 3) (N/mm <sup>2</sup> ):	0,8
Allungamento di esercizio (ISO 11600) (%):	25 (con <b>Primer M</b> o <b>Primer A</b> ) 20 (senza primer)

Resistenza alla lacerazione (ISO 34-1) (N/mm):	18
Recupero elastico (ISO 7389) (%):	95

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

**QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.**

446-5-2021-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

