

# MAPEFLEX PU70 SL

Sigillante elastico poliuretano colabile  
bicomponente per giunti soggetti a contatto con  
idrocarburi



## CAMPI DI APPLICAZIONE

Sigillatura dei giunti di dilatazione e contrazione di pavimentazioni in calcestruzzo soggette a contatto accidentale o intermittente con benzine, gasolio, avio carburanti, lubrificanti, sostanze de-ghiaccianti, anche in presenza a traffico veicolare a bassa velocità.

### Alcuni esempi di applicazione

- Sigillatura dei giunti di piste aeroportuali.
- Sigillatura dei giunti di parcheggi, aree di servizio, officine meccaniche.
- Sigillatura di strade, piazzali, porti, aree logistiche o comunque soggette a traffico veicolare.
- Sigillatura di vasche di sicurezza in raffinerie, depositi di stoccaggio carburanti, industrie petrolchimiche.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapeflex PU70 SL** è un sigillante a basso modulo elastico e alta deformabilità, caratterizzato da due componenti pre-dosati, da miscelare tra loro prima della colatura entro giunti orizzontali con pendenza fino al 2,5%.

**Mapeflex PU70 SL** dopo l'indurimento che avviene in circa 24-36 ore a +23°C per reazione chimica con l'indurente, si presenta come una gomma elastica e deformabile, adesiva al supporto, in grado di compensare movimenti di compressione, trazione e torsione del giunto, pur mantenendo un'ottima resistenza all'abrasione e resistenza chimica alla maggior parte delle sostanze idrocarburiche.

**Mapeflex PU70 SL** resiste a temperature di esercizio da -30°C a +70°C con resistenza momentanea fino a +150°C.

**Mapeflex PU70 SL** risponde alla normativa Federal Specification SS-S-200E e BS 5212.

## AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare su superfici bagnate o umide.
- Non utilizzare su superfici bituminose che potrebbero essudare oli.
- Non applicare a temperature inferiori a +10°C; in caso di basse temperature ambientali o per accelerare l'indurimento del prodotto, contattare la sede.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Miscelazione

I due componenti di **Mapeflex PU70 SL** vengono forniti in rapporto pre-dosato di 66 : 34 in peso (componente A: resina da 6,60 kg; componente B: indurente da 3,40 kg).

Omogeneizzare preventivamente i componenti A e B, soprattutto se conservati a basse temperature ambientali.

Versare lentamente il componente B nella confezione del componente A e miscelandoli per qualche minuto senza inglobare aria. Utilizzare un trapano a basso numero di giri e un'ideale frusta miscelatrice, per almeno due minuti e comunque fino a ottenere una massa colabile omogenea e di colore uniforme.

Il tempo di vita del prodotto miscelato e la sua velocità d'indurimento sono strettamente legati alla temperatura dell'ambiente: indicativamente il tempo di utilizzo del prodotto miscelato a temperatura di +23°C, è di circa 45 minuti.

Non usare parzialmente le confezioni pre-dosate, salvo che non si disponga di una bilancia di precisione per rispettare il rapporto in peso di 66 parti di componente A e 34 parti di componente B.

### Applicazione

Tutte le superfici da sigillare devono essere asciutte, solide, prive di polvere e parti incoerenti, lattime di cemento, esenti da oli, grassi, cere, residui di vecchie sigillature, vecchie pitture, ruggine, tracce di disarmanti o antievaporanti.

Il giunto deve essere progettato in modo tale che il movimento massimo previsto sia pari o inferiore al 25% della sua larghezza media iniziale.

Per regolare la profondità ed evitare che **Mapeflex PU70 SL** aderisca sul fondo del giunto è necessario inserire preventivamente il cordone di pre-riempimento comprimibile in polietilene espanso **Mapefoam**, avente diametro del 10-20% superiore alla larghezza massima del giunto da sigillare, per consentire al cordone di auto-sostenersi all'interno del giunto.

Dimensionare la profondità del sigillante in funzione della larghezza del giunto da sigillare, osservando la proporzione sotto indicata:

Larghezza del giunto	Profondità del sigillante
fino a 10 mm	pari alla larghezza
da 11 a 20 mm	sempre 10 mm
oltre 20 mm	pari alla metà della larghezza

Trattare a pennello i bordi del giunto in calcestruzzo con **Primer PU60** o **Primer M**. Lasciare asciugare il primer utilizzato che comunque deve presentarsi secco al tatto prima della posa del sigillante **Mapeflex PU70 SL**.

In caso di adesione su supporti in conglomerato bituminoso è necessario l'impiego di **Primer SN** (Prove eseguite su strato di usura in conglomerato bituminoso confezionato secondo EN 12697/33).

Il riempimento dei giunti con **Mapeflex PU70 SL** viene normalmente effettuato manualmente per colatura o con l'utilizzo di apparecchiature pneumatiche idonee all'uso specifico (contattare la Sede per maggiori informazioni). La protezione dei bordi del giunto con nastro di mascheratura può talvolta essere necessaria per una perfetta finitura estetica.

Rimuovere comunque l'eccesso di materiale dai bordi del giunto e l'eventuale nastro di mascheratura quando il sigillante è ancora fresco.

## CONSUMO

La massa volumica di **Mapeflex PU70 SL** è di 1,45 g/cm<sup>3</sup>.

Indicativamente il consumo per le differenti sezioni possibili è quello indicato nella Tabella 1 sottostante.

Tabella 1

larghezza giunto (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
profondità sigillante (mm)	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20

Ø MAPEFOAM (mm)	6	15	20	25	30	40	40	2 x 20
consumo sigillante (kg/metro lineare)*	0,04	0,15	0,22	0,29	0,45	0,65	0,89	1,16
metri lineari di sigillatura per confezioni 10 kg	276	69	46	34	22	15	11	9
consumo PRIMER PU60 o PRIMER M (kg/metro lineare)*	0,004	0,013	0,011	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

\*consumi teorici senza sfrido

## PULIZIA

Mapeflex PU70 SL può essere rimosso da superfici, attrezzi, indumenti ecc. con il **Diluyente per Adesivi MAPEI** o con solvente nitro, acquaragia, prima che sia avvenuta la reazione di indurimento; dopo l'indurimento può essere asportato solo meccanicamente o con **Pulicol 2000**.

## CONFEZIONI

Mapeflex PU70 SL è disponibile in confezioni da 10 kg (A+B).

## IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi conservato nei fustini originali sigillati, a temperatura compresa tra +5°C e +35°C.  
Teme il gelo.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.  
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

## DATI TECNICI (valori tipici)

### DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Colore:	nero	giallognolo
Consistenza:	pasta viscosa	liquido
Massa volumica:	1,60 g/cm <sup>3</sup>	1,25 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità Brookfield:	500.000 mPa·s (albero T-E - giri 2,5)	150 mPa·s (albero 1 - giri 50)
Contenuto solido:	97 %	100 %

### DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:

componente A : componente B = 66 : 34

Consistenza dell'impasto:	pasta fluida colabile
Colore dell'impasto:	nero
Massa volumica dell'impasto:	1450 kg/m <sup>3</sup>
Viscosità Brookfield :	30.000 mPa·s (albero 7 - giri 20)
Tempo di lavorabilità:	45'
Intervallo di temperatura per l'applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo di presa:	10 h
Transitabilità:	dopo 24 h
Indurimento finale:	7 gg

## PRESTAZIONI FINALI

Durezza Shore A:	18
Resistenza alla trazione (ISO 8339):	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Allungamento a rottura (ISO 8339):	300 %
Modulo al 100% (ISO 8339):	0,3 N/mm <sup>2</sup>
Allungamento di esercizio (servizio continuo):	25 %

## AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

## INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com).

**Mapei S.p.A.**

Via Cafiero, 22, 20158, Milano

+39-02-376731

[www.mapei.com](http://www.mapei.com)

[mapei@mapei.it](mailto:mapei@mapei.it)

447-5-2024 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

