

MAPEFLEX PU 70 NS

Sigillante elastico poliuretano tissotropico a due componenti per giunti soggetti a contatto con idrocarburi



CAMPI DI APPLICAZIONE

Sigillatura dei giunti di dilatazione e contrazione verticali soggetti a contatto accidentale o intermittente con benzine, gasolio, avio carburanti, lubrificanti, derivati da idrocarburi e sostanze de-ghiaccianti. Idoneo anche per la sigillatura di giunti di opere idrauliche, quali canali, serbatoi.

Alcuni esempi di applicazione

- Sigillatura verticale o orizzontale di giunti di vasche di sicurezza in raffinerie, depositi di stoccaggio carburanti, industrie petrolchimiche.
- Sigillatura dei giunti di parcheggi, aree di servizio, officine meccaniche.
- Sigillatura di giunti soggetti a sollecitazioni da prodotti idrocarburi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapeflex PU 70 NS è un sigillante a basso modulo elastico e alta deformabilità, caratterizzato da due componenti pre-dosati, da miscelare tra loro prima dell'applicazione entro giunti verticali od orizzontali mediante intasamento con spatola o appropriata pistola di estrusione.

Mapeflex PU 70 NS dopo l'indurimento che avviene in circa 24-36 ore a +23°C per reazione chimica con l'indurente, si presenta come una gomma elastica e deformabile, adesiva al supporto, in grado di compensare movimenti di compressione, trazione e torsione del giunto, pur mantenendo un'ottima resistenza all'abrasione e resistenza chimica alla maggior parte delle sostanze idrocarburi.

Mapeflex PU 70 NS resiste a temperature di esercizio da -30°C a +70°C con resistenza momentanea fino a +150°C.

AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare su superfici bagnate o umide.
- Non utilizzare su superfici bituminose che potrebbero essudare oli.
- Non applicare a temperature inferiori a +10°C; in caso di basse temperature ambientali o per accelerare l'indurimento del prodotto, contattare la sede.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Miscelazione

I due componenti di **Mapeflex PU 70 NS** vengono forniti in unica confezione nel rapporto pre-dosato in peso di 90 : 10 (componente A: resina da 4,50 kg; componente B: indurente da 0,50 kg).

Omogeneizzare preventivamente il componente B, soprattutto se conservato a basse temperature ambientali. Versare lentamente il componente B nella confezione del componente A e miscelandoli per qualche minuto senza inglobare aria. Utilizzare un trapano a basso numero di giri ed una idonea frusta miscelatrice, per almeno 3 minuti e comunque fino ad ottenere una massa omogenea e di colore uniforme.

Il tempo di vita del prodotto miscelato e la sua velocità d'indurimento sono strettamente legati alla temperatura dell'ambiente: indicativamente il tempo di utilizzo del prodotto miscelato a temperatura di +23°C, è di circa 45 minuti.

Non usare parzialmente le confezioni pre-dosate, salvo che non si disponga di una bilancia di precisione per rispettare il rapporto in peso di 90 parti di componente A e 10 parti di componente B.

Applicazione

Tutte le superfici da sigillare devono essere asciutte, solide, prive di polvere e parti incoerenti, lattime di cemento, esenti da oli, grassi, cere, residui di vecchie sigillature, vecchie pitture, ruggine, tracce di disarmanti o antievaporanti.

Il giunto deve essere progettato in modo tale che il movimento massimo previsto sia pari o inferiore al 25% della sua larghezza media iniziale.

Per regolare la profondità ed evitare che **Mapeflex PU 70 NS** aderisca sul fondo del giunto è necessario inserire preventivamente il nostro cordone di pre-riempimento comprimibile in polietilene espanso **Mapefoam**, avente diametro del 10-20% superiore alla larghezza massima del giunto da sigillare, per consentire al cordone di auto-sostenersi all'interno del giunto.

Dimensionare la profondità del sigillante in funzione della larghezza del giunto da sigillare, osservando la proporzione sotto indicata:

Larghezza del giunto	Profondità del sigillante
fino a 10 mm	pari alla larghezza
da 11 a 20 mm	sempre 10 mm
oltre 20 mm	pari alla metà della larghezza

Trattare a pennello i bordi del giunto in calcestruzzo con **Primer M**. Lasciare asciugare il primer utilizzato che comunque deve presentarsi secco al tatto prima della posa del sigillante **Mapeflex PU 70 NS**.

In caso di adesione su supporti in conglomerato bituminoso è necessario l'impiego di **Primer SN** (Prove eseguite su strato di usura in conglomerato bituminoso confezionato secondo EN 12697/33).

Il riempimento dei giunti con **Mapeflex PU 70 NS** viene normalmente effettuato manualmente intasamento del giunto mediante spatola o cazzuola di adeguata dimensione e foggia o con l'utilizzo di appropriate attrezzature di erogazione (contattare la Sede per maggiori informazioni).

La protezione dei bordi del giunto con nastro di mascheratura può talvolta essere necessaria per una perfetta finitura estetica.

Rimuovere comunque l'eccesso di materiale dai bordi del giunto e l'eventuale nastro di mascheratura quando il sigillante è ancora fresco.

CONSUMO

La massa volumica di **Mapeflex PU 70 NS** è di 1,55 g/cm³.

Indicativamente il consumo per le differenti sezioni possibili è quello indicato nella Tabella 1 sottostante.

TABELLA 1

Larghezza giunto (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
Profondità sigillante (mm)	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20

Ø MAPEFOAM (mm)	6	15	20	25	30	40	40	2 x 20
Consumo sigillante (kg/metro lineare)*	0,04	0,16	0,23	0,32	0,48	0,70	0,95	1,24
Metri lineari di sigillatura per confezioni 5 kg	125	31	22	15	10	7	5	4
Consumo PRIMER M (kg/metro lineare)*	0,004	0,013	0,011	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

*consumi teorici senza sfrido

PULIZIA

Mapeflex PU 70 NS può essere rimosso da superfici, attrezzi, indumenti ecc. con il **Diluente per Adesivi MAPEI** o con solvente nitro, acquaragia, prima che sia avvenuta la reazione di indurimento; dopo l'indurimento può essere asportato solo meccanicamente o con **Pulicol 2000**.

CONFEZIONI

Mapeflex PU 70 NS è disponibile in kit da 5 kg (A+B).

IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi conservato nei fustini originali sigillati, a temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
Teme il gelo

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Colore:	nero	giallognolo
Consistenza:	pasta tissotropica	liquido
Massa volumica:	1,60 g/cm ³	1,25 g/cm ³
Viscosità Brookfield:	2.500.000 mPa·s (albero T-E - giri 2,5)	80 mPa·s (albero 1 - giri 20)
Contenuto solido:	100 %	100 %

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:

componente A : componente B = 90 : 10

Consistenza dell'impasto:	pasta tixotropica
Colore dell'impasto:	nero
Massa volumica dell'impasto:	1550 kg/m ³
Viscosità Brookfield:	600.000 mPa·s (albero F - giri 5)
Tempo di lavorabilità:	45'
Intervallo di temperatura per l'applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo di presa:	10 h
Transitabilità:	dopo 24 h
Indurimento finale:	7 gg

PRESTAZIONI FINALI

Durezza Shore A:	30
Resistenza alla trazione (ISO 8339):	0,7 N/mm ²
Allungamento a rottura (ISO 8339):	150 %
Modulo al 100% (ISO 8339):	0,6 N/mm ²
Allungamento di esercizio (servizio continuo):	25 %

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso. Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI. La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano

+39-02-376731

www.mapei.com

mapei@mapei.it

8107-5-2024 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

