

MODULNOVA

KITCHEN LIVING BATH

- I** SCHEDA PRODOTTO
MANUALE USO E MANUTENZIONE
- GB** PRODUCT INFORMATION
USE AND MAINTENANCE MANUAL
- F** FICHE DU PRODUIT
NOTICE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN
- ES** FICHAS DE PRODUCTOS
MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO
- D** PRODUKTKARTE
GEBRAUCHS UND WARTUNGSANLEITUNG

SCHEDA PRODOTTO

MANUALE

USO E MANUTENZIONE

Avvertenza

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni del Codice del consumo del 2005 (decreto legislativo 6 settembre 2005 n.206).

Scheda prodotto

Anta Milltech

Programma MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con carta melaminica.

Anta super matt

Programma MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello mdf rivestito con laminato da 0,8 mm super opaco, antimpronta, morbido al tatto e resistente al graffio.

Anta leaf metal

Programma MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello mdf rivestito con laminato in PET 3 strati. Nello strato intermedio è presente una foglia micron di alluminio. Lo strato superiore garantisce una ottima resistenza al graffio.

Anta laminato

Programma MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito su due lati con foglio laminato e bordato 4 lati con bordo unicolor. Incollaggio poliuretano.

Anta Fenix

Programma MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito su un lato con foglio laminato Fenix e bordato 4 lati con bordo ABS. Incollaggio poliuretano.

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con pannello alveolare in alluminio placcata e bordata laminato Fenix.

Anta laccato satinato

Programma MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello mdf laccato satinato su fondo poliestere.

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con pannello alveolare in alluminio e laccata satinata.

Programma MORE

Anta spessore 16 mm realizzata con pannello MDF laccato satinato.

Programma FLY

Anta spessore 29 mm realizzata con pannello MDF laccato satinato su fondo poliestere.

Programma SP29

Anta spessore 29 mm realizzata con pannello MDF laccato satinato su fondo poliestere.

Programma FACE

Anta spessore 25 mm realizzata con pannello MDF laccato satinato su fondo poliestere.

Anta laccato lucido

Programma MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello mdf laccato lucido su fondo poliestere.

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con pannello alveolare in alluminio e laccata lucida.

Programma MORE

Anta spessore 16 mm realizzata con pannello MDF laccato lucido.

Programma FLY

Anta spessore 29 mm realizzata con pannello MDF laccato lucido su fondo poliestere.

Programma SP29

Anta spessore 29 mm realizzata con pannello MDF laccato lucido su fondo poliestere.

Programma FACE

Anta spessore 25 mm realizzata con pannello MDF laccato lucido su fondo poliestere.

Anta laccato poro aperto

Programma MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con piallaccio di rovere, bordato legno su quattro lati e laccato.

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con pannello alveolare in alluminio rivestito con piallaccio di rovere, bordata legno su quattro lati e laccato.

Programma FLOAT

Anta spessore 25 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con piallaccio di rovere, bordato legno su quattro lati e laccato. Anta realizzata a doghe con profilo di unione in alluminio.

Programma FLY

Anta spessore 29 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con piallaccio di rovere, bordato legno su quattro lati e laccato.

Anta noce raw

Programma MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con piallaccio di noce, bordato legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con pannello alveolare in alluminio rivestito con piallaccio di noce, bordato legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Programma FRAME

Anta spessore 30 mm realizzata con pannello di alveolare di alluminio rivestito con piallaccio di noce, telaio legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Anta rovere raw

Programma MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con piallaccio di rovere, bordato legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Programma MORE

Anta spessore 16 mm realizzata con pannello MDF rivestito con piallaccio di rovere, bordato legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con pannello alveolare in alluminio rivestito con piallaccio di rovere, bordato legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Programma FRAME

Anta spessore 30 mm realizzata con pannello di alveolare di alluminio rivestito con piallaccio di rovere, telaio legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Programma FLOAT

Anta spessore 25 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con piallaccio di rovere, bordato legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali. Anta realizzata a doghe con profilo di unione in alluminio.

Programma FLY

Anta spessore 29 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con piallaccio di rovere, bordato legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Anta eucalipto raw

Programma MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con piallaccio di eucalipto, bordato legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con pannello alveolare in alluminio rivestito con piallaccio di eucalipto, bordato legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Programma FRAME

Anta spessore 30 mm realizzata con pannello di alveolare di alluminio rivestito con piallaccio di eucalipto, telaio legno su quattro lati e verniciato con tinte a base di oli naturali.

Anta vetro laccato satinato

Programma LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di supporto in metallo laccato satinato sul quale viene incollato un vetro satinato sp.4 mm

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con tre lastre di vetro satinato incollate tra loro.

Anta vetro laccato lucido

Programma LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di supporto in metallo laccato satinato sul quale viene incollato un vetro lucido sp.4 mm

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con tre lastre di vetro lucido incollate tra loro.

Anta pietra/marmo/granito

Programma TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di supporto in metallo laccato satinato sul quale viene incollato un frontale in pietra naturale sp.4 mm

Programma BLADE LAB

Anta spessore 15 mm realizzata con lastra di pietra/marmo/granito, scavata con inserimento di un pannello in alveolare di alluminio.

Anta Gres

Programma LIGHT - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di supporto in metallo laccato satinato sul quale viene incollato un pannello in gres sp. 3/4 mm

Programma SKILL GRES

Anta in grès spessore 20 mm realizzata con pannello di supporto in alveolare di alluminio, finitura canna di fucile sul quale viene incollato un pannello di gres sp. 5/6 mm

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con tre lastre di gres incollate tra loro.

Anta legni custom/bilia

Programma MH6 - SKILL - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con foglia di legno in bilia con continuità di vena.

Programma FLY

Anta spessore 29 mm realizzata con pannello di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E1) rivestito con piallaccio di legno.

Anta calce/resina cemento

Programma MH6 - CROSS - TWENTY

Anta spessore 20 mm realizzata con pannello mdf a bassa emissione di formaldeide (classe E1) ricoperto con più mani di intonaco (calce) o biomalta (resina cemento).

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con pannello alveolare in alluminio ricoperto con più mani di intonaco (calce) o biomalta (resina).

Programma FLY

Anta spessore 29 mm realizzata con pannello mdf a bassa emissione di formaldeide (classe E1) ricoperto con più mani di resina (biomalta).

Anta metallo

Programma FRAME

Anta spessore 30 mm realizzata con pannello alveolare di alluminio, telaio alluminio su quattro lati e laccato con vernici epossidiche.

Programma BLADE

Anta spessore 10 mm realizzata con pannello alveolare in alluminio e laccato con vernici epossidiche.

Anta acciaio inox

Programma MH6

Anta spessore 20 mm realizzata con supporto alleggerito (classe E1) rivestito frontalmente con lamina di acciaio inox piegata su quattro bordi. Retro rivestito con lamina acciaio inox.

Fianchi di finitura o in appoggio

I fianchi a finire sono montati in sostituzione dei fianchi in nobilitato oppure in appoggio, costruiti con le stesse caratteristiche delle ante o dei top.

Scocche

Le scocche dei mobili sono realizzate con pannelli di particelle di legno a bassa emissione di formaldeide (classe E 1), idrorepellenti e nobilitati con rivestimenti melaminici resistenti alle abrasioni e di facile pulizia.

Tutte le scocche con larghezza superiore a 90 cm sono fornite con ripiani rinforzati con un profilo in metallo verniciato grigio (lo stesso utilizzato nei pensili per apertura "presa sul fondo") per limitarne la flessione dovuta al troppo carico.

Piani di lavoro

- Laminato "Young" bordo unicolor: spessore 20 mm
- Laminato bordo unicolor: spessore 12/20/30/40/60 mm
- Fenix unicolor bordo unicolor: spessore 12/20/30/40/60 mm
- Vetro temperato lucido o satinato: spessore 12 mm
- Agglomerato lucido serie "Light": spessore 12/20 mm
- Agglomerato lucido: spessore 12/20/30/60 mm
- Agglomerato levigato opaco: spessore 12/20/30/60 mm
- Marmo, granito e pietra: spessore 20/30/60 mm
- Gres: spessore 10/12/20/30/60 mm
- Corian: spessore 12/20/23/30/40/60 mm
- Acciaio inox satinato: spessore 4/12/20/30/40/60 mm
- Penisole legno massello: spessore 80 mm
- Penisole legno antico: spessore 60 mm

Piedini

I piedini per basi e colonne cucina sono realizzati in tecnopolimero e disponibili in altezza 6 o 10 mm con regolazione fino a 1,5 cm (regolazione frontale con brugola).

Nel caso di basi o colonne "a terra" per cucina e bagno viene utilizzato il piedino h. 1,5 cm, annegato nei fianchi, che permette una regolazione in altezza dell'elemento da 0,5 cm a 2,5 cm

I piedini per basi living sono realizzati in tecnopolimero e lega metallica, disponibili in h. 0,5 cm con regolazione fino h. 2 cm

Attaccaglie

Le attaccaglie montate su pensili e su basi e colonne hanno una portata massima di 130 kg. a coppia e sono regolabili dall'interno tramite preforature sulla schiena nascoste da copriforo fornito in dotazione.

Vuoto sanitario

In tutti i mobili è previsto un vuoto sanitario sul retro per la ventilazione e per facilitare il passaggio di tubi e cavi che varia in rapporto alla profondità del fianco.

Cassetti e cestoni Kitchen Collection

I cassetti ed i cestoni montano guide ad alto scorrimento con estrazione totale, chiusura ammortizzata e portata 40 kg. Nella versione Basic (di serie) sono realizzati con sponde e retro in metallo verniciato grigio cenere o nero e fondo in nobilitato texture coordinato in tinta.

Sono disponibili una serie di optional riferiti all'allestimento del cassetto (Plus, Luxury o Technology).

Cassetti e cestoni Bath Collection

I cassetti ed i cestoni montano guide ad alto scorrimento con estrazione totale, chiusura ammortizzata e portata 40 kg.

Sponde e retro in metallo stampato, verniciato grigio in tinta con la scocca. Il frontale dei cassetti e dei cestoni è regolabile nelle tre direzioni ed è sganciabile. Fondo del cassetto in nobilitato grigio texture.

Cassetti e cestoni Living Collection

Cassetti e cestoni montano guide ad alto scorrimento con estrazione totale, chiusura ammortizzata e portata 30 kg.

Sponde, retro e fondo del cassetto in nobilitato Grigio Texture, nella stessa finitura della scocca.

Cerniere / Sistemi di apertura

Tutte le ante con l'eccezione del modello Blade montano cerniere ammortizzate con aggancio rapido, regolazione in tre direzioni e sono collaudate per 50.000 cicli di apertura/chiusura.

Le ante del modello Blade montano apposite cerniere per spessore ridotto (10 mm).

I pensili con apertura a ribalta, montano un meccanismo con chiusura ammortizzata che permette di bloccare l'anta in qualsiasi posizione di apertura/chiusura.

I pensili di bagni e living con apertura a ribalta montano dei pistoncini a gas di potenza adeguata rispetto alla configurazione scelta.

Ante rientranti

Le ante rientranti nel loro movimento di apertura/chiusura scorrono all'esterno della scocca e, in posizione aperta, rimangono sporgenti rispetto al fianco per una misura che varia a seconda della larghezza dell'anta.

Zoccoli

Gli zoccoli sono realizzati con profilo di alluminio e disponibili in diverse finiture.

Distanziali

I distanziali sono gole realizzate con profilo in alluminio disponibili nelle finiture delle ante.

Vetrine

Le ante sono realizzate con profili in alluminio sp. 35 mm e vetri temperati sp. 4 mm

Libreria Unlimited

La libreria Unlimited si compone di elementi ad "elle" dotati di attaccaglie a parete e sovrapponibili tra loro che si abbinano a montanti in ferro nero che stabilizzano la struttura tramite fissaggi posizionati in corrispondenza dei ripiani.

Gli elementi a "L" possono essere forniti con o senza profilo in alluminio anodizzato.

Il profilo in alluminio è obbligatorio nel caso si vogliono inserire elementi contenutivi More.

Libreria bifacciale Unlimited

La libreria bifacciale Unlimited è realizzata con strutture in ferro tipo spalla sulle quali possono essere collocati ripiani disponibili in vari materiali e finiture. Ogni singola spalla è dotata di piedini livellatori e viene sempre fornita con due supporti per ripiano sui quali vanno innestate due file di elementi di unione orizzontale necessarie per la stabilità della libreria. Ogni singola spalla può essere fissata a soffitto con regolazione a spinta oppure a parete con viti di fissaggio.

Libreria Blade

La libreria Blade è composta da elementi verticali ad "U", realizzati con la tecnica del "folding", e da ripiani orizzontali opportunamente lavorati ad incastro per permettere l'assemblaggio della libreria senza ausilio di ferramenta.

Tutti gli elementi sono realizzati con pannello sp.12 mm rivestito nelle varie finiture.

Libreria Face

La libreria Face è un sistema di ripiani sp. 12 mm orizzontali e verticali ad incastro già fissati su un pannello posteriore con dimensioni definite, realizzata in Milltech, laccato satinato, noce raw rovere raw.

Libreria Brera

La libreria Brera è strutturata con schienali a parete orizzontali, mensole di sp. 10 cm realizzare in folding e montanti verticali innestati sulle mensole.

Cabine Ghost con ante a pacchetto rientranti programma MH6 e Blade

Le cabine Ghost sono portali senza schiena con fianchi a terra e fissaggio a parete all'interno dei quali è possibile progettare zone operative.

Struttura per ante “Bilico” programma MH6 e Blade

La struttura per ante bilico prevede un montante verticale in alluminio verniciato nero. Abbinata alle ante MH6 e Blade consente di progettare chiusure di vani, passaggi tra colonne o elementi murali, mantenendo la continuità estetica con le ante adiacenti. L'apertura dell'anta può essere realizzata “a tirare” o “a spingere”.

Scorrevole Wall

L'elemento Wall scorre su un binario fissato a muro e rivestito da uno schienale intero o dogato. Può essere progettato con scorrimento sopra il piano di lavoro o con scorrimento lungo una parete. La sua struttura è in alluminio nero e la finitura dello schienale a scelta. Il binario su cui scorre l'elemento Wall prevede un meccanismo con sistema frenante integrato ed è collaudato per 20.000 cicli di apertura/chiusura.

Fianchi e schienali per nicchie

Gli elementi in appoggio piano-soffitto e le colonne con ante sporgenti presenti nei modelli MH6 e Blade permettono di ricavare nicchie da rivestire con fianchi e schienali disponibili in varie finiture. Nelle nicchie ricavate tra elementi in appoggio e colonne prof. 33,5 cm gli schienali sono fissati a muro mentre nelle nicchie ricavate tra colonne prof. 60, 65 e 70 cm gli schienali sono montati in posizione avanzata utilizzando la ferramenta in dotazione e possono arrivare ad una larghezza massima di 90 cm. I fianchi in appoggio laterali sono realizzati con un profilo frontale in metallo verniciato grigio che copre gli spessori dei pannelli accostati e che può essere richiesto con luce led orientata verso lo schienale. Lo schienale per nicchia è fissato a muro per nicchie con profondità ≥ 35 , oppure montato in posizione avanzata per nicchie con profondità 60, utilizzando la ferramenta in dotazione.

Piani scatolati

I piani scatolati sono disponibili in quattro diverse configurazioni:

- piano scatolato standard: piano schienale e fianchi uso pannellatura per isola/penisola
- piano scatolato con scanso anteriore: sagomatura per l'inserimento di lavello appoggio o piano appoggio h.28,9/29,7 cm
- piano scatolato con scanso posteriore: sagomatura per l'accosto di libreria od altro elemento
- piano scatolato con scanso anteriore e posteriore: doppia sagomatura per l'inserimento di lavello appoggio o piano appoggio h.28,9/29,7 cm e per l'accosto di libreria od altro elemento.

Uso e manutenzione

Pulizia ordinaria	Pulizia straordinaria	Note	Cosa non fare
-------------------	-----------------------	------	---------------

LAMINATO / FENIX / MILLTECH / SUPER MATT / LEAF METAL

Acqua calda e panno - detersivi neutri diluiti 30% con acqua.	Detersivi per vetri (non grassi, lasciano residui).	Passare gli elementi con un panno morbido leggermente bagnato e ben strizzato, asciugare con panno asciutto.	Usare prodotti abrasivi. Lasciare l'acqua a contatto diretto con giunture e raccordi anche per poco tempo.
---	---	--	--

LACCATO SATINATO / LACCATO LUCIDO / LACCATO RAW PORO APERTO

Acqua calda e panno - detersivi neutri diluiti 30% con acqua.	Passare le ante con un panno morbido leggermente bagnato e ben strizzato, asciugare con panno asciutto.	Usare prodotti troppo aggressivi esempio prodotto per acciaio, appoggiare pentole calde direttamente a contatto con il piano. Non utilizzare alcool.
---	---	---

IMPIALLACCIATO RAW (LEGNO TRATTATO OLIO)

Acqua con panno di cotone con detersivo rapido Osmo.	Pulizia ordinaria: passare le ante con un panno morbido leggermente bagnato con acqua e ben strizzato e asciugare con panno asciutto, ogni 20/30 giorni aggiungere 1 tappo di "detersivo rapido Osmo" per litro d'acqua per la pulizia. Alla necessità passare le superfici con un panno leggermente imbevuto di "detersivo liquido Osmo". In caso di macchie anomale contattare il punto vendita.	Lasciare per più di 10 ore gli elementi da pulire. Non usare prodotti diversi da quelli indicati da schede precedenti.
--	--	---

Uso e manutenzione

Pulizia ordinaria	Pulizia straordinaria	Note	Cosa non fare
-------------------	-----------------------	------	---------------

VETRO SATINATO / LUCIDO

Detergenti neutri, aceto, alcool o prodotti specifici per vetri tipo Vetril, Glassex.

Passare le ante con un panno morbido leggermente bagnato e ben strizzato, asciugare con panno asciutto.

Lasciare per più di 24 ore gli elementi da pulire.
Usare prodotti troppo aggressivi esempio prodotto per acciaio e prodotti abrasivi, appoggiare pentole calde direttamente a contatto con le superfici.
Trascinare pentole, piatti ecc. per evitare graffi e lucidature.

AGGLOMERATI

Detergenti neutri come Cif crema - Smack ultrasgrassante al limone.

Q-Action (detergente Silestone).

Bagnare la superficie uniformemente con il detergente, strofinare con spugna giallo-verde dalla parte morbida, risciacquare ed asciugare con panno asciutto.

Lasciare per più di 24 ore gli elementi da pulire.
Usare detergenti troppo aggressivi esempio prodotti per acciaio, appoggiare pentole calde direttamente a contatto con le superfici.

GRES

Detergenti neutri come Cif crema - Ajax classico.

Viakal - acquaregia - gomma da cancellare.

GRANITO

Acqua calda e panno - detergenti neutri.

Diluyente nitro con ripristino trattamento idrorepellente eseguita da un tecnico.

Trattasi di materiale naturale, quindi variazioni di colore, venature più o meno marcate sono da considerare caratteristiche del materiale e non difetti.

Lasciare per più di 24 ore il piano da pulire.
Usare prodotti troppo aggressivi esempio prodotto per acciaio, appoggiare pentole calde direttamente a contatto con le superfici.

Pulizia ordinaria	Pulizia straordinaria	Note	Cosa non fare
-------------------	-----------------------	------	---------------

PIETRA

Acqua calda e panno - detergenti neutri.	Diluento nitro con ripristino trattamento idrorepellente eseguita da un tecnico.	Trattasi di materiale naturale, quindi variazioni di colore, venature più o meno marcate sono da considerare caratteristiche del materiale e non difetti. ATTENZIONE il calcare dell'acqua, se lasciata sedimentare, può attaccare la superficie.	Lasciare per più di 6 ore gli elementi da pulire. Usare prodotti troppo aggressivi esempio prodotto per acciaio, appoggiare pentole calde direttamente a contatto con le superfici, usare silicone acetico traspira attraverso il materiale.
---	--	--	---

MARMO

Acqua calda e panno - detergenti neutri.	Diluento nitro con ripristino trattamento idrorepellente eseguita da un tecnico.	Trattasi di materiale naturale, quindi variazioni di colore, venature più o meno marcate sono da considerare caratteristiche del materiale e non difetti.	Lasciare per più di 24 ore il piano da pulire. Usare prodotti troppo aggressivi esempio prodotto per acciaio, appoggiare pentole calde direttamente a contatto con le superfici.
---	--	--	--

CORIAN

Acqua calda e panno - Cif crema.	Detergenti a base di ammoniaca come Mastro Lindo - Viakal con spugnetta leggermente abrasiva (tipo Scotch Brite).	Bagnare la superficie uniformemente con il detergente, strofinare con spugna giallo-verde dalla parte morbida, risciacquare ed asciugare con panno asciutto.	Lasciare per più di 24 ore gli elementi da pulire. Usare detergenti troppo aggressivi esempio prodotti per acciaio, appoggiare pentole calde direttamente a contatto con le superfici.
-------------------------------------	--	---	--

ACCIAIO

Detergenti per acciaio - Alcool.	Pasta abrasiva specifica per acciaio.	Attenzione il contatto con materiali ferruginosi può intaccare la superficie.	Lasciare per più di 24 ore il piano da pulire.
-------------------------------------	--	---	---

Uso e manutenzione

Pulizia ordinaria	Pulizia straordinaria	Note	Cosa non fare
-------------------	-----------------------	------	---------------

CALCE

Pulire sempre a macchia fresca con detergente multiuso a spruzzo, acqua e spugna in microfibra.	Smacchiatore specifico per macchie grasse (tipo FILA NOSTOP); smacchiatore specifico per macchie colorate (tipo FILA SR95).	Passare la superficie con panno leggermente bagnato e ben strizzato ed asciugare poi con panno asciutto.	Lasciare la superficie macchiata per più di 6 ore. Non usare spugne abrasive e detersivi particolarmente aggressivi.
---	---	--	---

RESINA CEMENTO

Acqua calda e panno morbido, detergente vetri (es. Vetril).	Kit pulizia (richiedere in azienda).	Passare le ante con un panno morbido leggermente bagnato e ben strizzato, asciugare con panno asciutto.	Lasciare per più di 6 ore il piano da pulire, non usare anticalcare.
---	--------------------------------------	---	--

METALLI DUST

Pulire con acqua tiepida e sapone neutro, risciacquare ed asciugare con panno pulito e morbido.		Utilizzare solo detersivi neutri.	Utilizzare detersivi aggressivi e spugne abrasive.
---	--	-----------------------------------	--

PRODUCT INFORMATION

USE AND MAINTENANCE MANUAL

Notice

This product data sheet complies with the provisions of the 2005 Consumer Code (legislative decree n. 206, 6th September 2005).

Product information

Milltech door

MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1) faced with melamine paper.

Super matt door

MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door made from an MDF panel faced with 0.8 mm thick, super matt, fingerprint proof laminate that is soft to the touch and scratch resistant.

Metal leaf door

MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door made from an MDF panel faced with 3 layers of PET laminate. The middle layer contains a micron sheet of aluminium. The top layer ensures excellent scratch resistance.

Laminate door

MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1) faced on both sides with sheets of laminate and edged on 4 sides with Unicolor. Polyurethane glue.

Fenix door

MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1), faced on one side with a sheet of Fenix laminate and edged on 4 sides with ABS. Polyurethane glue.

BLADE collection

10 mm thick door made from a honeycombed aluminium core, faced and edged with Fenix laminate.

Satin lacquered door

MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door made from an MDF panel with a satin lacquered finish on a polyester base.

BLADE collection

10 mm thick door made from a honeycomb aluminium core with a satin lacquered finish.

MORE collection

16 mm thick door made from a MDF panel with a satin lacquered finish.

FLY collection

29 mm thick door made from an MDF panel with a satin lacquered finish on a polyester base.

SP29 collection

29 mm thick door made from an MDF panel with a satin lacquered finish on a polyester base.

FACE collection

25 mm thick door made from an MDF panel with a satin lacquered finish on a polyester base.

Gloss lacquered door

MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door made from an MDF panel with a gloss lacquered finish on a polyester base.

BLADE collection

10 mm thick door made from a honeycomb aluminium core with a satin lacquered finish.

MORE collection

16 mm thick door made from a MDF panel with a lacquered finish.

FLY collection

29 mm thick door made from an MDF panel with a gloss lacquered finish on a polyester base.

SP29 collection

29 mm thick door made from an MDF panel with a gloss lacquered finish on a polyester base.

FACEcollection

25 mm thick door made from an MDF panel with a gloss lacquered finish on a polyester base.

Open-pore lacquered door

MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1), oak veneered and edged with wood on four sides and lacquered. Door made of slats with aluminium connecting profile.

BLADE collection

10 mm thick door made from a honeycombed aluminium core, oak veneered with four wooden edgings and lacquered.

FLOAT collection

25 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1), oak veneered and edged with wood on four sides and lacquered. Door made of slats with aluminium connecting profile.

FLY collection

29 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1), oak veneered and edged with wood on four sides and lacquered.

Raw walnut door**MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY collections**

20 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1), walnut veneered and edged with wood on 4 sides and varnished with natural oil-based shades.

BLADE collection

10 mm thick door made from a honeycomb-core aluminium panel, walnut veneered with four wooden edgings finished using natural, oil-based varnishes.

FRAME collection

30 mm thick door made from a honeycomb-core aluminium panel, walnut veneered with a wooden, four-sided frame and finished using natural, oil-based varnishes.

Raw oak door**MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY collections**

20 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1) oak veneered and edged with wood on 4 sides and varnished with natural oil-based shades.

MORE collection

16 mm thick door made from an MDF panel, oak veneered with four wooden edgings and finished using natural, oil-based varnishes.

BLADE collection

10 mm thick door made from a honeycomb-core aluminium panel, oak veneered with four wooden edgings finished using natural, oil-based varnishes.

FRAME collection

30 mm thick door made from a honeycomb-core aluminium panel, oak veneered with a wooden, four-sided frame and finished using natural, oil-based varnishes.

FLOAT collection

25 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1) oak veneered and edged with wood on four sides and varnished with natural oil-based shades. Door made of slats with aluminium connecting profile.

FLY collection

29 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1) oak veneered and edged with wood on four sides and varnished with natural oil-based shades.

Raw Eucalyptus door

MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1), eucalyptus veneered and edged with wood on 4 sides and varnished with natural, oil-based shades.

BLADE collection

10 mm thick door made from a honeycomb-core aluminium panel, eucalyptus veneered with four wooden edgings finished using natural, oil-based varnishes.

FRAME collection

30 mm thick door made from a honeycomb-core aluminium panel, eucalyptus veneered with a wooden, four-sided frame and finished using natural, oil-based varnishes.

Satin lacquered glass door

LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door constructed using an metal panel with a satin lacquered finish onto which a 4 mm thick satin glass panel is glued.

BLADE collection

10 mm thick door made from three panes of gloss glass glued together.

Gloss lacquered glass door

LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door constructed using an metal panel with a satin lacquered finish onto which a 4 mm thick gloss glass panel is glued.

BLADE collection

10 mm thick door made from three panes of gloss glass glued together.

Stone/marble/granite door

TWENTY collection

20 mm thick door constructed using an metal panel with a satin lacquered finish onto which a 4 mm thick natural stone front panel is glued.

BLADE LAB collection

15 mm thick door made from a slab of stone/marble/granite, hollowed out and fitted with a honeycomb-core aluminium panel.

Gres door

LIGHT - TWENTY collections

20 mm thick door constructed using an metal panel with a satin lacquered finish onto which a 3/4 mm thick Gres (stoneware) panel is glued.

SKILL GRES collection

20 mm thick door made from a backing panel in honeycomb-core aluminium with a gun barrel grey finish to which a 5/6 mm thick stoneware panel is attached with glue.

BLADE collection

10-mm thick door made from three slabs of Gres (stoneware) glued together.

Custom/bilia wood door

MH6 - SKILL - TWENTY collections

20 mm thick door made of wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1) veneered with sheets of wood veneer having a continuous, evenly-distributed grain.

FLY collection

29 mm thick door made of veneered wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1).

Lime/cement-effect resin door

MH6 - CROSS - TWENTY collections

20 mm thick door made of MDF with a low formaldehyde emission (class E1) covered with various coats of plaster (lime) or bio-mortar (cement-effect resin).

BLADE collection

10 mm thick door made from a honeycombed aluminium core covered with various coats of plaster (lime) or bio-mortar (cement-effect resin).

FLY collection

29 mm thick door made of MDF with a low formaldehyde emission (class E1) covered with various coats of resin (bio-mortar).

Metal door

FRAME collection

30 mm thick door with a honeycomb-core aluminium panel, an aluminium frame on four sides and finished with epoxy varnishes.

BLADE collection

10 mm thick door made from a honeycombed aluminium core finished with epoxy lacquer.

Stainless steel door

MH6 collection

20 mm thick door made from a particularly lightweight base (class E1), faced at the front with a sheet of stainless steel folded over the four edges. The rear is faced with a sheet of stainless steel.

Finishing or add-on end panels

Finishing end panels can be applied instead of melamine-faced side panels or add-on end panels and have the same characteristics as the doors or the worktops.

Carcasses

Our cabinet carcasses are made from wood particleboard with a low formaldehyde emission (class E1) that is water-repellent and faced with easy-to-clean, abrasion-resistant melamine.

All carcasses wider than 90 cm are supplied with shelves strengthened by a grey metal profile (the same used for the “bottom grip” on wall units) to limit flexion due to overload.

Worktops

- “Young” laminate with Unicolor edge: 20 mm thick.
- Laminate with Unicolor edge: 12/20/30/40/60 mm thick.
- Fenix Unicolor with Unicolor edge: 12/20/30/40/60 mm thick.
- Satin or gloss tempered glass: 12 mm thick.
- “Light” series gloss composite: 12/20 mm thick.
- Gloss composite: 12/20/30/60 mm thick.
- Matt honed composite: 12/20/30/60 mm thick.
- Marable, granite and stone: 20/30/60 mm thick.
- Gres: 10/12/20/30/60 mm thick.
- Corian: 12/20/23/30/40/60 mm thick.
- Satin stainless steel: 4/12/20/30/40/60 mm thick.
- Solid wood peninsula units: 80 mm thick.
- Antique wood peninsula units: 60 mm thick.

Feet

The kitchen base and tall unit feet are 6 or 10 cm high, made from technopolymer and adjustable by up to 1.5 cm (adjustable from the front using an Allen spanner).

For “floor-standing” base and tall units for the kitchen and bathroom, a 1.5 cm high foot embedded in the side panels is used. This foot adjusts the unit in height from 0.5 cm to 2.5 cm

Living collection base unit feet are 0.5 cm high and are made from technopolymer and a metal alloy and can be adjusted by up to 2 cm in height.

Fixings

The fixings on deep wall, base and tall units have a maximum load-bearing capacity of 130 kg a pair. They can be adjusted from the inside through pre-drilled holes in the back panels, covered with the hole caps supplied.

Service gap

All our kitchen cabinets are provided with a service gap on the rear for ventilation purposes and for pipe and cable runs. The size of the service gap varies depending on the depth of the side panel.

Kitchen Collection drawers and deep drawers

Our drawers and deep drawers have smooth gliding, full-extension runners, a soft-close mechanism and a capacity of 40 kg.

The standard Basic version has sides and back panels in Grigio Cendre lacquered metal or black and bottom panels in textured melamine in a coordinated colour.

Several options are available, referred to the various drawer types (Plus, Luxury or Technology).

Bath Collection drawers and deep drawers

Our drawers and deep drawers have smooth gliding, full-extension runners, a soft-close mechanism and a capacity of 40 kg. Side and rear panels are in grey painted printed metal matching the drawer box. Drawer and deep drawer fronts are adjustable in three directions and can be removed. The drawer bottom panel is in Grigio Texture melamine.

Living Collection drawers and deep drawers

Our drawers and deep drawers have smooth gliding, full-extension runners, a soft-close mechanism and a capacity of 30 kg.

Drawer sides, back and bottom panels are in Grigio Texture melamine matching the finish of the carcass.

Hinges and door opening systems

Except for the Blade model, all the doors mount quick-fitting, soft-close hinges adjustable in three directions and tested for 50,000 opening/closing cycles.

Blade model doors mount special, particularly slim, 10 mm thick hinges.

Wall units with top-hung doors are fitted with a soft-close mechanism that secures the door in any opening/closing position.

Bathroom and Living collection wall units with flap doors mount gas pistons with strength suitable for the chosen configuration.

Receding doors

When receding doors are opened and closed they slide outside the carcass. When they are open, they protrude from the front edge of the side panel to an extent that varies depending on the width of the door.

Plinths

Plinths are made of aluminium profiles and are available in various finishes.

Channel handles

The spacer channels are grip recesses made from an aluminium profile available in door finishes.

Glazed display units

Doors are made from 4 mm thick tempered glass and 35 mm thick aluminium profiles.

Unlimited shelving unit

The Unlimited shelving unit is composed of L-shaped elements that can be fitted one on top of the other and of black iron uprights that stabilise the structure by means of clips fixed on the shelves. L-shaped elements are available with or without an anodised aluminium profile. An aluminium profile is mandatory if you want to install "More" storage units.

Two-sided Unlimited shelving unit

The Unlimited shelving unit is made from iron structural frames onto which shelves in various materials and finishes can be fitted. Each single structural frame comes with levelling feet and two shelf supports onto which two rows of horizontal joining elements are fitted to stabilize the unit. Each single structural frame can be fixed to the ceiling with a thrust adjustment device or to the wall using fastening screws. Ceiling or wall-mounted corner arrangements can be created by adding a single, iron post to support the shelf in the corner.

Blade shelving unit

The Blade shelving unit is composed of vertical, U-shaped elements made using the mitre folding technique and of horizontal, push-fit shelves that do not require the use of hardware. All the shelving unit parts are made from a 12 mm thick panel faced with various finishes.

Face shelving unit

The Face shelving unit consists in a system of 12 mm thick horizontal and vertical, push-fit shelves that are pre-fixed to a rear panel of a specific size. It is available in Miltech, satin lacquer, Raw walnut and Raw oak.

Brera shelving unit

The Brera shelving unit is structured with horizontal back panels against the wall, 10 cm thick mitre-folded shelves and vertical uprights embedded in the shelves.

"Ghost" closets with MH6 and Blade program receding bi-fold doors

"Ghost" closets are structures without back panels and with floor-standing side panels. They are fixed to the wall and can be fitted.

Structure for MH6 and Blade program “Bilico” doors

The structure for “Bilico” doors has a black-painted aluminium, vertical upright. When combined with the MH6 and Blade doors, it can be used to shut compartments or to make passageways between tall units or masonry elements while preserving aesthetic continuity with the adjacent doors. The door can be pulled or pushed open.

Sliding “Wall” unit

The “Wall” unit slides on a track fixed to the wall and covered by a plain or slatted back panel. It can be planned to slide above the top or along a wall. Its structure is in black aluminium while the finish of the back panel can be chosen. The track the “Wall” unit slides along has a mechanism with an integrated soft-close break system tested for 20,000 opening/closing cycles.

Side and back panels for niches

Top-to-ceiling countertop units and the tall units with protruding doors available for MH6 and Blade models make it possible to create niches that can be finished with side and back panels available in various finishes. Niches between 33.5 cm deep tall units and countertop units have back panels fixed to the wall. Niches between 60, 65 and 70 cm deep tall units have back panels detached from the wall and fastened using the hardware provided. The latter niches can be maximum 90 cm wide.

The lay-on side panels come with a grey-painted metal front profile that covers the thickness of the two, adjacent side panels and are available on request with led lights directed towards the back panel.

The back panel for niche is fixed to the wall for ≥ 35 cm deep niches or installed detached from the wall – using the fixings provided - for 60 cm deep ones.

Worktops with panelling

Our worktops with panelling are available in four different versions:

- standard worktop with panelling: worktop, back panel and side panels used to panel islands/ peninsulas
- worktop with panelling and front cutout: cutout to accommodate a countertop sink or shelf H. 28.9/29.7 cm
- worktop with panelling and rear cutout: cutout to fit an adjacent bookcase or other unit
- worktop with panelling plus front and rear cutouts: two cutouts to accommodate a countertop sink or shelf H. 28.9/29.7 cm and to fit an adjacent bookcase or other unit.

Maintenance and cleaning

Ordinary cleaning	Extraordinary cleaning	Notes	Never
-------------------	------------------------	-------	-------

LAMINATE / FENIX / MILLTECH / SUPER MATT / LEAF METAL

Use hot water and a cloth - 30% neutral detergents diluted in water.	Detergents for glass (greaseless detergents to prevent streaks).	Wipe the units with a slightly damp and wellwring soft cloth and dry with a dry cloth.	Use abrasive products. Leave water in direct contact with the joints and connections, even for a short period of time.
--	--	--	--

SATIN LACQUER / GLOSS LACQUER / RAW OPEN-PORE LACQUER

Use hot water and a cloth - 30% neutral detergents diluted in water.		Wipe the doors with a slightly damp and wellwring soft cloth and dry with a dry cloth.	Use very aggressive products such as those designed to clean steel or place hot pots and pans directly on the top. Don't use alcohol.
--	--	--	---

RAW VENEER (OIL-TREATED WOOD)

Water on a cotton cloth and quick-cleaning Osmo detergent.		Ordinary cleaning: wipe the doors with a slightly moist, well-wrung soft cloth and dry with a dry cloth. Every 20/30 days clean with a solution of 1 cap of quick-cleaning Osmo detergent in 1 litre of water. When needed, wipe the surfaces with a cloth slightly moistened with quick-cleaning Osmo detergent. Contact the shop dealer to remove stubborn stains.	Let more than 10 hours pass before cleaning the surfaces. Do not use products that differ from those indicated on preceding technical data sheets.
--	--	--	--

Maintenance and cleaning

Ordinary cleaning	Extraordinary cleaning	Notes	Never
-------------------	------------------------	-------	-------

SATIN / GLOSS LACQUERED GLASS

Neutral detergents, vinegar, alcohol and specific glass cleaning products such as Vetril, Glassex, etc.		Wipe the doors with a slightly moist and wellwring soft cloth and dry with a dry cloth.	Let more than 24 hours pass before cleaning the surfaces. Use aggressive products such as those formulated to clean steel or abrasive products or place hot pots and pans directly on the surfaces. Drag pots, pans, plates etc. on the surface as this may scratch or streak it.
---	--	---	---

AGGLOMERATES

Neutral detergents such as Cif cream – Smac grease remover.	Q-Action (Silestone detergent).	Wet the surface evenly with the detergent, rub using the soft side of the yellow-green sponge, rinse and dry with a dry cloth.	Let more than 24 hours pass before cleaning the surfaces. Use very aggressive products such as those formulated to clean steel or place hot pots and pans directly on the surfaces.
---	---------------------------------	--	---

GRES

Neutral detergents such as Cif cream - Ajax detergent.	Viakal - oil of turpentine- rubber.
--	-------------------------------------

GRANITE

Use hot water and a cloth - neutral detergents.	Nitrocellulose thinner followed by the application of a water-repellent by a maintenance person.	This is a natural material therefore colour variations and more or less noticeable veins must be considered as characteristics of the material and not as defects.	Let more than 24 hours pass before cleaning the top. Use very aggressive products such as those formulated to clean steel or place hot pots and pans directly on the surfaces.
---	--	--	--

Ordinary cleaning	Extraordinary cleaning	Notes	Never
-------------------	------------------------	-------	-------

STONE

Use hot water and a cloth - neutral detergents.	Nitrocellulose thinner followed by the application of a water-repellent by a maintenance person.	This is a natural material therefore colour variations and more or less noticeable veins must be considered as characteristics of the material and not as defects. BEWARE: the limescale in water may damage the surface if left to settle on it.	Let more than 6 hours pass before cleaning the surfaces. Use very aggressive products such as those formulated to clean steel, place hot pots and pans directly on the surfaces or use acetic silicone because it transpires through the material.
---	--	--	--

MARBLE

Use hot water and a cloth - neutral detergents.	Nitrocellulose thinner followed by the application of a water-repellent by a maintenance person.	This is a natural material therefore colour variations and more or less noticeable veins must be considered as characteristics of the material and not as defects.	Let more than 24 hours pass before cleaning the top. Use very aggressive products such as those formulated to clean steel or place hot pots and pans directly on the surfaces.
---	--	--	--

CORIAN

Use hot water and a cloth - Cif cream detergent.	Use ammonia-base detergents such as Mr. Clean - Viakal on a slightly abrasive pad (such as Scotch Brite®).	Apply the detergent evenly on the surface, rub using the soft side of the yellow-green sponge, rinse and dry with a dry cloth.	Let more than 24 hours pass before cleaning the top. Use very aggressive products such as those formulated to clean steel or place hot pots and pans directly on the surfaces.
--	--	--	--

STEEL

Detergents for steel - Alcohol.	Abrasive paste specifically formulated for steel.	BEWARE: contact with rusty materials may damage the surface.	Let more than 24 hours pass before cleaning the top.
---------------------------------	---	--	--

Maintenance and cleaning

Ordinary cleaning	Extraordinary cleaning	Notes	Never
-------------------	------------------------	-------	-------

LIME

Always clean stains while fresh with a multi-purpose spray detergent, water and a microfiber cloth.	Use a specific stain remover for greasy stains (such as FILA NONSTOP) and a specific stain remover for coloured stains (such as FILA SR95).	Wipe the surface with a slightly damp and wellwring soft cloth and dry with a dry cloth.	Leave the soiled surface without cleaning it for more than 6 hours. Don't use abrasive pads and particularly aggressive detergents
---	---	--	--

CEMENT-EFFECT RESIN

Use hot water and a cloth-glass detergents (Vetрил, for instance).	Cleaning kit (ask the company for it).	Wipe the doors with a slightly moist and wellwring soft cloth and dry with a dry cloth.	Leave the soiled surface without cleaning it for more than 6 hours.
--	--	---	---

DUST METALS

Clean with lukewarm water and neutral soap, rinse and dry with a soft cloth.		Use neutral detergents only.	Use aggressive detergents or abrasive pads.
--	--	------------------------------	---

FICHE DU PRODUIT

NOTICE

D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

Recommandation

La présente fiche produit obtempère
aux dispositions du Code de la consommation de 2005
(décret législatif n°206 du 6 septembre 2005).

Fiche du produit

Porte Milltech

Programmes MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'un papier mélaminé.

Porte super matt

Programmes MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF revêtu en stratifié super mat de 0,8 mm d'épaisseur, anti-empreintes, doux au toucher et résistant aux rayures.

Porte Leaf Metal

Programmes MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF revêtu en PET 3 couches. La couche intermédiaire a une feuille d'aluminium micron. La couche supérieure assure une excellente résistance aux rayures.

Porte stratifiée

Programmes MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu sur les deux faces d'une feuille stratifiée et avec 4 chants en unicolor. Collage polyuréthane.

Porte Fenix

Programmes MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu sur une face d'une feuille de stratifié Fenix et avec 4 chants en ABS. Collage polyuréthane.

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau alvéolaire en aluminium revêtu sur les 2 faces et sur les chants en stratifié Fenix.

Porte laquée satinée

Programmes MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF laqué satiné sur support polyester.

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau alvéolaire en aluminium et laquée satinée.

Programme MORE

Porte de 16 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF laqué satiné.

Programme FLY

Porte de 29 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF laqué satiné sur support polyester.

Programme SP29

Porte de 29 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF laqué satiné sur support polyester.

Programme FACE

Porte de 25 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF laqué satiné sur support polyester.

Porte laquée brillante

Programmes MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF laqué brillant sur support polyester.

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau alvéolaire en aluminium et laquée brillante.

Programme MORE

Porte de 16 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF laqué brillant.

Programme FLY

Porte de 29 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF laqué brillant sur support polyester.

Programme SP29

Porte de 29 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF laqué brillant sur support polyester.

Programme FACE

Porte de 25 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF laqué brillant sur support polyester.

Porte laquée à pores ouverts

Programmes MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'un placage chêne avec quatre chants en bois et laqué.

Programme BLADE

porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau alvéolaire en aluminium revêtu d'un placage chêne avec quatre chants en bois et laqué.

Programme FLOAT

Porte de 25 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'un placage chêne avec quatre chants en bois et laqué. Porte réalisée avec des lattes unies avec un profil en aluminium.

Programme FLY

Porte de 29 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'un placage chêne avec quatre chants en bois et laqué.

Porte en noyer raw

Programmes MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'un placage noyer raw avec quatre chants en bois et verni avec des teintés à base d'huiles naturelles.

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en aluminium alvéolaire revêtu d'un placage noyer avec quatre chants en bois et verni avec des teintés à base d'huiles naturelles.

Programme FRAME

Porte de 30 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en aluminium alvéolaire revêtu d'un placage noyer avec cadre en bois sur quatre côtés et verni avec des teintés à base d'huiles naturelles.

Porte en chêne raw

Programmes MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'un placage chêne avec quatre chants en bois et verni avec des teintés à base d'huiles naturelles.

Programme MORE

Porte de 16 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF revêtu d'un placage chêne avec quatre chants en bois et verni avec des teintés à base d'huiles naturelles.

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en aluminium alvéolaire revêtu d'un placage chêne avec quatre chants en bois et verni avec des teintés à base d'huiles naturelles.

Programme FRAME

Porte de 30 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en aluminium alvéolaire revêtu d'un placage chêne avec cadre en bois sur quatre côtés et verni avec des teintés à base d'huiles naturelles.

Programme FLOAT

Porte de 25 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'un placage chêne avec quatre chants en bois et verni avec des teintés à base d'huiles naturelles. Porte réalisée avec des lattes unies avec un profil en aluminium.

Programme FLY

Porte de 29 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'un placage chêne avec quatre chants en bois et verni avec des teintés à base d'huiles naturelles.

Porte en eucalyptus Raw

Programmes MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'un placage eucalyptus avec quatre chants en bois et verni avec des teintés à base d'huiles naturelles.

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en aluminium alvéolaire revêtu d'un placage eucalyptus avec quatre chants en bois et verni avec des teintes à base d'huiles naturelles.

Programme FRAME

Porte de 30 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en aluminium alvéolaire revêtu d'un placage eucalyptus avec cadre en bois sur quatre côtés et verni avec des teintes à base d'huiles naturelles.

Porte en verre laqué satiné

Programmes LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de support en métal laqué satiné sur lequel on colle un verre satiné de 4 mm d'épaisseur.

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec 3 plaques de verre brillant collées entre elles.

Porte en verre laqué brillant

Programmes LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de support en métal laqué satiné sur lequel on colle un verre brillant de 4 mm d'épaisseur.

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec 3 plaques de verre brillant collées entre elles.

Porte en pierre/marbre/granit

Programme TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de support en métal laqué satiné sur lequel on colle une façade en pierre naturelle de 4 mm d'épaisseur.

Programme BLADE LAB

Porte de 15 mm d'épaisseur, réalisée avec une plaque de pierre/marbre/granit, creusée pour l'insertion d'un panneau en aluminium alvéolaire.

Porte en Gres

Programmes LIGHT - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de support en métal laqué satiné sur lequel on colle un panneau en grès de 3/4 mm d'épaisseur.

Programme SKILL GRES

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de support en aluminium alvéolaire finition canon de fusil sur lequel on colle un panneau en grès de 5/6 mm d'épaisseur.

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec 3 plaques de grès collées entre elles.

Bois Custom veines même aspect

Programmes MH6 - SKILL - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'une feuille de bois travaillée avec une technique permettant d'obtenir la continuité des veines sur tous les panneaux.

Programme FLY

Porte de 29 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) revêtu d'un placage bois.

Porte finition chaux / résine aspect ciment

Programmes MH6 - CROSS - TWENTY

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF à basse teneur en formaldéhyde (Classe E1) recouvert de plusieurs couches d'enduit (pour la finition chaux) ou de bio-mortier (pour la finition résine aspect ciment).

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau alvéolaire en aluminium recouvert de plusieurs couches d'enduit (pour la finition chaux) ou de bio-mortier (pour la finition résine aspect ciment).

Programme FLY

Porte de 29 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en MDF à basse teneur en formaldéhyde (classe E1) recouvert de plusieurs couches de résine (bio-mortier).

Porte en métal

Programme FRAME

Porte de 30 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau en aluminium alvéolaire et un cadre aluminium sur les 4 chants et laqué époxy.

Programme BLADE

Porte de 10 mm d'épaisseur, réalisée avec un panneau alvéolaire en aluminium et laquée époxy.

Porte en acier inox

Programme MH6

Porte de 20 mm d'épaisseur, réalisée avec un support allégé (classe E1) revêtu sur la face avant d'une plaque en acier inox pliée sur les quatre chants. Face arrière revêtue d'une plaque en acier inox.

Côtés de finition ou joues

Les côtés de finition sont installés à la place des côtés mélaminés alors que les joues sont posées contre ces derniers. Ils sont tous deux réalisés avec les mêmes caractéristiques que les portes ou que les plans de travail.

Caissons

Les caissons des meubles sont réalisés avec des panneaux de particules à basse teneur en formaldéhyde (classe E1), hydrofuges et recouverts d'un revêtement mélaminé résistant aux abrasions et facile à nettoyer. Tous les caissons avec une largeur supérieure à 90 cm sont fournis avec des tablettes renforcées par un profil en métal laqué gris (le même utilisé pour l'ouverture avec « prise de main au bas du meuble ») pour réduire leur flexion suite à une charge trop lourde.

Plans de travail

- Stratifié « Young » avec chant unicolor : épaisseur 20 mm
- Stratifié avec chant unicolor : épaisseur 12/20/30/40/60 mm
- Fenix unicolor avec chant unicolor : épaisseur 12/20/30/40/60 mm
- Verre trempé brillant ou satiné : épaisseur 12 mm
- Composite brillant série « Light » : épaisseur 12/20 mm
- Composite brillant : épaisseur 12/20/30/60 mm
- Composite poli mat : épaisseur 12/20/30/60 mm
- Marbre, granit et pierre : épaisseur 20/30/60 mm
- Gres : épaisseur 10/12/20/30/60 mm
- Corian : épaisseur 12/20/23/30/40/60 mm
- Acier inox satiné : épaisseur 4/12/20/30/40/60 mm
- Plans-repas en bois massif : épaisseur 80 mm
- Plans-repas en vieux bois : épaisseur 60 mm

Pieds

Les pieds des éléments bas et des colonnes pour cuisine sont réalisés en technopolymère et existent en hauteur 6 ou 10 cm avec réglage jusqu'à 1,5 cm (réglage frontal avec une clé à six pans). En cas d'éléments bas ou de colonnes « au sol » pour cuisine et salle de bains, on utilise le pied H. 1,5 cm, noyé dans les côtés, qui permet un réglage en hauteur du meuble de 0,5 cm à 2,5 cm. Les pieds des éléments bas pour living sont réalisés en technopolymère et alliage métallique et ont une hauteur de 0,5 cm, réglable jusqu'à 2 cm.

Suspensions

Les suspensions installées sur les éléments bas, les éléments hauts et les colonnes supportent une charge maximale de 130 kg par paire et sont réglables de l'intérieur à travers un pré-perçage réalisé sur le panneau de fond et masqué par un cache fourni en standard.

Vide sanitaire

Tous les meubles prévoient, à l'arrière, un vide sanitaire pour assurer la ventilation et pour faciliter le passage des tuyauteries et des câbles. Celui-ci varie en fonction de la profondeur du côté.

Tiroirs et casseroiliers Kitchen Collection

Les tiroirs et les casseroiliers ont des coulisses à sortie totale, à haut coulissement, dotées d'amortisseur de fermeture et supportant une charge de 40 kg. Dans la version Basic (standard), ils sont réalisés avec les côtés et le dos en métal laqué Grigio cendre ou noir et avec fond de tiroir en mélaminé texture assorti. Il existe une série d'accessoires optionnels concernant l'aménagement du tiroir (Plus, Luxury ou Technology).

Tiroirs et casseroiliers Bath Collection

Les tiroirs et les casseroiliers ont des coulisses à sortie totale, à haut coulissement, dotées d'amortisseur de fermeture et supportent une charge de 40 kg. Côtés et dos du tiroir en métal moulé, laqués gris dans la même teinte que le caisson. La façade des tiroirs et des coulissants est réglable dans les trois directions et peut s'enlever. Fond du tiroir en mélaminé Grigio texture.

Tiroirs et casseroiliers Living Collection

Les tiroirs et les grands tiroirs ont des coulisses à sortie totale, à haut coulissement, dotées d'amortisseur de fermeture et supportant une charge de 30 kg. Côtés, dos et fond du tiroir en mélaminé Gris Texture, dans la même finition que le caisson.

Charnières Systèmes d'ouverture

Toutes les portes, excepté celles du modèle Blade, utilisent des charnières avec amortisseur à montage rapide, réglables dans trois directions et testées pour 50.000 cycles d'ouverture/fermeture. Les portes du modèle Blade sont équipées de charnières pour épaisseur réduite (10 mm).

Les éléments hauts avec ouverture relevable ont un mécanisme avec fermeture amortie qui permet de bloquer la porte dans n'importe quelle position d'ouverture/fermeture.

Les éléments hauts à porte relevable pour salle de bains et living sont équipés de pistons à gaz dont la force est adaptée au meuble choisi.

Portes rentrantes

Lorsqu'elles s'ouvrent ou qu'elles se referment, les portes rentrantes coulisent à l'extérieur du caisson. Lorsqu'elles sont ouvertes, elles débordent du côté et la dimension du débordement varie en fonction de la largeur de la porte.

Socles

Les socles sont réalisés avec un profil en aluminium et déclinés dans toutes les finitions disponibles.

Bandeaux

Les bandeaux sont des gorges réalisées avec un profil en aluminium décliné dans les finitions des portes.

Vitrines

Les portes vitrées sont réalisées avec des profils en aluminium ép. 35 mm et un verre trempé ép. 4 mm

Bibliothèque Unlimited

La bibliothèque Unlimited se compose d'éléments en « L » dotés de suspensions et superposables, qui se fixent aux montants en fer noir qui stabilisent la structure moyennant des fixations installées à hauteur des tablettes.

Les éléments en « L » peuvent être fournis avec ou sans profil en aluminium anodisé. Le profil en aluminium est obligatoire au cas où l'on souhaiterait installer des éléments de rangement More.

Bibliothèque double face Unlimited

La bibliothèque double face Unlimited est réalisée avec des structures en fer servant de montants, sur lesquelles il est possible d'installer des tablettes déclinées en différents matériaux et en différentes finitions. Chaque montant est doté de pieds réglables pour la mise à niveau et est toujours fourni avec deux supports pour tablette, sur lesquels on encastlera deux rangées d'éléments d'union horizontaux nécessaires à la stabilité de la bibliothèque. Chaque montant peut être fixé au plafond avec un réglage par pression ou bien au mur avec des vis de fixation.

Bibliothèque Blade

La bibliothèque Blade se compose d'éléments verticaux en « U » réalisés selon la technique du « folding » et de tablettes horizontales façonnées avec un encastrement pour permettre l'assemblage de la bibliothèque sans besoin de ferrures. Tous les éléments sont réalisés avec un panneau ép.12 mm revêtu dans les différentes finitions.

Bibliothèque Face

La bibliothèque Face est un système d'étagères ép. 12 mm horizontales et verticales qui s'encastrent, déjà fixées à un panneau arrière ayant des dimensions définies, et est réalisée dans les finitions Miltech, laqué satiné, noyer Raw et chêne Raw.

Bibliothèque Brera

La bibliothèque Brera se compose d'une série de panneaux muraux horizontaux, d'étagères ép. 10 cm réalisées avec la technique folding et de montants verticaux s'emboîtant dans les étagères.

Armoires Ghost avec portes pliantes rentrantes programme MH6 et Blade

Les armoires Ghost sont des encadrements 3 côtés sans fond, avec côtés posant au sol et fixation murale, pour lesquelles il est possible de concevoir des zones de travail en installant des éléments bas, des éléments hauts, des colonnes, des plans de travail, des étagères et tout le nécessaire et de créer ainsi des compositions masquées par 2 portes pliantes rentrantes à 2 vantaux. Les armoires Ghost peuvent également se terminer par des joues ou bien être accolées à d'autres colonnes qui devront dans ce cas avoir des côtés majorés en profondeur pour que toutes les portes soient alignées.

Structure pour portes « Bilico » programme MH6 et Blade

La structure avec porte de passage « Bilico » est dotée d'un montant vertical en aluminium laqué noir. Associée aux portes MH6 et Blade, elle permet de concevoir des compartiments fermés entre des colonnes ou des éléments muraux, tout en gardant la continuité esthétique avec les portes adjacentes. L'ouverture de la porte existe en deux versions : « tirer » ou « pousser ».

Élément coulissant Wall

L'élément Wall coulisse sur un rail fixé au mur et revêtu par un panneau mural simple ou lambrissé. Il peut être conçu pour coulisser soit sur le plan de travail/toilette soit le long d'un mur. Sa structure est en aluminium noir alors qu'il sera possible de choisir la finition du panneau mural. Le rail sur lequel coulisse l'élément Wall prévoit un mécanisme avec système de freinage intégré, qui a été testé pour 20.000 cycles d'ouverture/fermeture.

Joues et panneaux arrière pour niches

Les éléments posant sur le plan de travail et allant jusqu'au plafond et les colonnes avec portes débordantes disponibles pour les modèles MH6 et Blade permettent de créer des niches que l'on pourra revêtir avec des joues et des panneaux arrière disponibles dans différentes finitions au choix. Dans les niches se formant entre des éléments posant sur le plan de travail ou entre des colonnes prof. 33,5, les panneaux arrière sont fixés au mur alors que dans les niches se formant entre des colonnes prof. 60, 65 et 70 cm, les panneaux arrière sont installés en position avancée. Ils sont dans ce cas fixés avec les ferrures fournies et peuvent atteindre une largeur maximale de 90 cm Les joues sont réalisées avec un profil avant en métal laqué gris pour masquer les épaisseurs des panneaux accolés et peuvent avoir, sur demande, un éclairage à leds orienté vers le panneau arrière.

Le panneau mural pour niche est fixé au mur en cas de niches ayant une profondeur \geq ou égale à 35 alors qu'il sera installé en position avancée en cas de niches avec profondeur 60, en utilisant pour chaque solution les ferrures fournies.

Plans de travail avec 3 côtés

Les plans de travail avec 3 côtés sont disponibles en quatre différentes configurations:

- plan 3 côtés standard: plan, panneau arrière et côtés utilisés comme habillage pour filot/épi
- plan 3 côtés avec encoche avant: encoche permettant d'installer un évier à poser ou un bloc de travail h.28,9/29,7 cm
- plan 3 côtés avec encoche arrière: encoche permettant d'accoler un élément bibliothèque ou un autre élément
- plan 3 côtés avec encoche avant et arrière: double encoche permettant d'installer un évier à poser ou un bloc de travail h.28,9/29,7 cm et d'accoler un élément bibliothèque ou un autre élément.

Entretien et nettoyage

Nettoyage ordinaire	Nettoyage extraordinaire	Notes	Ce qu'il ne faut pas faire
---------------------	--------------------------	-------	----------------------------

STRATIFIÉ / FENIX / MILLTECH / SUPER MATT / LEAF METAL

Eau chaude et chiffon -détergents neutres dilués à 30% dans de l'eau.	Produits pour vitres (non gras, sinon ils laissent des traces).	Passer les éléments avec un chiffon doux légèrement mouillé et bien essoré, puis essuyer avec un chiffon sec.	Utiliser des produits abrasifs. Laisser stagner de l'eau au niveau des jonctions et des raccords, même pour peu de temps.
---	---	---	---

LAQUÉ SATINÉ / LAQUÉ BRILLANT / LAQUÉ RAW PORES OUVERTS

Eau chaude et chiffon -détergents neutres dilués à 30% dans de l'eau.		Passer les éléments avec un chiffon doux légèrement mouillé et bien essoré, puis essuyer avec un chiffon sec.	Utiliser des produits trop agressifs comme, par exemple, des produits pour l'inox. Poser des objets chauds directement sur le plan de travail. Ne pas utiliser d'alcool.
---	--	---	--

PLAQUÉ RAW (BOIS TRAITÉ À L'HUILE)

Eau, chiffon en coton et « savon fluide Osmo ».		Nettoyage ordinaire : passer les portes avec un chiffon doux légèrement mouillé avec de l'eau et bien essoré, puis essuyer avec un chiffon sec. Tous les 20/30 jours, ajouter un bouchon de « savon fluide Osmo » par litre d'eau pour un nettoyage plus en profondeur. Si nécessaire, frotter les surfaces avec un chiffon légèrement imbibé de « savon fluide Osmo ». En cas de taches anormales, s'adresser au point de vente.	Laisser les éléments sans les nettoyer pendant plus de 10 heures. Utiliser des produits différents de ceux qui sont recommandés.
---	--	---	--

Entretien et nettoyage

Nettoyage ordinaire	Nettoyage extraordinaire	Notes	Ce qu'il ne faut pas faire
---------------------	--------------------------	-------	----------------------------

VERRE SATINÉ / BRILLANT

Détergents neutres vinaigre, alcool ou produits spécifiques pour les vitres type Glassex.

Passer les éléments avec un chiffon doux légèrement mouillé et bien essoré, puis essuyer avec un chiffon sec.

Laisser les éléments sans les nettoyer pendant plus de 24 heures. Utiliser des produits trop agressifs comme, par exemple, des produits pour l'inox et des produits abrasifs. Poser des objets chauds directement sur les surfaces. Faire glisser des objets lourds pour éviter de les rayer ou de les polir.

COMPOSITES

Détergents neutres du type Cif crème - Produit ultradégraissant au citron.

Q-Action (détergent Silestone).

Mouiller la surface de manière uniforme avec le détergent, frotter avec une éponge jaune-verte en utilisant la face douce, rincer et essuyer avec un chiffon sec.

Laisser les éléments sans les nettoyer pendant plus de 24 heures. Utiliser des produits trop agressifs comme, par exemple, des produits pour l'inox et des produits abrasifs. Poser des objets chauds directement sur les surfaces.

GRES

Détergents neutres du type Cif crème - Ajax classique.

Viakal - essence de térébenthine - gomme à effacer.

GRANIT

Eau chaude et chiffon - détergents neutres.

Nitro-diluant et renouvellement du traitement hydrofuge par un technicien.

S'agissant d'un matériau naturel, les variations de couleur et les veines plus ou moins marquées doivent être considérées comme des caractéristiques du matériau et non pas comme des défauts.

Laisser les éléments sans les nettoyer pendant plus de 24 heures. Utiliser des produits trop agressifs comme, par exemple, des produits pour l'inox et des produits abrasifs. Poser des objets chauds directement sur les surfaces.

Nettoyage ordinaire	Nettoyage extraordinaire	Notes	Ce qu'il ne faut pas faire
---------------------	--------------------------	-------	----------------------------

PIERRE

Eau chaude et chiffon -détergents neutres.	Nitro-diluant et renouvellement du traitement hydrofuge par un technicien.	S'agissant d'un matériau naturel, les variations de couleur et les veines plus ou moins marquées doivent être considérées comme des caractéristiques du matériau et non pas comme des défauts. ATTENTION: le calcaire de l'eau peut attaquer la surface si on le laisse s'y déposer.	Laisser les éléments sans les nettoyer pendant plus de 6 heures. Utiliser des produits trop agressifs comme, par exemple, des produits pour l'inox. Poser des objets chauds directement sur les surfaces. Utiliser du silicone à base acétique sur le matériau.
--	--	---	---

MARBRE

Eau chaude et chiffon -détergents neutres.	Nitro-diluant et renouvellement du traitement hydrofuge par un technicien.	S'agissant d'un matériau naturel, les variations de couleur et les veines plus ou moins marquées doivent être considérées comme des caractéristiques du matériau et non pas comme des défauts.	Laisser le plan de travail sans le nettoyer endant plus de 24 heures. Utiliser des produits trop agressifs comme, par exemple, des produits pour l'inox. Poser des objets chauds directement sur les surfaces.
--	--	--	--

CORIAN

Eau chaude et chiffon - Cif crème.	Détergents à base d'ammoniaque comme Monsieur Propre - Viakal avec une éponge légèrement abrasive (du type Scotch-Brite).	Mouiller la surface de manière uniforme avec le détergent, frotter avec une éponge jaune-verte en utilisant la face douce, rincer et essuyer avec un chiffon sec.	Laisser le plan de travail sans le nettoyer endant plus de 24 heures. Utiliser des produits trop agressifs comme, par exemple, des produits pour l'inox. Poser des objets chauds directement sur les surfaces.
------------------------------------	---	---	--

ACIER INOX

Détergents pour acier inox – Alcool.	Pâte abrasive spécifique pour acier inox.	ATTENTION: le contact avec des matériaux ferreux peut endommager la surface.	Laisser le plan de travail sans le nettoyer endant plus de 24 heures.
--------------------------------------	---	--	---

Entretien et nettoyage

Nettoyage ordinaire	Nettoyage extraordinaire	Notes	Ce qu'il ne faut pas faire
---------------------	--------------------------	-------	----------------------------

CHAUX

Toujours nettoyer la tache fraîche avec un nettoyant spray multi-usages, de l'eau et une éponge en microfibre.	Détachant spécifique pour taches grasses (type FILA NOSTOP). Détachant spécifique pour taches colorées (type FILA SR95).	Passer la surface avec un chiffon doux légèrement mouillé et bien essoré, puis essuyer avec un chiffon sec.	Laisser la surface tachée pendant plus de 6 heures. Utiliser des éponges abrasives et des nettoyants particulièrement agressifs.
--	---	---	---

RÉSINE CIMENT

Eau chaude et chiffon doux, produits pour les vitres (ex. Glassex).	Kit de nettoyage (le demander à Modulnova).	Passer la surface avec un chiffon doux légèrement mouillé et bien essoré, puis essuyer avec un chiffon sec.	Laisser le plan de travail sans le nettoyer pendant plus de 6 heures. Utiliser un produit anti-calcaire.
---	---	---	--

MÉTAUX DUST

Nettoyer avec de l'eau tiède et un savon neutre. Rincer et essuyer avec un chiffon sec et doux.		N'utiliser que des détergents neutres.	Utiliser des détergents agressifs et des éponges abrasives.
--	--	--	---

FICHAS DE PRODUCTOS

MANUAL

DE USO Y MANTENIMIENTO

Advertencia

Esta ficha de producto cumple
con las disposiciones del Código del Consumidor de 2005
(Decreto Legislativo de 6 de septiembre de 2005 n. 206).

Ficha del producto

Puerta de Milltech

Programas MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1) recubierto con papel impregnado de resinas melamínicas.

Puerta super matt

Programas MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de MDF recubierto con laminado de 0,8 mm súper mate, antihuellas, suave al tacto y resistente al rayado.

Puerta leaf metal

Programas MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de MDF recubierto con laminado PET 3 capas. La capa intermedia incluye una hoja micron de aluminio. La capa superior asegura la máxima resistencia al rayado.

Puerta de laminado

Programas MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1), con dos caras recubiertas de laminado y canteado 4 lados con unicolor. Adhesivo poliuretánico.

Puerta de Fenix

Programas MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1), una cara recubierta con hoja de laminado Fenix y canteado 4 lados con ABS. Adhesivo poliuretánico.

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja chapado y canteado con laminado Fenix.

Puerta lacada satinada

Programas MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de MDF lacado satinado sobre sustrato de poliéster.

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja y lacado satinado.

Programa MORE

Puerta de 16 mm de grosor realizada con tablero de MDF lacado satinado.

Programa FLY

Puerta de 29 mm de grosor realizada con tablero de MDF lacado satinado sobre sustrato de poliéster.

Programa SP29

Puerta de 29 mm de grosor realizada con tablero de MDF lacado satinado sobre sustrato de poliéster.

Programa FACE

Puerta de 25 mm de grosor realizada con tablero de MDF lacado satinado sobre sustrato de poliéster.

Puerta lacada brillante

Programas MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de MDF lacado brillante sobre sustrato de poliéster.

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja y lacado brillante.

Programa MORE

Puerta de 16 mm de grosor realizada con tablero de MDF lacado brillante.

Programa FLY

Puerta de 29 mm de grosor realizada con tablero de MDF lacado brillante sobre sustrato de poliéster.

Programa SP29

Puerta de 29 mm de grosor realizada con tablero de MDF lacado brillante sobre sustrato de poliéster.

Programa FACE

Puerta de 25 mm de grosor realizada con tablero de MDF lacado brillante sobre sustrato de poliéster.

Puerta lacada a poro abierto

Programas MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión de formaldehído (clase E1) chapado en roble y canteado 4 lados en madera y lacado

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja chapado en roble, canteado 4 lados en madera y lacado.

Programa FLOAT

Puerta de 25 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión de formaldehído (clase E1) chapado en roble y canteado 4 lados en madera y lacado. Puerta alistonada con perfil de unión de aluminio.

Programa FLY

Puerta de 29 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión de formaldehído (clase E1) chapado en roble y canteado 4 lados en madera y lacado.

Puerta de nogal raw

Programas MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1) chapado en nogal, canteado 4 lados en madera y barnizado a base de aceites naturales.

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja chapado en nogal, canteado 4 lados en madera y barnizado a base de aceites naturales.

Programa FRAME

Puerta de 30 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja chapado en nogal, marco de madera 4 lados y barnizado a base de aceites naturales.

Puerta de roble raw

Programas MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1) chapado en roble, canteado 4 lados en madera y barnizado a base de aceites naturales.

Programa MORE

Puerta de 16 mm de grosor realizada con tablero de MDF chapado en roble, canteado 4 lados en madera y barnizado a base de aceites naturales.

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja chapado en roble, canteado 4 lados en madera y barnizado a base de aceites naturales.

Programa FRAME

Puerta de 30 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja chapado en roble, marco de madera 4 lados y barnizado a base de aceites naturales.

Programa FLOAT

Puerta de 25 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1) chapado en roble, canteado 4 lados en madera y barnizado a base de aceites naturales. Puerta alistonada con perfil de unión de aluminio.

Programa FLY

Puerta de 29 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1) chapado en roble, canteado 4 lados en madera y barnizado a base de aceites naturales.

Puerta de eucalipto raw**Programas MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY**

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1) chapado en eucalipto, canteado 4 lados en madera y barnizado a base de aceites naturales.

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja chapado en eucalipto, canteado 4 lados en madera y barnizado a base de aceites naturales.

Programa FRAME

Puerta de 30 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja chapado en eucalipto, marco de madera 4 lados y barnizado a base de aceites naturales.

Puerta de cristal lacado satinado**Programas LIGHT - TWENTY**

Puerta de 20 mm de grosor realizada con un sustrato de metal lacado mate donde se pega el cristal traslúcido de 4 mm de grosor.

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tres hojas de cristal brillante pegadas entre sí.

Puerta de cristal lacado brillante**Programas LIGHT - TWENTY**

Puerta de 20 mm de grosor realizada con un sustrato de metal lacado satinado donde se pega el cristal traslúcido de 4 mm de grosor.

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tres hojas de cristal brillante pegadas entre sí.

Puerta de piedra/mármol/granito

Programa TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con un sustrato de metal lacado satinado donde se pega un frente de piedra natural de 4 mm de grosor.

Programa BLADE LAB

Puerta de 15 mm de grosor realizada con una hoja de piedramármol/granito, ahuecada incorporando un panel de aluminio nido de abeja.

Puerta de gres

Programas LIGHT - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con un sustrato de metal lacado satinado donde se pega un panel de gres de 3/4 mm de grosor.

Programa SKILL GRES

Puerta de 20 mm de grosor realizada con un sustrato de aluminio nido de abeja, acabado asfalto metalizado, donde se pega un panel de gres de 5/6 mm de grosor.

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tres hojas de gres pegadas entre sí.

Maderas Custom/en paquete

Programas MH6 - SKILL - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1) chapado en paquete en madera con continuidad de las vetas.

Programa FLY

Puerta de 29 mm de grosor realizada con tablero de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1) chapado en madera.

Puerta de cal/resina cemento

Programas MH6 - CROSS - TWENTY

Puerta de 20 mm de grosor realizada con tablero de MDF con baja emisión en formaldehído (clase E1) recubierto con varias capas de enlucido (cal) o bio-mortero (resina cemento).

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja recubierto con varias capas de enlucido (cal) o bio-mortero (resina).

Programa FLY

Puerta de 29 mm de grosor realizada con tablero de MDF con baja emisión en formaldehído (clase E1) recubierto con varias capas de resina (bio-mortero).

Puerta de metal

Programa FRAME

Puerta de 30 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja enmarcado en aluminio 4 lados y lacado al epoxi.

Programa BLADE

Puerta de 10 mm de grosor realizada con tablero de aluminio nido de abeja lacado al epoxi.

Puerta de acero inox

Programa MH6

Puerta de 20 mm de grosor realizada con sustrato aligerado (clase E1) recubierto frontalmente con lámina de acero inox plegada en los cuatro cantos. Parte trasera recubierta con lámina de acero inox.

Costados finales o de terminación

Los costados de terminación se instalan sustituyendo los costados de melamina o juntándolos y están fabricados con las mismas características que las puertas o encimeras.

Estructuras

Las estructuras de los muebles están realizadas con tableros de aglomerado de madera con baja emisión en formaldehído (clase E1), hidrorrepelentes y recubiertos con melamina resistente a la abrasión y de fácil limpieza. Todas las estructuras de ancho mayor que 90 cm están equipadas con baldas reforzadas con un perfil metálico pintado en gris (el mismo que se utiliza para los colgantes con "agarre abajo") para limitar el pandeo debido a carga excesiva.

Encimeras

- Laminado "Young" con canto unicolor: 20 mm de grosor
- Laminado con canto unicolor: 12/20/30/40/60 mm de grosor
- Fenix unicolor con canto unicolor: 12/20/30/40/60 mm de grosor
- Cristal templado brillante o traslúcido: 12 mm de grosor
- Conglomerado brillante serie "Light": 12/20 mm de grosor
- Conglomerado brillante: 12/20/30/60 mm de grosor
- Conglomerado pulido mate: 12/20/30/60 mm de grosor
- Mármol, granito y piedra: 20/30/60 mm de grosor
- Gres: 10/12/20/30/60 mm de grosor
- Corian: 12/20/23/30/40/60 mm de grosor
- Acero inox. satinado: 4/12/20/30/40/60 mm de grosor
- Penínsulas de madera maciza: 80 mm de grosor
- Penínsulas de madera envejecida: 60 mm de grosor

Patas

Las patas de los muebles bajos y de las columnas de la cocina están hechas de tecnopolímero y vienen en las medidas de alto de 6 ó 10 cm con regulación hasta 1,5 cm (regulación frontal con llave Allen). En el caso de muebles bajos o columnas “hasta el suelo” de cocina y baño, se utiliza la pata h. 1,5 cm hundida en los costados, que permite la regulación de altura del elemento de 0,5 cm a 2,5 cm. Las patas de los muebles para la sala están realizadas en tecnopolímero y aleación metálica, disponibles en la medida de alto de 0,5 cm con regulación hasta h. 2 cm.

Herrajes

Los herrajes incorporados a los colgantes, los muebles bajos y las columnas tienen una capacidad máxima de 130 kg por par y se regulan desde el interior mediante las perforaciones marcadas en la trasera y ocultas por el tapón embellecedor suministrado.

Hueco sanitario

Todos los muebles cuentan con hueco sanitario en la parte trasera para la ventilación y para agilizar el paso de tubos y cables que varía en función de la profundidad del costado.

Cajones y gavetas Kitchen Collection

En los cajones y las gavetas se instalan las guías de deslizamiento de extracción total, con cierre amortiguado y de 40 kg de capacidad. En la versión Basic (de serie) están realizados con laterales y parte trasera de metal pintado en gris cencre o negro y fondo en melamina texture a tono. Está disponible una gama de accesorios relativos al equipamiento del cajón (Plus, Luxury o Technology).

Cajones y gavetas Bath Collection

En los cajones y las gavetas se instalan las guías de deslizamiento de extracción total, con cierre amortiguado y de 40 kg de capacidad. Laterales y parte trasera en metal impreso, pintados en Grigio a tono con la estructura. El frente de cajones y gavetas es regulable en tres direcciones y desenganchable. Fondo del cajón de melamina Grigio texture.

Cajones y gavetas Living Collection

En los cajones y las gavetas se instalan las guías de deslizamiento de extracción total, con cierre amortiguado y de 30 kg de capacidad. Laterales, parte trasera y fondo del cajón en melamina Grigio Texture, en el mismo acabado de la estructura.

Bisagras Sistemas de apertura

En todas las puertas, excepto el modelo Blade, se instalan bisagras amortiguadas de acoplamiento rápido, con regulación en tres direcciones y ensayadas para 50.000 ciclos de apertura/cierre. Las puertas del modelo Blade están equipadas con bisagras especiales para espesores reducidos (10 mm).

Los colgantes con puerta elevable cuentan con un mecanismo de cierre amortiguado que bloquea la puerta en cualquier posición de apertura/cierre.

Los colgantes con puerta elevable para el baño y la sala disponen de compases a gas de potencia adecuada respecto a la configuración escogida.

Puertas retraídas

Las puertas retraídas en su movimiento de apertura/cierre se deslizan por la parte exterior de la estructura y, estando abiertas, sobresalen del costado una medida que varía en función del ancho de la puerta.

Zócalos

Los zócalos están realizados con un perfil de aluminio en los distintos acabados.

Distanciadores

Los distanciadores son ranuras hechas con perfil de aluminio disponible en los acabados de las puertas.

Vitrinas

Las puertas están realizadas con perfiles de aluminio de 35 mm de grosor y cristal templado de 4 mm de grosor.

Librería Unlimited

La librería Unlimited está formada por elementos en "ele" provistos de herrajes para el anclaje en la pared y apilables entre sí que se combinan con montantes de hierro negro que proporcionan firmeza a la estructura por medio de herrajes situados en correspondencia de los estantes.

Los elementos en "L" se pueden suministrar con o sin perfil de aluminio anodizado. El perfil de aluminio es obligatorio si se quieren incorporar los módulos More.

Librería de doble cara Unlimited

La librería de doble cara Unlimited está realizada con laterales de hierro a los que se agregan los estantes disponibles en varios materiales y acabados. Cada lateral está provisto de patas de regulación y se entrega siempre equipado con dos portaestantes en los que se insertan dos filas de elementos de unión horizontal necesarias para conferir firmeza a la librería. Cada lateral puede estar fijado en el techo con regulación por presión o en la pared con tornillos de fijación.

Librería Blade

La librería Blade está formada por elementos verticales en "U", realizados con la técnica del "folding", y por estantes horizontales oportunamente encajados para poder montar la librería sin utilizar herrajes. Todos los elementos están realizados con tableros de 12 mm de grosor con acabado de vario género.

Librería Face

La librería Face es un sistema de estanterías de 12 mm de grosor horizontales y verticales de encastre ya fijados en un panel posterior con dimensiones definidas, hecho de miltech, lacado satinado, nogal raw y roble raw.

Librería Brera

La librería Brera está estructurada con traseras de pared horizontales, estantes esp. 10 cm plegados en folding y postes verticales encajados en los estantes.

Armarios “Ghost” con puertas plegables retraídas programa MH6 y Blade

Los armarios Ghost son portales sin trasera con costados hasta el suelo y fijación en la pared, dentro de los cuales se pueden proyectar zonas de trabajo.

Estructura para puertas “Bilico” programa MH6 y Blade

La estructura para puerta “Bilico” dispone de poste vertical de aluminio pintado en negro. En combinación con las puertas MH6 y Blade permite tapar compartimentos, vanos entre columnas o paredes, manteniendo la continuidad estética con las puertas contiguas. La apertura de la puerta se puede realizar “tirando” o “empujando”.

Elemento corredero Wall

El elemento Wall se desliza sobre un riel fijado en la pared y recubierto por una trasera entera o alistonada. Se puede proyectar con deslizamiento sobre la superficie de trabajo o a lo largo de una pared. Su estructura es de aluminio negro y se puede elegir el acabado de la trasera. El riel por donde se desliza el elemento Wall tiene un mecanismo con un sistema de frenado integrado y está ensayado para 20.000 ciclos de apertura/cierre.

Costados y traseras para hornacinas

Los elementos de apoyo entre encimera y techo y las columnas con puertas salientes disponibles para los modelos MH6 y Blade permiten conseguir hornacinas que se recubren con costados y traseras con varios acabados. En las hornacinas conseguidas entre elementos de apoyo y columnas prof. 33,5 cm las traseras están fijadas en la pared, mientras que en las hornacinas conseguidas entre columnas prof. 60, 65 y 70 cm las traseras están instaladas en posición avanzada utilizando los herrajes suministrados y pueden alcanzar 90 cm de ancho como máximo. Los costados de terminación laterales están realizados con un perfil frontal de metal pintado en gris que cubre el grosor de los paneles adosados y que se puede pedir con luz de leds orientada hacia la trasera.

La trasera para hornacina se fija en la pared para hornacinas con profundidad ≥ 35 , o se monta en posición avanzada para hornacinas con profundidad 60, utilizando los herrajes suministrados.

Encimeras huecas

Las encimeras huecas están disponibles en cuatro diferentes configuraciones:

- encimera hueca standard: encimera trasera y costados utilizados para panelado de isleta/península
- encimera hueca con hueco delantero: conformado para la incorporación del fregadero de apoyo o tablero de apoyo h.28,9/29,7 cm
- encimera hueca con hueco trasero: conformado para el arrimo de la librería o de otro elemento
- encimera hueca con huecos delantero y trasero: doble conformado para la incorporación del fregadero de apoyo o tablero de apoyo h.28,9/29,7 cm y para el arrimo de la librería o de otro elemento.

Mantenimiento y limpieza

Limpeza corriente	Limpeza extraordinaria	Notas	Qué no se debe hacer
-------------------	------------------------	-------	----------------------

LAMINADO / FENIX / MILLTECH / SUPER MATT / LEAF METAL

Agua caliente y un paño – detergentes neutros diluidos 30% con agua.	Detergentes para los cristales (no grasos, dejan residuos).	Pasar los elementos con un paño suave apenas mojado y bien estrujado, secar con un paño seco.	Cocinar sin encender la campana extractora, dejar el agua en contacto directo con juntas y empalmes, aunque sea durante poco tiempo.
--	---	---	--

LACADO SATINADO / LACADO BRILLANTE / LACADO RAW A PORO ABIERTO

Agua caliente y un paño – detergentes neutros diluidos 30% con agua.		Pasar las puertas con un paño suave apenas mojado y bien estrujado, secar con un paño seco.	Usar productos demasiado agresivos por ejemplo aquéllos para el acero, poner las cacerolas calientes directamente en contacto con la encimera. No usar alcohol.
--	--	---	--

CHAPADO RAW (MADERA TRATADA AL ACEITE)

Agua con un paño de algodón y detergente rápido Osmo.		Limpeza corriente: pasar las puertas con un paño suave apenas mojado con agua y bien estrujado y secar con un paño seco, para la limpieza cada 20/30 días agregar un tapón de “detergente rápido Osmo” por litro de agua. Si fuera necesario, pasar las superficies con un paño apenas mojado con “detergente líquido Osmo”. En caso de manchas anómalas, contacte con el punto de venta.	Dejar durante más de 10 horas los elementos sin limpiar. No usar productos distintos de los indicados en las fichas anteriores.
---	--	---	---

Mantenimiento y limpieza

Limpieza corriente	Limpieza extraordinaria	Notas	Qué no se debe hacer
--------------------	-------------------------	-------	----------------------

CRISTAL TRASLÚCIDO / BRILLANTE

Detergentes neutros, vinagre, alcohol o productos específicos para el vidrio como Vetril, Glassex.

Pasar las puertas con un paño suave apenas mojado y bien estrujado, secar con un paño seco.

Dejar durante más de 24 horas los elementos sin limpiar. Usar productos demasiado agresivos por ejemplo aquéllos para el acero y productos abrasivos, poner las cacerolas calientes directamente en contacto con las superficies.
Arrastrar cacerolas, platos, etc. para evitar arañazos y marcas brillantes.

CONGLOMERADOS

Detergentes neutros como Cif crema - Smack ultra desengrasante con limón.

Q-Action (detergente Silestone).

Mojar la superficie uniformemente con el detergente, frotar con una esponja verde-amarilla por la parte blanda, enjuagar y secar con un paño seco.

Dejar durante más de 24 horas los elementos sin limpiar. Usar detergentes demasiado agresivos por ejemplo aquéllos para el acero, poner las cacerolas calientes directamente en contacto con las superficies.

GRES

Detergentes neutros como Cif crema - Ajax clásico.

Viakal - aguarrás - goma de borrar.

GRANITO

Agua caliente y un paño – detergentes neutros.

Diluyente nitro con reposición del tratamiento hidrorrepelente efectuada por un técnico.

Se trata de un material natural, por tanto las variaciones en la tonalidad y las vetas más o menos evidentes se deben considerar como características del material y nunca como defectos.

Dejar durante más de 24 horas la encimera sin limpiar. Usar productos demasiado agresivos por ejemplo aquéllos para el acero, poner las cacerolas calientes directamente en contacto con las superficies.

Limpieza corriente	Limpieza extraordinaria	Notas	Qué no se debe hacer
--------------------	-------------------------	-------	----------------------

PIEDRA

Agua caliente y un paño – detergentes neutros.	Diluyente nitro con reposición del tratamiento hidrorrepelente efectuada por un técnico.	Se trata de un material natural, por tanto las variaciones en la tonalidad y las vetas más o menos evidentes se deben considerar como características del material y nunca como defectos. CUIDADO los depósitos de cal del agua pueden afectar la superficie.	Dejar durante más de 6 horas los elementos sin limpiar. Usar productos demasiado agresivos por ejemplo aquéllos para el acero, poner las cacerolas calientes directamente en contacto con las superficies, usar acetato de silicona que transpira a través del material.
--	--	--	--

MÁRMOL

Agua caliente y un paño – detergentes neutros.	Agua caliente y un paño – detergentes neutros.	Se trata de un material natural, por tanto las variaciones en la tonalidad y las vetas más o menos evidentes se deben considerar como características del material y nunca como defectos.	Dejar durante más de 24 horas la encimera sin limpiar. Usar productos demasiado agresivos por ejemplo aquéllos para el acero, poner las cacerolas calientes directamente en contacto con las superficies.
--	--	---	---

CORIAN

Agua caliente y un paño – Cif crema.	Detergentes a base de amoníaco como Don Limpio - Viakal con esponja ligeramente abrasiva (tipo Scotch Brite).	Mojar la superficie uniformemente con el detergente, frotar con una esponja verde-amarilla por la parte blanda, enjuagar y secar con un paño seco.	Dejar durante más de 24 horas los elementos sin limpiar. Usar detergentes demasiado agresivos por ejemplo aquéllos para el acero, poner las cacerolas calientes directamente en contacto con las superficies.
--------------------------------------	---	--	---

ACERO

Detergentes para el acero – Alcohol.	Pasta abrasiva específica para el acero.	CUIDADO el contacto con materiales ferruginosos puede afectar la superficie.	Dejar durante más de 24 horas la encimera sin limpiar.
--------------------------------------	--	--	--

Mantenimiento y limpieza

Limpieza corriente	Limpieza extraordinaria	Notas	Qué no se debe hacer
--------------------	-------------------------	-------	----------------------

CAL

Limpiar la mancha recién hecha rociándola con detergente multiusos, agua y una esponja de microfibra.	Quitamanchas específico para manchas grasas (tipo FILA NOSTOP); quitamanchas específico para manchas de colores (tipo FILA SR95).	Pasar la superficie con un paño apenas mojado y bien estrujado, luego secar con un paño seco.	Dejar la superficie con la mancha sin limpiar durante más de 6 horas. No usar esponjas abrasivas ni detergentes demasiado agresivos.
---	---	---	--

RESINA CEMENTO

Agua caliente y paño suave, detergente para los vidrios (por ej. Vetril).	Kit limpieza (pedir a la sociedad).	Pasar las puertas con un paño suave apenas mojado y bien estrujado, secar con un paño seco.	Dejar durante más de 6 horas la superficie sin limpiar, no utilizar productos antical.
---	-------------------------------------	---	--

METALES DUST

Limpiar con agua tibia y jabón neutro, enjuagar y secar con un paño limpio y suave.		Utilizar sólo detergentes neutros.	Utilizar detergentes agresivos y esponjas abrasivas.
---	--	------------------------------------	--

PRODUKTKARTE

GEBRAUCHSUND WARTUNGSANLEITUNG

Hinweis

Diese technische Produktkarte entspricht den Bestimmungen
des Verbraucherschutzgesetzes von 2005
(Gesetzesdekret Nr. 206 vom 6. September 2005)

Produktkarte

Tür in Milltech

Programmen MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Beschichtung aus melaminharzgetränktem Papier.

Tür supermatt

Programmen MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte mit Laminatbeschichtung 0,8 mm, supermatt, fingerabdruckresistent, berührungsfreundlich und kratzfest.

Tür Leaf metal

Programmen MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte mit dreischichtiger PET-Laminatbeschichtung. In der Mittelschicht befindet sich eine mikrofeine Aluminiumfolie. Die obere Schicht gewährleistet eine ausgezeichnete Kratzfestigkeit.

Tür in Laminat

Programmen MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1), beide Seiten mit Laminatbeschichtung und vier Seiten mit Kante Unicolor. Verleimung mit Polyurethan.

Tür in Fenix

Programmen MH6 - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1), 1 Seite mit Laminatbeschichtung Fenix und vier Seiten mit ABS-Kante. Verleimung mit Polyurethan.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit Beschichtung und Kanten in Laminat Fenix.

Tür in Lack satiniert

Programmen MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte in Ausführung Lack satiniert auf Polyesterbasis.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit satinierter Lackierung.

Programm MORE

Tür Stärke 16 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte in Ausführung Lack satiniert.

Programm FLY

Tür Stärke 29 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte in Ausführung Lack satiniert auf Polyesterbasis.

Programm SP29

Tür Stärke 29 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte in Ausführung Lack satiniert auf Polyesterbasis.

Programm FACE

Tür Stärke 25 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte in Ausführung Lack satiniert auf Polyesterbasis.

Tür in Lack Hochglanz

Programmen MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte in Ausführung Lack Hochglanz auf Polyesterbasis.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit Hochglanzlackierung.

Programm MORE

Tür Stärke 16 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte in Ausführung Lack Hochglanz.

Programm FLY

Tür Stärke 29 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte in Ausführung Lack Hochglanz auf Polyesterbasis.

Programm SP29

Tür Stärke 29 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte in Ausführung Lack Hochglanz auf Polyesterbasis.

Programm FACE

Tür Stärke 25 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte in Ausführung Lack Hochglanz auf Polyesterbasis.

Tür in offenporiger Lackausführung

Programmen MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Beschichtung in Eichenfurnier, alle vier Kanten aus Holz, mit Lackierung.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit Beschichtung in Eichenfurnier, alle vier Kanten aus Holz, mit Lackierung.

Programm FLOAT

Tür Stärke 25 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Beschichtung in Eichenfurnier, alle vier Kanten aus Holz, mit Lackierung. In Leistenoptik hergestellte Tür mit Verbindungsprofil aus Aluminium.

Programm FLY

Tür Stärke 29 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Beschichtung in Eichenfurnier, alle vier Kanten aus Holz, mit Lackierung.

Tür in Nussbaum Raw

Programmen MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Beschichtung in Nussbaumfurnier, alle vier Kanten aus Holz, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit Beschichtung in Nussbaumfurnier, alle vier Kanten aus Holz, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Programm FRAME

Tür Stärke 30 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit Beschichtung in Nussbaumfurnier, Rahmen aus Holz auf allen vier Seiten, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Tür in Eiche Raw

Programmen MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Beschichtung in Eichenfurnier, alle vier Kanten aus Holz, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Programm MORE

Tür Stärke 16 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte mit Beschichtung in Eichenfurnier, alle vier Kanten aus Holz, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit Beschichtung in Eichenfurnier, alle vier Kanten aus Holz, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Programm FRAME

Tür Stärke 30 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit Beschichtung in Eichenfurnier, Rahmen aus Holz auf allen vier Seiten, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Programm FLOAT

Tür Stärke 25 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Beschichtung in Eichenfurnier, alle vier Kanten aus Holz, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis. In Leistenoptik hergestellte Tür mit Verbindungsprofil aus Aluminium.

Programm FLY

Tür Stärke 29 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Beschichtung in Eichenfurnier, alle vier Kanten aus Holz, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Tür in Eukalyptus Raw

Programmen MH6 - CROSS - SKILL - LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Beschichtung in Eukalyptusfurnier, alle vier Kanten aus Holz, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit Beschichtung in Eukalyptusfurnier, alle vier Kanten aus Holz, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Programm FRAME

Tür Stärke 30 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit Beschichtung in Eukalyptusfurnier, Rahmen aus Holz auf allen vier Seiten, Lackierung mit Farben auf Naturölbasis.

Glastür satiniert lackiert

Programmen LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Trägerplatte aus Metall in Ausführung Lack satiniert, auf die eine satinierte Glasplatte St. 4 mm aufgeklebt wird.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus 3 miteinander verklebten Platten aus glänzendem Glas.

Glastür Hochglanz lackiert

Programmen LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Trägerplatte aus Metall in Ausführung Lack satiniert, auf die eine glänzende Glasplatte St. 4 mm aufgeklebt wird.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus 3 miteinander verklebten Platten aus glänzendem Glas.

Tür in Stein/Marmor/Granit

Programm TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Trägerplatte aus Metall in Ausführung Lack satiniert, auf die eine Front aus Naturstein St. 4 mm aufgeklebt wird.

Programm BLADE LAB

Tür in Stein/Marmor/Granit: Tür Stärke 15 mm, hergestellt aus einer ausgehöhlten Platte aus Stein/Marmor/Granit, in die eine Wabenplatte aus Aluminium eingesetzt wird.

Tür in Feinsteinzeug

Programmen LIGHT - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Trägerplatte aus Metall in Ausführung Lack satiniert, auf die eine Platte aus Feinsteinzeug St. 3/4 mm aufgeklebt wird.

Programm SKILL GRES

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Trägerplatte aus Aluminium-Wabenplatte in Ausführung Gunmetal Grau, auf die eine Platte aus Feinsteinzeug St. 5/6 mm aufgeklebt wird.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus 3 miteinander verklebten Platten aus Feinsteinzeug.

Tür in Holz Custom/mit gleichförmiger Maserung

Programmen MH6 - SKILL - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Holz furnier mit gleichförmiger Maserung.

Programm FLY

Tür Stärke 29 mm, hergestellt aus einer Holzspanplatte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) mit Beschichtung in Holz furnier.

Tür mit Kalkverputz/Kunstharz in Zementoptik

Programmen MH6 - CROSS - TWENTY

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1), die mehrere Verputzschichten (Kalk) oder Schichten aus Biomörtel (Kunstharz in Zementoptik) aufweist.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium, die mehrere Verputzschichten (Kalk) oder Schichten aus Biomörtel (Kunstharz) aufweist

Programm FLY

Tür Stärke 29 mm, hergestellt aus einer MDF-Platte mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1), die mehrere Harzschichten (Biomörtel) aufweist.

Tür aus Metall

Programm FRAME

Tür Stärke 30 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium, Rahmen aus Aluminium mit Epoxypulverlackierung auf vier Seiten.

Programm BLADE

Tür Stärke 10 mm, hergestellt aus einer Wabenplatte aus Aluminium mit Epoxypulverlackierung.

Tür in Edelstahl

Programm MH6

Tür Stärke 20 mm, hergestellt aus einer leichten Trägerplatte (Klasse E1), die Vorderseite ist mit einer auf allen vier Kanten gebogenen Edelstahlfolie beschichtet. Rückseite mit Beschichtung aus Edelstahlfolie.

Abschluss-Seitenwänden oder aufgesetzten Seitenwänden

Die Abschluss-Seitenwände werden als Ersatz der Seitenwände mit Melaminharzbeschichtung oder der aufgesetzten Seitenwände montiert und weisen dieselben Merkmale der Türen oder der Abdeckplatten auf.

Korpuse

Die Korpuse der Möbel bestehen aus wasserabweisenden Holzspanplatten mit niedriger Formaldehydabgabe (Klasse E1) und weisen eine kratzfeste und pflegeleichte Melaminharzbeschichtung auf. Alle Korpuse mit einer Breite von mehr als 90 cm werden mit verstärkten Einlegeböden mit grau lackiertem Metallprofil geliefert, um ein Durchbiegen bei zu hoher Beladung zu verhindern (dieses Profil kommt auch bei den Oberschränken für die Öffnung mit „Griffprofil am Boden“ zum Einsatz).

Abeitsplatten

- Laminat "Young" mit Kante Unicolor: Stärke 20 mm
- Laminat mit Kante Unicolor: Stärke 12/20/30/40/60 mm
- Fenix Unicolor mit Kante Unicolor: Stärke 12/20/30/40/60 mm
- Sicherheitsglas in Ausführung Hochglanz oder satiniert: Stärke 12 mm
- Agglomerat Hochglanz Serie "Light": Stärke 12/20 mm
- Agglomerat Hochglanz: Stärke 12/20/30/60 mm
- Agglomerat matt geschliffen: Stärke 12/20/30/60 mm
- Marmor, Granit und Stein: Stärke 20/30/60 mm
- Feinsteinzeug: Stärke 10/1,2/20/30/60 mm
- Corian: Stärke 12/20/23/30/40/60 mm
- Satinierter Edelstahl: Stärke 4/12/20/30/40/60 mm
- Halbinselemente in Massivholz: Stärke 80 mm
- Halbinselemente in Antikholz: Stärke 60 mm

Stellfüße

Die Füße der Unterschränke und Hochschränke für die Küche sind aus Technopolymer gefertigt und stehen in den Höhen 6 oder 10 cm mit einer Einstellung von bis zu 1,5 cm zur Verfügung (Einstellung von vorne mittels Inbusschlüssel).

Im Falle von „bodenstehenden“ Unterschränken oder Hochschränken für Küche und Bad wird der in den Seitenwänden versenkte Fuß H. 1,5 cm eingesetzt, der eine Höheneinstellung des Elements von 0,5 cm bis 2,5 cm ermöglicht.

Die Füße für Unterschränke für den Wohnbereich sind aus Technopolymer und einer Metalllegierung gefertigt und stehen in Höhe 0,5 cm mit einer Einstellung von bis zu H. 2 cm zur Verfügung.

Hängeschienen

Die auf den Oberschränken und den Unterschränken und Hochschränke montierten Hängeschienen besitzen pro Paar eine maximale Tragfähigkeit von 130 kg und können durch die auf der Rückwand vorhandenen Vorbohrungen von innen aus verstellt werden. Die Abdeckung der Bohrlöcher ist im Lieferumfang enthalten.

Hohlraum

Alle Möbel verfügen auf der Rückseite über einen Freiraum, der zur Belüftung und für eine leichtere Verlegung von Rohren und Leitungen dient. Die Breite des Hohlraums variiert je nach Tiefe der Seitenwand.

Schubladen und Schubkästen Kitchen Collection

Die Schubladen und Schubkästen sind mit Laufschiene mit Leichtlaufsystem, Vollauszug und automatischem Einzug ausgestattet, die maximale Tragfähigkeit beträgt 40 kg. Bei der Version Basic (serienmäßig) bestehen die Zargen und die Rückseite aus lackiertem Metall in Ausführung Grigio Cendré oder Schwarz, der Boden wird mit farblich passender Melaminharzbeschichtung Texture geliefert. Es stehen eine Reihe von Extras zur Verfügung sind und die sich auf die Ausstattung der Schublade (Plus, Luxury oder Technology) beziehen.

Schubladen und Schubkästen Bath Collection

Die Schubladen und Schubkästen sind mit Laufschiene mit Leichtlaufsystem, Vollauszug und automatischem Einzug ausgestattet, die maximale Tragfähigkeit beträgt 40 kg. Zargen und Rückseite aus gepresstem Metall, passend zum Korpus grau lackiert. Die Front der Schubladen und Schubkästen ist in drei Richtungen regulierbar und abnehmbar. Boden der Schublade mit Melaminbeschichtung Grigio Texture.

Schubladen und Schubkästen Living Collection

Die Schubladen und Schubkästen sind mit Laufschiene mit Leichtlaufsystem, Vollauszug und automatischem Einzug ausgestattet, die maximale Tragfähigkeit beträgt 30 kg. Zargen, Rückseite und Boden der Schublade mit Melaminbeschichtung Grigio Texture in Ausführung des Korpus.

Scharniere und Öffnungssysteme

Mit Ausnahme des Modells Blade sind alle Türen mit Scharnieren mit Clipsystem für ein rasches Einhängen und gedämpftem Schließsystem ausgestattet, die Regulierung ist in drei Richtungen möglich. Die Scharniere sind auf ein 50.000 maliges Öffnen / Schließen getestet.

Die Türen des Modells Blade sind mit speziellen Scharnieren für eine geringere Stärke (10 mm) ausgestattet.

Die Oberschränke mit Klapptür besitzen einen gedämpften Schließmechanismus, der beim Öffnen oder Schließen ein Anhalten der Tür in jeder gewünschten Position ermöglicht.

Die Oberschränke für Bad und Wohnbereich mit Klapptür sind mit einem Gaskolbensystem ausgestattet, das eine für die gewählte Konfiguration ausreichende Leistung garantiert.

Seitlich einschiebbare Türen

Die seitlich einschiebbaren Türen bewegen sich beim Öffnen und Schließen an der Außenseite des Korpus entlang und stehen in geöffneter Position über die Seitenwand vor. Dieser Vorsprung kann je nach Breite der Tür variieren.

Sockel

Die Sockel haben ein Aluminiumprofil und sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar.

Distanzstücke

Bei den Distanzstücken handelt es sich um Hohlkehlen, die aus einem Aluminiumprofil in den Ausführungen der Türen gefertigt sind.

Vitrinen

Die Türen werden mit Aluminiumprofilen St. 35 mm und Sicherheitsglas St. 4 hergestellt.

Bücherregal Unlimited

Das Bücherregal Unlimited setzt sich aus übereinandersetzbaren, mit Wandhängeschienen ausgestatteten Elementen in „L-Form“ zusammen, die mit Pfosten aus schwarzem Eisen kombiniert werden, die der Struktur durch ihre Befestigung auf Höhe der Fachböden Stabilität verleihen.

Die „L-förmigen“ Elemente können mit oder ohne Profil aus eloxiertem Aluminium geliefert werden. Das Aluminiumprofil ist dann obligatorisch, wenn Schrankelemente More eingesetzt werden sollen.

Beidseitig ausgeführtes Bücherregal Unlimited

Das beidseitig ausgeführte Bücherregal Unlimited besteht aus Wangenstrukturen aus Eisen, auf denen in verschiedenen Materialien und Ausführungen erhältliche Fachböden montiert werden können. Jede einzelne Wange ist mit höhenverstellbaren Füßen ausgerüstet und wird immer mit zwei Halterungen für Fachböden geliefert, in die zwei Reihen von waagrecht verbundenen Elementen eingesetzt werden, die für die Stabilität des Bücherregals unentbehrlich sind. Jede einzelne Wange kann mit Druckeinstellung an der Decke oder mit Befestigungsschrauben an der Wand montiert werden.

Bücherregal Blade

Das Bücherregal Blade besteht aus senkrechten, unter Einsatz der "Foldingtechnik" hergestellten „U-förmigen“ Elementen und waagrechten Fachböden, die für eine Steckverbindung vorbereitet wurden, um den Zusammenbau des Bücherregals ohne den Einsatz von Beschlägen zu ermöglichen. Alle Elemente sind aus einer Platte St. 12 mm gefertigt, die in den verschiedenen Ausführungen beschichtet ist.

Bücherregal Face

Das Bücherregal Face ist ein System aus waagrechten und senkrechten Fachböden St. 12 mm mit Steckverbindung, die bereits auf einer Rückwand mit vorgegebenen Maßen befestigt sind. Es ist in den Ausführungen Miltech, Lack satiniert, Nussbaum Raw und Eiche Raw erhältlich.

Bücherregal Brera

Das Bücherregal Brera besitzt eine Struktur aus waagrecht verlaufenden Rückwänden, Borden St. 10 cm in Folding-Verarbeitung und zwischen den Borde eingesetzten senkrechten Stützwänden.

Kabine Ghost mit seitlich einschiebbaren Falttüren Programm MH6 und Blade

Die Kabinen Ghost sind Portale ohne Rückwand mit bodenstehenden Seitenwänden und Befestigung an der Wand, in deren Innenraum eine Arbeitszone.

Struktur für Türen „Bilico“ Programm MH6 und Blade

Die Struktur mit Durchgangstür „Bilico“ sieht einen senkrechten Pfosten aus schwarz lackiertem Aluminium vor. In Kombination mit den Türen MH6 und Blade kann diese Struktur für den Verschluss von Abteilen und Durchgängen zwischen Hochschränken oder Mauerelementen verwendet werden, um eine ästhetische Übereinstimmung zu den angrenzenden Türen zu bewahren. Die Öffnung der Tür kann durch „ziehen“ oder „drücken“ erfolgen.

Verschiebbares Element Wall

Das Element Wall bewegt sich entlang einer an der Wand befestigten und durch eine durchgehende Rückwand oder einer Rückwand in Leistenoptik verdeckte Laufschiene. Die Laufbewegung kann auf der Arbeitsplatte oder entlang einer Wand geplant werden. Die Struktur besteht aus schwarzem Aluminium, die Ausführung der Rückwand ist frei wählbar. Die für das Element Wall eingesetzte Laufschiene besitzt einen Gleitmechanismus mit integriertem Bremssystem und ist auf ein 20.000maliges Öffnen/Schließen getestet.

Seitenwände und Rückwände für Nischen

Die bei den Modellen MH6 und Blade vorhandenen Aufsatzelemente zwischen Abdeckplatte-Decke und die Hochschränke mit vorstehenden Türen erlauben die Schaffung von Nischen, die mit Seitenwänden und Rückwänden in verschiedenen Ausführungen auszufertigen sind.

Bei den zwischen den Aufsatzelementen und den Hochschränken mit einer Tiefe von 33,5 cm geschaffenen Nischen werden die Rückwände an der Wand befestigt, bei Nischen zwischen Hochschränken mit einer Tiefe von 60, 65 und 70 cm werden die Rückwände unter Einsatz der beiliegenden Beschläge in vorversetzter Lage montiert und können daher eine maximale Breite von 90 cm aufweisen.

Die aufgesetzten Seitenwände werden mit einem Frontprofil aus grau lackiertem Metall hergestellt, das die Kanten der danebenliegenden Platten verdeckt und mit einer zur Rückwand zeigenden LED-Beleuchtung bestellt werden kann.

Die Nischenrückwand ist bei Nischen mit Tiefe ≥ 35 an der Wand befestigt, bei Nischen mit Tiefe 60 wird die Rückwand mit den mitgelieferten Beschlägen in vorversetzter Position montiert.

Abdeckplatten mit Seitenverblendung

Die Abdeckplatten mit Seitenverblendung stehen in vier verschiedenen Konfigurationen zur Auswahl:

- Abdeckplatte mit Seitenverblendung Standard: Abdeckplatte, Rückwand und Seitenwände für Verkleidung eines Insel-/Halbinselements
- Abdeckplatte mit Seitenverblendung mit vorderer Aussparung: Fassonierung für den Einsatz einer Aufsatzspüle oder eines Arbeitsblocks H. 28,9/29,7 cm
- Abdeckplatte mit Seitenverblendung mit hinterer Aussparung: Fassonierung für den Anbau eines Bücherregals oder eines anderen Elements
- Abdeckplatte mit Seitenverblendung mit vorderer und hinterer Aussparung: Doppelte Fassonierung für den Einsatz einer Aufsatzspüle oder eines Arbeitsblocks H. 28,9/29,77 cm für den Anbau eines Bücherregals oder eines anderen Elements.

Wartung und Reinigung

Normale Reinigung	Außerordentliche Reinigung	Anmerkungen	Zu vermeiden
-------------------	----------------------------	-------------	--------------

LAMINAT / FENIX / MILLTECH / SUPER MATT / LEAF METAL

Tuch und warmes Wasser –mit 30 % Wasser verdünnte neutrale Reinigungsmittel.	Glasreiniger (fettfrei, da sonst Rückstände zurückbleiben).	Die Elemente mit einem weichen, leicht feuchten und gut ausgedrückten Tuch abwischen und sofort mit einem trockenen Tuch nachtrocknen.	Die Verwendung von Scheuermitteln. Jeden auch nur kurzfristigen direkten Kontakt der Fugen und Verbindungsstellen mit Wasser.
--	---	--	---

LACK SATINIERT / LACK HOCHGLANZ / OFFENPORIGE LACK-AUSFÜHRUNG RAW

Tuch und warmes Wasser –mit 30 % Wasser verdünnte neutrale Reinigungsmittel.		Die Türen mit einem weichen, leicht feuchten und gut ausgedrückten Tuch abwischen und sofort mit einem trockenen Tuch nachtrocknen.	Die Verwendung von zu aggressiven Reinigungsmitteln wie z.B. Produkte für Stahl. Das direkte Abstellen heißer Töpfe auf der Platte. Keinen Alkohol verwenden.
--	--	---	---

HOLZFURNIER RAW (MIT ÖL BEHANDELTES HOLZ)

Baumwolltuch mit Wasser und Schnellreiniger Osmo.	Normale Reinigung: Die Türen mit einem weichen, leicht feuchten und gut ausgedrückten Tuch abwischen und sofort mit einem trockenen Tuch nachtrocknen. Alle 20-30 Tage pro Liter Reinigungswasser eine Verschlusskappe des „Schnellreinigers“ hinzufügen. Bei Bedarf mit einem leicht mit „Flüssigreiniger Osmo“ getränkten Tuch über die Oberflächen wischen. Kontaktieren Sie bei ungewöhnlichen Flecken bitte die Verkaufsstelle.	Die zu reinigenden Elemente mehr als 10 Stunden unbehandelt lassen. Die Verwendung von Produkten, die nicht in der Übersicht empfohlen werden.
---	--	--

Normale Reinigung	Außerordentliche Reinigung	Anmerkungen	Zu vermeiden
-------------------	----------------------------	-------------	--------------

GLAS SATINIERT / HOCHGLANZ

Neutrale Reinigungsmittel, Essig, Alkohol oder spezielle Glasreiniger wie Vetril, Glassex etc.	Die Türen mit einem weichen, leicht feuchten und gut ausgedrückten Tuch abwischen und sofort mit einem trockenen Tuch nachtrocknen.	Die zu reinigenden Elemente mehr als 24 Stunden unbehandelt lassen. Die Verwendung von zu aggressiven Reinigungsmitteln wie z.B. Produkte für Stahl und Scheuermittel. Das direkte Abstellen heißer Töpfe auf den Oberflächen. Das Schieben von Töpfen, Tellern, etc. über die Oberfläche, um Kratzer und glänzende Stellen zu vermeiden.
--	---	---

AGGLOMERATE

Neutrale Reinigungsmittel wie Cif-Creme -Smack Fettlöser Ultra auf Zitronenbasis.	Q-Action (Reinigungsmittel Silestone).	Das gleichmäßig auf der Oberfläche verteilte Reinigungsmittel mit der weichen Seite eines gelb-grünen Schwamms verreiben, die Fläche gründlich abspülen und mit einem trockenen Tuch nachtrocknen.	Die zu reinigenden Elemente mehr als 24 Stunden unbehandelt lassen. Die Verwendung von zu aggressiven Reinigungsmitteln wie z.B. Produkte für Stahl. Das direkte Abstellen heißer Töpfe auf den Oberflächen.
---	--	--	--

FEINSTEINZEUG

Neutrale Reinigungsmittel wie Cif-Creme - Ajax Classic.	Viakal - Terpentin - Radiergummi.
---	-----------------------------------

GRANIT

Tuch und warmes Wasser – neutrale Reinigungsmittel.	Nitroverdünnung, danach erneute wasserabweisende berflächenbehandlung durch einen Fachmann.	Da es sich um ein natürliches Material handelt, sind Farbvariationen und mehr oder weniger ausgeprägte Aderungen als charakteristisches Merkmal und nicht als Materialfehler anzusehen.	Die zu reinigende Platte mehr als 24 Stunden unbehandelt lassen. Die Verwendung von zu aggressiven Reinigungsmitteln wie z.B. Produkte für Stahl. Das direkte Abstellen heißer Töpfe auf den Oberflächen.
---	---	---	---

Wartung und Reinigung

Normale Reinigung	Außerordentliche Reinigung	Anmerkungen	Zu vermeiden
-------------------	----------------------------	-------------	--------------

STEIN

Tuch und warmes Wasser – neutrale Reinigungsmittel.	Nitroverdünnung, danach erneute wasserabweisende Oberflächenbehandlung durch einen Fachmann.	Da es sich um ein natürliches Material handelt, sind Farbvariationen und mehr oder weniger ausgeprägte Aderungen als charakteristisches Merkmal und nicht als Materialfehler anzusehen. ACHTUNG Die Kalkanteile im Wasser können sich auf der Oberfläche absetzen und diese beschädigen.	Die zu reinigenden Elemente mehr als 6 Stunden unbehandelt lassen. Die Verwendung von zu aggressiven Reinigungsmitteln wie z.B. Produkte für Stahl. Das direkte Abstellen heißer Töpfe auf den Oberflächen, der Einsatz essighaltigen Silikons (dringt in das Material ein).
---	--	---	--

MARMOR

Tuch und warmes Wasser – neutrale Reinigungsmittel.	Nitroverdünnung, danach erneute wasserabweisende Oberflächenbehandlung durch einen Fachmann.	Das es sich um ein natürliches Material handelt, sind Farbvariationen und mehr oder weniger ausgeprägte Aderungen als charakteristisches Merkmal und nicht als Materialfehler anzusehen.	Die zu reinigende Platte mehr als 24 Stunden unbehandelt lassen. Die Verwendung von zu aggressiven Reinigungsmitteln wie z.B. Produkte für Stahl. Das direkte Abstellen heißer Töpfe auf den Oberflächen.
---	--	--	---

CORIAN

Tuch und warmes Wasser - Cif-Creme.	Reinigungsmittel auf Ammoniakbasis wie Meister Propper – Viakal mit leicht scheuerndem Schwamm (Scotch Brite).	Das gleichmäßig auf der Oberfläche verteilte Reinigungsmittel mit der weichen Seite eines gelb-grünen Schwamms verreiben, die Fläche gründlich abspülen und mit einem trockenen Tuch nachtrocknen.	Die zu reinigenden Elemente mehr als 24 Stunden unbehandelt lassen. Die Verwendung von zu aggressiven Reinigungsmitteln wie z.B. Produkte für Stahl. Das direkte Abstellen heißer Töpfe auf den Oberflächen.
-------------------------------------	--	--	--

Normale Reinigung	Außerordentliche Reinigung	Anmerkungen	Zu vermeiden
-------------------	----------------------------	-------------	--------------

STAHL

Reinigungsmittel für Stahl - Alkohol.	Spezialreinigungscreme für Stahl.	ACHTUNG Der Kontakt mit eisenhaltigen Materialien kann die Oberfläche angreifen.	Die zu reinigende Platte mehr als 24 Stunden unbehandelt lassen.
---------------------------------------	-----------------------------------	--	--

KALKVERPUTZ

Jeden frischen Fleck sofort mit einem universellen Sprühreiniger, Wasser und einem Mikrofaserschwamm entfernen.	Spezial-Fleckenmittel für fetthaltige Flecken (Typ FILA NOSTOP); Spezial-Fleckenmittel für Farbflecken (Typ FILA SR95).	Die Oberfläche mit einem weichen, leicht feuchten und gut ausgedrückten Tuch abwischen und sofort mit einem trockenen Tuch nachtrocknen.	Die Flecken auf der Oberfläche mehr als 6 Stunden unbehandelt lassen. Die Verwendung von Reibschwämmen und besonders aggressiven Reinigungsmitteln.
---	---	--	---

KUNSTHARZ IN ZEMENTOPTIK

Warmes Wasser und weiches Tuch, Glasreiniger (z.B. Vetril).	Reinigungsset (Bestellung im Unternehmen).	Die Türen mit einem weichen, leicht feuchten und gut ausgedrückten Tuch abwischen und sofort mit einem trockenen Tuch nachtrocknen.	Die zu reinigende Platte mehr als 6 Stunden unbehandelt lassen, der Einsatz von Antikalkmitteln.
---	--	---	--

METALLE DUST

Mit lauwarmem Wasser und neutraler Seife reinigen, sorgfältig abspülen und mit einem sauberen und weichen Tuch nachtrocknen.		Nur neutrale Reinigungsmittel verwenden.	Die Verwendung von aggressiven Reinigungsmitteln und Reibschwämmen.
--	--	--	---

MODULNOVA

KITCHEN LIVING BATH

Modulnova srl - Via E. Gabbana, 87 - 33080 Prata di Pordenone (PN)
www.modulnova.it - www.mdhome.it